

PCソフトでPLCの2重コイルをチェックする方法(CNC-D00)

以下の手順で実施します。

1, 編集ソフトでプロジェクトを開きます 2,編集 → 二重コイルチェック を選択します。

IL PLC PROGRAMMING SOFTWARE D00 - 000

ブロジェクト(P)	編集(E)	変換(C)	オンライン(0)	補助(A)
:•• • -	切	リ取り(T)	C	trl+X
· C- 000		≤-(C)	C	trl+C
· 🗆 🚥	月日	ノ付け(P)	C	trl+V
	肖川除(D)		D	el
	PC フォ)Uの作成((ォルダの作	G) 成(O)	
	=	重コイルチ:	エック(I)	

3. 確認メッセージが出るのでOKをクリックするとチェックを開始します。

PLC PROGRAMMING SOFTWARE D00

X



二重コイルチェック前に変換を行いますがよろしいですか?変換エラーがあったと きは二重コイルチェックを行いません。

014	المانية بطم
OK	キャノアル

4,2重コイルが検出されると以下が表示されます。

OMをダブルクリックすることで該当PLCを自動で開きます。

1 二重コイルチェック結果 ×



二重コイルを検出しました。 ブログラム誤作動の可能性があるため、該当箇所を確認してください。

JIM	プログラム名	言語	对象面所	
3Y2a0	S1 LADDER	LD	ステップ42	
3Y2a0	Unit000	LD	ステップ36	
				OK

© 2024 Brother Industries, Ltd. All rights reserved.