

## 工具一覧の工具番号がオレンジ色にならない(CNC-C00)

工具がATC工具に登録されていません。

次の手順でATC 工具に登録します。

手順1. MDI運転モードにしてください。

手順2. ATC 工具に対象の工具番号を登録してください。

「ATC工具」→「工具設定:F1」→「プログラム設定:F0」で下記画面を表示します。

ATC工具(詳細) <span style="float: right;">2023/12/06 14:36:08</span>							
プログラム(SANO/0001)							
工具番号	工具名	工具データ	グループ	工具寿命	工具種類	描画色	
01	01	150.000x0.000	01	*****	標準工具	■	
02	02	80.000x0.000	01	*****	標準工具	■	
03	03	148.000x2.000	01	5回	標準工具	■	
04	11 4.0 ANG70	137.079x1.000	02	2726回	標準工具	■	
05	12 MM 1M*2D 12-15	70.470x0.500	02	*****	標準工具	■	
06	13 10.0M TSL W2.5	107.648x5.000	02	1751回	標準工具	■	
07	20 ドリル	3.600		*****	標準工具	■	
08	02 Pタップ	M6.000x1.000		0分	標準工具	■	
09	03 ドリル	2.600		*****	標準工具	■	
10					標準工具	■	
11					標準工具	■	

  

工具番号 04		【ヘルプ】	
0:キャップ設定		■:設定済み工具	
プログラム(SANO/????)			
01		05	
02		06	
03		07	
04		08	
09		10	
11		11	
12		12	

  

プログラム番号設定	工具設定	一覧表示	プログラム一覧	寿命初期化	次工具
-----------	------	------	---------	-------	-----

- ・カーソルキーで入力したい行まで移動します。(今回は赤枠まで移動しています。)
- ・登録したい工具番号を入力します。(今回は工具番号4の工具を登録しています。)
- ・設定キーを押します。
- ・「プログラム番号設定:F0」で設定します。

手順3. 登録した工具番号がオレンジ色になっているか確認してください。

「データバンク」→「工具データ:F2」→「工具一覧:F1」

工具一覧 <span style="float: right;">2024/02/27 17:41:27</span>					
工具番号	01(P:01)	02(P:02)	03(P:03)	04(P:04)	05
工具名					
工具長オフセット	150.000	0.000	0.000	0.000	0.000
工具長磨耗補正	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
工具径補正	10.000	0.000	0.000	0.000	0.000
工具径磨耗補正	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000