テーブル積載質量の測定方法を知りたい(CNC-C00)

入出力機能の中に測定機能があります。

テーブル移動の機種は、早送り時に自動で積載質量を推定し、入力画面ストレーブ状態1の”推定結果”に表示します。

推定条件
移動距離は200mm以上で行うようにしてください。

「入出力画面」→「入出力メニュー:F1」→「ストレーブ状態:F3(ストレーブ状態1)」でページキーで上下させて下記画面を表示します。

※ 任意に測定したい場合は、早送りでX,Yをフルストローク動かすプログラムを作成し早送りオーバーライドを100%で実施することにより推定結果を表示されます。

© 2024 Brother Industries, Ltd. All rights reserved.