

CNC-C00で使用していたPLCプログラムをCNC-D00用に変換したい

C00 プロジェクト変換機能を用いることで変換可能です。

①<PLC PROGRAMMING SOFTWARE>を起動し、D00プロジェクトを開きます。

Ⅱ C00プロジェクト変換

C00プロジェクト(P)

変換デブログラム

高速ラダー1

②ツールメニューの<C00 プロジェクト変換> を選択します。

※<C00 プロジェクト変換>が表示されない場合は 補助メニューの<オプション設定>を選択し、 <カスタム設定>タブ-<C00プロジェクト> -<機能を有効にする>にチェックを入れてください。



×

□ コメントデータを変換する(C)
□ グローバルOMコメントを変換する(G)

OK キャンセル

③<C00プロジェクト変換>ダイアログが表示 されるので、C00プロジェクト、変換元プログ ラム、変換先プログラムを設定します。 コメントデータを変換する場合や、グローバル OMコメントを変換する場合は当該項目に チェックを入れて、<OK>ボタンを押します。

※変換元のCOOのPLCデータは、プロジェクトファイルとして用意してください。

④プロジェクト変換が行われます。 完了すると右のメッセージが表示されるので、 <OK>ボタンを押します。

PLC PROGRAMMING SOFTWARE D00	×
(00で作成したラダーブログラムをD00用にコンバートしました。	
ОК	

C¥Users¥ZZPX3667¥Desktop¥PLC PROGRAMMING SOFTWARE¥C00¥PLC¥C0(参照(R)...

高速制御ブログラム8 、

→ 変換先プログラム

※変換元のC00プログラムにD00で 使用されなくなったOMが含まれる場合、 OMの置換が行われ、置換箇所の一覧が 表示されます。

⊩ C00プロジェ	-		×		
D00で使用。	きれなくなった信号は、以下	FのOMに変換されました	5		
No.	変換前OM	変換後OM	ステップ番号		
1	BX060	BX018	0		
2	BX1B5	BX3D2	0		
3	BY0F1	BY0F3	6		
4	BX1DC	BX7FF	10		
5	BY288	BY285	10		
6	BY3FF	BY7FF	10		
7	BDK113	BDX400	16		
8	BDY 115	BDY 402	21		
	SD127	SD255	26		