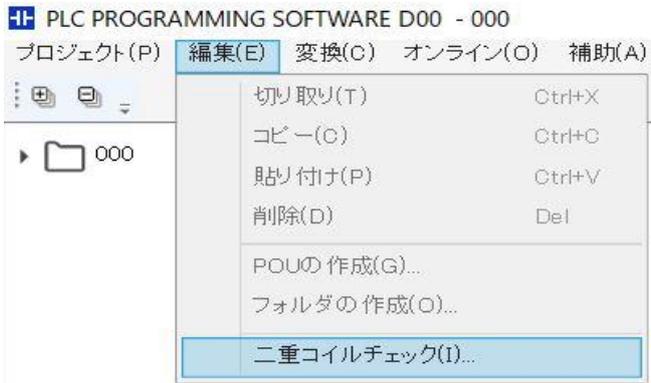


## PCソフトでPLCの2重コイルをチェックする方法(CNC-D00)

以下の手順で実施します。

- 1, 編集ソフトでプロジェクトを開きます
- 2, 編集 → 二重コイルチェック を選択します。



- 3, 確認メッセージが出るのでOKをクリックするとチェックを開始します。

PLC PROGRAMMING SOFTWARE D00



二重コイルチェック前に変換を行いますよろしいですか？変換エラーがあったときは二重コイルチェックを行いません。

OK

キャンセル

- 4, 2重コイルが検出されると以下が表示されます。

OMをダブルクリックすることで該当PLCを自動で開きます。

