

102026: CTS降圧していないを解除したい

このアラームはクーラントによる配管内の圧力異常が原因で発生します。 配管内に溜まったクーラントを排出する必要があります。 CTS非対応の工具/ホルダが原因でクーラントが溜っている場合、簡単な解決方法として 工具交換をすることで排出を行います。 アラームが発生した状態では機械を動作出来ないため、一時的にユーザパラメータの一部 を変更します。

以下の手順はアラームを解除して機械を操作出来る状態にするための手順です。 根本的な対処方法ではないため、アラーム解除後はアラームが発生した原因を突き止め 対処して下さい。

操作パネルのキー配置



以下の手順でユーザパラメータを変更します。

- 1. データバンクキーを押して下さい。
- 2. F4キー(ユーザパラメータ)を押して下さい。
- 3. F1キー(スイッチ1)を押して下さい。
- 4.0138 CTS降圧確認遅延時間の値をメモして下さい。
- 5.0138 CTS降圧確認遅延時間の値を0へ変更します。

変更手順:0138 CTS降圧確認遅延時間へカーソルを合わせます。 次に操作パネルの数値キーで0を入力して下さい。 次に操作パネルの;EOB/設定キーを押して下さい。 次にFOキー(終了モード)を押して下さい。 次にFOキー(編集終了)を押して下さい。

6. リセットキーを押して下さい。

以上の手順でアラームを解除し、手動運転モードで工具交換をしてください。

© 2022 Brother Industries, Ltd. All rights reserved.





変更手順1

データバンクキーを押すとこの画面になります。 4. ユーザパラメータを選択、EOBキーを押す または、F4キー(ユーザパラメータ)を押します。 変わった画面でF1キーを押します。

スイ	ッチI 🕘 📭	2022/11/14 13:	10:09
	^		
0133	X軸スケーリング倍率(1)	1000	
0134	Y軸スケーリング倍率(J)	1000	
0135	Z軸スケーリング倍率(K)	1000	
0136	プログラム終了時逆洗実行 [0:しない 1:する]	0	
0137	CTS昇圧確認遅延時間	1.0	秒
0138	CTS降圧確認遅延時間	1.0	秒
0139	CTS脱压時間	0.0	秒
	CTSラインフィルタアラーム停止レベル		
0140	[0:レベル2 1:レベル3 2:レベル4]	1	
0141	ALM2信号停止レベル [0:レベル2 1:レベル3 2:レベル4 3:レベル5]	0	
0142	電源投入時自動給油/給脂 [0:方式1 1:方式2]	0	
0143	ツール洗浄フィルタアラーム停止レベル [0:レベル1 1:レベル2]	0	
0144	ツール洗浄フィルタ確認間隔	1	
0145	ツール洗浄フィルタ確認結果表示 [0:しない 1:する]	0	
0146	ツール洗浄液面異常アラーム停止レベル(方式4) [0:レベル1 1:レベル4]	1	
	ツール洗浄フィルタ目詰まり予告アラーム停止レベル(方式4)		
0147	[0:レベル1 1:レベル2]	0	
×			
CTS阵压確認遅延時間 秒			
終了モード スイッチ1 スイッチ2 スイッチ3 レノアレンス ユーサ登録 工具折損換出 自動ノーク			
点/对話現点 補助機能 計測			

変更手順2-5 F1キー(スイッチ1)の画面です。 ページキー↓で138にカーソルを合わせます。 元の値をメモしてください。 メモしたら0を入力します。 EOBキーを押します。 F0キー(終了モード)を押します。 F0キー(終了終了)を押します。

元に戻す場合は0138ヘメモした値を入力し EOBキーを押し、FOキーを2回押します。

工具交換を終えたら先ほど変更した 0138 CTS降圧確認遅延時間の値をメモした 値に戻し操作完了となります。

元の値へ戻す変更手順

- 1. データバンクキーを押して下さい。
- 2. F4キー(ユーザパラメータ)を押して下さい。
- 3. F1キー(スイッチ1)を押して下さい。
- 5. 0138 CTS降圧確認遅延時間をメモした値へ変更します。 変更手順:0138 CTS降圧確認遅延時間へカーソルを合わせます。 次に操作パネルの数値キーでメモした値を入力して下さい。 次に操作パネルの;EOB/設定キーを押して下さい。 次にFOキー(終了モード)を押して下さい。 次にFOキー(編集終了)を押して下さい。

以上で元の値へ変更完了です。