

## NC装置（CNC-D00）から出力したPLCプログラムを編集したい

PLC Programming software D00 EDITORのプロジェクトのインポート機能を用いることで編集可能です。

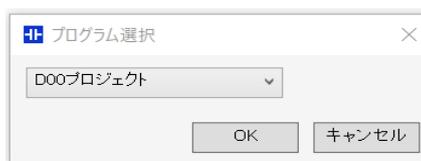
①NC装置から出力したファイル（PLCPRJ.bpp）をPCに保存します。

②<PLC PROGRAMMING SOFTWARE>を起動します。

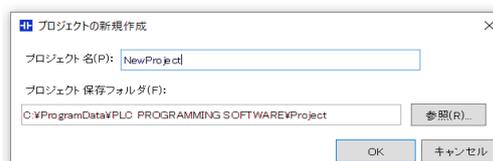
③プロジェクトメニューから<プロジェクトの新規作成>を選択します。



④プログラム選択画面で「D00プロジェクト」を選択します。



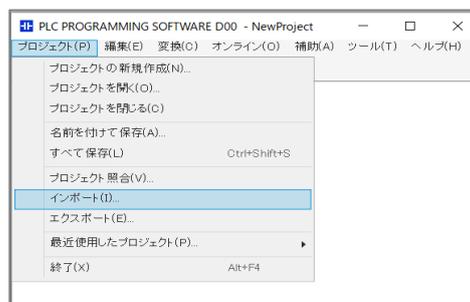
⑤プロジェクト名とプロジェクト保存フォルダを入力します。



<OK>ボタンを押すと右図のようにプロジェクトが作成されます。



⑥プロジェクトメニューから<インポート>を選択します。



※PLC Programming software D00 Editorで開いているプロジェクトが未保存の状態ではインポートを実行しようとすると、右のような確認メッセージが発生します。インポートを行う場合は<OK>ボタンを押してください。



⑦インポートファイルを (PLCPRJ.bpp)  
を選択し、<実行>ボタンを押します。

インポートが完了すると完了メッセージが  
表示されます。



⑧新規作成したプロジェクト内に、PLCPRJ.bppが  
インポートされるので、ファイルをダブルクリックで  
開いて編集することが可能です。

