

CC-LINKの通信設定をしたい

データバンクで設定します。

<**CNC-C00**> 「データバンク」→「ユーザパラメータ」を選択します。

F7キーの右の「>>」のキーを何度か押すとCc-Linkスレーブのメニューが 表示されるので、その状態でF7を押すと下の設定画面が出ます。

CC-Linkスレープ	🕘 📭	00	2023/01/31 09	:58:07
	~			
4401 局番			1	
4402 スレーブ局種 [0:リモートデバイス局]]		0	
4403 占有局数			2	
4404 転送速度 [0:156kbps 1:625kbps 2:2	2.5Mbps 3:5Mbps 4:1	[sadM0	0	
4405 通信異常時データクリア指定 [0:クリ]	ア 1:保持]		0	
				0
	\sim			
局番				
				1
終了モード 熱変性 ジイック	高精度 PLC	PROFIBUS DP	DeviceNet	
目野桶止 テーノル	n - Holladd			

<**CNC-D00>** 「データバンク」 → 「フィールドネットワークパラメータ」を選択します。

データパンクメニュー	2023/01/31 09:47:07
	© Ø
L L L L L L L L L L L L L L L L L L L	一選択
▶ <u></u> 1.ワーク座標原点	8. フィールドネットワー クパラメータ
11 2. 工具データ	●.機械パラメータ
# 3.マクロ変数	3 10. 特殊設定
GM 4.6/Mコードマクロ	↓ 11.加工負荷監視



「CC-LINKスレーブ」を選択します。

フィールト	<i></i> ペット!	ワークパラメータ	2023/01/31 09:47:14
			© @
		メニュー選択	
	1	PROFIBUS DP	
	2	DeviceNet	
	3	CC-Linkスレープ	
	4	CC-Linkマスタ	

