

## 対話-NCの言語切替をしたい<CNC-D00> ユーザパラメータで設定します。

	2022/10/14 12:54:18 () @								
メニュー選択									
1 スイッチ1	11 PLC								
2 スイッチ2	12 ロータリフィクスチャオフセット								
3 スイッチ3	13 回転軸/傾斜軸設定								
4 レファレンス点/対話原点	14 消費電力								
5 ユーザ登録補助機能									
6 工具折損検出									
7 自動ワーク計測/自動芯出し									
8 熱変位自動補正									
9 クイックテーブル									
10 高精度									
	1/1 設定								
データ パンク メニュー	パラメータ サーチ								

<u>ホームキーを押してメニューを表示させて「データバンク」</u>の「スイッチ1」を選択します。

スイッチ1の画面に遷移したら▶を押してメニュー画面を遷移させて システムを選択します。そうすると対話/NC言語切替画面が出ます。

スイッチ1(システム)				2022/12/13 12:56:19				
							G	Ø
9901	対話/NC言語t	切換			対話	NC		
9902	稼働時間					0000:45:45	時間分	砂
9903	現在日付					2022/12/13	年月E	3
9904	現在時間					12:56:19	時分科	þ
9905	機械単位系				0:メトリ	ック・	-	
9906	PLCプログラム	ム保護			無効	有効		
→ 対話/NC言語切換				設定				
0:対話 1:NC								
◀ 終了モ-	-ド ATC/ マガジン	設置	プレーキ 負荷テスト	R (	システム	) [	(	▶
	<u> </u>	مر ATCIĘ	E   生産モニタ	{ う データバンク	! 75-4	」 描画	? ~ルプ	•

© 2022 Brother Industries, Ltd. All rights reserved.