

パレチェン機で選択したプログラムと違うプログラムが起動する

パレット選択状態では選択中のパレットに登録しているプログラムが起動します。 パレット選択キーを「切」に設定して下さい。

パレット選択の切り換えと確認方法(CNC-C00) パレット選択キーでメモリ運転起動時に使用するパレットの選択を切り換えます。 選択中のパレットはLEDが光っている位置で判別します。 パレット選択キーのLED消灯時が「切」(パレット使用無し)です。



1→2→1+2→切(消灯)→1→…とLEDの点灯が変化します。

パレット選択の切り換えと確認方法(CNC-D00)

タッチパネルの下の方にある一番左のアイコンをタッチします。 1. ¥ $(\underline{1})$ Ē -? ATC工具 位置 生産モニタ データバンク アラーム 描画 メニューが切り替わるのでパレット選択のアイコンをタッチします。 [1++2] B 8 Ê 扉解錠2 パレット選択 機内灯 扉解錠1 手元灯

パレット選択画面がポップアップするので「切」をタッチします。

	北达回和还历	2 (4/1)	0	0.100 1111	
1	ピット選択				×
			2		1-2
	ĘIJ		2		[<->2
A2					
					117多重加 11文力
•	₽ • •	•	<u>Å</u> <u>Å</u>		
扉解	锭1 扉解錠2	パレット選択 機	内灯 手元灯		

© 2022 Brother Industries, Ltd. All rights reserved.



- パレット選択キー「切」でメモリ運転の開始
 - ・パレット選択キーを「切」(パレット選択なし)でメモリ運転の開始は起動スイッチで 行います。
 - ・外側起動スイッチは無効となるため、外側起動スイッチではメモリ運転は開始出来 ません。
 - ・パレットの入れ換えが必要であれば、メモリ運転開始前に手動で入れ換えて下さい。