

## NC本体でPLCの実行設定ファイルを変更したい(CNC-D00)

PLCアプリ内の実行/書込み設定で変更できます。

1, データバンク - ユーザパラメータ - スイッチ1 - システム の9906:PLCラダープログラム保護を無効にします。

2, PLCアプリのPOUユニット編集画面を選択し、「実行設定/書込み設定」を選択します

PLC (	プログ	ラム構成ユニット(P		2024/02/27 17:53:50							
						6					
		宣連制御プログニ	. 1.				毎准生物プログラ	57			
10											
NO.	言語	709948	設定	状態	NU:	88	フロクラム名	設定	状態		
1	LD	Unit001 *			1	LD	S1LADDER	1	RUN		
2					2	LD	Unit000 *				
3					3						
4			<u>.</u>		4						
5			İ		5						
6	<u> </u>		<u>.</u>		6	<u> </u>					
7					7						
8			İ		8			Ì			
9					9						
10	LD	H_SPEEDIO_SYSTEM	2	RUN	10	LD	S_SPEEDIO_SYSTEM	3	RUN		
							設定				
							( and the				
•	PLC メニュー		定義 ック ン	ステム定 ファンク ション	ĝ	換	実行設定/ 二重コイル 書込み設定 チェック	停電保 ( 域/書) 囲チェ	時舗 込範 ック		

動作させたいプログラムを選択し「書込み実行を選択します。

	高速タ	スク			標準タ	スク	
実行順番	プログラ	うム名	書込み設定	実行順番	プログラ	ム名	書込み設定
1	登録なし	-			SILADDER	-	
2	H_SPEEDIO_S	YSTEM -			Unit000	-	
					S_SPEEDIO_SY	STEM 👻	
POJ編集							副込み実行

© 2024 Brother Industries, Ltd. All rights reserved.