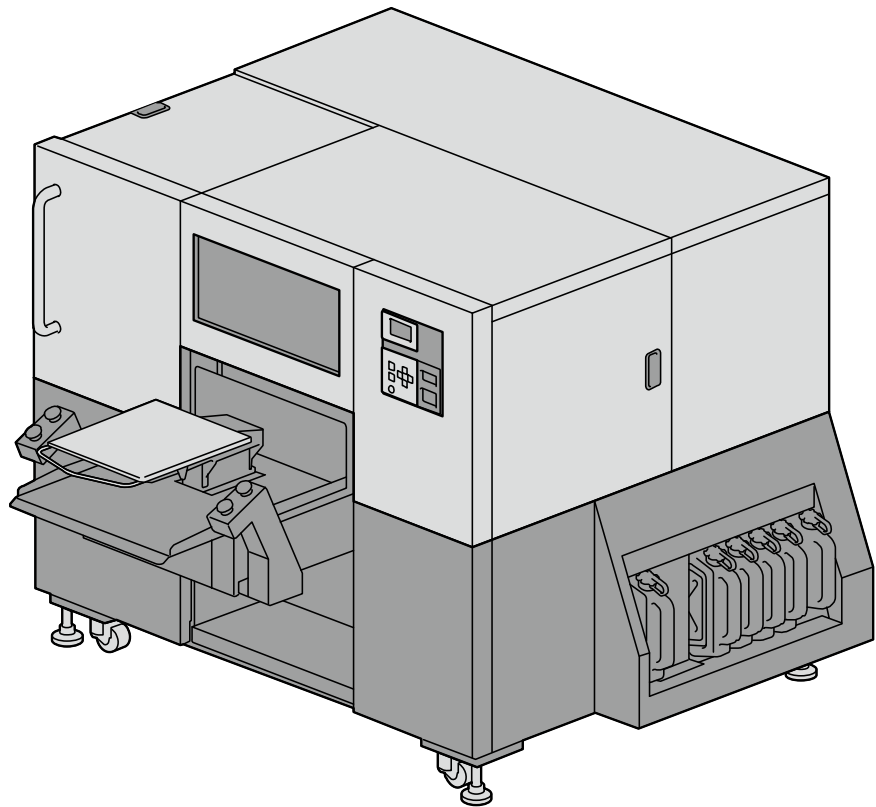


brother

GTX600NB

Professional Use

ガーメントプリンター 取扱説明書



製品のご使用前に必ず本書をお読みください。
本書は、必要なときにいつでも使用できるように、大切に保管してください。
本機は、安全に操作するための訓練を受けた人のみが使用してください。

安全にお使いいただくために




このたびはブラザー製品をお買い上げいただきまして、まことにありがとうございます。
ご使用前に、「安全にお使いいただくために」および取扱いの説明をよくお読みください。

1. 安全についての表示とその意味




この取扱説明書および製品に使われている表示と図記号は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。

その表示と意味は次のとおりです。

表示

 危険	この表示を無視して誤った取扱いをすると、死亡または重傷を負う内容を示しています。
 警告	この表示を無視して誤った取扱いをすると、死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。
 注意	この表示を無視して誤った取扱いをすると、軽傷または中程度の傷害を負う可能性が想定される内容を示しています。
((!))重要	この表示を無視して誤った取扱いをすると、物的損害の可能性のある内容を示しています。
((!))お願い	ご使用していただく上での注意事項、制限事項などの内容を示します。

図記号

-  △記号は「気をつけるべきこと」を意味しています。
この記号の中の図は注意の内容を表しています。(左の例は、けがに注意)
-  ⊘記号は「してはいけないこと」を意味しています。
-  ●記号は「しなければいけないこと」を意味しています。
この記号の中の図は指示の内容を表しています。(左の例は、アース接続をすること)

2. 安全上のご注意






危険













高電圧部分にふれて、大けがをすることがあります。電源を切り、5分たってからカバーを外してください。

警告

基本事項

-  本機は、安全に操作するための訓練を受けた人のみが使用してください。
-  本機は、子供がいる可能性のある場所での使用に適していません。
-  事故・故障防止のため、機械を改造しないでください。改造によって生じた事故・故障に対しては、当社は責任を負いません。
-   濡れた手で、電源プラグにふれないでください。感電の原因となります。

据え付け

-  ほこりの多い場所に置かないでください。ほこりが本機の内部に堆積すると、火災・感電・故障の原因となります。
-  
-  アース接続をしてください。アース接続が不完全な場合、感電や誤動作の原因となります。
-  コードを固定するときは、コードを無理に曲げたり、ステップル等で押さえすぎないでください。火災・感電の原因となります。
-  
-  本機付近の床で電源接続を行わないでください。本機から水が垂れた場合に火災・感電・故障の原因となります。
-  

警告**印刷**

万一異物が本機の内部に入った場合、速やかに電源を切り、電源プラグを抜いて、お買求めの販売店または訓練を受けた技術者にご連絡ください。そのまま使用すると、火災・感電・故障の原因となります。



本機を液体でぬらさないようにご注意ください。火災・感電・故障の原因となります。



万一、プリンター内に液体が入ったときは、速やかに電源を切り、電源プラグを抜いて、お買求めの販売店または訓練を受けた技術者にご連絡ください。



煙が出ている、異臭がするなどの異常状態で使用しないでください。火災・感電・故障の原因となります。速やかに電源を切り、電源プラグを抜いて、お買求めの販売店または訓練を受けた技術者にご連絡ください。



回転しているファンに指や体を近づけないでください。まきこまれて、けがの原因となります。電源を切ってから、近づいてください。

注意**使用環境**

換気のよい場所で使用してください。印刷物を熱定着するときに若干の臭気が発生します。

据え付け

本機は 730 kg の質量があります。運搬・設置の際は、本機の正しい保持方法に従ってください。本機が転倒して、けがの原因となります。



本機を倒した場合は、電源プラグを抜いて、お買求めの販売店または訓練を受けた技術者にご連絡ください。そのまま使用すると火災や感電の原因や印刷品質低下の原因となります。



他の機械の振動が伝わるような場所に置かないでください。印刷品質の低下、または本機が転倒して、けがの原因や、本機の故障の原因となります。










設置が完了するまで、電源プラグを接続しないでください。誤って電源を入れると、本機が作動してけがの原因となります。










本機の上に乗ったり、重い物を置かないでください。バランスが崩れて倒れたりして、けがの原因となります。

⚠ 注意

印刷

-  本機は、安全に操作するための訓練を受けた人のみが使用してください。
-  本機の前には十分な空間を取り、物を置かないでください。プラテンと物の間に手をはさみ、けがの原因となります。
-  動作中はプラテンから手を離してください。プラテンやTシャツトレイと各カバーとの間に手をはさみ、けがの原因となります。
-  通電中は各カバー内に手を入れないでください。可動部に手がふれてけがの原因となります。
-  前処理剤をスプレーや前処理剤塗布装置で塗布するとミストが飛散しますので、作業時はビニール手袋、マスクおよび液体飛沫対応の保護めがね（またはゴーグル）を着用し、換気に十分注意してください。
-  本機が故障した場合、お買求めの販売店または訓練を受けた技術者にご連絡ください。
-  昇降機構のカバーのすき間に手を入れないように注意してください。けがの原因となります。

メンテナンス

-  各種扉、カバーを閉めるときは指をはさまないように注意してください。指をはさむとけがをする恐れがあります。
-  ヘッドの取り付け、交換の際は、手や指をはさまないように注意してください。けがをする恐れがあります。
-  インク・充填剤・洗浄液・前処理剤・廃液などの液体類を飲まないでください。下痢・おう吐する可能性があります。
またインク・充填剤・洗浄液・前処理剤・廃液などの液体類を扱う時は、保護めがねや保護手袋を使用し、目や皮膚に付かないようにしてください。炎症を起こす可能性があります。目に入ったときはこすらずに、すぐに水で洗い流してください。
子供の手の届かないところに置いてください。
-  グリースを扱うときは、保護めがねや保護手袋等を使用し、目や皮膚に付かないようにしてください。炎症を起こす原因となります。またグリースを食べないでください。下痢・おう吐することがあります。
子供の手の届かないところに置いてください。
-  部品交換、オプション部品装着の際は、当社純正部品を使用してください。非純正部品を使用して生じた事故・故障に対しては、当社は責任を負いません。
-  部品交換、オプション部品装着の際は、取扱説明書の手順通りに行ってください。誤った手順でおこなうと、けがや故障の原因となります。
-  定期メンテナンス時に通電中にカバー内に手を入れる場合は、本説明書の作業内容に従って作業をしてください。

((!))重要

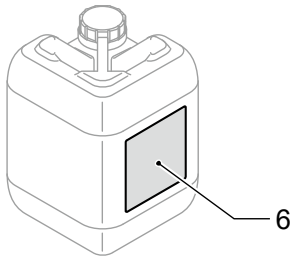
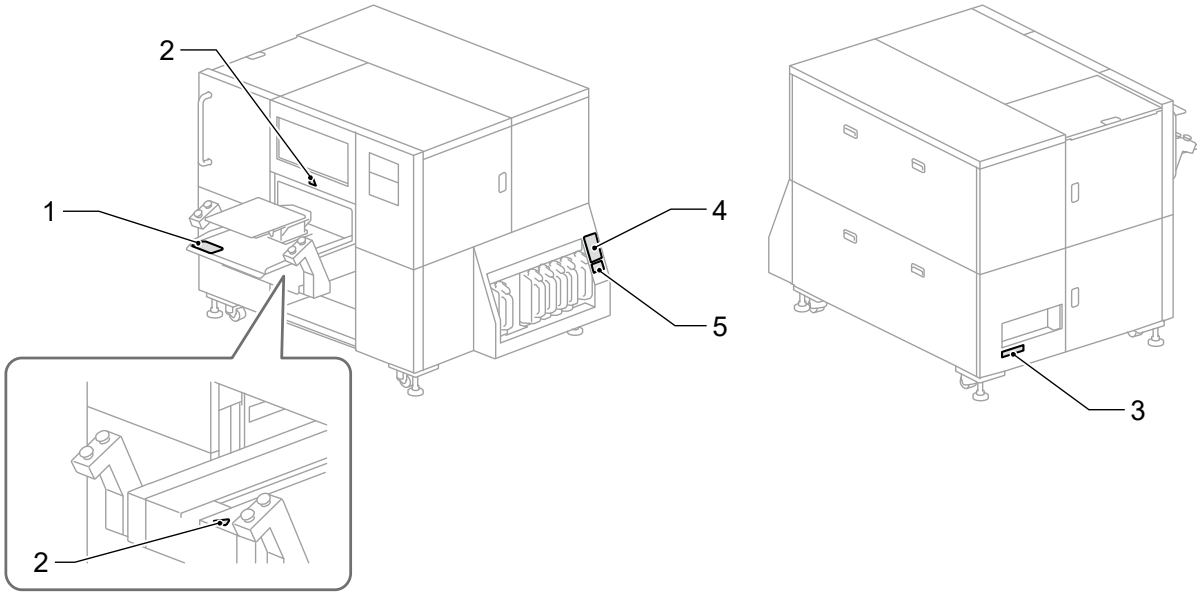
印刷

- ❗ プラテンを手で動かさないでください。本機に深刻な故障を与える原因になります。
- ❗ 本機の前には十分な空間を取り、物を置かないでください。プラテンがぶつかって破損する場合があります。

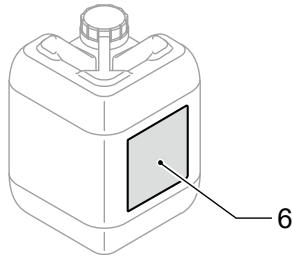
((!))お願い

- ❗ 電源ラインノイズや静電気ノイズなどの、強い電気ノイズの影響を受けない環境で使用してください。強い電気ノイズは本機の誤動作の原因となります。
- ❗ 電源電圧の変動は、定格電圧の±10%以内の環境で使用してください。大きな電圧の変動は本機の誤動作の原因となります。
- ❗ 電源容量は装置の電力消費量より余裕のある環境で使用してください。電源容量の不足は本機の誤動作の原因となります。
- ❗ 雷が発生しているときは電源を切り、電源プラグを抜いてください。雷は本機の誤動作の原因となります。

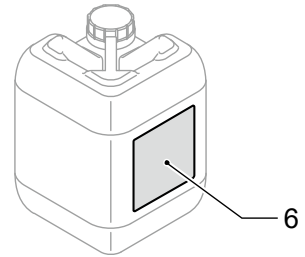
3 警告ラベル



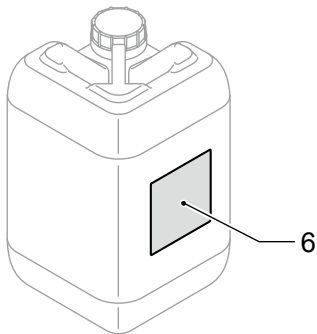
廃インクタンク



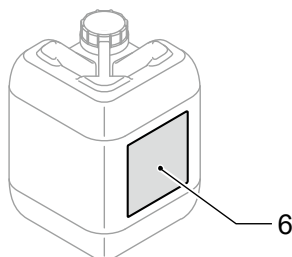
排水タンク



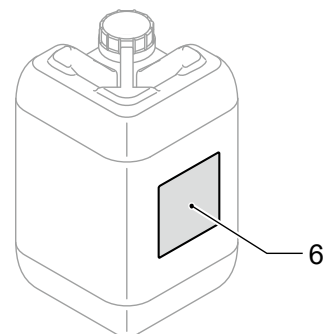
インクボトル
9 L



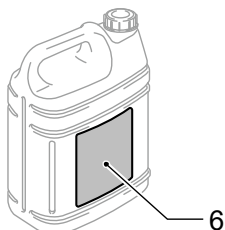
インクボトル
18 L



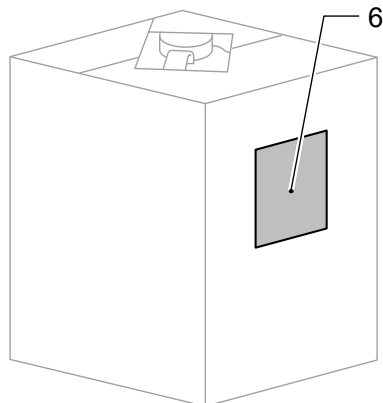
洗浄液ボトル
9 L



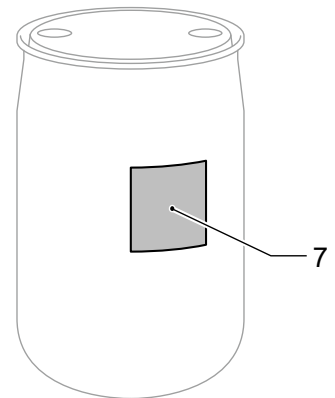
洗浄液ボトル
18 L



前処理剤
5 kg



前処理剤
20 kg



前処理剤
200 kg

プリンターには、下記の警告ラベルが表示されています。
各警告ラベルの注意事項を守って作業を行ってください。
また、ラベルがはがれたり、読み取れなくなった場合は、お買求めの販売店にご連絡ください。

1

	CAUTION Moving platen, T-shirt tray and covers can cause bodily injury. Keep body parts away from moving parts.
	VORSICHT Druckplatte, T-Shirt-Ablage und Abdeckungen können körperliche Verletzungen verursachen. Halten Sie Körperteile von beweglichen Teilen fern.
	ATTENTION Déplacement du plateau, chargeur T-shirt et couvercle peut blesser le corps. Gardez les parties du corps éloignées des pièces mobiles.
	ATENCIÓN Moviendo la placa, la bandeja de camiseta y las cubiertas pueden causar una herida personal. Mantenga las partes del cuerpo alejadas de las partes móviles.
	ATTENZIONE Tavolozza mobile, il ripiano per la T-shirt ed il coperchio potrebbero causare infortuni. Tenere le parti del corpo lontane dalle parti in movimento.
	注意 プラテンやTシャツトレイと各カバーとの間に手をはさみ、けがをす。運動部分から体を離すこと。
	注意 手夾在压板、T恤托盘和各罩盖之间会导致受伤。身体切勿靠近正在运行的机器部位。



3

	危険 高電圧部分にふれて、けがをすることがある。 電源を切り、5分たってからカバーを開けずこと。	危険 接触高電圧部分、会導致受傷。 在切断电源5分钟后，再开机器盖。
DANGER	GEFAHR	DANGER
Hazardous voltage will cause injury. Turn off main switch and wait 5 minutes before opening this cover.	Hochspannung verletzungsgefahr! Bitte schalten sie den hauptschalter aus und warten sie 5 minuten, bevor sie diese abdeckung öffnen.	Un voltage inadecuado puede provocar las heridas. Apagar el interruptor principal y esperar 5 minutos antes de abrir esta cubierta.
		PERIGRO

4

CAUTION
Take care not to let the liquids come into contact with your eyes or onto your skin, otherwise inflammation can result.
ACHTUNG
Vermeiden Sie den Kontakt der Flüssigkeiten mit Augen und Haut, sonst können diese gereizt werden.
ATTENTION
Veillez à ne pas laisser ces liquides être en contact avec les yeux ou la peau, car ceci pourrait entraîner une inflammation.
ATENCIÓN
Tome el cuidado para no permitir que los líquidos toquen los ojos ni en la piel, de otro modo inflamación puede resultar.
ATTENZIONE
Evitare il contatto di questi liquidi con gli occhi e con la pelle poiché potrebbero creare infiammazioni.
注意
炎症を起こす可能性がある。 インクなどの液体類が目や皮膚に付かないようにすること。

5

注意
有可能引发炎症。 注意油墨等液体类不要飞溅到眼中或皮肤上。

6

CAUTION	VORSICHT
Do not drink the liquids under any circumstances, as they can cause vomiting and diarrhea. Take care not to let the liquids come into contact with your eyes or onto your skin, otherwise inflammation can result. Keep the liquids out of the reach of children.	Bitte trinken Sie nicht die Flüssigkeiten, da die Gefahr von Erbrechen und Durchfall besteht. Vermeiden Sie den Kontakt der Flüssigkeiten mit Augen und Haut, sonst können diese gereizt werden. Halten Sie die Flüssigkeiten von Kindern fern.
ATTENTION	ATENCIÓN
Ne pas avaler les liquides d'aucune manière, car ceci pourrait entraîner vomissements et diarrhée. Veuillez à ne pas laisser ces liquides être en contact avec les yeux ou la peau, car ceci pourrait entraîner une inflammation. Maintenez les liquides hors de portée des enfants.	No tome los líquidos en cualquier caso, como pueden causar vomitar y diarrea. Tome el cuidado para no permitir que los líquidos toquen los ojos ni en la piel, de otro modo inflamación puede resultar. Mantenga los líquidos fuera del alcance de niños.
ATTENZIONE	注意
Non bere per nessun motivo i liquidi poiché possono causare vomito e diarrea. Evitare il contatto di questi liquidi con gli occhi e con la pelle poiché potrebbero creare infiammazioni.	下痢・おう吐する可能性がある。インクなどの液体類を飲まないこと。炎症を起こす可能性がある。インクなどの液体類が目や皮膚に付かないようにすること。子供の手の届かないところに置くこと。
注意	注意
有可能导致腹泻、呕吐。请勿饮用油墨等液体类。有可能引发炎症。注意油墨等液体类不要飞溅到眼中或皮肤上。请放置在儿童无法触及的地方。	
<ul style="list-style-type: none"> ■ Deposit in compliance with your local regulations. ■ Gebrauchte es gemäß örtlichen Richtlinien entsorgen. ■ Jetez conformément à la réglementation locale en vigueur. ■ Deseche siguiendo la normativa local. ■ Smaltire in conformità alle normative locali. ■ 地域の法令に従って廃棄してください。■ 应按照当地法律废弃。 	

7

Use Before
CAUTION
Take care not to let the liquids come into contact with your eyes or onto your skin, otherwise inflammation can result. Keep the liquids out of the reach of children.
Do not drink the liquids under any circumstances, as they can cause vomiting and diarrhea.
Opening the seal cap with bare hands may cause injury. Use pliers to open the seal cap.
Heavy drum could cause injury or backache. Do not lift or move the drum without mechanical assistance.
NOTE
Deposit in compliance with your local regulations. Do not overlighten.

1. ご使用の前に	1-1
1-1. 必ずお読みください.....	1-1
1-2. 同梱部品.....	1-5
1-3. 他にご用意いただくもの.....	1-6
1-4. 各部の名称と機能.....	1-8
1-4-1. 前面.....	1-8
1-4-2. 右側面.....	1-10
1-4-3. 左側面/背面.....	1-11
1-4-4. カバー内部.....	1-12
1-4-5. 操作パネル.....	1-13
1-5. 加湿器について.....	1-16
1-5-1. 使用する水について.....	1-16
1-5-2. 水の供給方法について.....	1-16
2. メニュー一覧	2-1
3. 設置と準備	3-1
3-1. プリンターの設置.....	3-2
3-2. プリンターの初期設置.....	3-3
3-2-1. 水平度調整.....	3-3
3-3. プリンターの電源について.....	3-5
3-3-1. 電源を入れる.....	3-5
3-3-2. 電源を切る.....	3-6
3-3-3. 停電などでしばらく復旧の目途が立たない場合.....	3-7
3-4. プリンターとPCの接続 (Windows の場合).....	3-10
3-4-1. プリンタードライバーをインストールする.....	3-11
3-4-2. プリンターとPCをLANで接続する: PCへのプリンター追加.....	3-12
3-5. プリンターとPCの接続 (Macintosh の場合).....	3-19
3-5-1. プリンタードライバーをインストールする.....	3-19
3-5-2. プリンターとPCをLANで接続する.....	3-20
3-6. 調整.....	3-23
3-6-1. ヘッド交換後の初期設定.....	3-24
3-6-2. カラー2ヘッド間の色調整.....	3-25
3-6-3. 吐出タイミング調整.....	3-26
3-6-4. 同色2ヘッド間の位置調整.....	3-27
3-6-5. プラテン送りの調整.....	3-28
3-6-6. 白とカラーの位置合わせ.....	3-29
3-6-7. ノズルチェックパターンに表示する時刻の設定.....	3-30
3-6-8. 白インク循環予約時間の設定.....	3-32
3-6-9. 加湿スケジュールの設定.....	3-35
3-7. プリンターの移動.....	3-39

4. 印刷データの作成

4-1

4-1. アプリケーションの種類.....	4-1
4-2. Brother GTX-6 FileOutput を用いて印刷データを送信する (Macintosh のみ)	4-3
4-3. その他のアプリケーションを使用する.....	4-4
4-3-1. CorelDRAW を使用する場合.....	4-4
4-3-2. Adobe Photoshop を使用する場合	4-11
4-3-3. Adobe Illustrator を使用する場合.....	4-16
4-4. 白インクを使用した印刷データのドライバー設定.....	4-22
4-4-1. プリンタードライバーを設定する.....	4-22
4-4-2. プラテンサイズを選択する	4-24
4-4-3. インクの種類を選択する.....	4-25
4-4-4. モードを選択する.....	4-26
4-4-5. 解像度を選択する.....	4-27
4-4-6. 白インクを設定する.....	4-28
4-4-7. 下地の黒を利用するかを設定する.....	4-31
4-4-8. 複合パス印刷にするかを設定する.....	4-32
4-4-9. 白インクを設定する.....	4-33
4-4-10. 画質を設定する.....	4-36
4-4-11. カラーバランスを設定する.....	4-37
4-4-12. 印刷方向を指定する.....	4-38
4-5. カラー・黒インクのみを使用した印刷データのドライバー設定.....	4-39
4-5-1. プリンタードライバーを設定する.....	4-39
4-5-2. プラテンサイズを選択する	4-41
4-5-3. インクの種類を選択する.....	4-42
4-5-4. 複合パス印刷にするかを設定する.....	4-43
4-5-5. カラーインクを設定する.....	4-44
4-5-6. 画質を設定する.....	4-46
4-5-7. カラーバランスを設定する	4-47
4-5-8. 印刷方向を指定する.....	4-48
4-6. お役立ちツール (Useful Tools) を使用する.....	4-49
4-6-1. カラーパレットを使用する	4-49
4-6-2. 「RGB=255」を「RGB=254」に置き換える (Photoshop のみ)	4-49
4-6-3. 色見本を確認する.....	4-50
4-6-4. プラテンシートにグリッド線を印刷する.....	4-51
4-6-5. インク量を調整する.....	4-52
4-6-6. ハイライトチェックパターン/マスクチェックパターンの印刷.....	4-53
4-6-7. カラー2ヘッド間の色調整をする.....	4-54
4-6-8. 吐出タイミングを確認する	4-54
4-6-9. 同色2ヘッド間の位置調整をする	4-55
4-6-10. プラテン送りの調整をする.....	4-55
4-6-11. 印刷位置を確認する.....	4-56

5. 基本の印刷	5-1
5-1. 基本的な印刷の流れ.....	5-3
5-2. 印刷開始前に行うこと.....	5-4
5-2-1. ヘッドの吐出確認.....	5-4
5-2-2. 給水タンクの確認.....	5-4
5-3. 印刷物の前処理.....	5-5
5-3-1. 前処理剤の準備.....	5-5
5-3-2. 前処理剤の希釈.....	5-7
5-3-3. 前処理剤の塗布.....	5-9
5-3-4. 前処理剤の定着.....	5-12
5-4. プラテンの調整.....	5-14
5-4-1. プラテンの交換.....	5-14
5-4-2. プラテン高さの調整.....	5-16
5-5. 印刷物の装着.....	5-17
5-6. 印刷データの送信／読み込み.....	5-20
5-6-1. ARX6 ファイルのプレビュー画面から印刷データを送信する.....	5-20
5-6-2. アプリケーションから印刷データを送信する.....	5-24
5-6-3. USB メモリーから印刷データ (ARX6 ファイル) を読み込み.....	5-27
5-7. 印刷.....	5-29
5-7-1. 一枚印刷する.....	5-29
5-7-2. 複数枚印刷する.....	5-29
5-7-3. 受信履歴から印刷する.....	5-30
5-8. 印刷予約.....	5-31
5-8-1. 印刷予約することができるタイミング.....	5-31
5-8-2. 印刷が開始されるタイミング.....	5-31
5-8-3. 印刷が開始されないケース.....	5-31
5-8-4. 印刷予約のキャンセル.....	5-31
5-9. プラテンからの取り外し.....	5-32
5-10. インクの定着.....	5-33

6. 印刷品質を保つために／製品を長くご使用いただくために 6-1

6-1. 定期的に行うこと.....	6-2
6-1-1. カラーインクの補充.....	6-2
6-1-2. 白インクの補充.....	6-4
6-1-3. 洗浄液の補充.....	6-8
6-1-4. インクの残量を補正する.....	6-10
6-1-5. メンテナンス部品の交換.....	6-11
6-1-6. ワイパーの交換.....	6-12
6-1-7. キャップチップ、キャップフォームの交換.....	6-14
6-1-8. フラッシングフォームの交換.....	6-17
6-1-9. キャリッジフォームの交換.....	6-20
6-1-10. ミストファンフィルターの交換.....	6-28
6-1-11. プラテンシートの交換.....	6-30
6-1-12. プリントヘッドの交換.....	6-32
6-1-13. 扉の調整.....	6-37
6-1-14. チューブ内のエア抜き.....	6-40
6-1-15. ヘッドクリーニング.....	6-41
6-1-16. 白インク循環.....	6-43
6-1-17. ノズルチェックパターンの印刷（プリントヘッドの確認）.....	6-44
6-2. クリーニング.....	6-46
6-2-1. ノズルガード、吸引キャップの清掃.....	6-46
6-2-2. メンテナンス周りの清掃.....	6-56
6-2-3. ノズル面まわりの清掃.....	6-57
6-2-4. 廃インクと排水の処理.....	6-60
6-3. 長期間使用しない場合.....	6-62
6-3-1. 長期間使用しない場合：2週間以内.....	6-62
6-3-2. 長期間使用しない場合：2週間以上.....	6-62

7. 必要なときに 7-1

7-1. 印刷方向の設定.....	7-3
7-2. 画面バックライトの調整.....	7-3
7-3. 自動画面消去時間の設定.....	7-4
7-4. メニュータイムアウト時間の設定.....	7-4
7-5. スピーカー音量的設定.....	7-5
7-6. 温度表示の設定.....	7-5
7-7. プレビュー表示設定.....	7-6
7-8. ファイル名表示設定.....	7-6
7-9. プラテンの設定.....	7-7
7-9-1. 高さのユーザー設定.....	7-7
7-9-2. 印刷中の障害物センサーの設定.....	7-7
7-9-3. プラテン下げすぎセンサーの設定.....	7-8
7-10. 低温時の印刷動作の設定.....	7-8
7-11. 低湿時の印刷動作の設定.....	7-9
7-12. オートクリーニングの設定.....	7-9

7-13. 自動マルチパスの設定.....	7-11
7-14. フラッシング間隔の設定.....	7-11
7-15. フラッシング量の設定.....	7-12
7-16. 印刷データの自動消去.....	7-12
7-17. ネットワークフィルタリングの設定.....	7-13
7-18. IP アドレス設定.....	7-14
7-19. ショートカットボタンの設定.....	7-15
7-20. 累積印刷枚数の表示.....	7-15
7-21. 温度湿度情報の表示.....	7-16
7-22. 通信設定の確認.....	7-17
7-23. 循環スケジュール確認.....	7-18
7-24. 加湿スケジュール確認.....	7-18
7-25. 言語設定.....	7-19
7-26. バージョン表示.....	7-20
7-26-1. ファームウェアのアップデート.....	7-21

8. トラブルシューティング 8-1

8-1. こんなときは.....	8-2
8-2. 印刷品質問題を解決する.....	8-7
8-2-1. 不吐出ノズルを回復させるためには.....	8-13
8-3. ログファイルの取得.....	8-19

9. エラーメッセージ 9-1

10. 仕様 10-1

10-1. 装置.....	10-1
10-2. ソフトウェア.....	10-1
10-3. インク、充填剤、洗浄液、前処理剤.....	10-2
10-3-1. インク.....	10-2
10-3-2. 充填剤.....	10-2
10-3-3. 洗浄液.....	10-2
10-3-4. 前処理剤.....	10-2
10-4. 消耗品、オプション品、交換部品.....	10-3

1-1. 必ずお読みください

プリンターをお使いになる前に、下記の点にご留意ください。

使用時のご注意

- **電源は24時間常時入れておいてください。**
白インクの沈降等を防止するため、待機中も本体内部の白インク循環などのメンテナンスを自動で実行します。
- **印刷保証範囲内（温度 18～30℃・湿度 35～85%）でお使いください。**
プリントヘッドがインクで目詰まりしたり、インクがしぶく恐れがあります。
- **印刷物に応じてプラテンを適切な高さに調節してください。**
障害物センサーに検出されないように調節してください。
- **プラテンの高さを下げすぎないでください。**
インクミストがプリンター内部に飛散し、印刷面の汚れ、印刷のぼやけ、センサーや本体の故障原因となります。プラテン下げすぎセンサーが反応した場合はプラテンの高さを上げてください。
☞“5-4-2. プラテン高さの調整”>>P. 5-16”
- **プリンターの動作中に電源を切ったり、カバーを開けないでください。**
プリンターの故障や印刷が失敗する原因になります。
- **インクを定着させるまでは、印刷部分に触れないでください。**
未定着のインクが付着すると洗濯してもきれいに落ちません。

インクボトルについて

- **インクはインクボトルのシールと同じ色のインクタンクに補充してください。**
- **白インクはボトルの底に沈降物がなくなるまで良く振ってください。**
白インクの顔料が沈降する原因になります。
☞“6-1-2. 白インクの補充”>>P. 6-4”
- **消耗品は、直射日光、高温、低温を避けて保管してください。**
- **インクや前処理剤は表示してある消費期限以前に使い切ってください。**
期間切れのインクボトルを使用した場合、保証期間内であっても有償修理となる場合があります。
- **プリンター本体の性能を活かすため、弊社指定のインクを使用することをお勧めします。**
弊社以外のインクを使用したことによる不具合は、本製品が保証期間内であっても有償修理となる場合があります。
- **インク補充後は必ずインクタンクのふたを閉めてください。**
- **インクボトルは慎重に取り扱ってください。**

- ICスティックは丁寧に取り扱いってください。
ICスティックを紛失しないように注意してください。
インクを補充した場合、ICスティックを入れるまで印刷できません。

前処理剤について

- 白インクを使う場合は、前処理剤を塗布してください。
前処理剤を塗布したTシャツにカラーインクのみで印刷すると、洗濯に弱くなる場合があります。
- 前処理剤を塗布後は直射日光を避けて保管し、印刷後は早めに水洗いしてください。
白または淡色のTシャツに前処理剤を塗布すると、塗布面が変色し、洗っても色が元に戻らない場合があります。
- 初めて印刷する場合は、汚れが目立たないところで前処理剤をお試しください。
Tシャツによっては前処理剤で変色してしまい、洗っても色が元に戻らない場合があります。
- 前処理剤の跡が残った場合は、水で洗い流してください。
- 色移りした場合は、家庭用洗剤またはアルコールをやわらかい布か歯ブラシにつけて汚れを落としてください。
印刷物を白色や淡色の塩化ビニル系の合成皮革上でこすると、色移りする場合があります。
また、カラーインクのみ印刷面と白インクのみ印刷面を強くこすり合わせると、同様に色移りする場合があります。

メンテナンスについて

- 定期メンテナンス時に通電中にカバー内に手を入れる場合は、本説明書の作業内容に従って作業をしてください。
- 印刷品質を保つために、定期的にメンテナンスを行ってください。
☞“6. 印刷品質を保つために／製品を長くご使用いただくために”>>P. 6-1”
- ヘッド、キャップを清掃するときには、弊社指定の純正洗浄液を使用することをお勧めします。
プリンター本来の性能を維持し長くお使いいただけます。
市販のアルコールや洗浄液を使用すると、プリントヘッドが故障する恐れがあります。
- プリントヘッドは、交換するとき以外は取り外さないでください。
精密部品のため、プリントヘッドが故障する恐れがあります。

使用しないときは

- プリンターを長期間使用しないときは、使用しない期間や状況に応じて対応してください。
☞“6-3. 長期間使用しない場合”>>P. 6-62”

廃棄物の取り扱いについて

- 残った廃棄物および廃インクは、水系廃液として法令に従い適正に処理してください。

その他

- レイアウト変更等でプリンター本体を移動させたときは、プラテン上面に水平器を当て、プリンター本体が水平になるように調整してください。
- 本製品は電気通信事業者（移動通信会社、固定通信会社、インターネットプロバイダ等）の通信回線（公衆無線 LAN を含む）に直接接続することができません。本製品をインターネットに接続する場合は、必ずルータ等を経由し接続してください。

【お願い】

- この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会 (VCCI) の基準に基づくクラス A 情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。

商標について

本文中では、OS 名称を略記しています。また、本文中では、®マークまたは TM マークを略記しています。

Brother のロゴはブラザー工業株式会社の登録商標です。

Apple、Macintosh、Mac OS、iOS、OS X、macOS、Safari、iPad、iPhone、iPod、および iPod touch は、米国および他の国々で登録された Apple Inc. の商標です。

Windows® 10 の正式名称は、Microsoft® Windows® 10 operating system です。（本文中では Windows 10 と表記しています。）

Microsoft®、Windows® 10 は、米国 Microsoft Corporation の米国およびその他の国における登録商標または商標です。

Corel、Corel のロゴ、CorelDRAW は Corel Corporation の商標または登録商標です。

Adobe、Adobe のロゴ、Acrobat、Photoshop、Illustrator は、Adobe Systems Incorporated（アドビシステム社）の商標です。

本書に記載されているその他の会社名および製品名は、各社の商標または登録商標です。

本書ならびに本製品の仕様は予告なく変更されることがあります。

CE 宣言書について

ダウンロード先 <https://www.brother.com>

ソフトウェアについて

本機は、ソフトウェアを使用しています。

本機をご使用になるには、ソフトウェアの使用許諾契約書にご同意いただきます。

ソフトウェア使用許諾契約書

お客様がこのソフトウェア使用許諾契約書に定める各条項に従うことに同意いただいた場合、本ソフトウェアをご使用いただくことができます。もし同意いただけないときは、お客様はこのソフトウェアをご使用いただくことはできません。

1.所有権

本ソフトウェアおよびその複製物に関する権利はブラザー工業株式会社（以下「当社」といいます）またはその供給者に帰属します。なお当社は、この契約により、お客様に対し本ソフトウェアに関する著作権を譲渡するものではありません。

2.実施権の許諾

2.1 当社はおお客様に対し本ソフトウェアをご使用いただく非独占的使用権を許諾します。

2.2 お客様は、次のことを行ってはならないものとします。

- (1)本ソフトウェアの全部または一部の改変、
- (2)リバース・エンジニアリング、逆アセンブル、逆コンパイル、
- (3)本ソフトウェアを賃貸またはリースすること、
- (4)公の場で本ソフトウェアをダウンロード可能な状態におくこと。

3.無保証

当社は本ソフトウェアに関し、明示または黙示であることを問わず、瑕疵がないこと、特定の目的に適合しないこと、本ソフトウェアの使用が第三者の権利を侵害しないこと、その他いかなる保証もいたしません。

4.責任の制限

当社は、本ソフトウェアに起因または関連して発生した直接的または間接的損害について、いかなる責任も負わないものとします。

5.許諾の終了

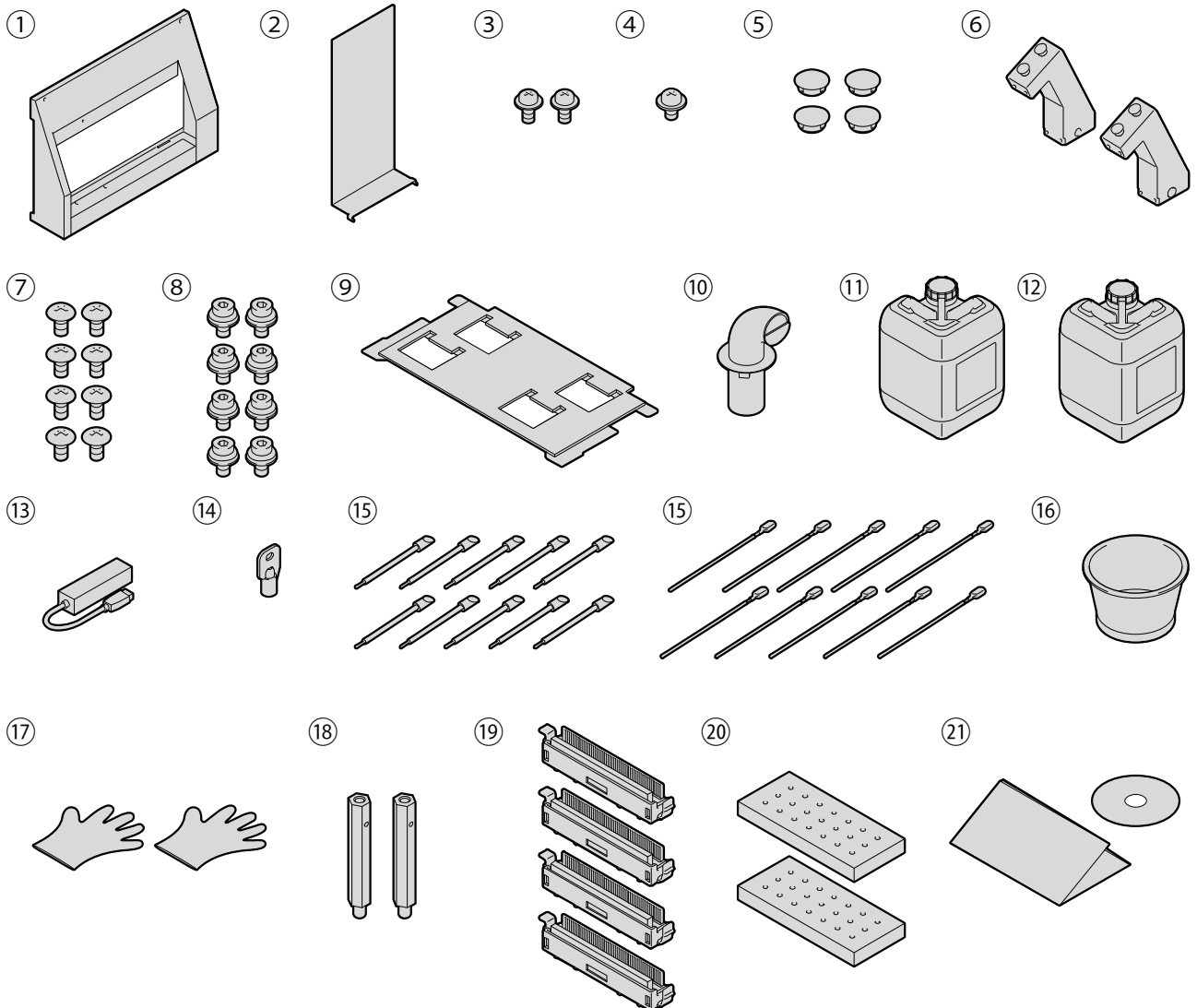
お客様がこの契約に定める条件に違反した場合は、当社は予告なしにこの契約を終了させることができるものとします。

6.準拠法

この契約は日本国法に準拠し解釈されるものとします。

1-2. 同梱部品

同梱部品は以下の内容となります。足りないものがありましたら、お買い上げの販売店へお問い合わせください。



X1068

No.	名称	個数	No.	名称	個数
1	メインタンクカバー	1	12	排水タンク	1
2	メインタンクカバーS	1	13	USB ハブ	1
3	メインタンクカバー取り付けねじ (M4)	2	14	本体扉鍵*1	6
4	メインタンクカバーS 取り付けねじ (M3)	1	15	クリーンスティック R	10
5	アナキャップクロ	4		クリーンスティック T	10
6	プリントスイッチユニット	2	16	洗浄カップ	1
7	プリントスイッチカバー取り付けねじ	8	17	手袋	2
8	プリントスイッチユニット取り付けねじ	8	18	カム固定ピン	2
9	キャリッジフォーム	1	19	ワイパーブレード	4
10	カシツキパイプ R	1	20	フラッシングフォーム	2
11	廃インクタンク	1	21	セットアップマニュアル一式	1

※プリントヘッドおよびミストファンフィルターは、出荷時から本体に取り付けられております。

【参考】

*1: 鍵の保管は管理者が行ってください。

1-3. 他に用意いただくもの

弊社販売店から購入するもの

- 洗浄液
- 前処理剤
- AC 電源コード

【お願い】

- 上記以外のケーブルをご使用になると、動作不良や火災等の恐れがありますので、販売店からケーブルを購入（オプション品）してください。また、延長ケーブルは使用しないでください。

その他

- LAN ケーブル（10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T）
 - USB メモリー
総容量が2 GB～32 GB 以下で、FAT32 でフォーマットされたものをご使用ください。パスワードロック機能などのセキュリティ機能付や32 GB を超えるUSB メモリーは使用できません。
 - 純水
蒸留水、精製水などの水で、前処理剤の希釈、および加湿器に使用します。
- #### 【お願い】
- 水道水などの不純物の入った水は使用しないでください。
- ヒートプレス
使用するプラテンサイズの印刷範囲がカバーでき、かつ180°C（356° F）を35秒以上保持できる性能が必要です。前処理剤の定着時には、表面の毛羽を寝かせるために必ずオープンではなくヒートプレスをご使用ください。
 - 剥離シート
ヒートプレスで前処理剤やインクを定着する際に定着面を平らにし、かつ剥離性を上げるため必ずお使いください。☞“5-3-1. 前処理剤の準備”>>P. 5-5”
 - シリコンフォーム（シリコン連続気泡構造）
耐熱性の気泡マットです。ヒートプレスを使用して定着する際に使用します。
 - 粘着ローラー
T シャツの糸くずや表面に付着しているゴミなどの除去に使用します。
 - 加湿器への給水設備
☞“1-5-2. 水の供給方法について”>>P. 1-16”を参照してください。

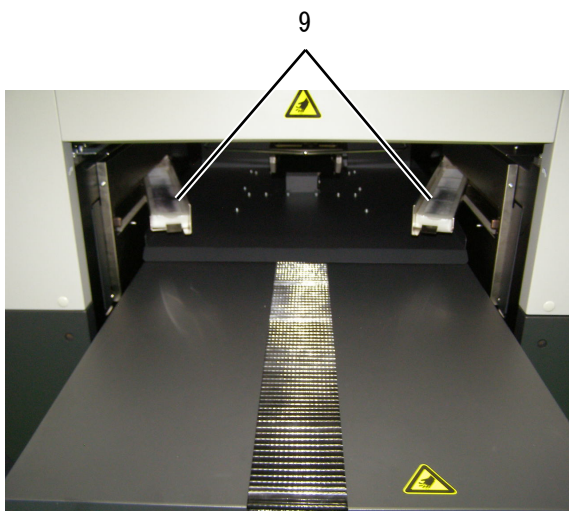
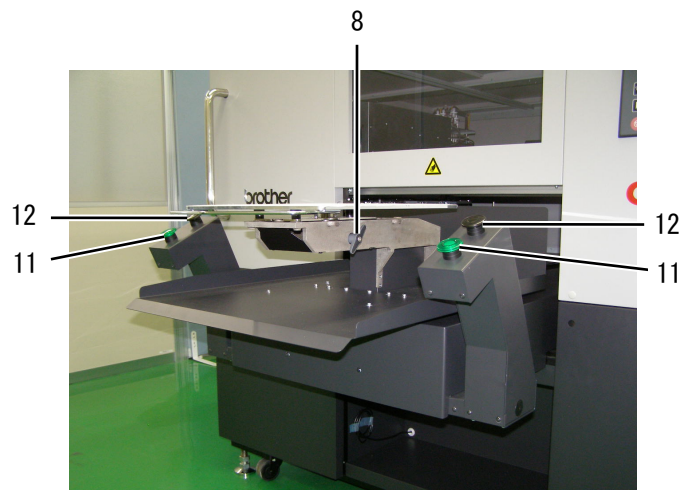
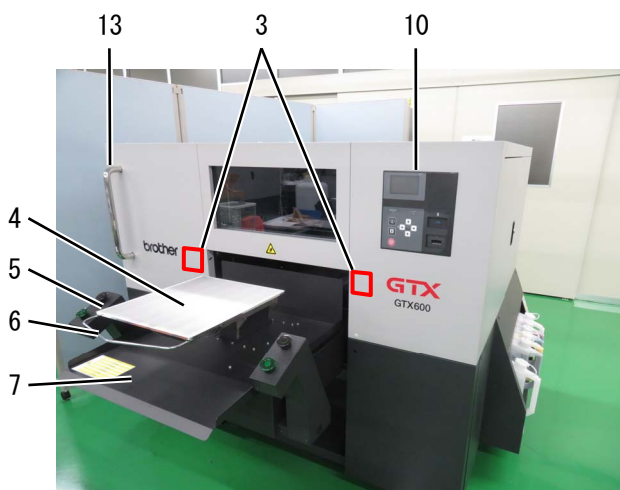
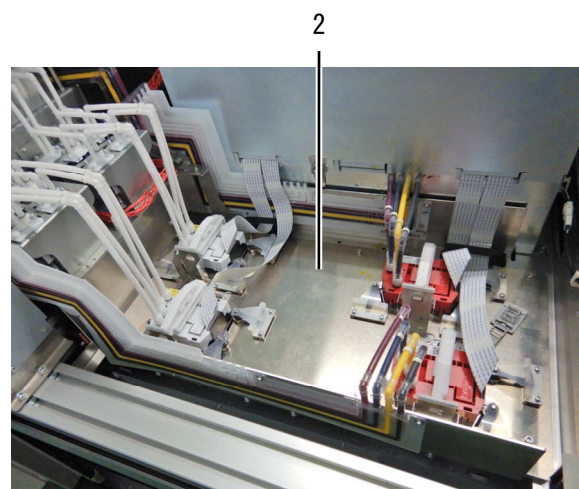
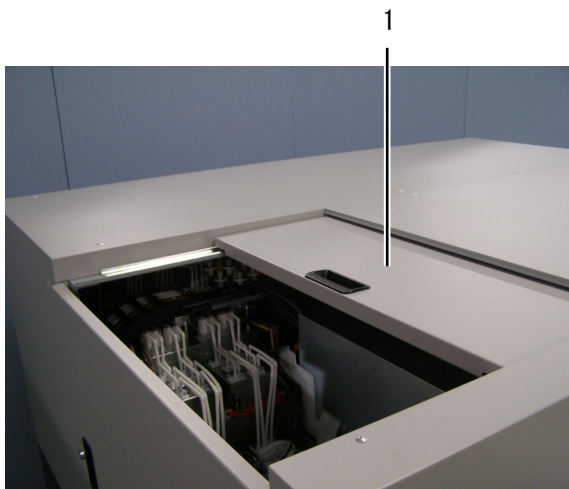
- Tシャツ（印刷媒体）
 - 綿 100%
 - ポリエステル混紡

【参考】

- 綿 100%生地を推奨品としますが、綿 100%、混紡に関わらず、印刷品質を必ずしも保てない布帛もあります。特に新しい素材の場合は、事前に印刷テストを行ってください。
- 布帛によっては前処理剤の定着後跡残りが目立つことがあります。その場合は水洗いしてください。
- 事前に印刷テストを行ってください。以下の現象が発生する場合があります。
 - ・ 前処理剤で布生地の変色が発生し、洗っても色が元に戻らない場合があります。
 - ・ 濃色のポリエステル混紡では染料が溶け出し、白インクに色みがつく場合があります。
 - ・ 前処理定着後、黄色く変色する可能性があります。

1-4. 各部の名称と機能

1-4-1. 前面



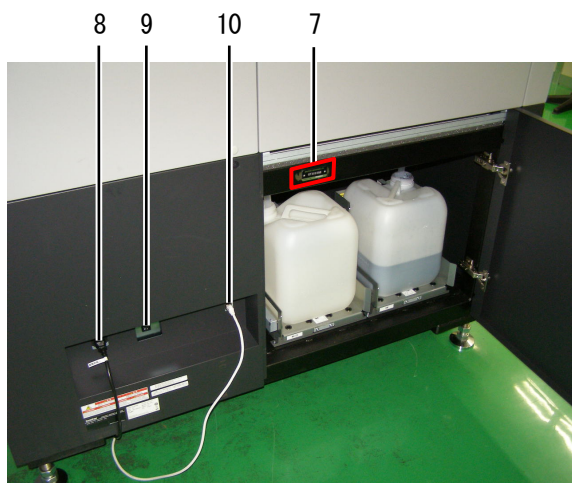
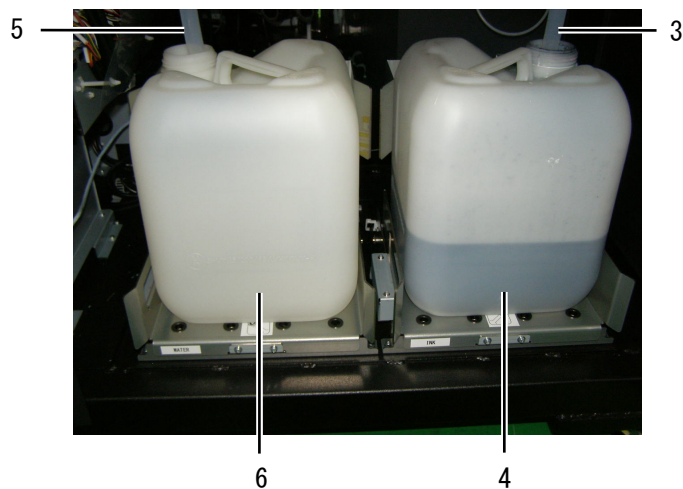
No.	名称	機能
1	天面扉	内部の掃除をする際に開きます。
2	キャリッジ	プリントヘッドを保持します。
3	障害物センサー	印刷時にヘッドにぶつかる高さのもの（Tシャツのしわなど）がないかを確認します。
	プラテン下げすぎセンサー	ヘッドとプラテンのすき間が意図せず大きくなっていないか確認します。
4	プラテンシート	画像が鮮明に印刷されるように、印刷中にTシャツが動かないよう保持します。
5	プラテン	印刷するTシャツをセットします。
6	ショルダーバー	Tシャツの位置を合わせます。
7	Tシャツトレイ	袖など下に垂れる部分をTシャツトレイに乗せて搬送します。
8	プラテン固定ハンドル	プラテンを固定します。 プラテンの装着／脱着のときに、締めたりゆるめたりしてください。印刷時は締めた状態にします。
9	ミストファンフィルター	内部に発生するインクミストを吸着します。
10	操作パネル	プリンターを操作します。
11	プリントボタン	消灯時は印刷データなし。印刷データ受信中は点滅し、受信が完了すると点灯します。点灯時に同時に押すと印刷を開始します。
12	ストップボタン	どちらか一方を押すと、印刷、プラテン移動などの動作をキャンセルします。ヘッドの退避やキャッピングなどの、プリンターの品質維持に必要な動作を完了させてから停止します。
13	モニター取付フレーム	モニターアームを使用することで、モニターを取り付けることができます。

1-4-2. 右側面



No.	名称	機能
1	右側面扉	扉を開き、内部の掃除をします。
2	インクタンク	右から白 (W)、マゼンタ (M)、シアン (C)、イエロー (Y)、ブラック (K) です。
3	洗浄液タンク	メンテナンスで使用する洗浄液を入れるタンクです。

1-4-3. 左側面／背面

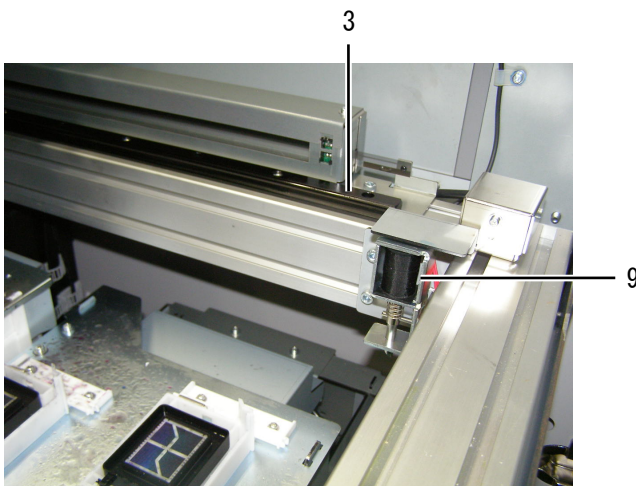
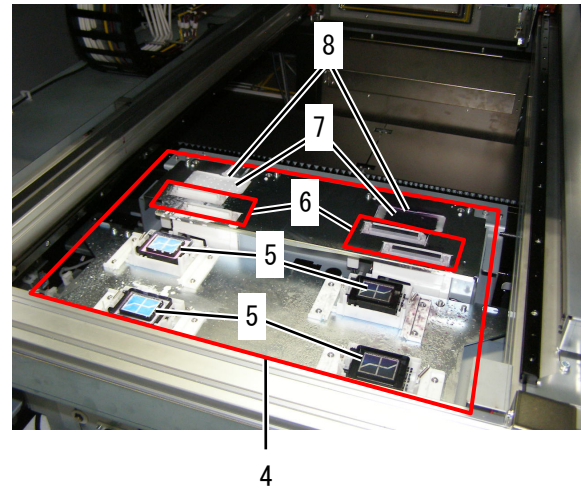
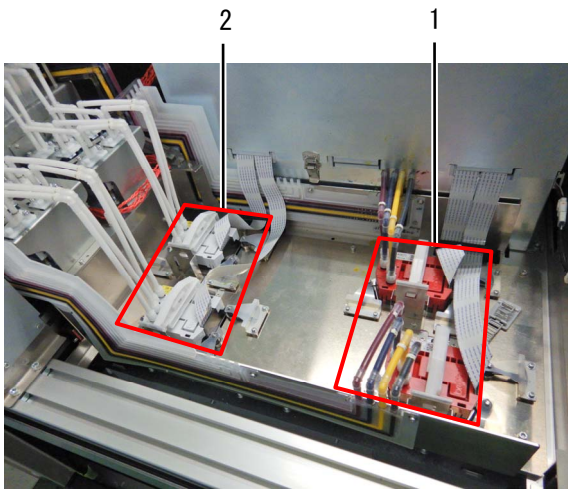


No.	名称	機能
1	左側面扉上	扉を開き、内部の掃除をします。
2	左側面扉下	扉を開き、廃インクタンク、排水タンクの交換を行います。
3	廃液チューブ	廃インクを流すチューブです。
4	廃インクタンク	廃インクを受けるタンクです。
5	排水チューブ	排水を流すチューブです。
6	排水タンク	排水を受けるタンクです。
7	形式板	製品のシリアルナンバーが記載されています。
8	電源コード挿入口	電源コードを挿入します。
9	電源スイッチ	電源のオン／オフ操作で使用します。 電源オフは、操作パネルから[電源 OFF 準備]を実行し、動作完了後にスイッチをオフしてください。
10	LAN ポート	PC と接続する LAN ケーブルを挿入します。

1-4-4. カバー内部

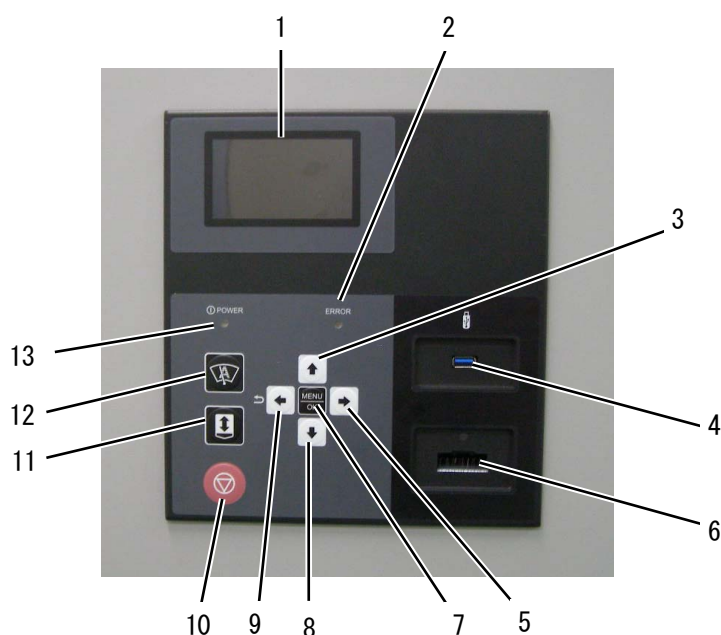
【重要】

- 定期メンテナンス時に通電中にカバー内に手を入れる場合は、本説明書の作業内容に従って作業をしてください。



No.	名称	機能
1	プリントヘッド（前：カラー側）	カラーインクを吐出します。
2	プリントヘッド（後：白側）	白インクを吐出します。
3	キャリッジリニアガイド	キャリッジを支えるシャフトです。
4	メンテナンスユニット	印刷品質を保つためにプリントヘッドを定期的にメンテナンスします。 （例：オートクリーニング機能）
5	キャップ（カラー、白）	カラー、白のヘッド表面を保護し、ヘッドクリーニング時にインクを吸引します。
6	ワイパーユニット ワイパー洗浄槽 （ワイパーユニットの下）	ヘッド表面のインクをふき取ります。 洗浄液を溜め、ワイパーを浸して洗浄します。
7	フラッシングフォーム	印字品質を保つためにヘッドから吐出したインクをフォームで吸収します。
8	フラッシング受け	フラッシングフォームをセットします。
9	キャリッジロッカーソレノイド	プリントヘッドの乾燥防止のため、キャリッジをメンテナンスユニットのキャップ位置に固定します。
10	キャリッジフォーム	インクを吸収し、印刷物が汚れることを防止します。

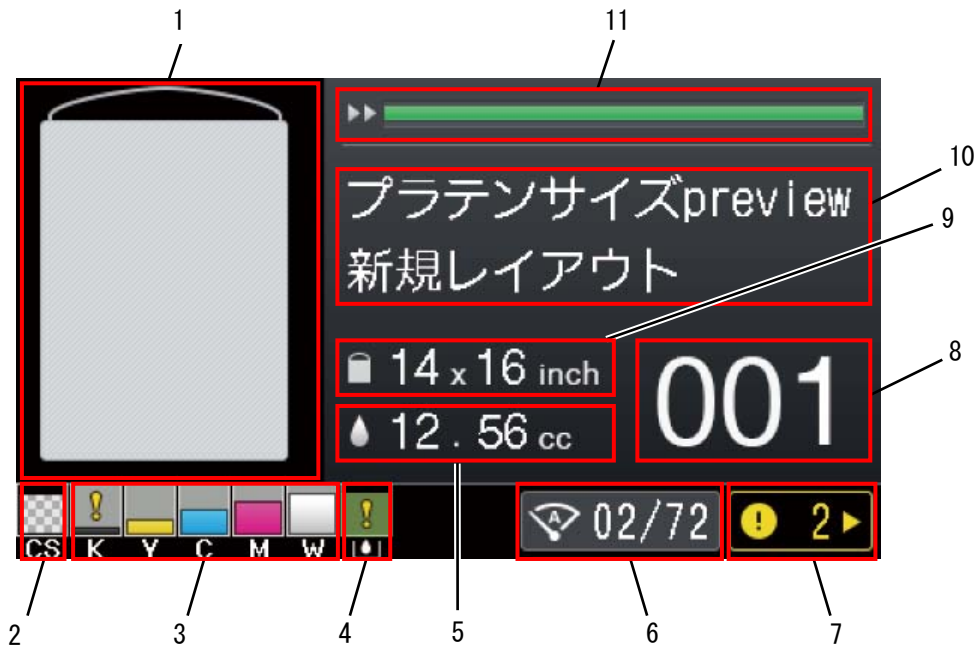
1-4-5. 操作パネル







No.	名称	機能
1	液晶パネル	印刷データのジョブネームまたはファイル名やプリンターのステータス、各種設定のメニューを表示します。
2	エラーLED	消灯：エラーはありません。 点灯：1つ以上のエラーが検出されています。
3	上矢印ボタン	 メニュー画面表示中は、メニューを選択するために用います。 数値の設定を行うメニューでは、数値を増加させるために用います。
4	USB メモリー挿入口	USB メモリーを挿入します。
5	右矢印ボタン	 メニュー画面表示中は、下位（右）のメニューを選択するために用います。 待機画面中は、ワーニング発生時のみ、ワーニングの表示に用います。
6	IC スティック挿入口	インク補充時に使用する色情報が書き込まれた IC スティックの挿入口です。
7	MENU/OK ボタン	 待機中に押されると、メニューが表示されます。 メニュー画面表示中およびエラー画面表示中では、表示内容を確定するために用います。
8	下矢印ボタン	 メニュー画面表示中は、メニューを選択するために用います。 数値の設定を行うメニューでは、数値を減少させるために用います。
9	Back ボタン／左矢印ボタン	 メニュー画面表示中は、一階層だけ上位（左）のメニュー画面へ戻るために用います。 待機中に押されると、プリンターの状態が表示されます。
10	ストップボタン	 印刷、プラテン移動などの動作をキャンセルします。 ヘッドの退避やキャッピングなどの、プリンターの品質維持に必要な動作を完了させてから停止します。 メニュー画面表示中は、メニューから抜けて待機画面へ戻ります。
11	プラテンボタン	 プラテンを本体奥側、または本体手前側に向けて移動するために用います。プラテンの高さを調節した際に、適切かどうかを確認するために使います。
12	ショートカットボタン	 ショートカット機能に割り当てられた動作を実施します。
13	電源 LED	消灯：プリンターの電源が切れています。 点灯：プリンターが起動中（電源 ON）です。

液晶パネル

下図はプリンターが印刷データを受信した状態です。プリンターの状況および印刷に必要な情報を表示します。

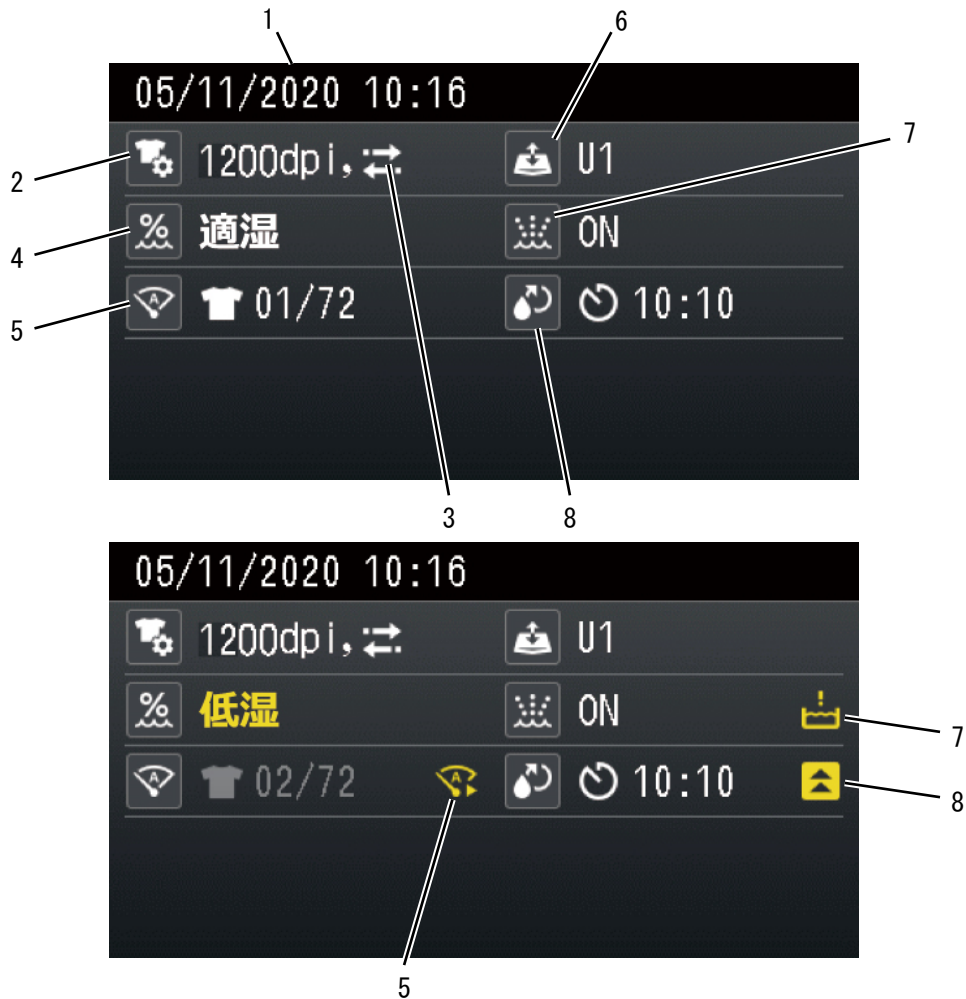





No.	表示	機能
1	プレビュー画像	受信データのプレビュー画面が表示されます。プレビュー画面は印刷の向きとは上下が逆（プレビュー画像の上側がプリンター本体の手前側）になります。また、プレビュー画面の方向を変更することができます。
2	洗浄液残量表示	タンク内の洗浄液残量の目安が表示されます。
3	インク残量表示	それぞれのタンク内のインク残量の目安が表示されます。 左からブラック (K)、イエロー (Y)、シアン (C)、マゼンタ (M)、白 (W) です。  : インクの残りが少ないです。次のインクをご用意ください。*1  : インクが切れました。
4	廃インクタンクの交換目安表示	廃インクタンクの交換目安を示します。
5	使用するインク量	受信データ 1 枚印刷するのに必要なインク量 (cc) が表示されます。 (カラー+白)
6	オートクリーニング	印刷品質を安定させるために指定した枚数毎に自動でヘッドクリーニングをします。
7	ワーニングマーク 	ワーニングが発生していると表示されます。  を押すとワーニング画面に移り、ワーニングメッセージが表示されます。
8	印刷枚数	受信データを印刷完了した合計枚数が表示されます。(0~999)
9	プラテンサイズ	印刷データ作成時にプリンタードライバーで指定されたプラテンサイズが表示されます。
10	基本画面の文字列表示エリア	ジョブネームまたはファイル名、オートクリーニング、受信中、スタンバイ等の表示を行います。
11	プログレスバー表示エリア	印刷中、進捗状況を表示します。

【重要】

*1 : インクの残りが少ない状態で、インクの使用量が多い印刷を行うと、印刷中にインクが切れることがあります。目安として 20cc 以上の印刷を行う場合は、インク補充してから行ってください。

印刷データ受信時の画面から、左矢印ボタンを押すと下図に切り替わり、情報を表示します。



No.	表示	機能
1	日付/時間	現在の日付と時刻を表示します。
2	解像度アイコン	受信データの印刷解像度が表示されます。
3	印刷方向アイコン	印刷方向が双方向、片方向のアイコンで表示されます。
4	湿度表示	加湿器は本体の湿度を 65%RH~75%RH に保つように動作します。 適切な湿度であれば適湿と表示され、50%RH 未満であれば低湿と表示されます。
5	オートクリーニング	印刷品質を安定させるために指定した枚数毎に自動でヘッドクリーニングをします。 次回の印刷の際、印刷前または印刷後にオートクリーニングが稼働する場合に  が右側に表示されます。 (気温や湿度の変化や、印刷間隔の長さ等によって、オートクリーニングの実施条件は適宜、変わります。そのため、実際に印刷したときには、オートクリーニングの有無が異なるケースがあります)
6	プラテン位置	現在のプラテンのポジション位置が表示されます。
7	加湿器 ON/OFF	加湿器は自動で稼働をするため、現在稼働しているかどうかが表示されます。 排水タンク内に水が溜まると  が右側に表示されます。
8	白インク循環時間	次に白インク循環が行われる時刻が表示されます。 メンテナンスツールで設定をした時間が表示されます。  が表示された場合は、白インクの強化循環が行われます。

1-5. 加湿器について

加湿器は画品質を維持するために動作し、本体の湿度を適切に保つように動作します。
また、加湿器内部に溜まっている水は衛生管理のため定期的に捨てられます。

【重要】

- 本体内の湿度が低いまま使用すると、本体機能維持のため、消費されるインクの量が増加します。
- 加湿器へ過剰に水が供給された時に、加湿器から本機右前方下面のホースより水が放出されます。本機付近の床での電源接続は行わないでください。感電の恐れがあります。

【参考】

- 環境湿度が高く、本体内の湿度が十分に高い場合は動作しません。

1-5-1. 使用する水について

純水を使用してください。

【重要】

- 水道水などの純水以外の水を使用すると、本体内部に白い粉状の不純物が付着し、本体やヘッドの故障原因となります。

1-5-2. 水の供給方法について

プリンタへの水の供給は、下記の2通りの中から選択してください。
プリンター本体への接続方法は、セットアップマニュアルを参照してください。

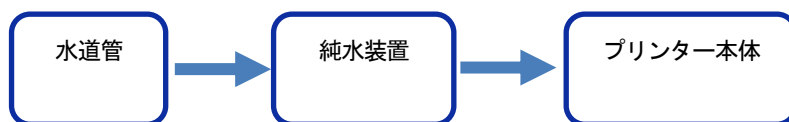
オプション品

- ウォータタンクホキュウクミ
- ウォータ T6040 15M
- Lフィッティング 06-06

市販品

- レギュレータ
- 純水設備

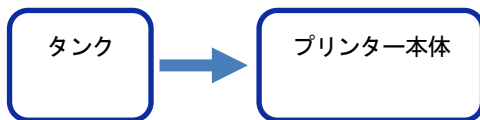
水道配管から供給する場合



【お願い】

- 水道配管から供給する場合は、法令に従い配管してください。
- 供給圧力を0.2MPa以下になるように、必要に応じてレギュレータを使用してください。




タンクを使用して供給する場合



【重要】

- タンクへは純水を入れてください。
- タンクへの給水は、清潔な容器を用いて行ってください。
- タンクはプリンター本体設置場所から 80 cm 程度の高さに設置してください。
高さが不足しているとプリンター本体へ水が供給されなくなる場合があります。
- チューブは床を這わせて配管し、長さは 15 m 以下にしてください。チューブの高低差は 15 cm 程度になるように配管してください。
- 1 つの流路につき、L フィッティング 06-06 は 3 個までとしてください。
- チューブには十分な強度を有したケーブルカバーを必ず装着してください。
チューブが折れたり、切れてしまうと水が供給されなくなり、床に水が漏れる可能性があります。
- チューブは曲げ半径が 5 cm 以上となるように配管してください。
曲げ半径が小さいとチューブが折れる可能性があります。
- 配管時にチューブが折れた際には折れた部分は使用しないでください。
- オプション品の加湿器給水チューブは水道配管からの配管には使用しないでください。
- チューブは新品を使用してください。チューブ内に水が残っているものを使用すると、水が供給されない可能性があります。
- タンクのキャップは緩めて使用してください。
- 配管チューブを抜き差しする際には、コックが「閉」になっていることを確認してから行ってください。タンク内の水が流れてくる場合があります。
- 1 カ月に 1 回程度、給水タンク内の中を確認してください。異臭・変色が見られる場合はタンク内部を清掃してください。

ディスプレイのメニュー操作

操作	操作方法
開始	待機状態において  を押すと、メニュー選択画面へ移行します。
選択 / 決定	<p>▲ / ▼ で、表示されるメニューを切り替えます。</p> <p>▶ を押すと、一階層下のメニューに遷移します。</p> <p> を押すと、表示中のメニューが決定されます。</p>
階層復帰	◀ を押すと、一階層上のメニューの表示に戻ります。
終了	<ul style="list-style-type: none"> 最上位メニューの表示中において ◀ を押すと、メニューが終了して待機状態に戻ります。 任意のメニューの表示中において  を押すと、メニューが終了して待機状態に戻ります。

メニュー一覧

第1階層	第2階層	第3階層	内容
[プラテンの高さ調整]	[A ポジション]		プラテンの高さを設定する場合に使用します。
	[B ポジション]		
	[C ポジション]		
	[D ポジション]		
	[E ポジション]		
	[F ポジション]		
	[G ポジション]		
	[H ポジション]		
	[ユーザー設定 1]		
[ユーザー設定 2]			
[ヘッドクリーニング]	[ノーマルクリーニング]	[すべてのカラー]	不吐出が発生した場合に、カラーヘッドのすべてのノズルのクリーニングを実行します。
		[すべての白]	不吐出が発生した場合に、白ヘッドのすべてのノズルのクリーニングを実行します。
		[すべてのヘッド]	不吐出が発生した場合に、すべてのヘッドのノズルのクリーニングを実行します。
	[パワフルクリーニング]	[すべてのカラー]	ノーマルクリーニングで不吐出が改善しない場合に使用します。
		[すべての白]	
		[すべてのヘッド]	
	[スーパークリーニング]	[すべてのカラー]	パワフルクリーニングで不吐出が改善しない場合に使用します。
		[すべての白]	
		[すべてのヘッド]	

第1階層	第2階層	内容
[テスト印刷]	[ノズルチェック カラー]	カラーヘッドの不吐出の有無を確認するためのテストパターンです。
	[ノズルチェック 白]	白ヘッドの不吐出の有無を確認するためのテストパターンです。
[インク補充]	[ブラック]	インクを補充する場合に使用します。
	[イエロー]	
	[シアン]	
	[マゼンタ]	
	[白]	
	[洗淨液]	
[印刷データの読み込み]		USB メモリーに格納された印刷データ (ARX6 ファイル、ARXP ファイルまたは ARX4 ファイル) を読み込みます。
[受信履歴]		受信した印刷データを新しい順に表示し、選択ができます。
[メンテナンス]	[メンテ部品掃除交換]	プリンターをメンテナンスする場合に使用します。
	[白インク循環]	
	[白タンク攪拌]	
	[加湿動作]	
	[加湿器の水の入れ替え]	
	[加湿器の初期給水]	
	[廃インクタンクの処理]	
	[加湿器排水タンクの処理]	
	[タンク残量センサーの補正]	
	[ワイパー洗淨槽の操作]	
	[ヘッド交換]	
	[ヘッド交換後インク導入]	
	[初期インク導入]	
	[チューブ内エア抜き]	
	[キャップポンプチェック]	
[ログファイル取得]		

第1階層	第2階層	内容
[プリンター設定]	[印刷方向設定]	プリンターを設定する場合に使用します。
	[バックライト]	
	[自動画面消去時間]	
	[メニュータイムアウト時間]	
	[スピーカー音量調節]	
	[温度表示設定]	
	[プレビュー表示設定]	
	[ファイル名表示設定]	
	[プラテンの設定]	
	[低温時の印刷動作設定]	
	[低湿時の印刷動作設定]	
	[循環後のオートクリーニング]	
	[オートクリーニング枚数設定]	
	[オートクリーニング開始時期]	
	[自動マルチパスの設定]	
	[フラッシング間隔の設定]	
	[フラッシング量の設定]	
	[印刷データ自動消去]	
[ネットワークフィルタリング]		
[IP アドレス設定]		
[ショートカットボタン設定]		
[累積印刷枚数]	必要なときに使用します。	
[温度／湿度情報]		
[通信設定の確認]		[IP アドレス]
		[サブネットマスク]
		[デフォルトゲートウェイ]
		[ホスト名]
		[MAC アドレス]
[循環スケジュール確認]		
[加湿スケジュール確認]		
[言語設定]		
[電源 OFF 準備]		
[バージョン情報]		[ファームバージョン]
		[データ情報]
	[シリアル番号]	
	[ヘッド情報]	

3 設置と準備

本章の指示通りに正しくセットアップしてからお使いください。

警告



ほこりの多い場所に置かないでください。ほこりが本機の内部に堆積すると、火災・感電・故障の原因となります。



アース接続をしてください。アース接続が不完全な場合、感電や誤動作の原因となります。



コードを固定するときは、コードを無理に曲げたり、ステップル等で押さえすぎないでください。火災・感電の原因となります。



注意



本機は 730 kg の質量があります。運搬・設置の際は、本機の正しい保持方法に従ってください。本機が転倒して、けがの原因となります。



本機を倒した場合は、電源プラグを抜いて、お買求めの販売店または訓練を受けた技術者にご連絡ください。そのまま使用すると火災や感電の原因や印刷品質低下の原因となります。



他の機械の振動が伝わるような場所に置かないでください。印刷品質の低下、または本機が転倒して、けがの原因や、本機の故障の原因となります。



設置が完了するまで、電源プラグを接続しないでください。誤って電源スイッチを入れると、本機が作動してけがの原因となります。



本機の上に乗ったり、重い物を置かないでください。バランスが崩れて倒れたりして、けがの原因となります。

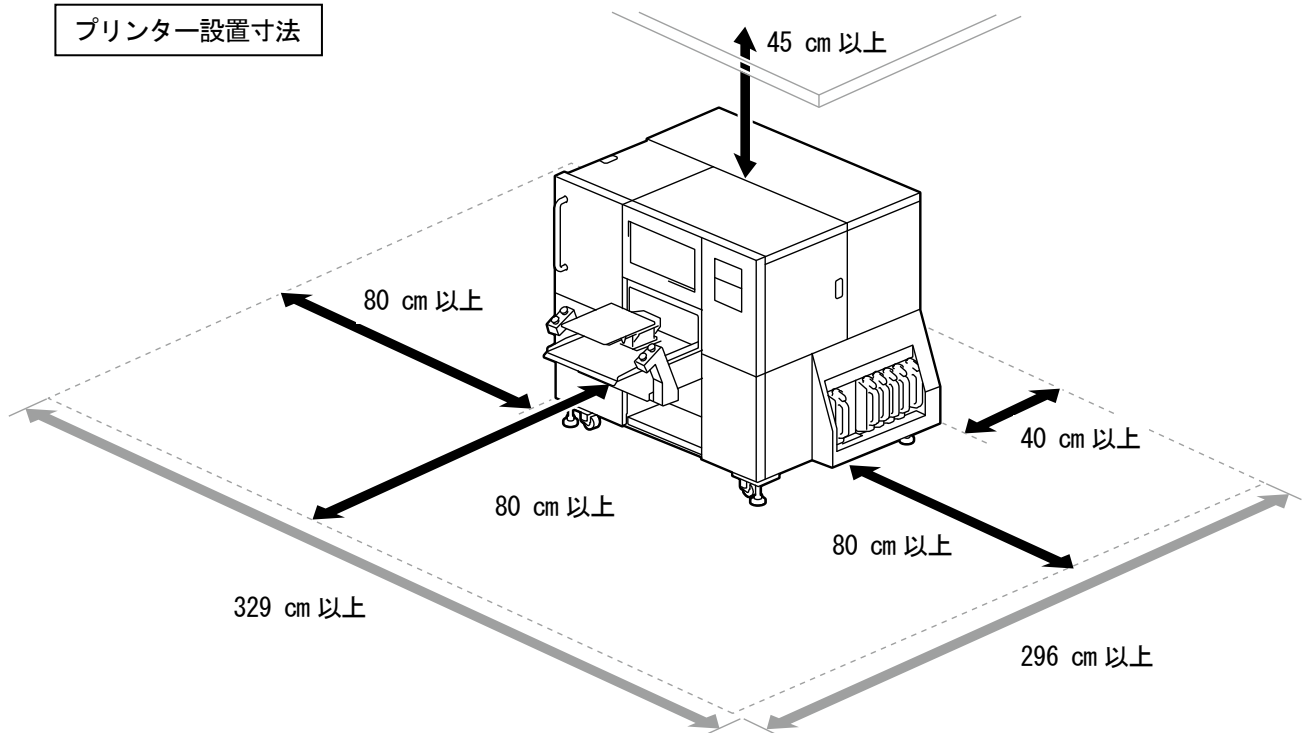
3-1. プリンターの設置

開梱作業、および付属品の取り付けは、本体同梱のセットアップマニュアルを参照してください。

プリンターの設置場所は、以下の点に考慮してください。

- 直射日光、ほこりを避けてください。
- サイズは187 cm (幅) × 192 cm (奥行) × 146 cm (高さ) です。質量は730 kg です。
- 延長ケーブルを使用しないでください。
- プリンターの前面と左右側面に作業スペースとして80 cm 以上のスペースを空け、背面に40 cm 以上のスペースを空けてください。天井方向には45 cm 以上のスペースを空けてください。この空間が確保されていないと、修理対応時に周辺の設置物を移動させる、またはプリンターを移動させるなどの作業が必要となります。
- プリンター設置時にプラテン上面に水平器を当て、本体が水平になるように調整してください。

プリンター設置寸法



X1008


3-2. プリンターの初期設置

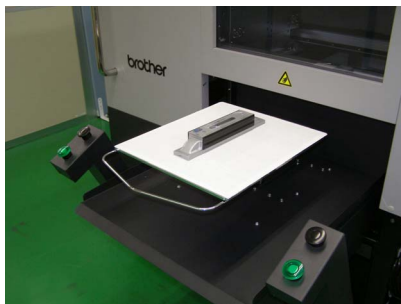
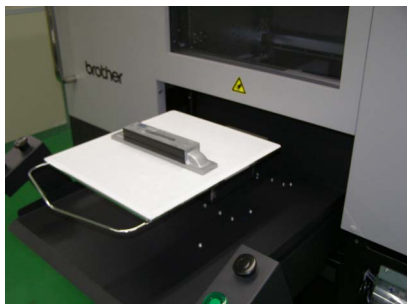
以下の初期設置は、セットアップマニュアルを参照してください。

- メインタンクユニット
- プリントスイッチ
- 廃インクタンク・排水タンク
- 加湿器パイプ
- キャリッジベルトテンションの調整
- 加湿器給水チューブ
- 給水タンク（オプション）
- 電源の投入

3-2-1. 水平度調整

水平器とレンチ 35 mm を用意してください。

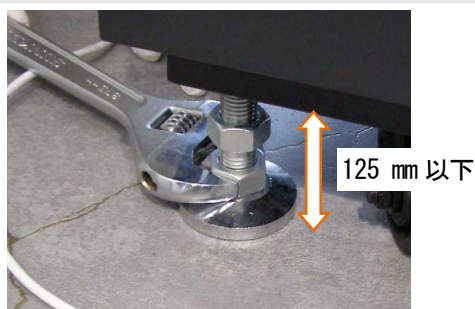
- (1) 操作パネルの  を押し、プラテンを本体手前側に向かって移動します。
- (2) プラテン上面に水平器を当ててください。



- (3) 水平器を確認しながら、本体が水平になるように脚（4箇所）を固定している下側のナットを回転させ、水平を調整してください。

【重要】

- フレーム底面からのアジャストの飛び出し量は 125 mm 以下となるようにしてください。



- (4) 水平が調整できたら脚（4箇所）の上側のナットを上に向かって締めてください。



【重要】

- すべて固定したら、再度水平器で水平を確認してください。

3-3. プリンターの電源について

プリンターは待機中も白インク循環等のメンテナンスが自動で実施されています。プリンターの電源は24時間常時入れておいてください。

【重要】

- 電源が切られていると必要なメンテナンスが実行されないためマシンが故障する恐れがありますので電源は切らないでください。

3-3-1. 電源を入れる

開梱、設置後はセットアップマニュアルを参照してください。

電源コードをつなぐ前に、以下の点を確認してください。

- インクチューブがプリントヘッドに正しく接続されているか。
- 廃液チューブが、用意された廃インクタンクと排水タンクに正しく挿入されているか。
- プラテンが前方に搬出される際に必要なスペース、最低約80 cmが確保されているか。

【重要】

- インク補充は電源を入れた後に行ってください。

- 電源コードを本機の電源コード挿入口につないでください。
- 電源プラグをコンセントに差し込んでください。
- プリンターが適切にアース接続されていることを確認してください。
- 各種扉、カバーを閉じた状態で、プリンターの電源スイッチを入れてください。

【重要】

- プリンター動作中に電源を切らないでください。プリンターが故障する恐れがあります。
- インクチューブがプリントヘッドに接続されていない状態では起動させないでください。プリンターが故障する恐れがあります。
- フラッシングフォームはフラッシングフォーム取り付け部の縁よりはみ出していないことを確認してください。はみ出しているとノズルと干渉して不吐出の原因となる恐れがあります。

【参考】

- 電源が長時間切られていた後に起動した場合、電源が切られていた時間の長さに応じて白インク攪拌等のメンテナンス動作が最長4時間ほど実施されます。

電源スイッチ




3-3-2. 電源を切る

電源を切る必要があるとき

以下の様な場合は、電源を切ってください。

- プリンターを移動させる場合
- 計画停電など、あらかじめ電源が切れることが予想されるとき

電源の切り方

- (1) メニューから[電源 OFF 準備]を選択し、 を押します。

プリンターが動作中の場合は、その動作が終わるまで待機してください。

- (2) 終業クリーニングが開始されます。

パネル表示に従って電源を切ってください。

【重要】

- [電源 OFF 準備]が完了する前に電源スイッチを切ったり、AC 電源ケーブルを抜いた場合など強制的に電源を切った場合、プリントヘッドを良好な状態に保つための終業クリーニングが行われなため不吐出になる場合があります。必ずプリンターを再起動し、起動後にヘッドクリーニングを実行してください。

3-3-3. 停電などでしばらく復旧の目途が立たない場合

プリンタ動作中の停電などでしばらく復旧の目途が立たない場合、プリントヘッドをキャッピングし、プリントヘッドの乾燥を防止します。

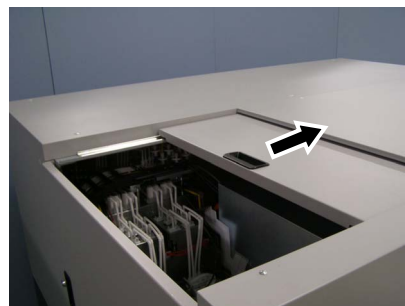
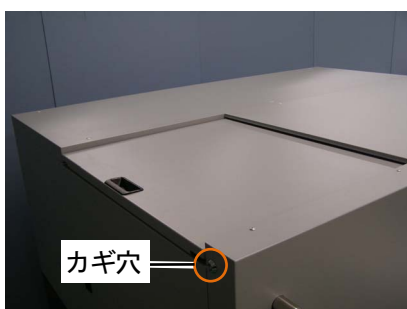
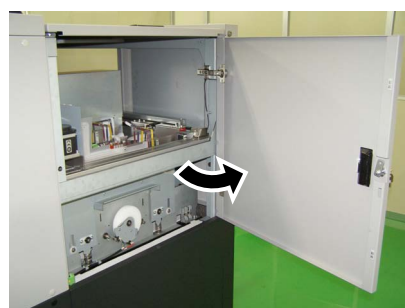
【重要】

- 必ず電源スイッチを切ってから作業をしてください。

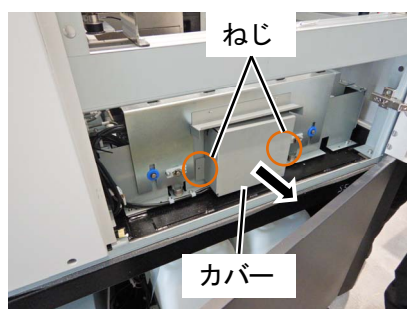
【参考】

- 印刷中に停電が発生した等、プリントヘッドがキャッピングされていない時に実施してください。プリントヘッドがキャッピングされている時は、下記の作業は必要ありません。

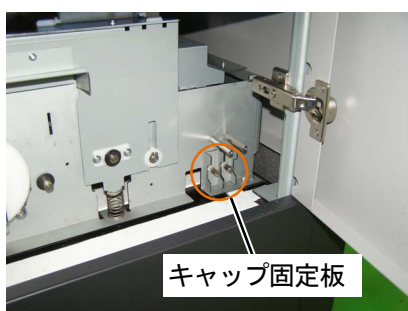
(1) 左側面扉上と天面扉を鍵で開け、扉を開きます。



(2) カバーを固定しているねじ2本を外し、カバーを外します。

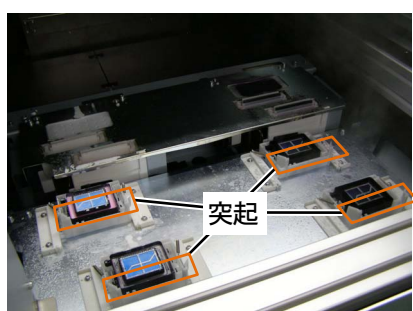


- (3) メンテナンスユニット右下に格納されているキャップ固定板をフレームにあて、キャリッジをキャップ固定板にあたるまで手前に移動させてください。

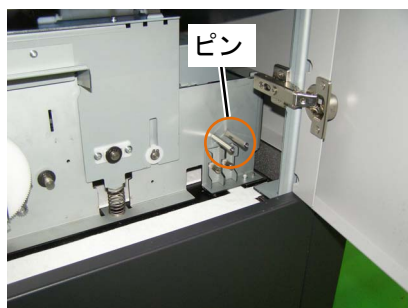


【重要】

- キャリッジがキャップの突起にあたらないように気を付けてください。
- 部品は格納位置に戻してください。



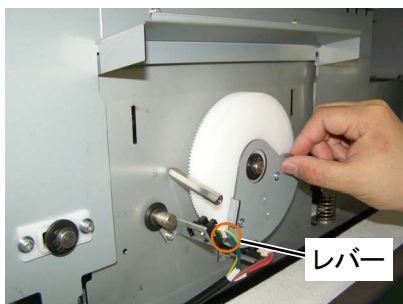
- (4) メンテナンスユニット右下に格納されているピン2本をそれぞれA、Bと刻印された穴に差し込んでください。



- (5) Aに差し込んだピンにあたるまでレバーを右方向へ回してください。

【重要】

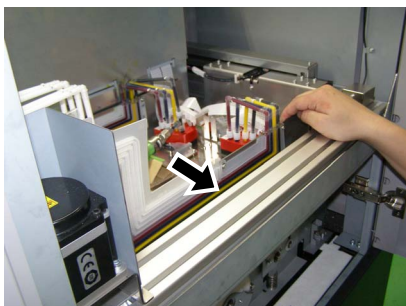
- プリントヘッドが浮いた状態になった場合、プリントヘッドのロックを外し、プリントヘッドを取り付け直してください。



(6) レバーに当てた後、キャリッジをメンテナンス方向に押し当ててください。

【重要】

- キャリッジをメンテナンス方向に押し当てる時、キャップの突起がプリントヘッドの側面に当たっていることを確認しながら、実施してください。プリントヘッドのノズル面に当たると、不吐出などが発生する可能性があります。



(7) Aに差し込んだピンを抜き、Bに差し込んだピンにあたるまでレバーを右方向へ回してください。

この状態で正しくキャッピングされます。

【重要】

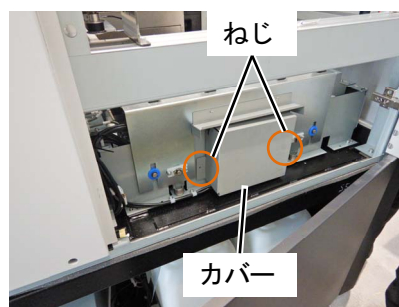
- レバーを回す時に、プリントヘッドのノズル面に当たっていないことを確認しながら実施してください。
- プrintヘッドのノズル面にキャップの突起部分を強く押し当てると、プリントヘッドが浮いた状態になることがあります。その場合は、無理にレバーを回さず、初めから作業をやり直してください。



(8) Bに差し込んだピンを抜き、カバーをねじ2本で取り付けます。

【参考】

- ピンは格納位置に戻してください。



(9) 停電から復帰したらすぐに電源を入れ、プリンターを再起動してください。

【重要】

- 必ずプリンターを再起動し、起動後にヘッドクリーニングを実行してください。

3-4. プリンターと PC の接続 (Windows の場合)

この章では、GTX-6 プリンタードライバーのインストール方法と、プリンターと PC の接続方法を説明します。各ステップを確認しながら実行してください。

1	<p>プリンタードライバーをインストールする</p> <p style="text-align: right;">"3-4-1. プリンタードライバーをインストールする >>P. 3-11"</p>
2	<p>プリンターの IP アドレス設定</p> <p style="text-align: right;">"7-18. IP アドレス設定 >>P. 7-14"</p>
3	<p>PC へのプリンター追加</p> <p style="text-align: right;">"3-4-2. プリンターと PC を LAN で接続する : PC へのプリンター追加 >>P. 3-12"</p>
4	<p>プリンターの調整を行う</p> <p style="text-align: right;">"3-6-1. ヘッド交換後の初期設定 >>P. 3-24"</p> <p style="text-align: right;">"3-6-3. 吐出タイミング調整 >>P. 3-26"</p> <p style="text-align: right;">"3-6-6. 白とカラーの位置合わせ >>P. 3-29"</p>

X1062

3-4-1. プリンタードライバーをインストールする

まず、PCにファイル出力用プリンタードライバー「Brother GTX-6 FileOutput」をインストールします。
この段階では、まだプリンターをPCにつながないでください。

【参考】

- PCにはAdministrators 権限でログインしてください。

- (1) PC を起動してください。
- (2) すべての作業を終了してください。
- (3) 「setup.exe」をダブルクリックしてインストーラーを起動してください。
- (4) インストールが始まります。画面の指示に従って操作してください。
- (5) 下記のダイアログが表示されたら[インストール]をクリックしてください。



- (6) インストールが終了したら、PC を再起動してください。

3-4-2. プリンターと PC を LAN で接続する：PC へのプリンター追加

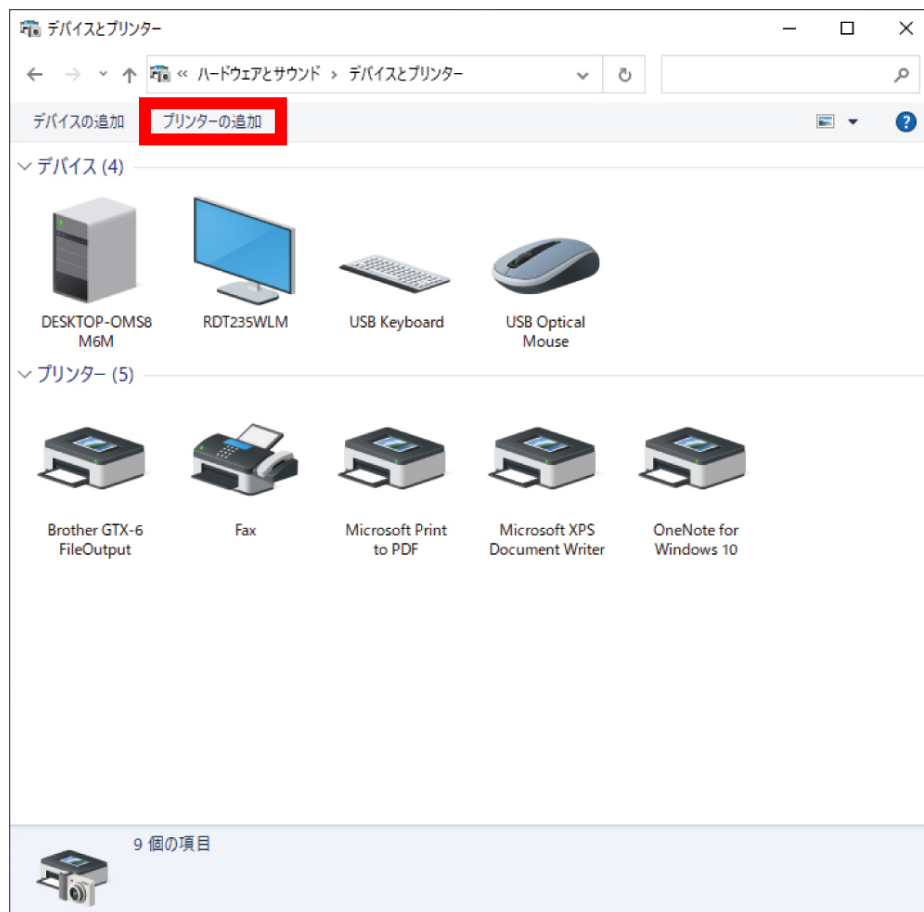
LAN で接続する前に「7-18. IP アドレス設定」>>「P. 7-14」を参照してプリンターの IP アドレス設定を行ってください。その後、次の手順で PC へのプリンター追加を実施してください。

- (1) PC とプリンターを LAN ケーブルでネットワークに接続し、プリンターの電源を入れます。

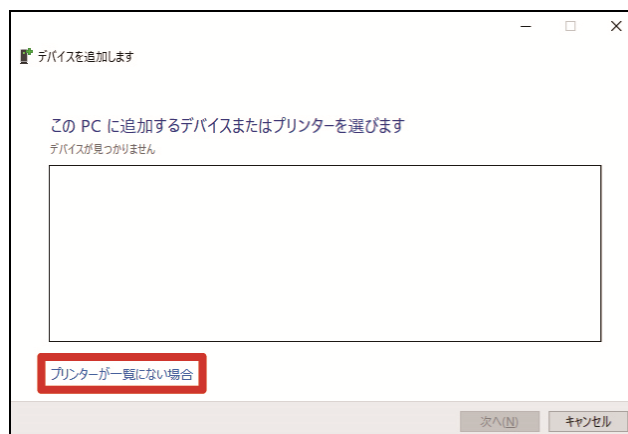
【参考】

- LAN ケーブルを配線する際は、必要に応じてケーブルクランプで固定してください。

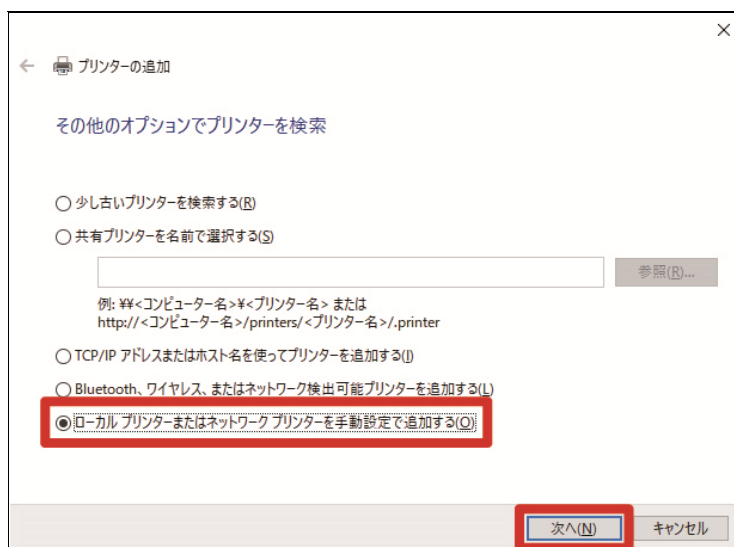
- (2) [設定] から [デバイス] > [デバイスとプリンター] を選択します。
- (3) [プリンターの追加] をクリックします。



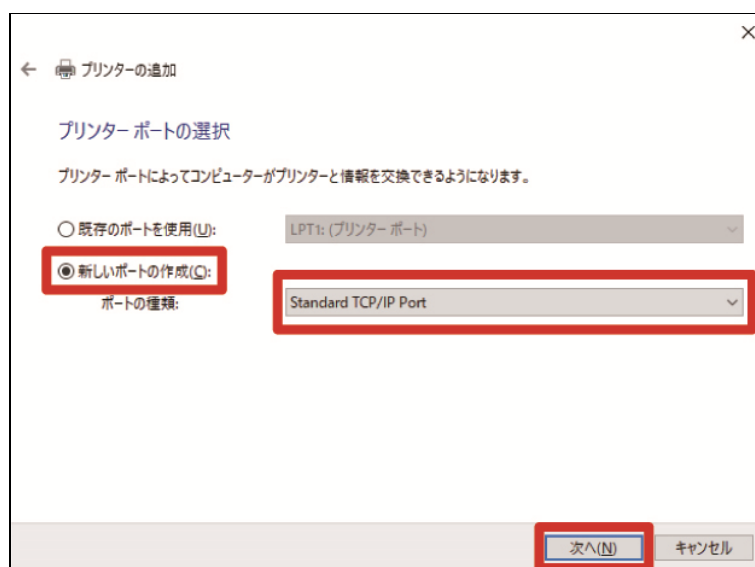
- (4) [プリンターが一覧にない場合] を選択します。



- (5) [ローカルプリンターまたはネットワークプリンターを手動設定で追加する]を選択して、[次へ]をクリックします。



- (6) [新しいポートの作成]を選択し、[ポートの種類]で[Standard TCP/IP Port]を選択して、[次へ]をクリックします。



- (7) [ホスト名または IP アドレス]に、設定したプリンターの IP アドレスを入力し、[プリンターを照会して、使用するプリンタードライバーを自動的に選択する] にチェックが入っていることを確認し、[次へ]をクリックします。

(画面の値は一例)

【参考】

- 使用するプリンタードライバーを自動的に選択できた場合は、手順(8)～(13)を省くことができます。自動的に選択できなかった場合は、手順通り作業を行ってください。
- プリンターの IP アドレスを自動取得で設定した場合は、事前に本体の IP アドレスを確認しておく必要があります。本体のメニューから[通信設定の確認]>[IP アドレス]を選択することで確認できます。☞”7-22. 通信設定の確認 >>P. 7-17”
- DNS サーバーをご利用の場合は、IP アドレスの代わりにホスト名とドメイン名を入力することができます。ホスト名は、ご自身で設定したホスト名を入力してください。☞”7-22. 通信設定の確認 >>P. 7-17”
ドメイン名は、お客様の情報管理者にお尋ねください。

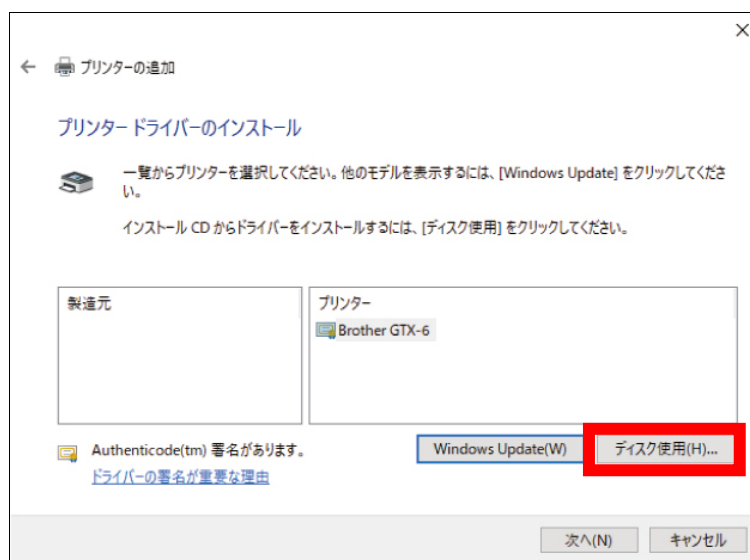
- (8) TCP/IP ポートの検出画面が表示され、検出が終了すると、自動的に追加のポート情報画面に進みます。

- (9) 次の画面が表示されたら、[デバイスの種類]で[カスタム]を選択し、[設定]をクリックします。

- (10) [プロトコル]の[LPR]を選択し、[LPR 設定]の[キュー名]に「BINARY_P1」と入力し、[OK]をクリックします。
画面が戻ったら、[次へ]をクリックします。

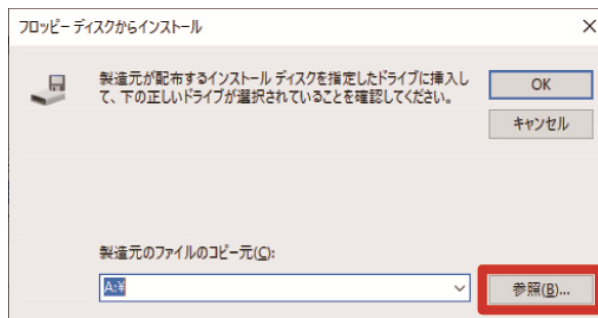


- (11) 次の画面が表示されたら、[ディスク使用]をクリックします。

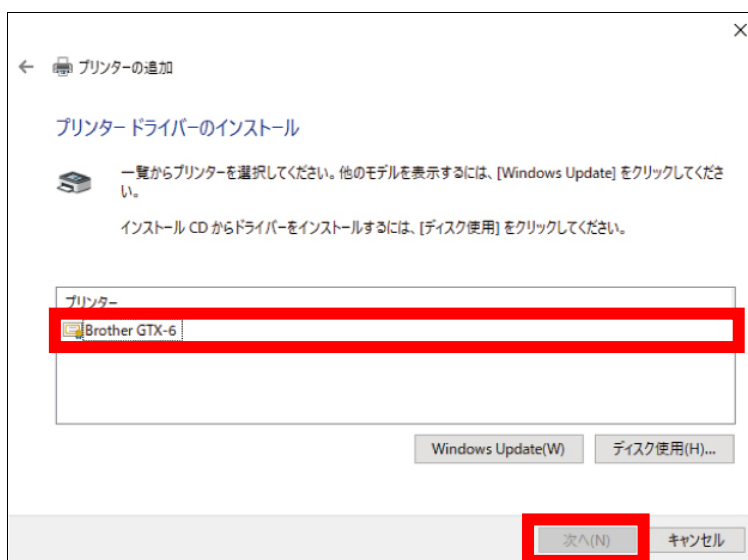


- (12) [参照]をクリックし、PCのOS（64ビット版）に従って、インストーラーの中の「64bit_OS」フォルダーを選択します。

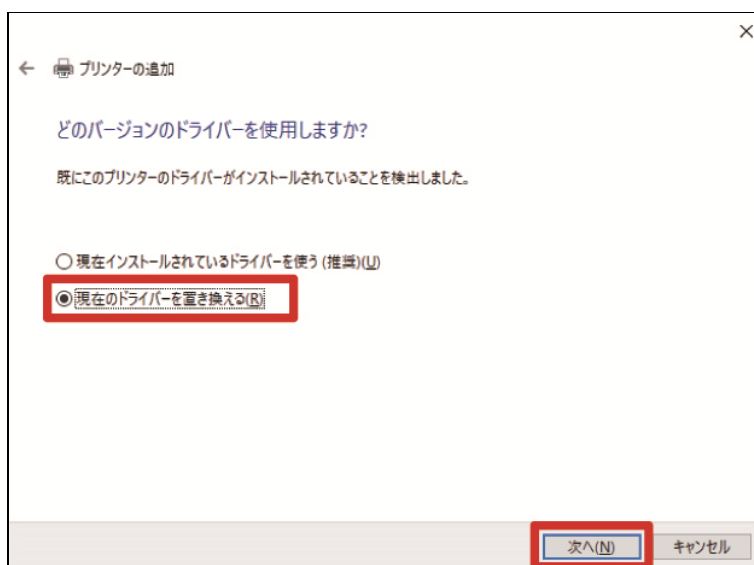
ファイルパスが表示されたら、[OK]をクリックします。



- (13) 選択したフォルダーのプリンタードライバーの一覧が表示されているか確認してください。その後、[次へ]をクリックします。



- (14) 次の画面が表示されたら、[現在のドライバーを置き換える]を選択し、[次へ]をクリックします。



(15) [プリンター名]を入力し、[次へ]をクリックします。

(16) プリンターが追加され、次の画面が表示されたら、[このプリンターを共有しない]を選択し、[次へ]をクリックします。

(17) [完了]をクリックします。PC 側の設定はこれで終了です。

【参考】

- PC がプリンターを認識しない場合は、正しく IP アドレスが割り当てられていない可能性があります。お客様の情報管理者にお尋ねください。



(18) 「GTX-6 Maintenance」を使用し、プリンターの調整を行ってください。

3-5. プリンターと PC の接続 (Macintosh の場合)

この章では、GTX-6 プリンタードライバーのインストール方法と、プリンターと PC の接続方法を説明します。

3-5-1. プリンタードライバーをインストールする

まず、PC にファイル出力用プリンタードライバー「Brother GTX-6 FileOutput」をインストールします。
この段階では、まだプリンターを PC につながないでください。

【参考】

- PC には Administrators 権限でログインしてください。

- (1) PC を起動してください。
- (2) すべての作業を終了してください。
- (3) 「BrotherGTX-6_ver***.pkg」をダブルクリックしてインストーラーを起動してください。
- (4) インストールが始まります。画面の指示に従って操作してください。
- (5) インストールが終了したら、PC を再起動してください。

3-5-2. プリンターと PC を LAN で接続する

LAN で接続する前に「7-18. IP アドレス設定」>>P. 7-14”を参照してプリンターの IP アドレス設定を行ってください。その後、次の手順で PC へのプリンター追加を実施してください。

- (1) PC とプリンターを LAN ケーブルでネットワークに接続し、プリンターの電源を入れます。

【参考】

- LAN ケーブルを配線する際は、必要に応じてケーブルクランプで固定してください。

- (2) アップルメニューから[システム環境設定]を開き、[プリンタとスキャナ]をクリックします。



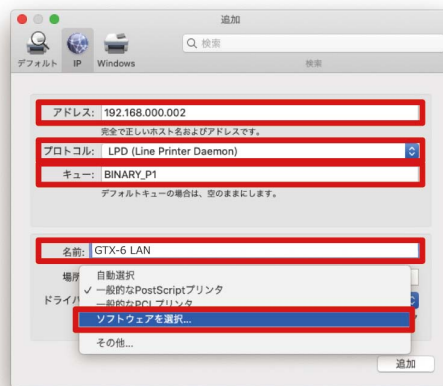
- (3) 左下の+ボタンをクリックします。



- (4) [IP]を選択します。



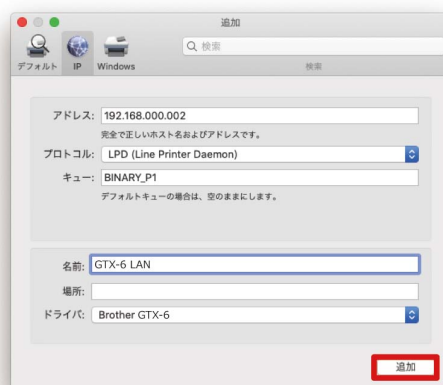
- (5) [アドレス]に、設定したプリンターの IP アドレスを入力します。
 [プロトコル]の[LPD (Line Printer Daemon)]を選択します。
 [キュー]に、「BINARY_P1」と入力します。
 [名前]に、プリンター名を入力します。
 [ドライバ]の[ソフトウェアを選択]をクリックします。



- (6) [Brother GTX-6]を選択し、[OK]をクリックします。



- (7) [追加]をクリックします。



- (8) [プリンタとスキャナ]の画面に戻り、GTX-6 プリンター (LAN) が追加されます。
 必要に応じて[デフォルトのプリンタ]で、GTX-6 プリンターを選択してください。
 LAN 接続の設定はこれで終了です。



3-6. 調整

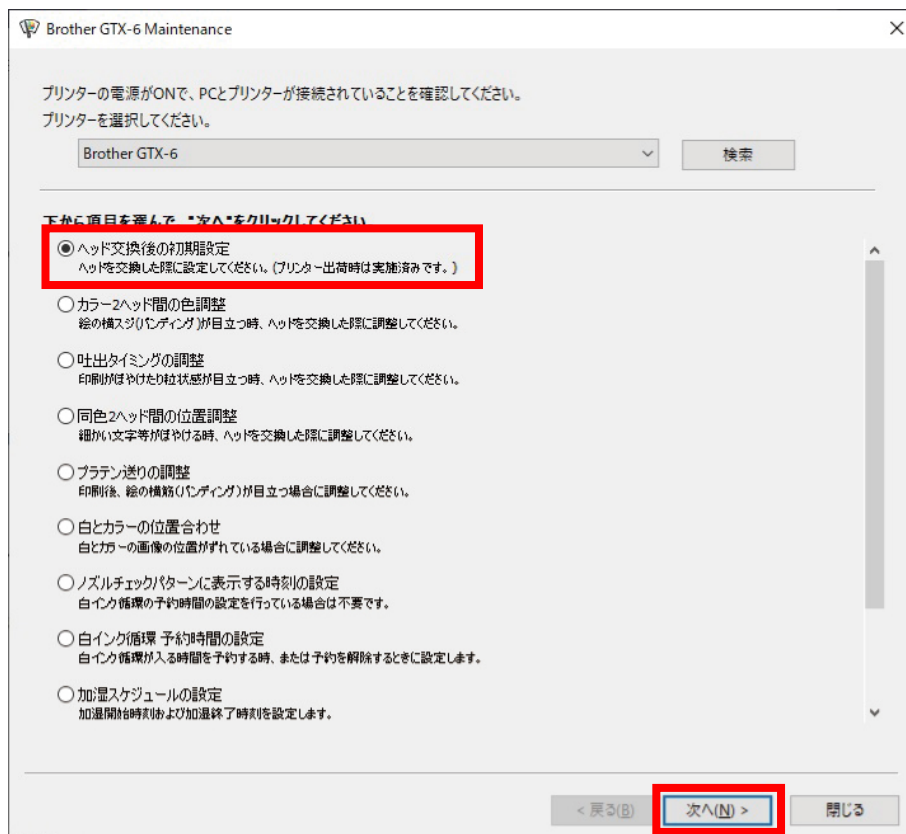
「GTX-6 Maintenance」を使用し、プリンターの調整を行ってください。

メニュー名	説明	用意するもの	GTX-6 Maintenance での作業方法参照
[ヘッド交換後の初期設定]	ヘッドを交換した際に設定してください。	—	“3-6-1. ヘッド交換後の初期設定 >>P. 3-24”
[カラー2ヘッド間の色調整]	絵の横筋（バンディング）が目立つ時、ヘッドを交換した際に調整してください。	白い紙	“3-6-2. カラー2ヘッド間の色調整 >>P. 3-25”
[吐出タイミングの調整]	印刷がぼやけたり粒状感が目立つ時、ヘッドを交換した際に調整してください。	黒い紙あるいは透明のシート（OHP シートなど） 白い紙	“3-6-3. 吐出タイミング調整 >>P. 3-26”
[同色2ヘッド間の位置調整]	白のみまたはカラーのみの印刷で位置ずれが発生している場合に調整してください。	黒い紙あるいは透明のシート（OHP シートなど） 白い紙	“3-6-4. 同色2ヘッド間の位置調整 >>P. 3-27”
[プラテン送りの調整]	印刷後、絵の横筋（バンディング）が目立つ場合に調整してください。	白い紙	“3-6-5. プラテン送りの調整 >>P. 3-28”
[白とカラーの位置合わせ]	白とカラーの画像の位置がずれている場合に調整してください。	黒い紙または前処理済みの黒などの濃い色のTシャツ	“3-6-6. 白とカラーの位置合わせ >>P. 3-29”
[ノズルチェックパターンに表示する時刻の設定]	白インク循環の予約時間の設定を行っている場合は不要です。	—	“3-6-7. ノズルチェックパターンに表示する時刻の設定 >>P. 3-30”
[白インク循環 予約時間の設定]	白インク循環が入る時間を予約する時、または予約を解除するときに設定します。	—	“3-6-8. 白インク循環予約時間の設定 >>P. 3-32”
[加湿スケジュールの設定]	加湿開始時刻および加湿終了時刻を設定します。	—	“3-6-9. 加湿スケジュールの設定 >>P. 3-35”

3-6-1. ヘッド交換後の初期設定

プリントヘッドの交換をした後やセットアップ完了後に設定してください。

- (1) プリンターと PC が LAN ケーブルで接続されていることを確認します。
- (2) PC 上でスタートメニューの[すべてのプログラム]から「Brother GTX-6 Tools」の「GTX-6 Maintenance」を選択します。
- (3) 次の画面が表示されたら、[ヘッド交換後の初期設定]を選択し、[次へ]をクリックします。

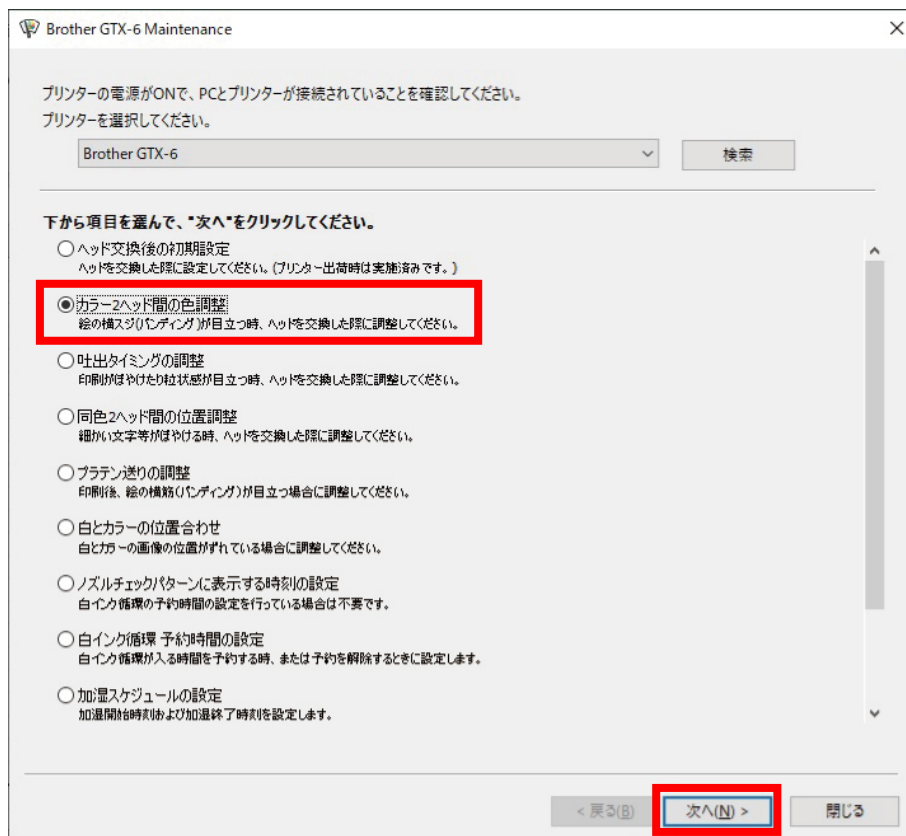


- (4) 画面に表示されるダイアログボックスの指示に従って実行してください。調整完了後、上記の画面に戻ります。

3-6-2. カラー2 ヘッド間の色調整

プリントヘッドの交換をした後やセットアップ完了後、または印刷に横筋が出る場合に調整してください。
ヘッド交換後の調整を行う場合は、ヘッド交換後の初期設定と吐出タイミング調整をしたあとに作業を行ってください。

- (1) A4 またはレターサイズの白い紙を数枚用意します。
- (2) プリンターと PC が LAN ケーブルで接続されていることを確認します。
- (3) PC 上でスタートメニューの[すべてのプログラム]から「Brother GTX-6 Tools」の「GTX-6 Maintenance」を選択します。
- (4) 次の画面が表示されたら、[カラー2 ヘッド間の色調整]を選択し、[次へ]をクリックします。

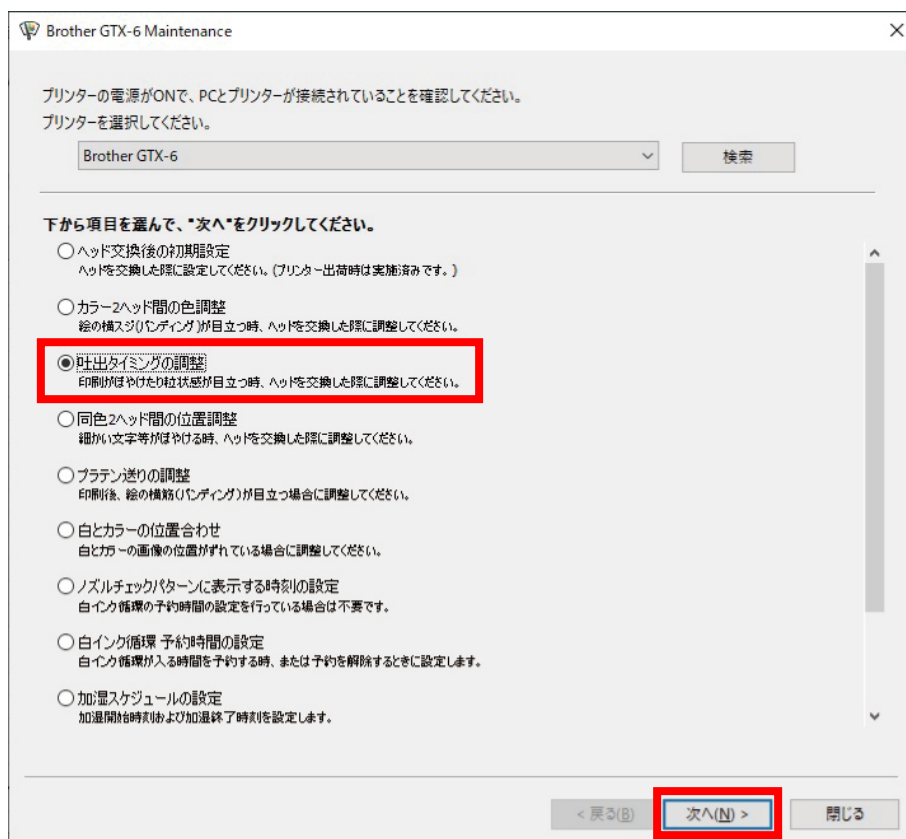


- (5) 画面に表示されるダイアログボックスの指示に従って実行してください。
調整完了後、上記の画面に戻ります。

3-6-3. 吐出タイミング調整

プラテンの高さやプリントヘッドの特性によって吐出タイミングが異なるため、プリントヘッドの交換をした後やセットアップ完了後などに吐出タイミングをヘッドごとに合わせる調整機能です。ヘッド交換後の調整を行う場合は、ヘッド交換後の初期設定をしたあとに作業を行ってください。

- (1) A4 またはレターサイズの紙（黒い紙または OHP シートなどの透明なシート、および白い紙）を数枚用意します。
- (2) プリンターと PC が LAN ケーブルで接続されていることを確認します。
- (3) PC 上でスタートメニューの[すべてのプログラム]から「Brother GTX-6 Tools」の「GTX-6 Maintenance」を選択します。
- (4) 次の画面が表示されたら、[吐出タイミングの調整]を選択し、[次へ]をクリックします。



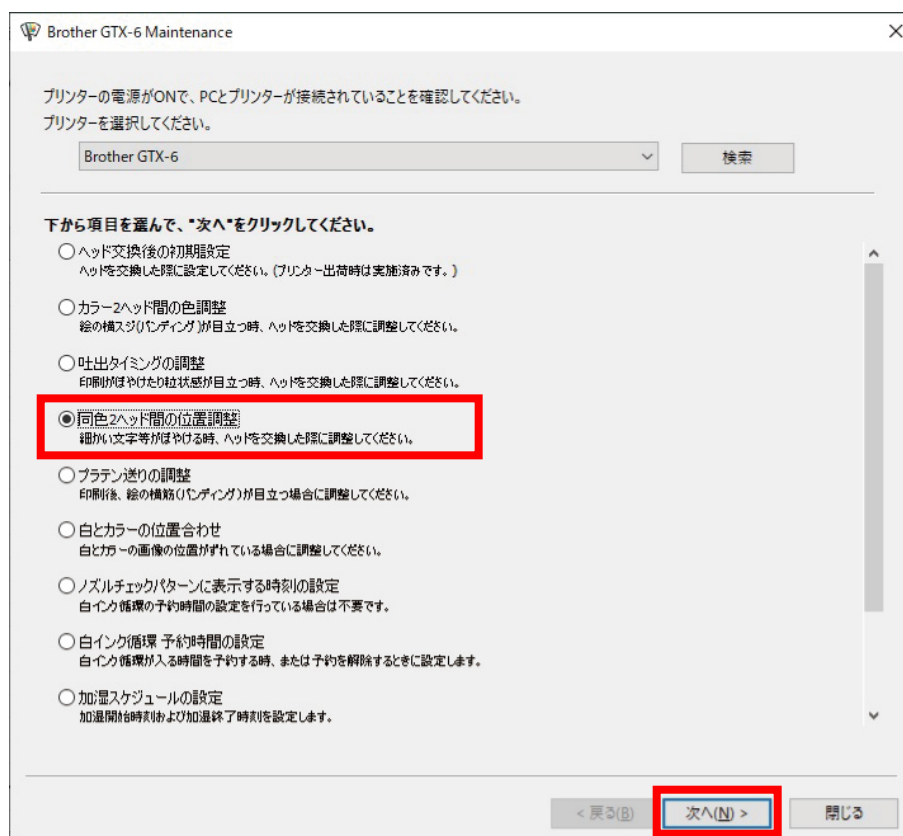
- (5) 画面に表示されるダイアログボックスの指示に従って実行してください。調整完了後、上記の画面に戻ります。

3-6-4. 同色 2 ヘッド間の位置調整

白側ヘッドの印刷位置とカラー側ヘッドの印刷位置を合わせるための調整機能です。プリントヘッドの交換をした後やセットアップ完了後に調整してください。

ヘッド交換後の調整を行う場合は、ヘッド交換後の初期設定と吐出タイミング調整をしたあとに作業を行ってください。

- (1) A4 またはレターサイズの紙（黒い紙または OHP シートなどの透明なシート、および白い紙）を数枚用意します。
- (2) プリンターと PC が LAN ケーブルで接続されていることを確認します。
- (3) PC 上でスタートメニューの[すべてのプログラム]から「Brother GTX-6 Tools」の「GTX-6 Maintenance」を選択します。
- (4) 次の画面が表示されたら、[同色 2 ヘッド間の位置調整]を選択し、[次へ]をクリックします。

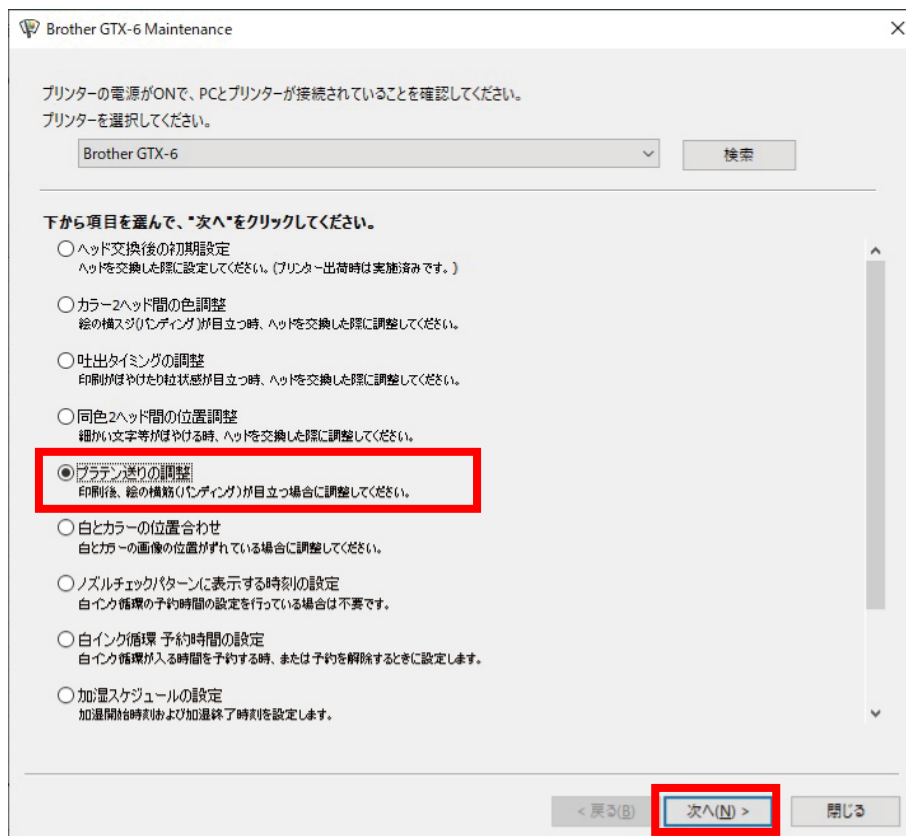


- (5) 画面に表示されるダイアログボックスの指示に従って実行してください。調整完了後、上記の画面に戻ります。

3-6-5. プラテン送りの調整

プリントヘッドの交換をした後やセットアップ完了後、または印刷に横筋が出る場合に調整してください。
ヘッド交換後の調整を行う場合は、ヘッド交換後の初期設定と吐出タイミング調整をしたあとに作業を行ってください。

- (1) A4 またはレターサイズの白い紙を数枚用意します。
- (2) プリンターと PC が LAN ケーブルで接続されていることを確認します。
- (3) PC 上でスタートメニューの[すべてのプログラム]から「Brother GTX-6 Tools」の「GTX-6 Maintenance」を選択します。
- (4) 次の画面が表示されたら、[プラテン送りの調整]を選択し、[次へ]をクリックします。



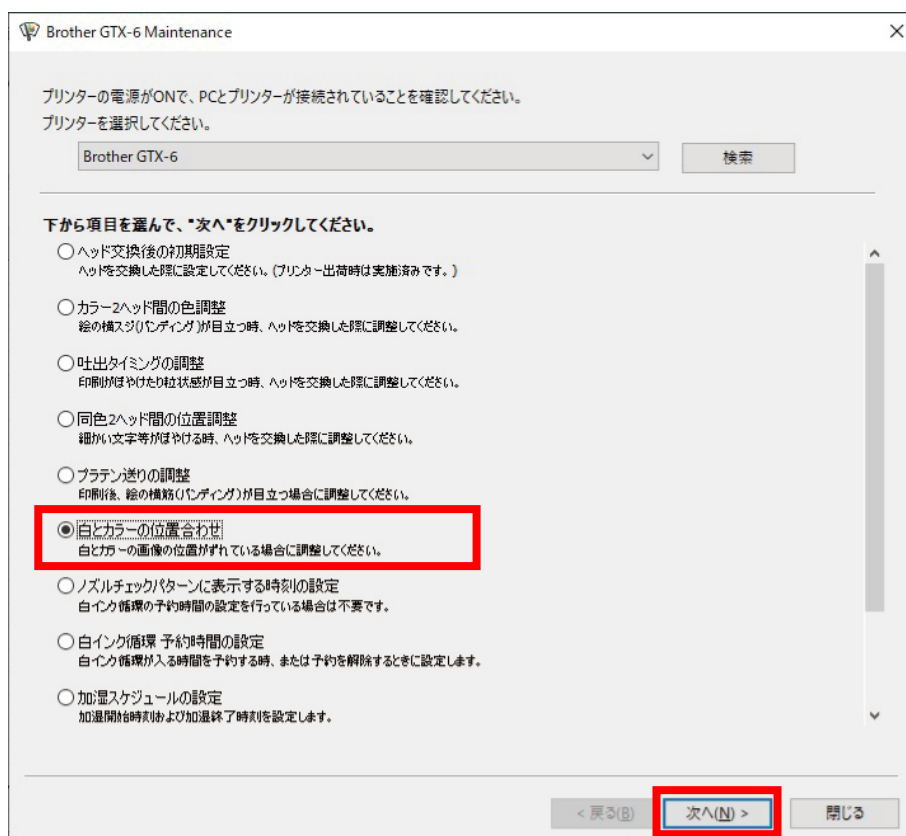
- (5) 画面に表示されるダイアログボックスの指示に従って実行してください。
調整完了後、上記の画面に戻ります。

3-6-6. 白とカラーの位置合わせ

白側ヘッドの印刷位置とカラー側ヘッドの印刷位置を合わせるための調整機能です。プリントヘッドの交換をした後やセットアップ完了後に調整してください。

ヘッド交換後の調整を行う場合は、ヘッド交換後の初期設定と吐出タイミング調整をしたあとに作業を行ってください。

- (1) 黒い紙または黒などの濃い色の前処理済みのTシャツを用意します。
- (2) プリンターとPCがLANケーブルで接続されていることを確認します。
- (3) PC上でスタートメニューの[すべてのプログラム]から「Brother GTX-6 Tools」の「GTX-6 Maintenance」を選択します。
- (4) 次の画面が表示されたら、[白とカラーの位置合わせ]を選択し、[次へ]をクリックします。

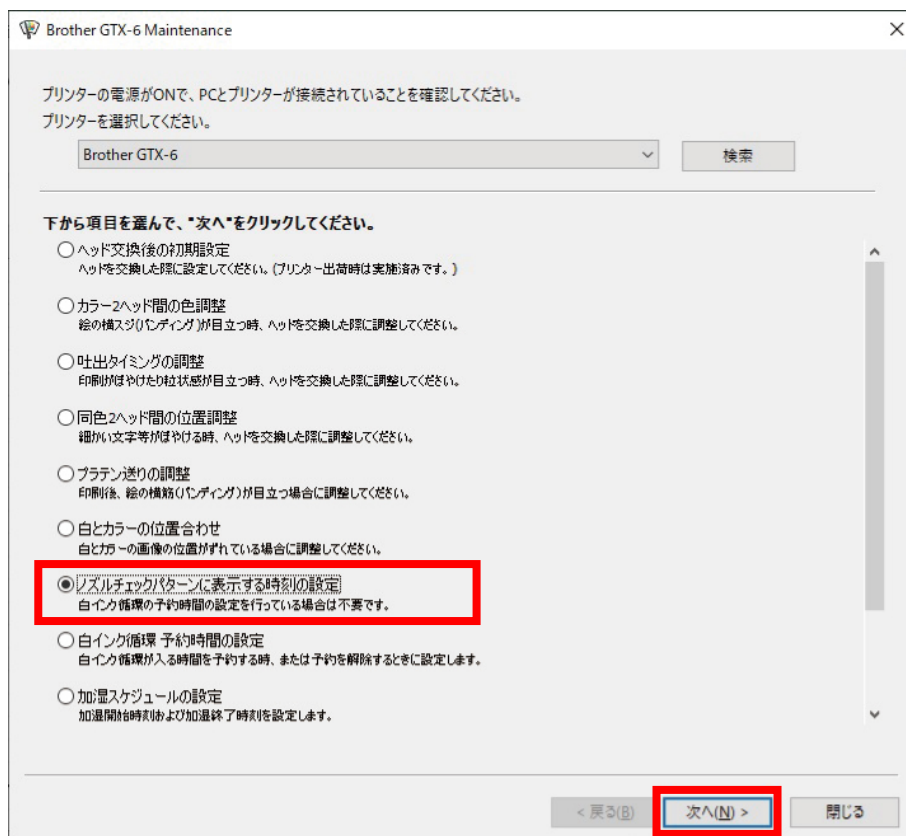


- (5) 画面に表示されるダイアログボックスの指示に従って実行してください。調整完了後、上記の画面に戻ります。

3-6-7. ノズルチェックパターンに表示する時刻の設定

ノズルチェックパターンに表示する時刻の設定を行います。

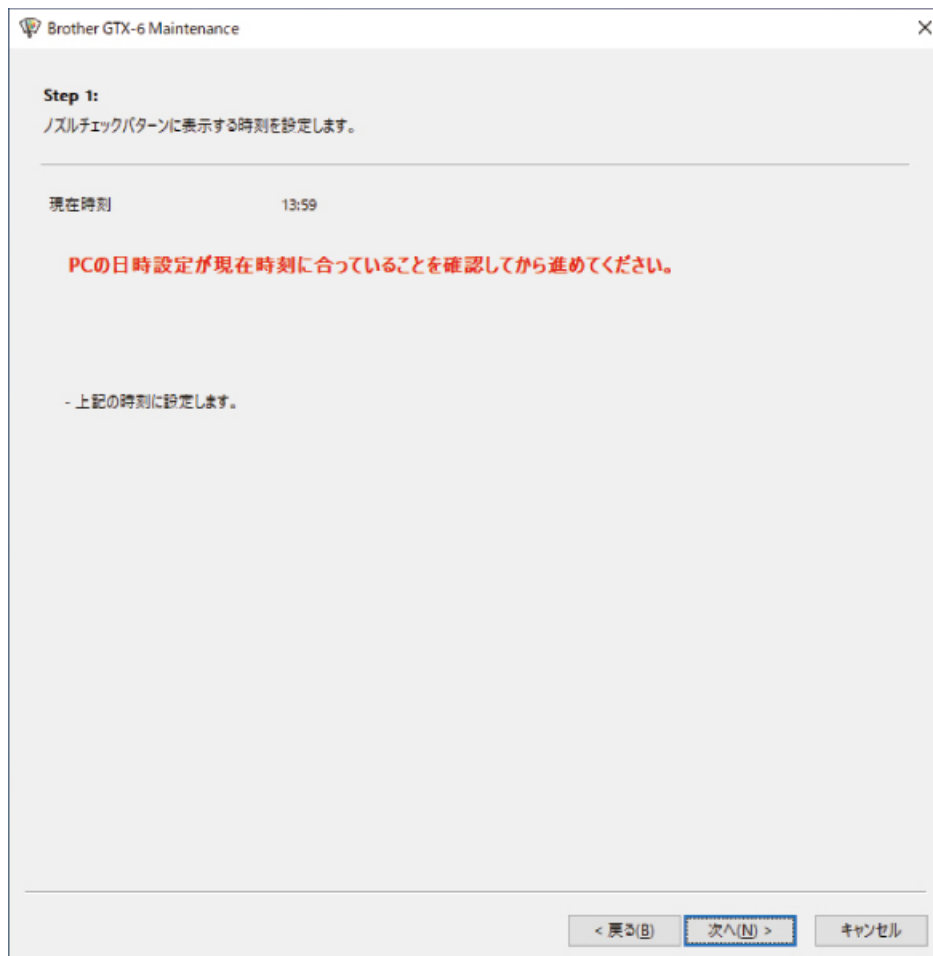
- (1) プリンターと PC が LAN ケーブルで接続されていることを確認します。
- (2) PC 上でスタートメニューの[すべてのプログラム]から「Brother GTX-6 Tools」の「GTX-6 Maintenance」を選択します。
- (3) 次の画面が表示されたら、[ノズルチェックパターンに表示する時刻の設定]を選択し、[次へ]をクリックします。



(4) 画面に表示されるダイアログボックスの指示に従って実行してください。

【注意】

- PCの日付と時刻の設定が正しいことを確認してから進めてください。



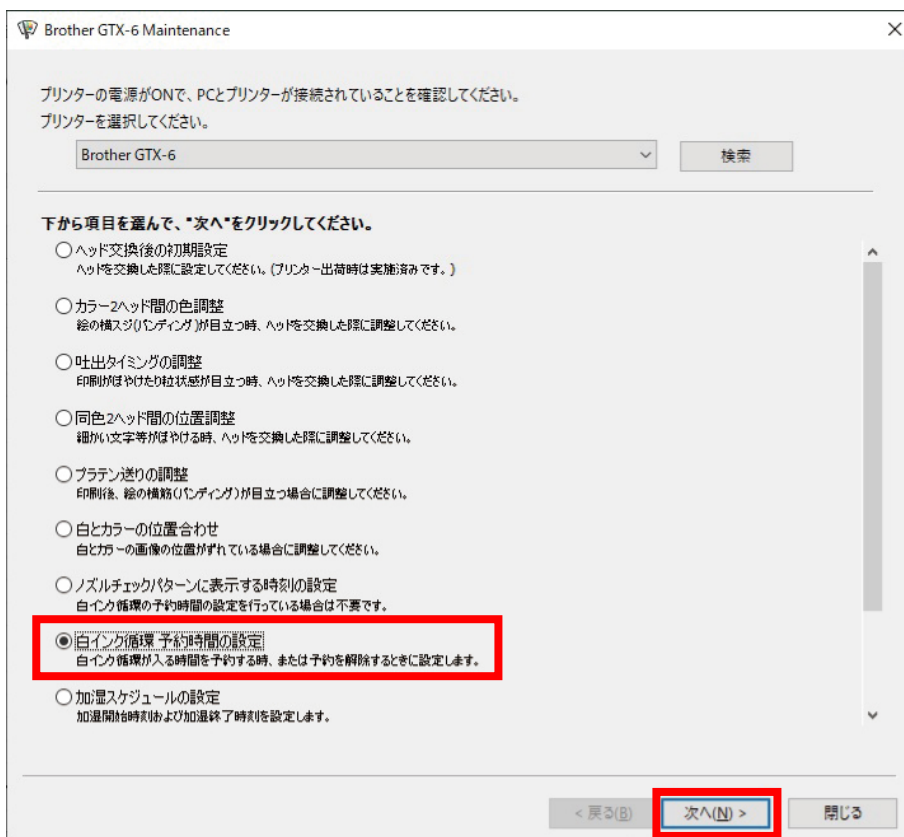
(5) 設定完了後、メイン画面に戻ります。



3-6-8. 白インク循環予約時間の設定

指定の時間で白インク循環を行うことができます。設定をしていない場合は、4 時間毎に自動的に白インク循環が行われます。

- (1) プリンターと PC が LAN ケーブルで接続されていることを確認します。
- (2) PC 上でスタートメニューの[すべてのプログラム]から「Brother GTX-6 Tools」の「GTX-6 Maintenance」を選択します。
- (3) 次の画面が表示されたら、[白インク循環 予約時間の設定]を選択し、[次へ]をクリックします。



(4) 次の画面が表示されたら、[白インク循環の予約時間を設定します。]を選択し、[次へ]をクリックします。



(5) 白インク循環開始時間を設定し、[次へ]をクリックします。

【注意】

- PCの日付と時刻の設定が正しいことを確認してから進めてください。
- 開始時間は6つ以上入力してください。
- 白インク循環の間隔が1時間から6時間の間となるように設定してください。
- 「0:00」～「23:59」の範囲で入力してください。

【参考】

- 設定した予約時間は、本体側で確認できます。☞“7-23. 循環スケジュール確認”>>P. 7-18”

Brother GTX-6 Maintenance

Step 2:
白インク循環の予約時間を設定します。

現在時刻 14:00

白インク循環 開始時間

[1] |
 [2]
 [3]
 [4]

[5]
 [6]
 [7]
 [8]

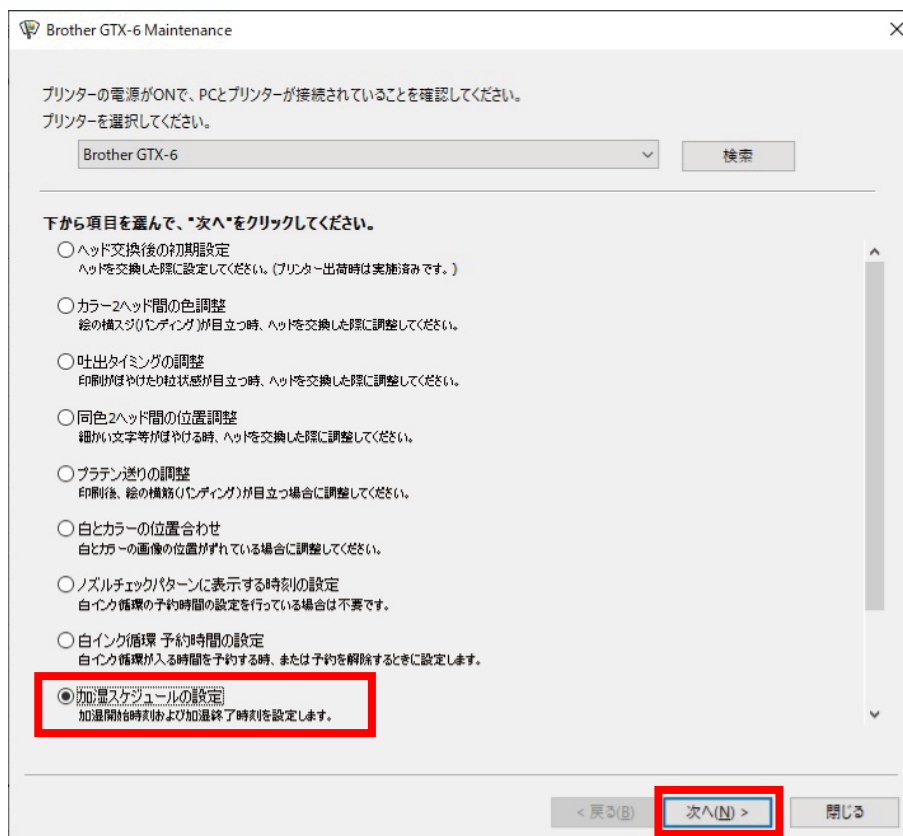
PCの日時設定が現在時刻に合っていることを確認してから進めてください。

- 白インク循環の開始時間を入力してください。
- 「0:00」～「23:59」の範囲で入力してください。
例えば、「8:00」を設定する場合、「800」もしくは、「8:00」で入力できます。
- 開始時間は6つ以上入力してください。
- 白インク循環の間隔が1時間から6時間の間となるように設定してください。
- 白インクの強化循環を開始する時間を、ラジオボタンから1つ選択してください。

3-6-9. 加湿スケジュールの設定

加湿器の稼働スケジュールを予約する際に設定作業を行ってください。

- (1) プリンターとPCがLAN ケーブルで接続されていることを確認します。
- (2) PC 上でスタートメニューの[すべてのプログラム]から「Brother GTX-6 Tools」の「GTX-6 Maintenance」を選択します。
- (3) 次の画面が表示されたら、[加湿スケジュールの設定]を選択し、[次へ]をクリックします。



(4) 次の画面が表示されたら、[加湿スケジュールを設定します。]を選択し、[次へ]をクリックします。



(5) 加湿の開始時間と終了時間を設定し、[次へ]をクリックします。

【注意】

- PCの日付と時刻の設定が正しいことを確認してから進めてください。
- 曜日をチェックすると、開始時間と終了時間が入力できます。
チェックしていない曜日は、時間で加湿を開始・終了しません。
- 開始時間になると、加湿を開始します。
印刷する1時間前を指定してください。加湿が足りないと、印刷品質に影響が出ることがあります。
本体の故障防止のために廃液が増えます。

【参考】

- 設定した予約時間は、本体側で確認できます。

Brother GTX-6 Maintenance

Step 2:
加湿の開始時刻と終了時刻を入力します。

現在時刻 14:01

曜日	開始時刻	終了時刻
<input type="checkbox"/> 日		
<input checked="" type="checkbox"/> 月	09:00	17:59
<input type="checkbox"/> 火		
<input checked="" type="checkbox"/> 水	09:00	17:59
<input type="checkbox"/> 木		
<input type="checkbox"/> 金		
<input type="checkbox"/> 土		

- 曜日をチェックすると、開始時刻と終了時刻が入力できます。
チェックしていない曜日は自動的に加湿開始しません。

- 加湿時刻になると、加湿を開始します。
印刷する1時間前を目安に設定してください。加湿が足りないと、印刷品質・
速度に影響が出ることがあります。

- 終了時刻になると、加湿を終了します。

PCの日時設定が現在時刻に合っていることを確認してから進めてください。

< 戻る(B) **次へ(N) >** キャンセル

(6) 加湿を終了するまでの経過時間を選択し、[次へ]をクリックします。



3-7. プリンターの移動

プリンターを移動させる際は、お買い上げの販売店へお問い合わせください。

4 印刷データの作成

4-1. アプリケーションの種類

印刷データを作成するには、「ブラザー製品を使用する」方法と「その他のアプリケーションを使用する」方法の2種類があります。使用環境により、アプリケーションを選択してください。

ブラザー製品のアプリケーションを使用することをお勧めしますが、その他のアプリケーションを使用する場合、高品質な印刷結果を得るために、記載している3つのアプリケーションのいずれかを使用することをお勧めします。

本章では、その他のアプリケーションを使用する場合の手順を記載しています。

ブラザー製品を使用する場合

使用するアプリケーション	参照先
GTX Graphics Lab	Graphics Lab 取扱説明書

その他のアプリケーションを使用する場合

使用するアプリケーション	参照先
CorelDRAW 2020/2021	"4-3-1. CorelDRAW を使用する場合 >>P. 4-4"
Adobe Photoshop CC	"4-3-2. Adobe Photoshop を使用する場合 >>P. 4-11"
Adobe Illustrator CC	"4-3-3. Adobe Illustrator を使用する場合 >>P. 4-16"

【参考】

- 各アプリケーションの設定に従って、アプリケーションのカラー設定や印刷条件を適切に設定してください。
- 本章では RGB=(254, 254, 254) を「RGB=254」と記述し、RGB=(255, 255, 255) を「RGB=255」と記述します。

カラーモード（カラースペース）について

GTX-6 プリンターは RGB 形式のプリンターです。

画像データは必ず RGB モードで作成し、その際に使用するカラースペース（インプット）は必ず sRGB (sRGB IEC61966-2.1) に設定してください。

【参考】

- Adobe や Corel のアプリケーションを使用した場合に、CMYK モードの画像は期待通りの色再現ができないことがあります。
- RGB モードであっても、Adobe RGB 等の指定外のカラースペースを使用すると同様に色再現の不具合が生じます。

印刷レイアウトについて

印刷メニューの中の用紙サイズ指定を使用するプラテンサイズにして印刷レイアウトを確認してください。

さらにファイル出力用の「Brother GTX-6 FileOutput」プリンタードライバーを利用して、印刷プレビューを確認してください。

【参考】

- 常に印刷画像を正しく配置するために、GTX-6 プリンターを PC の [通常使うプリンターに設定] にすることをお勧めします。

白データの作り方

[カラー+白インク]または[白インクのみ]で印刷データを作成する場合、RGB=255 を「透明色」として扱い、インクを吐出しません。

白インクで真っ白に印刷したい画像は、RGB=254 に設定してください。

【参考】

- アプリケーションによって RGB=255 の扱い方が異なります。
適切に設定してください。

ARX6 ファイルについて

ファイル出力用の「Brother GTX-6 FileOutput」プリンタードライバーを用いて ARX6 形式で保存します。

ARX6 形式で保存すると、印刷データの情報やインク使用量を確認できます。

【参考】

- ファイル出力をする際はプリンタードライバー「Brother GTX-6 FileOutput」をお使いください。各アプリケーションが用意している [ファイルへ出力] コマンドでファイル出力すると、ファイルの拡張子が .arx6 にならない、さらにファイル出力先の指定が出来ないことがあります。
- GTX-4 で作成した ARX4 ファイルと GTX pro で作成した ARXP ファイルは、GTX-6 で印刷することができます。
- GT-541/GT-782/ GT-3 シリーズの印刷データは、GTX-6 で印刷できません。
- PC のコントロールパネルからプリンタードライバーの設定を行うと各アプリケーションで有効にならないことがあります。印刷前にプリンタードライバーの設定を確認してください。

4-2. Brother GTX-6 FileOutput を用いて印刷データを送信する (Macintosh のみ)

印刷データをファイルに保存する

「Brother GTX-6 FileOutput」プリンターを使用して印刷データをファイルに保存するときは、「GTX-6 FileViewer」を起動した状態で行ってください。

「GTX-6 FileViewer」を起動していない状態で出力すると、次のエラーが出て保存できません。

【参考】

- アプリケーションによってはエラー表示が出ない場合があります。再度、「GTX-6 FileViewer」を起動した状態で行ってください。



【参考】

- 「Brother GTX-6 FileOutput」からファイル出力を行う手順は、Windows PC と同様です。

印刷データを送信する

「Brother GTX-6 FileOutput」プリンターを使用して保存した印刷データは、次の手順でプリンターに送信してください。

【参考】

- 印刷データを送信する手順は、Windows PC と同様です。

- 「Brother GTX-6 FileOutput」プリンターを使用して保存した、拡張子が「.arx6」のファイルをダブルクリックします。
- 「GTX-6 FileViewer」が立ち上がり、[プリンターへ送信]をクリックすると送信されます。

4-3. その他のアプリケーションを使用する

4-3-1. CoreDRAW を使用する場合

初めに以下を実施してください。

- カラー設定
- 印刷サイズ

必要に応じて以下を実施してください。

- 印刷データ (ARX6 ファイル) を作成する
- お役立ちツールにあるカラーパレットを使用する
- ビットマップに変換する
- ビットマップの中にある RGB=255 を RGB=254 に置き換える

【参考】

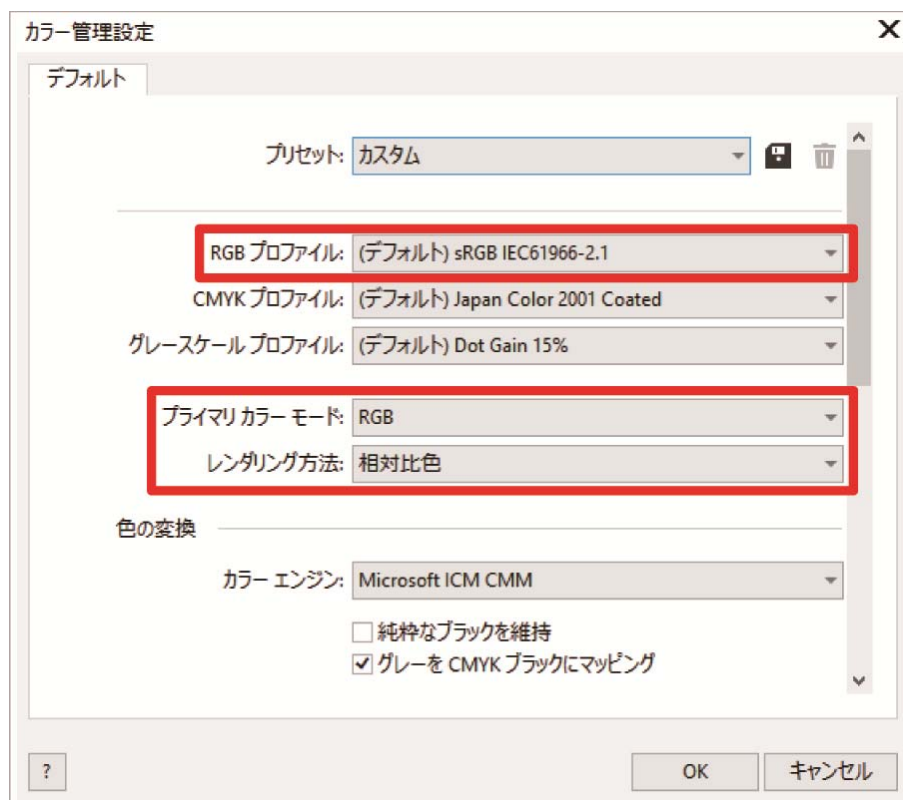
- 本機では CoreDRAW 2020/2021 の使用を推奨します。表示画面は CoreDRAW 2021 で説明しています。

カラー管理設定

(1) メニューバーから [ツール] > [カラーマネージメント] を選択します。

(2) [カラー管理設定] を下記のように設定します。

- [RGB プロファイル]: [sRGB IEC61966-2.1]
- [プライマリ カラーモード]: [RGB]
- [レンダリング方法]: [相対比色]

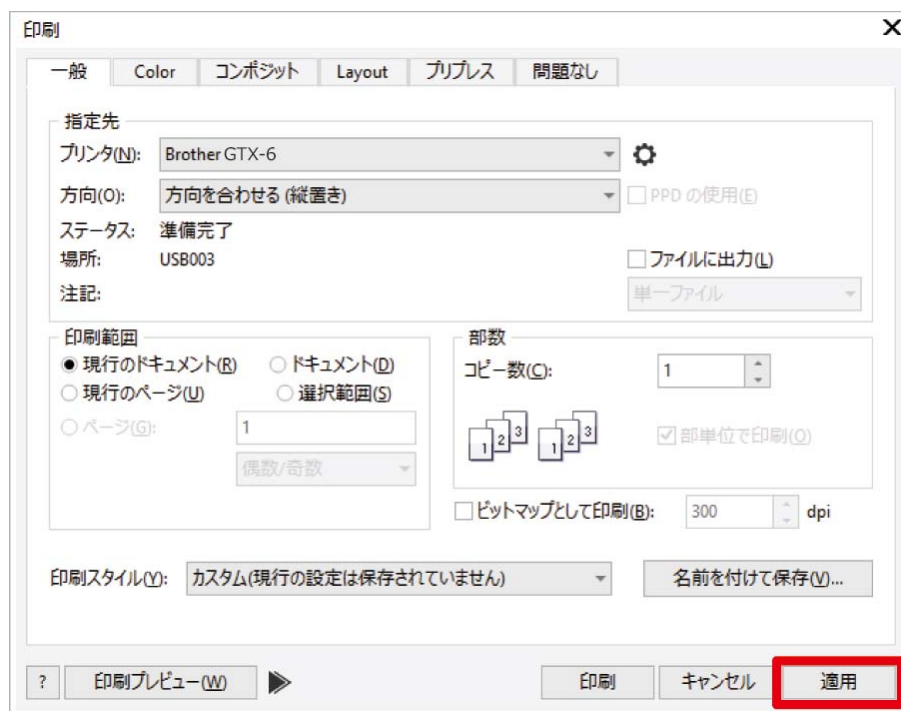


印刷サイズ

- (1) メニューバーから[ファイル]>[印刷]を選択します。
- (2) [プリンタ]を「Brother GTX-6」または「Brother GTX-6 FileOutput」のいずれかに設定して[適用]をクリックし、[印刷]ダイアログボックスを閉じます。

【参考】

- [プリンタ]を「Brother GTX-6」に設定すると、印刷した際に印刷データはプリンターに送信されます。
[プリンタ]を「Brother GTX-6 FileOutput」に設定すると、印刷した際に印刷データは ARX6 ファイルで保存されます。



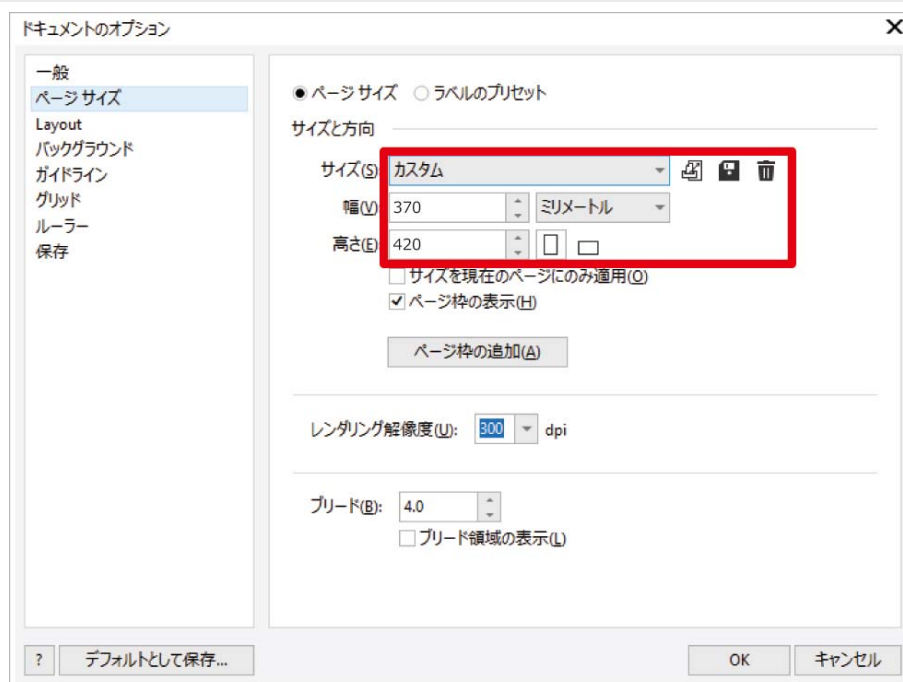
- (3) メニューバーから[レイアウト]>[ページレイアウト]を選択します。

(4) [ページサイズ]を下記のように設定します。

- [サイズ]: [カスタム]
- [幅]: 370 mm
- [高さ]: 420 mm
- 印刷の向き: 縦

【参考】

- 幅と高さは使用するプラテンのサイズに設定してください。上記は標準の14×16プラテンのサイズとなります。
 - ・白インクを使用した印刷データの場合 ≪“4-4-2. プラテンサイズを選択する”≫P. 4-24”
 - ・カラー・黒インクのみを使用した印刷データの場合 ≪“4-5-2. プラテンサイズを選択する”≫P. 4-41”



印刷データ (ARX6 ファイル) を作成する

画像データと印刷設定内容を ARX6 形式で印刷データとして保存します。

ARX6 ファイルにすると以下のことができます。

- 画像データと印刷設定を一つにまとめて保存できます。
- PC を接続せずに、USB メモリーから直接印刷ができます。

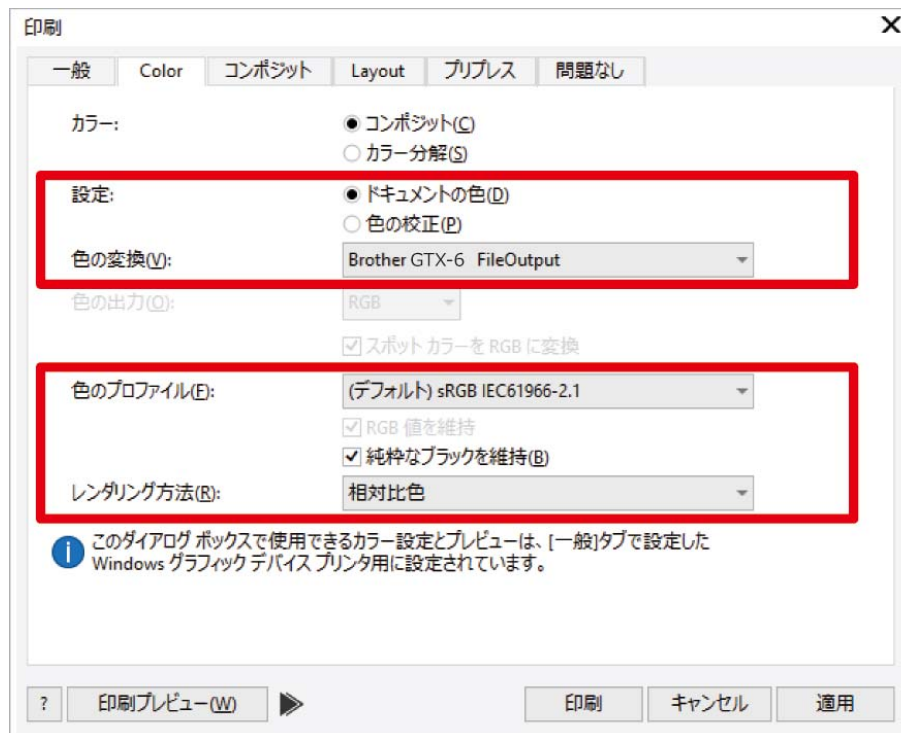
【参考】

- ARX6 ファイルでは画像編集ができません。あらかじめ画像データを編集用に保存しておいてください。
- ファイル出力は各アプリケーションが用意している[ファイルへ出力]コマンドではファイル出力先や拡張子が指定できないことがあります。プリンタードライバー「Brother GTX-6 FileOutput」をお使いください。
- アプリケーションから直接プリンターにデータを送信する場合 ≪”5-6-2. アプリケーションから印刷データを送信する ≫P. 5-24”

(1) メニューバーから[ファイル]>[印刷]を選択します。

(2) [Color]タブを開き、下記のように設定します。

- [ドキュメントの色]にチェック
- [色の変換]: 「Brother GTX-6」または「Brother GTX-6 FileOutput」
- [色のプロファイル]: [sRGB IEC61966-2.1]
- [レンダリング方法]: [相対比色]



(3) [一般]タブを開き、[プリンタ]でファイル出力用の「Brother GTX-6 FileOutput」を選択します。

【参考】

- 指定先の[プリンタ]を「Brother GTX-6」に設定している場合は、印刷データがプリンターに送信されます。指定先の[プリンタ]を「Brother GTX-6 FileOutput」に設定している場合は、印刷データが ARX6 ファイルで保存されます。

(4) [環境設定]でプリンタードライバーの設定を行います。

- 白インクを使用した印刷データの場合 ≪”4-4-1. プリンタードライバーを設定する ≫P. 4-22”
- カラー・黒インクのみを使用した印刷データの場合 ≪”4-5-1. プリンタードライバーを設定する ≫P. 4-39”

- (5) [印刷] ダイアログボックスの[OK]を押すと、次のダイアログボックスが表示されます。[保存]をクリックします。

【参考】

- 数分かかる場合があります。



- (6) [保存する場所]と[ファイル名]を指定して、ARX6 ファイルを[保存]してください。

お役立ちツールにあるカラーパレットを使用する

- (1) CorelDRAW 用のカラーパレットファイル「GT_Colors.xml」と「GT_Tshirts.xml」を画面の指示に従って PC に保存します。
- (2) メニューバーから[ウィンドウ]>[カラーパレット]>[パレットを開く]を選択します。
- (3) ファイル名「GT_Colors.xml」と「GT_Tshirts.xml」を選択します。

【参考】

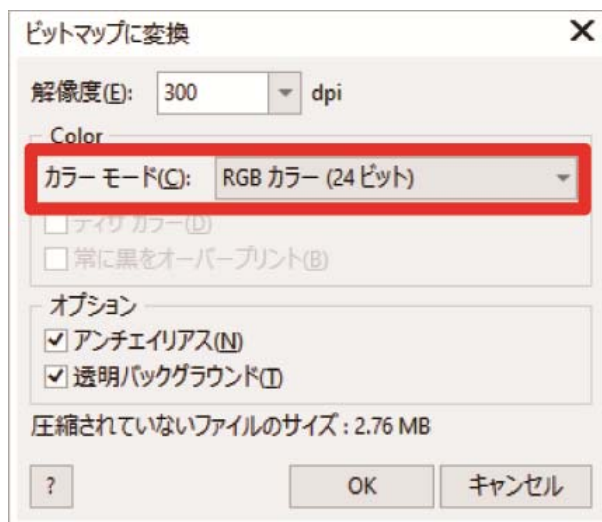
- HKS、Pantone などの色見本パレットから色を使用しないでください。画面の色と印刷の色が異なる場合があります。

ビットマップに変換する

- (1) メニューバーから[ビットマップ]>[ビットマップに変換]を選択してください。
- (2) [カラーモード]を[RGB カラー]に設定してください。

【参考】

- 白インクを使って印刷する際には、[アンチエイリアス]のチェックを OFF にしてください。



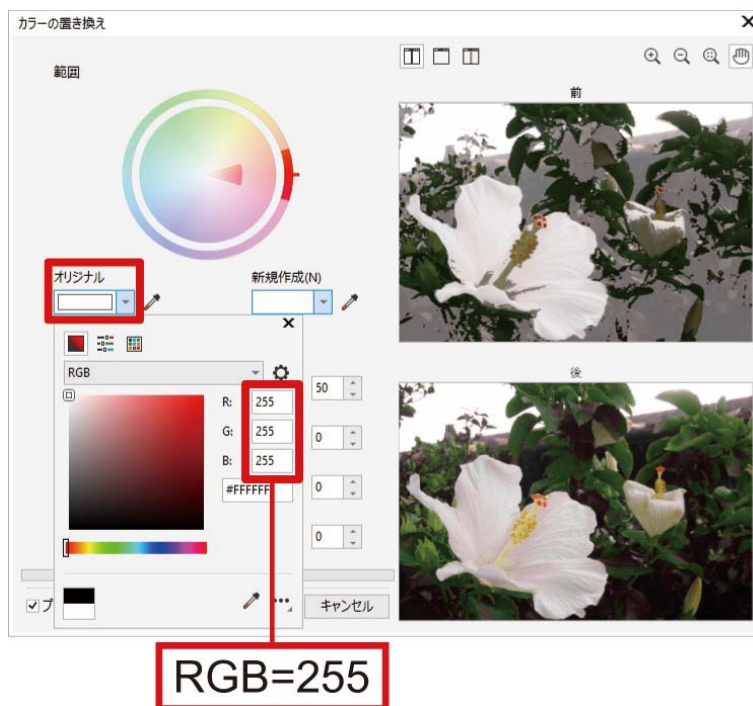
【参考】

- プリンタードライバーから使用するプラテンサイズを選択していても、[ページレイアウトの設定]で[プリンターから設定]に変わってしまうことがあります。
[ページレイアウトの設定]ではプラテンサイズに合わせて必ず幅と高さを変更してください。

ビットマップの中にある RGB=255 を RGB=254 に置き換える

RGB=255 は透明色として認識されます。RGB=255 が含まれている部分にはインクが吐出されません。白を印刷するために、RGB=255 の領域を選択して RGB=254 に置き換えてください。置き換えは、以下の方法をご利用ください。

- (1) メニューバーから [効果] > [調整] > [カラーの置き換え] を選択します。
- (2) [オリジナル] のプルダウンメニューをクリックして、[カラーの置き換え] で RGB=255 に設定します。



- (3) 同様に [新規カラー] を RGB=254 に設定します。
- (4) [単一カラー] のチェックを ON にして、[OK] ボタンをクリックします。



【参考】

- ベクトルデータの場合は、塗りつぶす色を RGB=254 に変更してください。

4-3-2. Adobe Photoshop を使用する場合

Photoshop から以下を実施してください。

- カラー設定

必要に応じて以下を実施してください。

- 印刷データ (ARX6 ファイル) を作成する
- お役立ちツールにあるカラーパレットを使用する
- RGB=255 を RGB=254 に置き換える

【参考】

- 画像が CMYK の場合は、メニューバーから [イメージ] > [モード] で RGB カラー (sRGB) に変換してください。画像の編集はメニューバーから [イメージ] > [色調補正] 内のメニューで行うか、プリンタードライバの画質改善で行ってください。
 - ・ 白インクを使用した印刷データの場合 ≪“4-4-10. 画質を設定する”≫P. 4-36”
 - ・ カラー・黒インクのみを使用した印刷データの場合 ≪“4-5-6. 画質を設定する”≫P. 4-46”
- 本機では Photoshop CC の使用を推奨します。表示画面は Photoshop CC で説明しています。

カラー設定

(1) メニューバーから [編集] > [カラー設定] を選択します。

(2) [カラー設定] を下記のように設定します。

[作業用スペース]

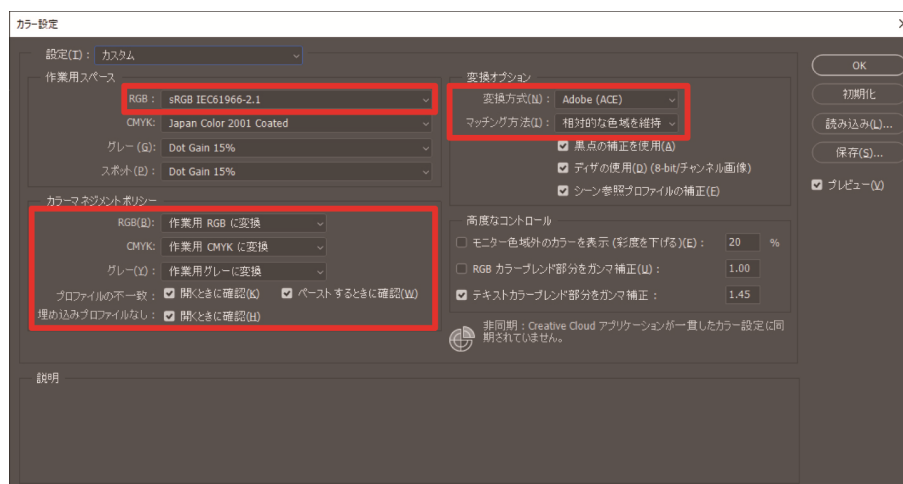
- [RGB]: [sRGB IEC61966-2.1]

[変換オプション]

- [変換方式]: [Adobe (ACE)]
- [マッチング方法]: [相対的な色域を維持]

[カラーマネジメントポリシー]

- [RGB]: [作業用 RGB に変換]
- [CMYK]: [作業用 CMYK に変換]
- [グレー]: [作業用グレーに変換]
- [プロファイルの不一致]: [開くときに確認] にチェック、[ペーストするときに確認] にチェック
- [埋め込みプロファイルなし]: [開くときに確認] にチェック



印刷データ (ARX6 ファイル) を作成する

画像データと印刷設定内容を ARX6 形式で印刷データとして保存します。

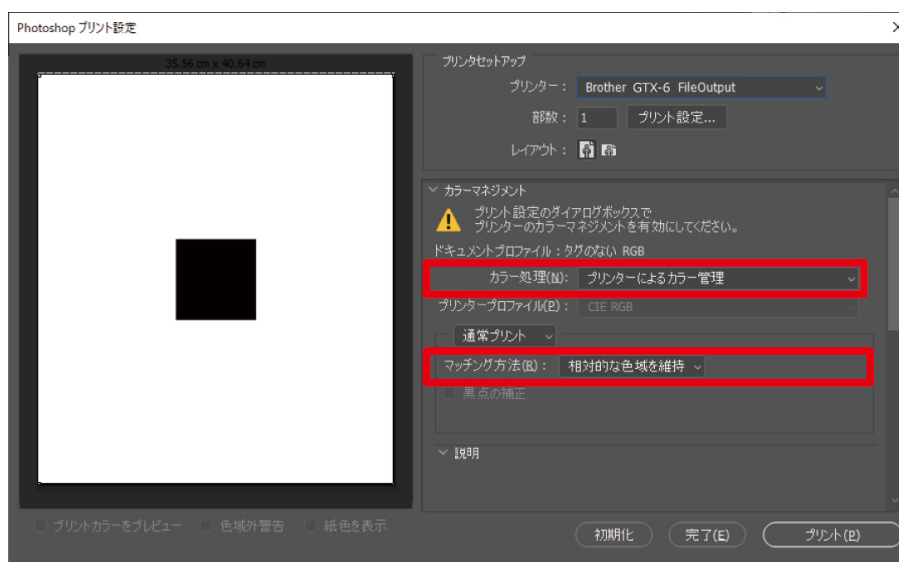
ARX6 ファイルにすると以下のことができます。

- 画像データと印刷設定を一つにまとめて保存できます。
- PC を接続せずに、USB メモリーから直接印刷ができます。

【参考】

- ARX6 ファイルでは画像編集ができません。あらかじめ画像データを編集用に保存しておいてください。
- ファイル出力は各アプリケーションが用意している[ファイルへ出力]コマンドではファイル出力先や拡張子が指定できないことがあります。プリンタードライバー「Brother GTX-6 FileOutput」をお使いください。
- アプリケーションから直接プリンターにデータを送信する場合 ≪“5-6-2. アプリケーションから印刷データを送信する”≫P. 5-24”

- (1) メニューバーから[ファイル]>[プリント]を選択します。PC の通常使うプリンターが「Brother GTX-6」か「Brother GTX-6 FileOutput」の場合は、レイアウトがブラテンサイズに設定されます。
- (2) 下記のように設定します。
 - [カラー処理]: [プリンターによるカラー管理]
 - [マッチング方法]: [相対的な色域を維持]



- (3) [プリンター]でファイル出力用の「Brother GTX-6 FileOutput」を選択します。

【参考】

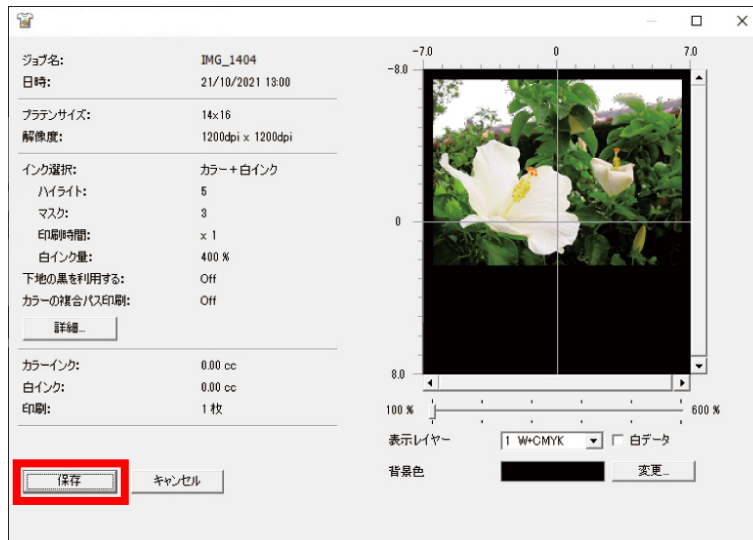
- [プリンター]を「Brother GTX-6」に設定すると、印刷データがプリンターに送信されます。
- [プリンター]を「Brother GTX-6 FileOutput」に設定すると、印刷データが ARX6 ファイルで保存されます。

- (4) [プリント設定]でプリンタードライバーの設定を行います。
 - 白インクを使用した印刷データの場合 ≪“4-4-1. プリンタードライバーを設定する”≫P. 4-22”
 - カラー・黒インクのみを使用した印刷データの場合 ≪“4-5-1. プリンタードライバーを設定する”≫P. 4-39”

(5) [プリント]を押すと、次のダイアログボックスが表示されます。[保存]をクリックします。

【参考】

- 数分かかる場合があります。



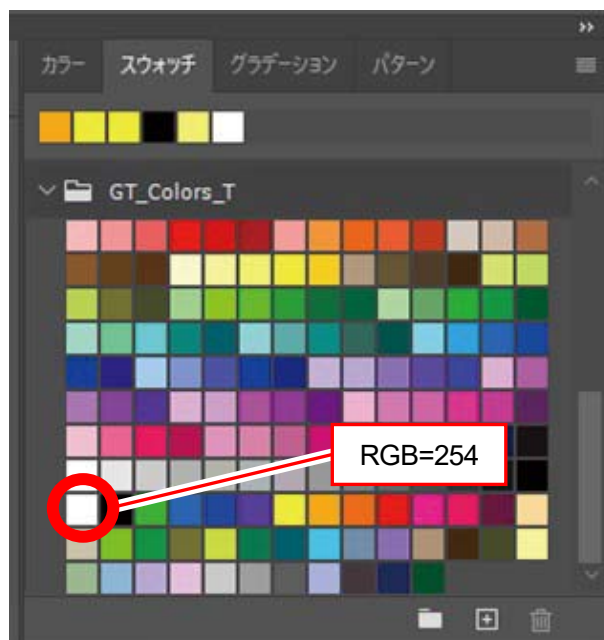
(6) [保存する場所]と[ファイル名]を指定して、ARX6 ファイルを[保存]してください。

お役立ちツールにあるカラーパレットを使用する

- (1) Photoshop 用のカラーパレットファイル「GT_Colors_T.ase」を画面の指示に従って PC に保存します。
- (2) メニューバーから[ウィンドウ] > [スウォッチ]を選択します。
- (3) ≡をクリックし、サブメニューを開きます。



- (4) [スウォッチを読み込み]で、ファイルの種類[スウォッチ交換(*. ASE)]を選択し、続いてファイル名[GT_Colors_T.ase]を選択します。



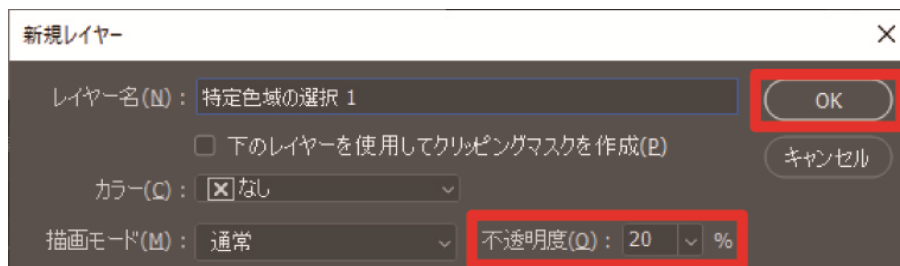
【参考】

- HKS、Pantone などの色見本パレットから色を使用しないでください。画面の色と印刷の色が異なる場合があります。

RGB=255 を RGB=254 に置き換えるときは

RGB=255 は透明色として認識されます。RGB=255 が含まれている部分にはインクが吐出されません。白を印刷するために、RGB=255 の領域を選択して RGB=254 に置き換えてください。置き換えは、以下の方法をご利用ください。

- (1) メニューバーの[レイヤー]>[新規調整レイヤー]>[特定色域の選択]で新規レイヤーを作成します。
- (2) 不透明度は 20% に設定して [OK] をクリックします。



- (3) [特定色域の選択] で下記のように設定します。

- [カラー]: [白色系]
- [ブラック]: 1%
- [絶対値] にチェック



【参考】

- 上記のように RGB=255 を RGB=254 に置き換える方法は、[カラーモード] が [RGB カラー] の [8 bit] のときのみ使用できます。
- Photoshop で RGB=255 を RGB=254 にするアクションファイル「SolidWhite.atn」がお役立ちツールにあります (P.4-6-2. 「RGB=255」を「RGB=254」に置き換える (Photoshop のみ) >>P.4-49)。使い方は、Photoshop のヘルプを参照してください。

4-3-3. Adobe Illustrator を使用する場合

Illustrator から以下を実施してください。

- カラー設定
- 新しいファイルを開く

必要に応じて以下を実施してください。

- 印刷データ (ARX6 ファイル) を作成する
- お役立ちツールにあるカラーパレットを使用する

【参考】

- 印刷範囲内に画像データが入らない、画像データが欠けるなどのトラブルを回避するには下記のいずれかを行ってください。
 - ・起動前に PC の通常使うプリンターに「Brother GTX-6」または「Brother GTX-6 FileOutput」を設定してください。
 - ・「Brother GTX-6 FileOutput」プリンタードライバーでファイル出力をして、プレビューで確認してください。
- 画像が CMYK の場合は、画像を Photoshop に読み込み、メニューバーから [イメージ] > [モード] で RGB カラー (sRGB) に変換してください。また、画像の編集は Photoshop に読み込み、ビットマップデータで行うか、プリンタードライバーの画質改善で行ってください。
 - ・白インクを使用した印刷データの場合 ≪“4-4-10. 画質を設定する” ≫P. 4-36”
 - ・カラー・黒インクのみを使用した印刷データの場合 ≪“4-5-6. 画質を設定する” ≫P. 4-46”
- 本機では Illustrator CC の使用を推奨します。表示画面は Illustrator CC で説明しています。

カラー設定

(1) メニューバーから[編集]>[カラー設定]を選択します。

(2) [詳細オプション]をクリックします。

(3) 下記のように設定し、[OK]をクリックしてください。

- [設定]: [カスタム]

[作業用スペース]

- [RGB]: [sRGB IEC61966-2.1]

[カラーマネジメントポリシー]

- [RGB]: [作業用スペースに変換]
- [CMYK]: [作業用スペースに変換]
- [プロファイルの不一致]: [開くときに確認]にチェック、[ペーストするときに確認]にチェック
- [埋め込みプロファイルなし]: [開くときに確認]にチェック

[変換オプション]

- [変換方式]: [Adobe (ACE)]
- [マッチング方式]: [相対的な色域を維持]

カラー設定

未同期: Creative Cloud アプリケーションはカラー設定が同期されていません。同期するには、Bridge で「カラー設定」を選択してください。

設定 (E): カスタム 読み込み (L)... 保存 (S)...

作業用スペース

RGB (R): sRGB IEC61966-2.1

CMYK (C): Japan Color 2001 Coated

カラーマネジメントポリシー

RGB (B): 作業用スペースに変換

CMYK (M): 作業用スペースに変換

プロファイルの不一致: 開くときに確認 (Q) ペーストするときに確認 (P)

埋め込みプロファイルなし: 開くときに確認 (G)

変換オプション

変換方式 (N): Adobe (ACE)

マッチング方法 (I): 相対的な色域を維持

黒点の補正を使用 (U)

① カーソルを合わせると追加情報を表示します。

基本オプション (I) OK キャンセル

新しいファイルを開く

(1) 新規ドキュメントの設定をします。

- [幅]: 370 mm
- [高さ]: 420 mm
- [方向]: 縦
- [カラーモード]: [RGB]

【参考】

- 幅と高さは使用するプラテンのサイズに設定してください。上記は標準の 14×16 プラテンのサイズとなります。
 - ・白インクを使用した印刷データの場合 ≪“4-4-2. プラテンサイズを選択する”≫P. 4-24”
 - ・カラー・黒インクのみを使用した印刷データの場合 ≪“4-5-2. プラテンサイズを選択する”≫P. 4-41”

詳細設定

名前 (N): 名称未設定-1



プロファイル (P): [カスタム]

アートボードの数 (M): 1

間隔 (I): 7.06 mm 横列数 (Q): 1

サイズ (S): [カスタム]


幅 (W): 370 mm 単位 (U): ミリメートル

高さ (H): 420 mm 方向:  

天 地 左 右

裁ち落とし (L): 0 mm 0 mm 0 mm 0 mm

▼ 詳細

カラーモード (C): RGB 

ラスターライズ効果 (R): 高解像度 (300 ppi)

プレビューモード (E): デフォルト

テンプレート (T)...

ドキュメント作成 キャンセル

印刷データ (ARX6 ファイル) を作成する

画像データと印刷設定内容を ARX6 形式で印刷データとして保存します。

ARX6 ファイルにすると以下のことができます。

- 画像データと印刷設定を一つにまとめて保存できます。
- PC を接続せずに、USB メモリーから直接印刷ができます。

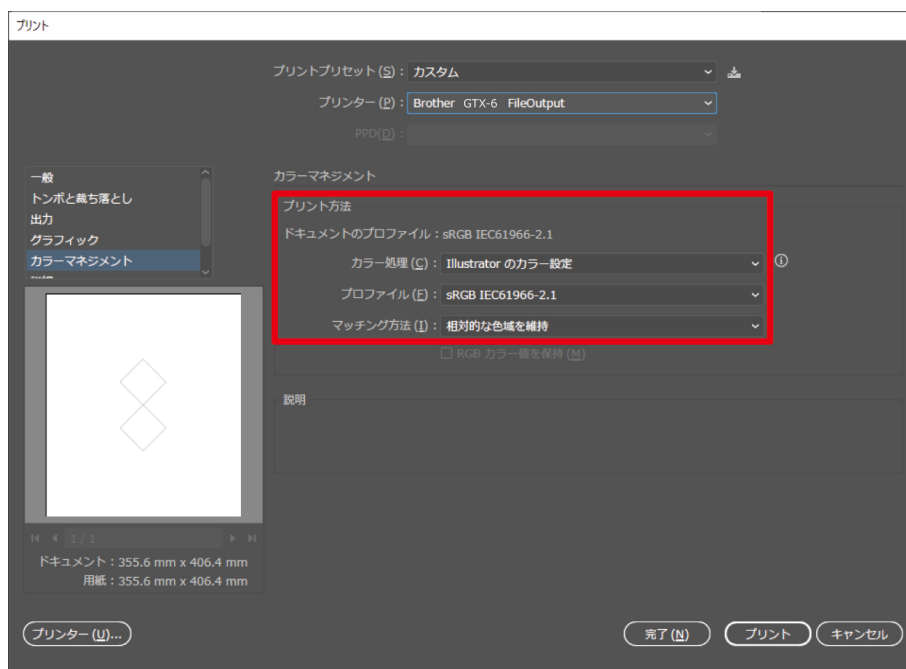
【参考】

- ARX6 ファイルでは画像編集ができません。あらかじめ画像データを編集用に保存しておいてください。
- ファイル出力は各アプリケーションが用意している[ファイルへ出力]コマンドではファイル出力先や拡張子が指定できないことがあります。プリンタードライバー「Brother GTX-6 FileOutput」をお使いください。
- アプリケーションから直接プリンターにデータを送信する場合 ≪P.5-6-2. アプリケーションから印刷データを送信する≫P.5-24”

(1) メニューバーから[ファイル]>[プリント]>[カラーマネージメント]を選択します。

(2) 下記のように設定します。

- [ドキュメントのプロファイル] : [sRGB IEC61966-2.1]
- [カラー処理] : [Illustrator のカラー設定]
- [プロファイル] : [sRGB IEC61966-2.1]
- [マッチング方法] : [相対的な色域を維持]



- (3) [プリンター]でファイル出力用の「Brother GTX-6 FileOutput」を選択します。

【参考】

- [プリンター]を「Brother GTX-6」に設定すると、印刷データがプリンターに送信されます。
[プリンター]を「Brother GTX-6 FileOutput」に設定すると、印刷データがARX6 ファイルで保存されます。

- (4) [詳細設定]でプリンタードライバーの設定を行います。

- 白インクを使用した印刷データの場合 ≪“4-4-1. プリンタードライバーを設定する”≫P. 4-22”
- カラー・黒インクのみを使用した印刷データの場合 ≪“4-5-1. プリンタードライバーを設定する”≫P. 4-39”

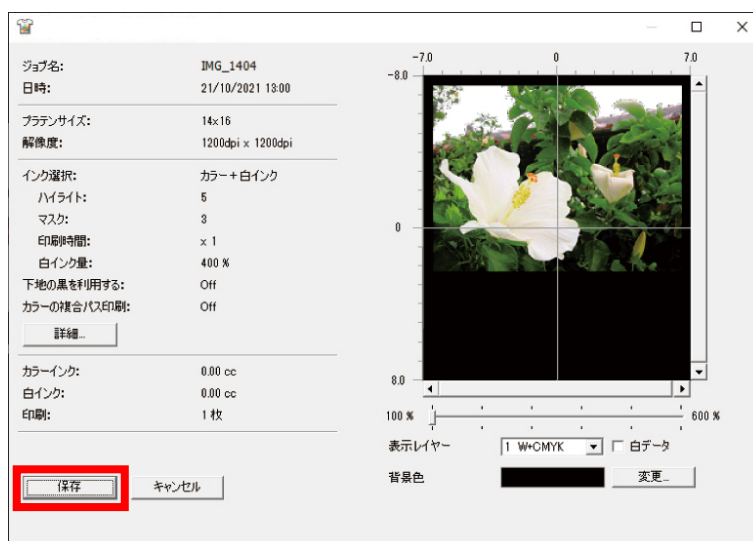
【注意】

- Adobe Illustrator の場合、プラテンサイズはアプリケーション側のプリントダイアログボックス内にある用紙サイズで設定してください。
印刷設定ダイアログから設定すると、画像のサイズや配置が正しく設定されないことがあります。

- (5) [プリント]を押すと、次のダイアログボックスが表示されます。[保存]をクリックします。

【参考】

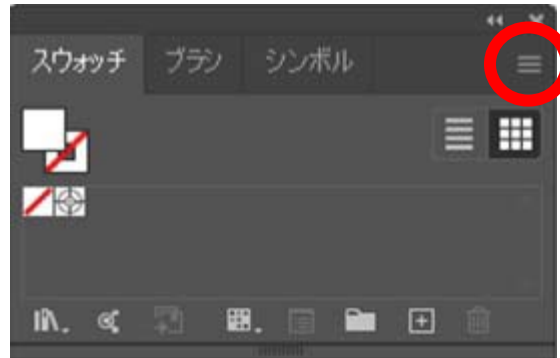
- 数分かかる場合があります。



- (6) [保存する場所]と[ファイル名]を指定して、ARX6 ファイルを[保存]してください。

お役立ちツールにあるカラーパレットを使用する

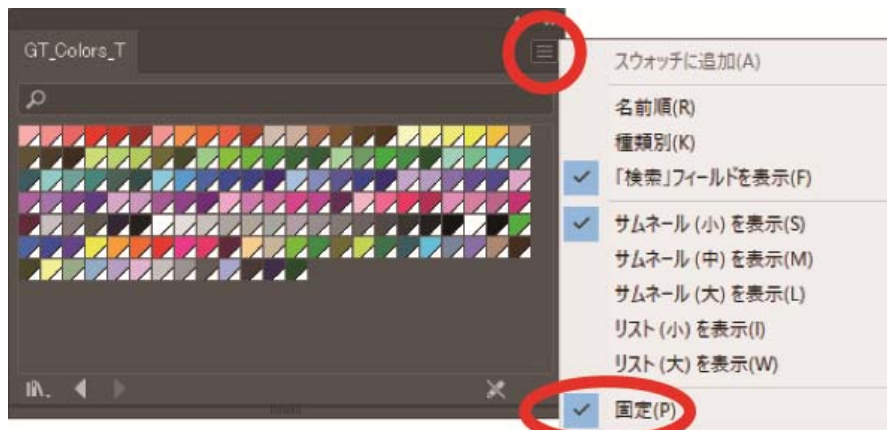
- (1) Illustrator 用のカラーパレットファイル「GT_Colors_T.ase」を画面の指示に従って PC に保存します。
- (2) メニューバーから[ウィンドウ] > [スウォッチ] を選択します。
- (3) ≡ をクリックし、サブメニューの[スウォッチライブラリを開く]を選択します。
- (4) [その他のライブラリ]を選択します。



- (5) [開く]画面でファイル名「GT_Colors_T.ase」を選択します。

【参考】

- このスウォッチは Photoshop や CorelDRAW と異なり、ファイルを開くたびに選択する必要があります。ただし、IllustratorCC をご使用の場合は、以下の方法でスウォッチライブラリを固定し、アプリを立ち上げる毎に自動で表示させることができます。
スウォッチライブラリ右上の ≡ をクリックし、サブメニューの[固定]を選択します。



4-4. 白インクを使用した印刷データのドライバー設定

4-4-1. プリンタードライバーを設定する

【参考】

- GTX-6 プリンタードライバーは、RGB=255 を「透明色」として扱い、インクを吐出しません。白インクで真っ白に印刷したい画像は、RGB=254 に設定してください。
- 色の置き換え方法は、各アプリケーションの該当ページ（☞「4-3. その他のアプリケーションを使用する」>>P. 4-4”）または各アプリケーションのヘルプをご覧ください。

(1) 各アプリケーションの印刷手順に従ってプリンタードライバーの印刷設定ダイアログボックスを表示します。

Brother GTX-6 R13 LAN 印刷設定

用紙/品質 **基本設定**

用紙サイズ: 14x16 詳細設定

インク選択: カラー+白インク

モード: 通常 白インク削減

解像度: 1200dpi x 1200dpi 1200dpi x 1200dpi HQ
 1200dpi x 900dpi 1200dpi x 600dpi

白インク設定:

ハイライト: 1 3 5 7 9 11 13

マスク: 1 2 3 4 5

印刷時間: 白インク量:

白分割印刷 印刷間隔 (秒): 0 10 20 30 40 50 60

白/カラーの個別印刷 印刷間隔 (秒): 0 10 20 30 40 50 60

下地の黒を利用する(黒Tシャツ専用)

カラーの複合パス印刷 標準に戻す

詳細設定:
 クリックすると、詳細設定が開きます。

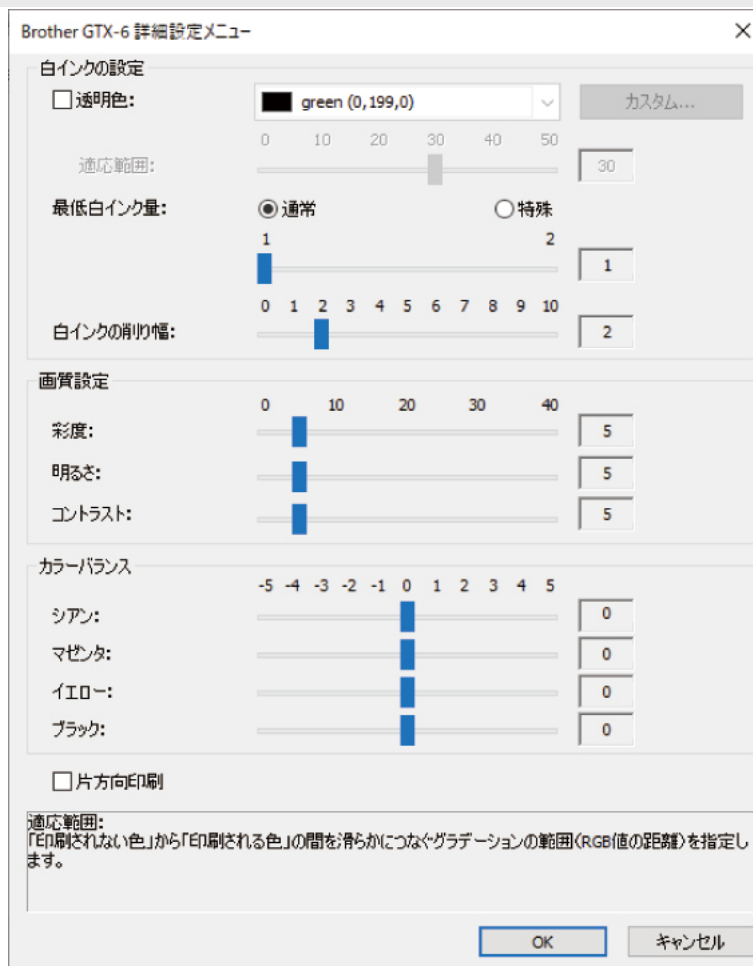
OK キャンセル 適用(A)

(2) プリンタードライバーの印刷設定ダイアログボックスで必要な設定を行います。

[詳細設定]をクリックすると[白インクの設定][画質設定][片方向印刷]が設定できます。

【参考】

- [インク選択:]などで設定した内容によって、画面に表示される設定項目が異なります。
- ロールオーバーヘルプがダイアログボックス下側の四角部分に表示されます。マウスポインターを動かしてヘルプをご覧ください。
- 各設定項目の説明は以降の章を参照してください。



(3) 設定が終わったら[OK]をクリックします。

【参考】

- ここで設定した値は、「GTX-6 File Viewer」で ARX6 ファイルを開くと参照できます。

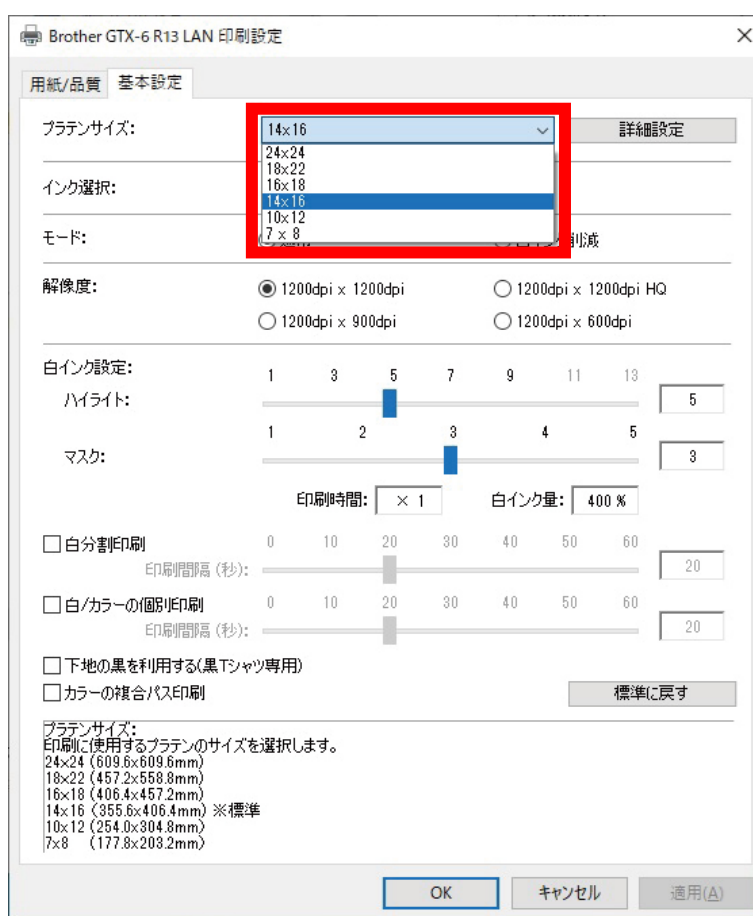
4-4-2. プラテンサイズを選択する

[プラテンサイズ:]のプルダウンメニューで、印刷範囲のプラテンサイズを選択します。

【参考】

- プラテンサイズは、用紙サイズに相当します。

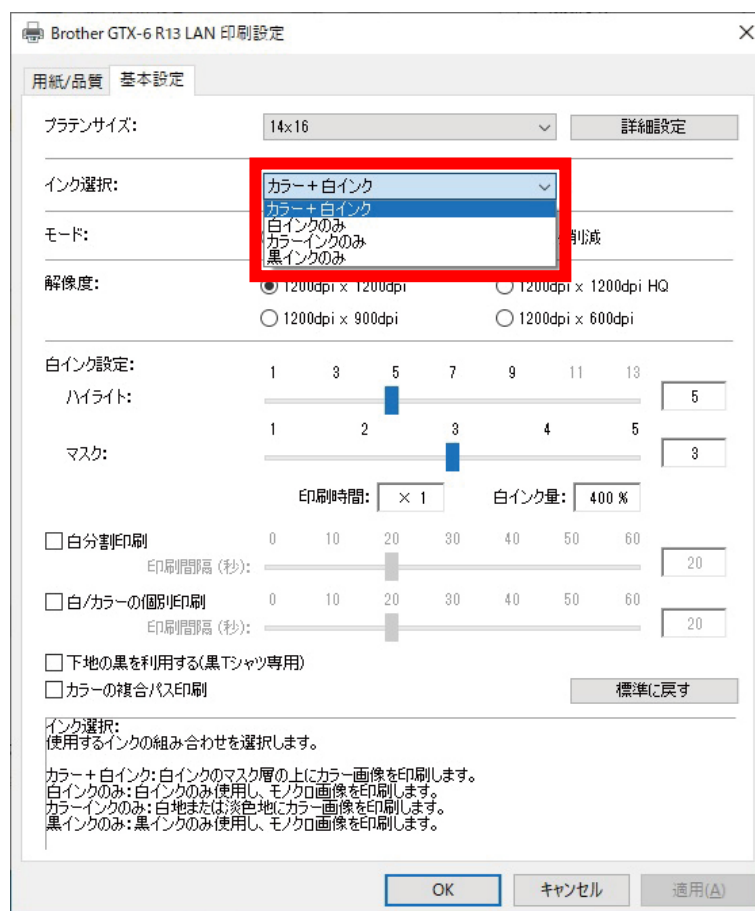
設定項目	使用プラテン	サイズ
[24×24]	24×24 プラテン	615 mm×615 mm
[18×22]	18×22 プラテン	463 mm×565 mm
[16×18]	16×18 プラテン	420 mm×470 mm
[14×16]	14×16 プラテン	370 mm×420 mm
[10×12]	10×12 プラテン	270 mm×320 mm
[7×8]	7×8 プラテン	185 mm×230 mm



4-4-3. インクの種類を選択する

[インク選択:]から使用するインクの組み合わせを選択します。

設定項目	説明
[カラー+白インク]	白インクのマスク層の上に、カラー画像を印刷します。
[白インクのみ]	白インクのみ使用し、モノクロ画像を印刷します。
[カラーインクのみ]	白地または淡色地に、カラー画像を印刷します。
[黒インクのみ]	黒インクのみ使用し、モノクロ画像を印刷します。



4-4-4. モードを選択する

[モード:]を[白インク削減]にすると、下地の白インクの量を自動的に調整し全体のインクの消費量を抑えます。

【参考】

- 色によっては仕上がりの輝度が若干落ちることがあります。

Brother GTX-6 R13 LAN 印刷設定

用紙/品質 **基本設定**

プラテンサイズ: 14x16 詳細設定

インク選択: カラー + 白インク

モード: 通常 白インク削減

解像度: 1200dpi x 1200dpi 1200dpi x 1200dpi HQ
 1200dpi x 900dpi 1200dpi x 600dpi

白インク設定:

ハイライト: 1 3 5 7 9 11 13 5

マスク: 1 2 3 4 5 3

印刷時間: × 1 白インク量: 400 %

白分割印刷 0 10 20 30 40 50 60 20
印刷間隔 (秒):

白/カラーの個別印刷 0 10 20 30 40 50 60 20
印刷間隔 (秒):

下地の黒を利用する(黒Tシャツ専用)

カラーの複合パス印刷 標準に戻す

モード:
「白インク削減」を選択すると、カラーの下地の白インクの量を自動的に調整し、全体のインクの消費量を抑えます。
但し、色によっては仕上がりの輝度が若干落ちることがあります。

OK キャンセル 適用(A)

4-4-5. 解像度を選択する

[解像度:]で選択した解像度によって、ハイライトの設定できる可能範囲が変わり、印刷時間も異なります。

Brother GTX-6 R13 LAN 印刷設定

用紙/品質 **基本設定**

フタサイズ: 14x16 [詳細設定]

インク選択: カラー+白インク

モード: 通常 白インク削減

解像度: 1200dpi x 1200dpi 1200dpi x 1200dpi HQ
 1200dpi x 900dpi 1200dpi x 600dpi

白インク設定:

ハイライト: 1 3 5 7 9 11 13 [5]

マスク: 1 2 3 4 5 [3]

印刷時間: × 1 白インク量: 400%

白分割印刷 印刷間隔(秒): 0 10 20 30 40 50 60 [20]

白/カラーの個別印刷 印刷間隔(秒): 0 10 20 30 40 50 60 [20]

下地の黒を利用する(黒Tシャツ専用)

カラーの複合パス印刷 [標準に戻す]

解像度:印刷する画像の解像度を選択します。

1200dpi x 1200dpi HQ:時間をかけて高品質な印刷を行います。ハイライトは1~5から選択できます。
 1200dpi x 1200dpi:ハイライトは1~9から選択できます。白分割印刷をONにするとハイライト10~13も選択できます。
 1200dpi x 900dpi:ハイライトは1~3から選択できます。
 1200dpi x 600dpi:ハイライトは1のみ選択できます。

OK キャンセル 適用(A)

解像度

解像度	説明
1200dpi × 1200dpi	1200dpi × 1200dpi で印刷します。
1200dpi × 1200dpi HQ	1200dpi × 1200dpi (High Quality Mode) で印刷します。 白+カラーインクと白インクのみのおとき有効になります。
1200dpi × 900dpi	1200dpi × 900dpi で印刷します。
1200dpi × 600dpi	1200dpi × 600dpi で印刷します。

【参考】

- [解像度:]の設定によって、[印刷時間:]が変わります。
- 実際のインク消費量は、印刷画像内の色に依存します。インク消費量の目安にしてください。

4-4-6. 白インクを設定する

[インク選択:]で[カラー+白インク]または[白インクのみ]を選択した場合、[白インク設定:]の設定項目が表示されます。

白インクの量を、[ハイライト:]（目に見える白色のインク量）と[マスク:]（下地の色をカバーするための白インク量）とに分けて調整します。

また、白インクの時間を、[白分割印刷] [白/カラーの個別印刷]で設定します。

Brother GTX-6 R13 LAN 印刷設定

用紙/品質 基本設定

プラテンサイズ: 14x16 [詳細設定]

インク選択: カラー+白インク

モード: 通常 白インク削減

解像度: 1200dpi x 1200dpi 1200dpi x 1200dpi HQ
 1200dpi x 900dpi 1200dpi x 600dpi

白インク設定:

ハイライト: 1 3 5 7 9 11 13 [5]

マスク: 1 2 3 4 5 [3]

印刷時間: × 1 白インク量: 400 %

白分割印刷 印刷間隔(秒): 0 10 20 30 40 50 60 [20]

白/カラーの個別印刷 印刷間隔(秒): 0 10 20 30 40 50 60 [20]

下地の黒を利用する(黒Tシャツ専用)

カラーの複合パス印刷 [標準に戻す]

白インク設定:
「カラー+白インク」又は「白インクのみ」が選択されているとき、「ハイライト」「マスク」が設定できます。

OK キャンセル 適用(A)

ハイライト

RGB=254 の白さ（濃さ）を、[1]～[13]段階で選択します。値を大きくすると、白インク量が増えます。

[10]～[13]は白分割印刷が有効になっている場合のみ、指定できます。

ハイライト設定値	インク量
[1]	白インク量 200%
[2]	白インク量 250%
[3]	白インク量 300%
[4]	白インク量 350%
[5]	白インク量 400%
[6]	白インク量 450%
[7]	白インク量 500%
[8]	白インク量 550%
[9]	白インク量 600%
[10]	白インク量 650%
[11]	白インク量 700%
[12]	白インク量 750%
[13]	白インク量 800%

【参考】

- Tシャツの色や素材により、ハイライトの適切な設定値は異なります。あらかじめハイライトの適切な設定値を調べてから、印刷データを作成することをお勧めします。ハイライトチェックパターンの印刷を行い、最適な設定値を選択してください。
☞“4-6-6. ハイライトチェックパターン/マスクチェックパターンの印刷” >>P. 4-53”
- [ハイライト:]、[白分割印刷] [白/カラーの個別印刷] [カラーの複合パス印刷]の設定によって、[印刷時間:]および[白インク量:]が変わります。
- [印刷時間:]は、[ハイライト:]の設定値が[5]、[白分割印刷] [白/カラーの個別印刷] [カラーの複合パス印刷]がOFFのとき、[×1]となります。[×1]を基準値とし、印刷時間が何倍になるかを表示します。
- 実際のインク消費量は、印刷画像内の色に依存します。インク消費量の目安にしてください。

マスク

カラーインクの下地となる白インク量を、[1]～[5]段階で選択します。

設定値	説明
[1]または[2]	ペールピンクやアッシュ、クリーム色などの淡色地に適しています。
[3]	デフォルト値です。 最も滑らかな白・グレー・黒のグラデーションを再現します。
[4]	赤、紫、グリーンなどの鮮やかな地色用に適しています。生地の色の影響を抑えます。
[5]	暗色域を除く全領域で、最大の白インク量で印刷します。

【参考】

- マスクチェックパターンの印刷を行い、最適な設定値を選択してください。☞“4-6-6. ハイライトチェックパターン/マスクチェックパターンの印刷” >>P. 4-53”

白分割印刷

白分割印刷が有効になっている場合、ハイライトを[1]～[13]段階で選択します。

一層目の白インクを印刷し始めてから二層目の白インクを印刷し始めるまでの時間を0～60秒に設定します。

一層目の印刷にかかる時間よりも短い時間を設定すると、追加の待機時間は0秒になります。

【参考】

- [インク選択:]で[カラー+白インク]または[白インクのみ]を選択した場合のみ、設定できます。

白/カラーの個別印刷

直前の白インク層を印刷し始めてからカラーインク層を印刷し始めるまでの時間を0～60秒に設定します。

白インク印刷にかかる時間よりも短い時間を設定すると、追加の待機時間は0秒になります。

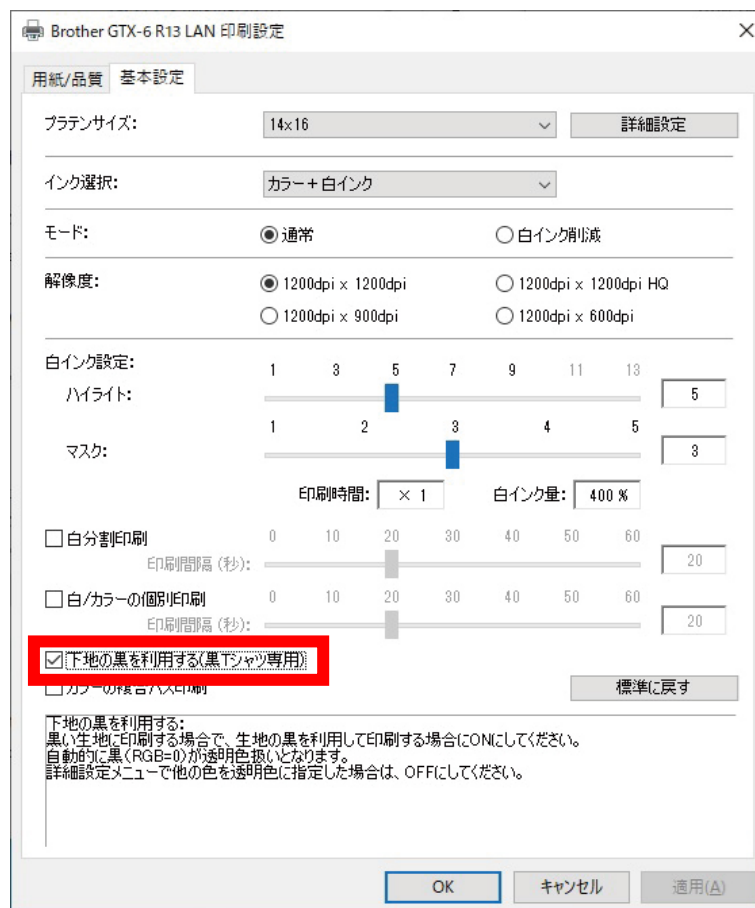
【参考】

- [インク選択:]で[カラー+白インク]を選択した場合のみ、設定できます。
- ごく小さな画像を印刷する時に、選択してください。
- 小さな画像を印刷すると黒っぽくなることがあります。そのときは白レイヤーを印刷した後、間隔（待ち時間）を入れてからカラーレイヤーを印刷します。

4-4-7. 下地の黒を利用するかを設定する

[インク選択:]で[カラー+白インク]を選択した場合、[下地の黒を利用する(黒Tシャツ専用)]の設定項目が表示されます。

黒いTシャツの印刷で下地の黒色を生かして印刷したい場合、[下地の黒を利用する(黒Tシャツ専用)]のチェックボックスをONにします。



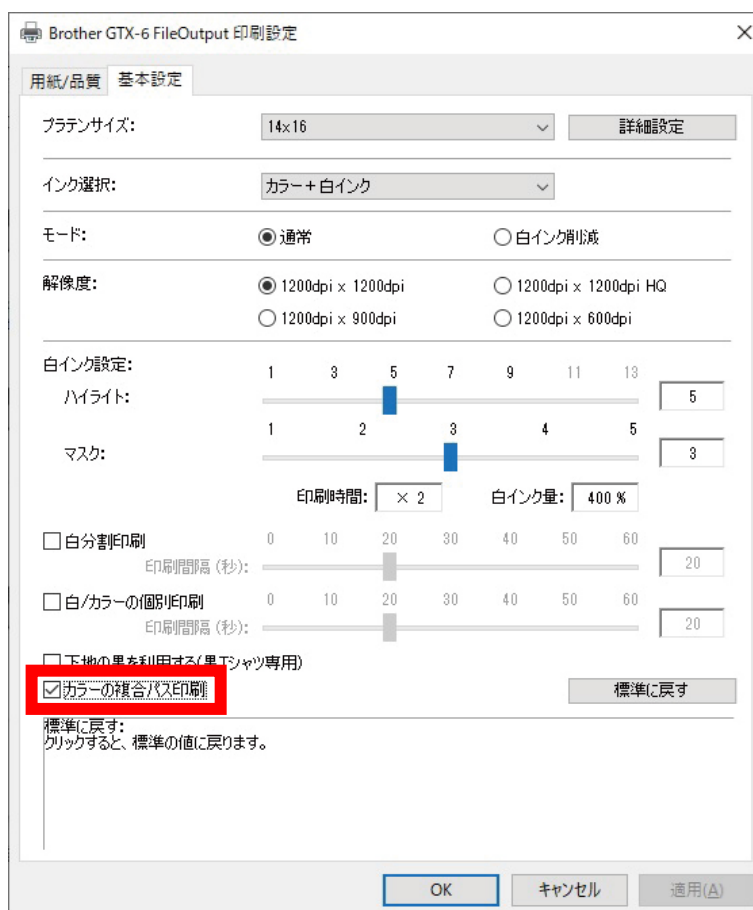
4-4-8. 複合パス印刷にするかを設定する

[インク選択:]で[カラー+白インク]、[カラーインクのみ]、[黒インクのみ]のいずれかを選択した場合、[カラーの複合パス印刷]の設定項目が表示されます。

印刷結果の細かい横筋が目立つ場合、[カラーの複合パス印刷]のチェックボックスをONにします。

【参考】

- [カラーの複合パス印刷]をONにしても、使用するインク量は変わりません。
- [カラーの複合パス印刷]がONの場合、印刷時間が長くなります。時間の目安は[印刷時間:]を参照してください。

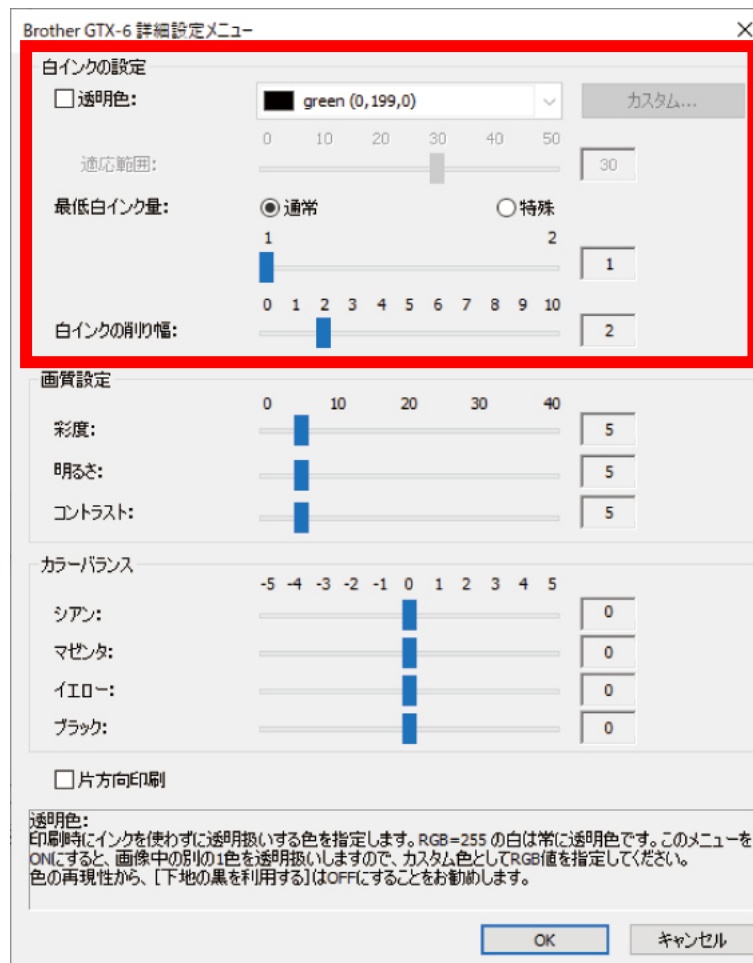


4-4-9. 白インクを設定する

[インク選択:]で[カラー+白インク]または[白インクのみ]を選択した場合、有効になります。

[印刷設定]ダイアログボックスの[詳細設定]をクリックすると、[白インクの設定]の設定項目が表示されます。

[白インクの設定]では、[透明色:] [適応範囲:] [最低白インク量:] [白インクの削り幅:]について設定できます。



透明色

印刷時にインクを使わず、透明扱いする色を指定します。RGB=255 以外の色を「透明色」として設定したい場合、以下の手順で設定してください。

【参考】

- RGB=255 は「透明色」（印刷しない色）として扱われます。
- 色の再現性から、[下地の黒を利用する(黒 T シャツ専用)]を OFF にすることをお勧めします。

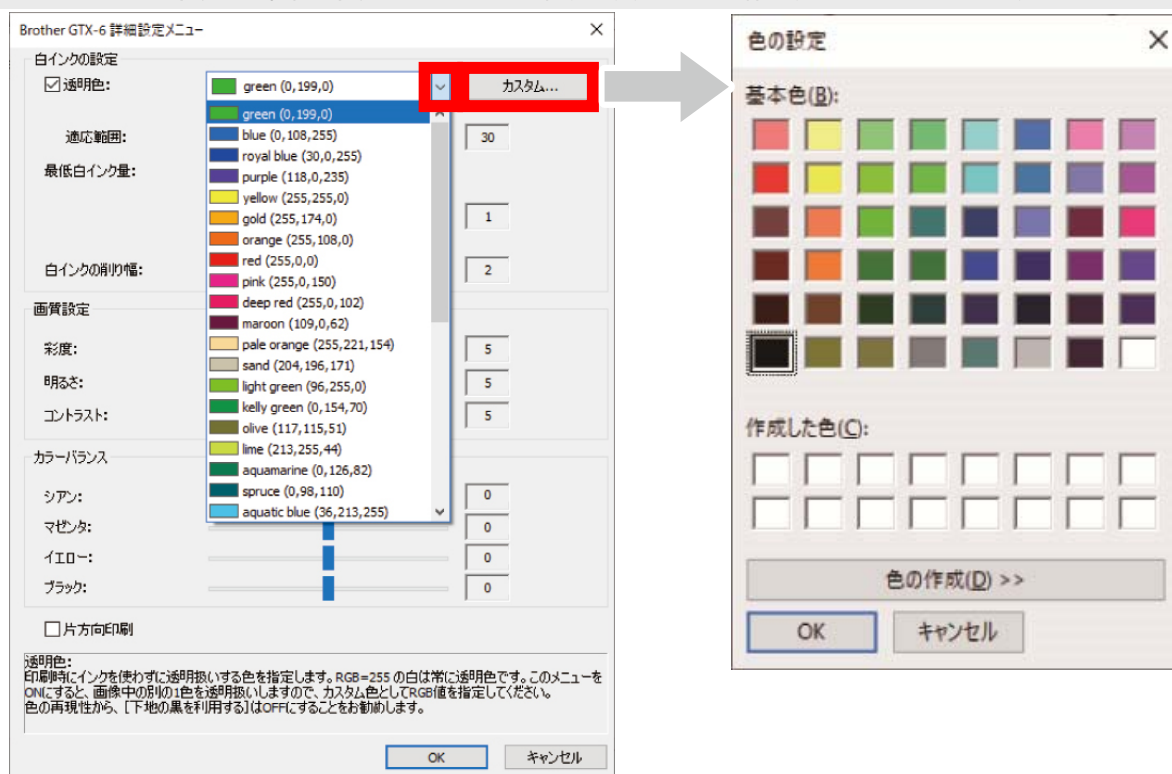
(1) [透明色：]のチェックボックスを ON にします。

色選択のプルダウンメニューが有効になります。

(2) プルダウンメニューから T シャツの下地となる色を選択するか、[カスタム...]をクリックして、RGB 値を指定します。

【参考】

- このカスタム指定色は直前に指定された 1 つのみ有効です。リストに保存することはできません。



適応範囲

「印刷されない色」から「印刷される色」の間を、滑らかにつなぐグラデーションの範囲（RGB 値の距離）を指定します。

【参考】

- 値を大きくすると、マスク白がない状態からマスク白を生成するグラデーション領域が広がります。
- グラデーションの画質は、画像データに依存します。事前に試し印刷することをお勧めします。

最低白インク量

[カラー+白インク]で印刷するときの、暗色や黒インクの下地となる白インク量が調整できます。

設定値を大きくするほど、[カラー+白インク]で印刷するときの、暗いエリアの下地の白インク量が増えます。

[特殊]を選択すると、設定値[3]以上を選択できるようになります。

【参考】

- 値を大きくするほど、にじみやすくなります。

白インクの削り幅

白インクの削り幅を、[1]～[10]段階で選択します。値を大きくすると、削り量が増えます。白インクの印刷範囲を削ることで、カラーインクの下から白インクが、はみ出すのを防ぎます。

【参考】

- 画像の周囲に、白い線や点々が見受けられる場合は、「アンチエイリアス」による可能性が高いので、元画像を確認してください。
- 値が大きくなると細かい線（文字や写真など）が消えてしまうことがあります。事前に試し印刷することをお勧めします。

4-4-10. 画質を設定する

[印刷設定] ダイアログボックスの[詳細設定]をクリックすると、[画質設定]の設定項目が表示されます。

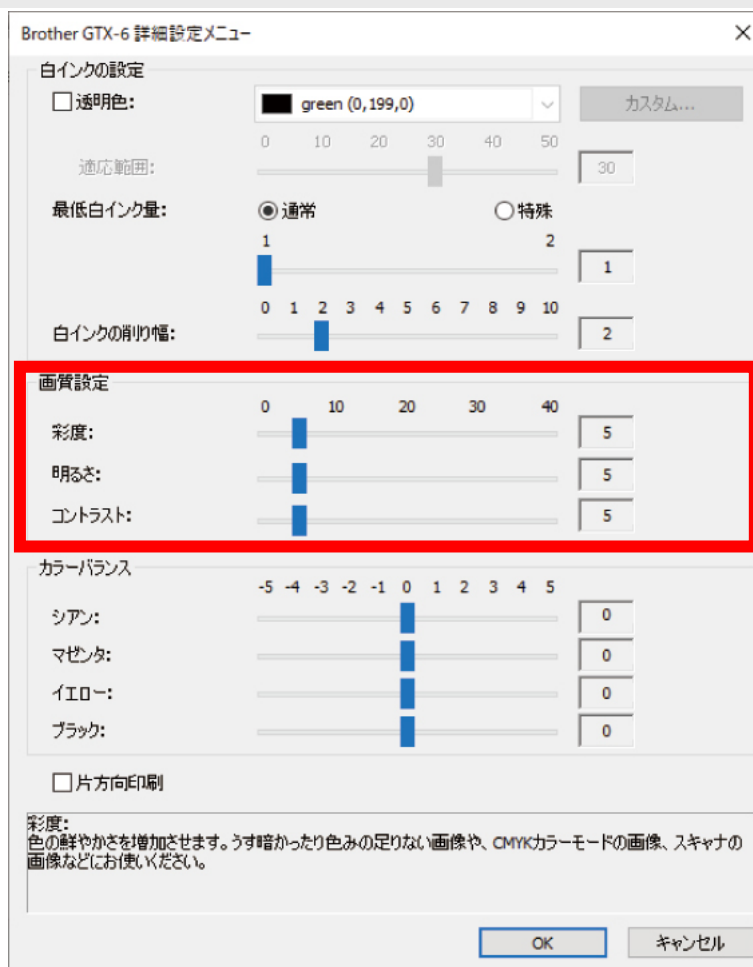
[画質設定]では、[彩度:] [明るさ:] [コントラスト:]について設定できます。

アプリケーションの機能を使わずに画像の鮮やかさや明るさ、メリハリを強める場合に調整してください。

設定項目	説明
[彩度:]	値が大きいほど、色が鮮やかになります。
[明るさ:]	値が大きいほど、色が明るくなります。
[コントラスト:]	値が大きいほど、明るい色はより明るく、暗い色はより暗くなります。

【参考】

- [コントラスト:]の値を大きくすると、細かい線がなくなってしまうことがあります。
- 大きな値を選択する際は、事前に試し印刷することをお勧めします。



4-4-11. カラーバランスを設定する

[印刷設定] ダイアログボックスの[詳細設定]をクリックすると、[カラーバランス]の設定項目が表示されます。
[カラーバランス]では、[シアン:] [マゼンタ:] [イエロー:] [ブラック:]について設定できます。
-5~+5 までの 11 段階で色味を調整することができます。

【参考】

- インクの選択を[黒インクのみ]に選択した場合は、[ブラック:]のみ調整することができます。

設定項目	説明
[シアン:]	シアンインク量を調整します。 値を増やすと全体的に水色っぽくなり、値を減らすと全体的に赤っぽくなります。
[マゼンタ:]	マゼンタインク量を調整します。 値を増やすと全体的に赤紫っぽくなり、値を減らすと全体的に緑っぽくなります。
[イエロー:]	イエローインク量を調整します。 値を増やすと全体的に黄色っぽくなり、値を減らすと全体的に青っぽくなります。
[ブラック:]	ブラックインク量を調整します。 値を増やすと全体的に黒っぽくなり、値を減らすと全体的に白っぽくなります。

Brother GTX-6 詳細設定メニュー

白インクの設定

透明色: green (0,199,0) カスタム...

適応範囲: 0 10 20 30 40 50 [30]

最低白インク量: 通常 特殊

1 2 [1]

白インクの削り幅: 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 [2]

画質設定

彩度: 0 10 20 30 40 [5]

明るさ: [5]

コントラスト: [5]

カラーバランス

-5 -4 -3 -2 -1 0 1 2 3 4 5

シアン: [0]

マゼンタ: [0]

イエロー: [0]

ブラック: [0]

片方向印刷

シアン:
シアンインク量を調整します。
値を増やすと全体的に水色っぽくなります。
値を減らすと全体的に赤色っぽくなります。

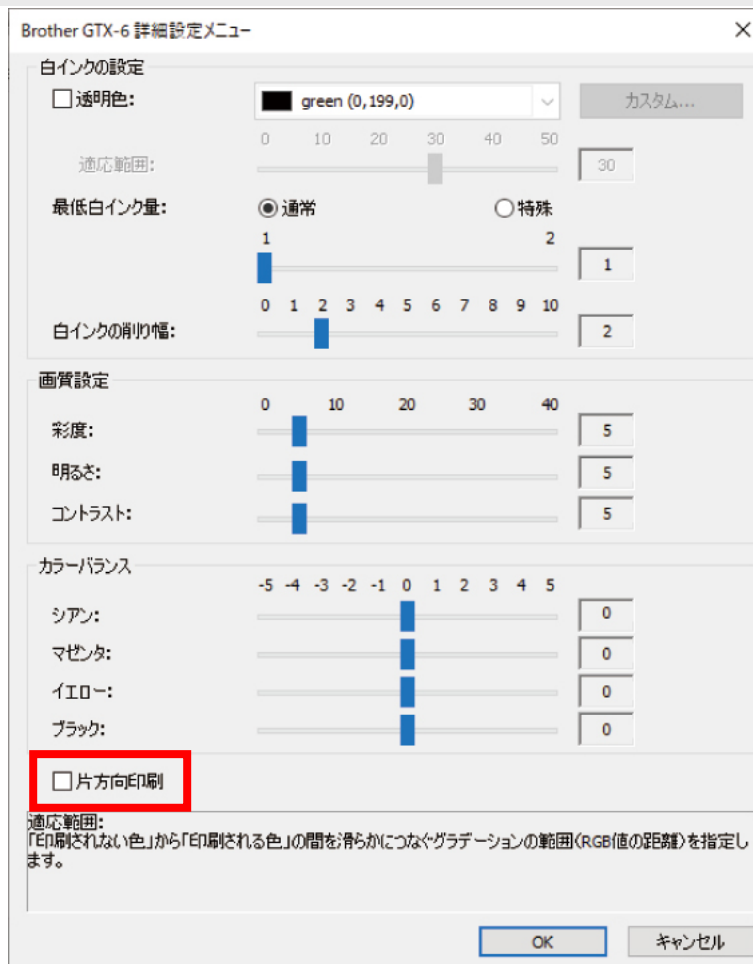
[OK] [キャンセル]

4-4-12. 印刷方向を指定する

[印刷設定] ダイアログボックスの[詳細設定]をクリックすると、[片方向印刷]が設定できます。

【参考】

- プリンター操作パネルからの指定が優先され、プリンターの印刷方向設定が[自動]の時のみ、有効です。
- 印刷時間は2倍になります。



4-5. カラー・黒インクのみを使用した印刷データのドライバー設定

4-5-1. プリンタードライバーを設定する

【参考】

- GTX-6 プリンタードライバーは、RGB=255 を「透明色」として扱い、インクを吐出しません。白インクで真っ白に印刷したい画像は、RGB=254 に設定してください。
- 色の置き換え方法は、各アプリケーションの該当ページ（☞“4-3. その他のアプリケーションを使用する” >>P. 4-4”）または各アプリケーションのヘルプをご覧ください。

- (1) 各アプリケーションの印刷手順に従ってプリンタードライバーの印刷設定ダイアログボックスを表示します。

Brother GTX-6 R13 LAN 印刷設定

用紙/品質 **基本設定**

用紙サイズ: 14x16 詳細設定

インク選択: カラー+白インク

モード: 通常 白インク削減

解像度: 1200dpi x 1200dpi 1200dpi x 1200dpi HQ
 1200dpi x 900dpi 1200dpi x 600dpi

白インク設定:

ハイライト: 1 3 5 7 9 11 13

マスク: 1 2 3 4 5

印刷時間: 白インク量:

白分割印刷 印刷間隔 (秒): 0 10 20 30 40 50 60

白/カラーの個別印刷 印刷間隔 (秒): 0 10 20 30 40 50 60

下地の黒を利用する(黒Tシャツ専用)

カラーの複合パス印刷 標準に戻す

詳細設定:
 クリックすると、詳細設定が開きます。

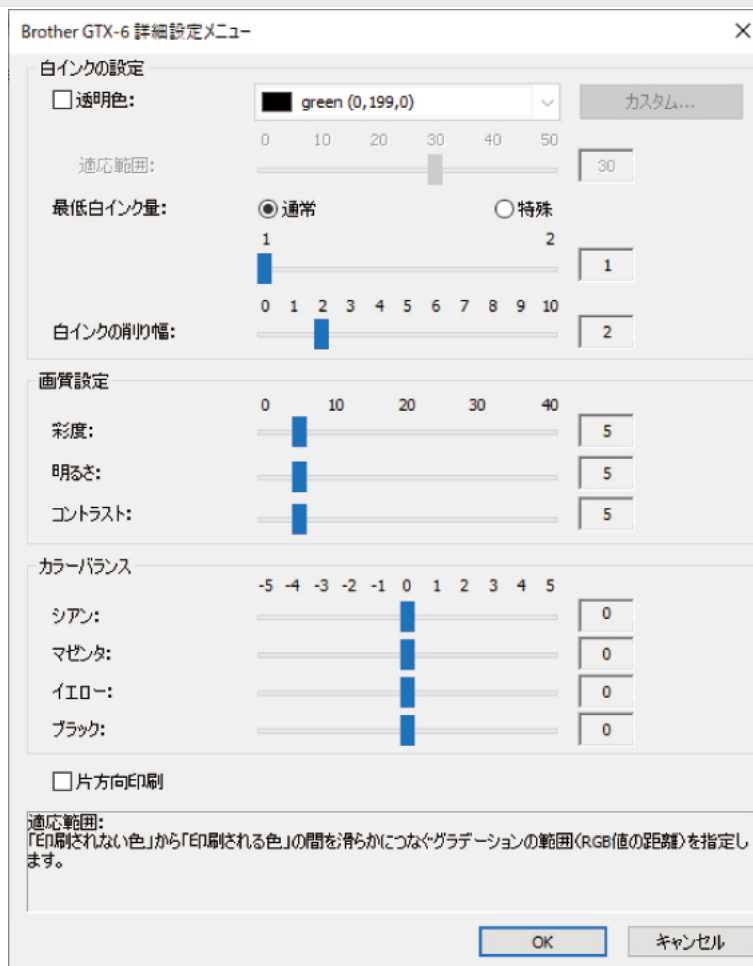
OK キャンセル 適用(A)

(2) プリンタードライバーの印刷設定ダイアログボックスで必要な設定を行います。

[詳細設定]をクリックすると[白インクの設定][画質設定][片方向印刷]が設定できます。

【参考】

- [インク選択:]などで設定した内容によって、画面に表示される設定項目が異なります。
- ロールオーバーヘルプがダイアログボックス下側の四角部分に表示されます。マウスポインターを動かしてヘルプをご覧ください。
- 各設定項目の説明は以降の章を参照してください。



(3) 設定が終わったら[OK]をクリックします。

【参考】

- ここで設定した値は、「GTX-6 File Viewer」で ARX6 ファイルを開くと参照できます。

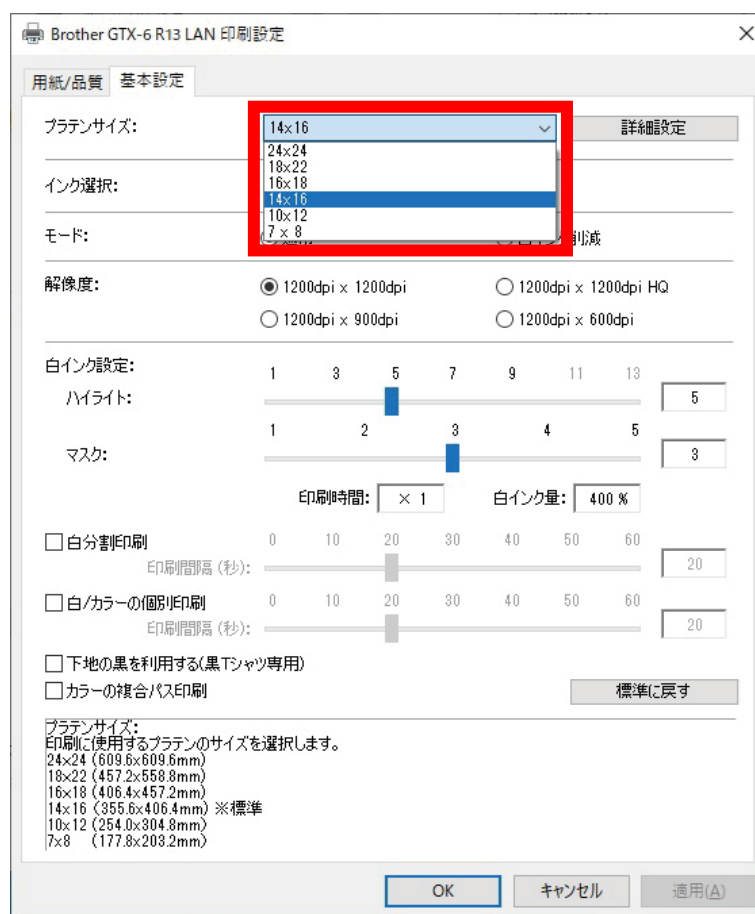
4-5-2. プラテンサイズを選択する

[プラテンサイズ:]のプルダウンメニューで、印刷範囲のプラテンサイズを選択します。

【参考】

- プラテンサイズは、用紙サイズに相当します。

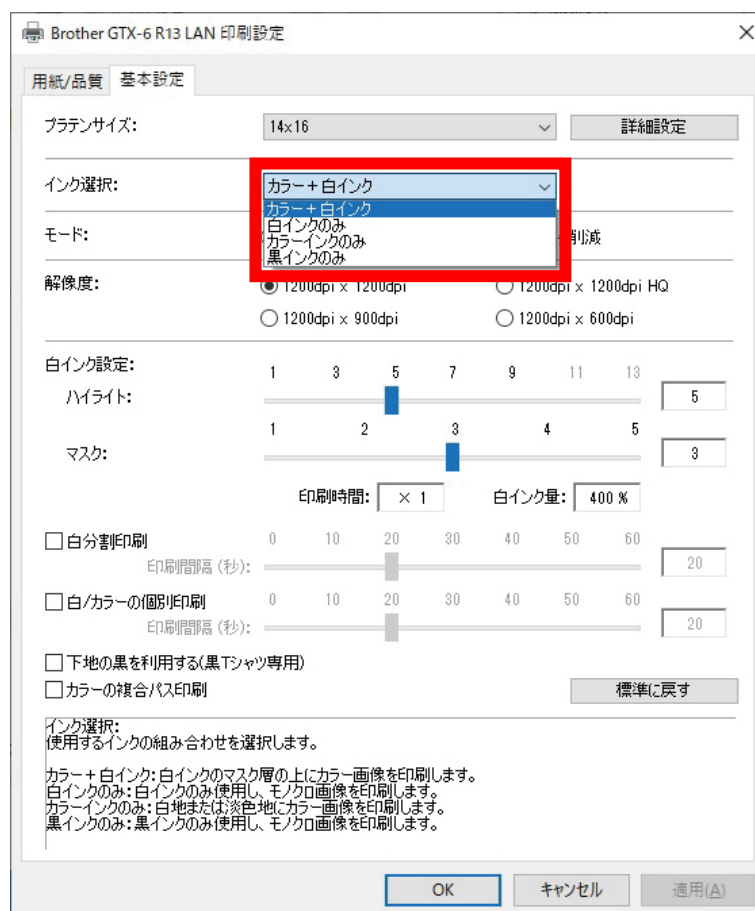
設定項目	使用プラテン	サイズ
[24×24]	24×24 プラテン	615 mm×615 mm
[18×22]	18×22 プラテン	463 mm×565 mm
[16×18]	16×18 プラテン	420 mm×470 mm
[14×16]	14×16 プラテン	370 mm×420 mm
[10×12]	10×12 プラテン	270 mm×320 mm
[7×8]	7×8 プラテン	185 mm×230 mm



4-5-3. インクの種類を選択する

[インク選択:]から使用するインクの組み合わせを選択します。

設定項目	説明
[カラー+白インク]	白インクのマスク層の上に、カラー画像を印刷します。
[白インクのみ]	白インクのみ使用し、モノクロ画像を印刷します。
[カラーインクのみ]	白地または淡色地に、カラー画像を印刷します。
[黒インクのみ]	黒インクのみ使用し、モノクロ画像を印刷します。



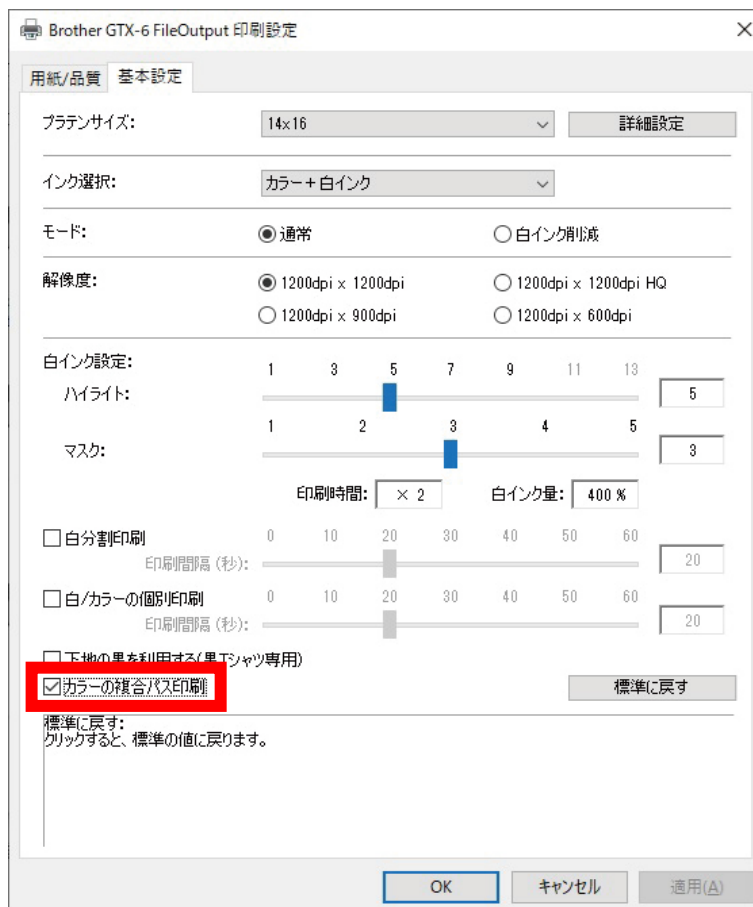
4-5-4. 複合パス印刷にするかを設定する

[インク選択:]で[カラー+白インク]、[カラーインクのみ]、[黒インクのみ]のいずれかを選択した場合、[カラーの複合パス印刷]の設定項目が表示されます。

印刷結果の細かい横筋が目立つ場合、[カラーの複合パス印刷]のチェックボックスをONにします。

【参考】

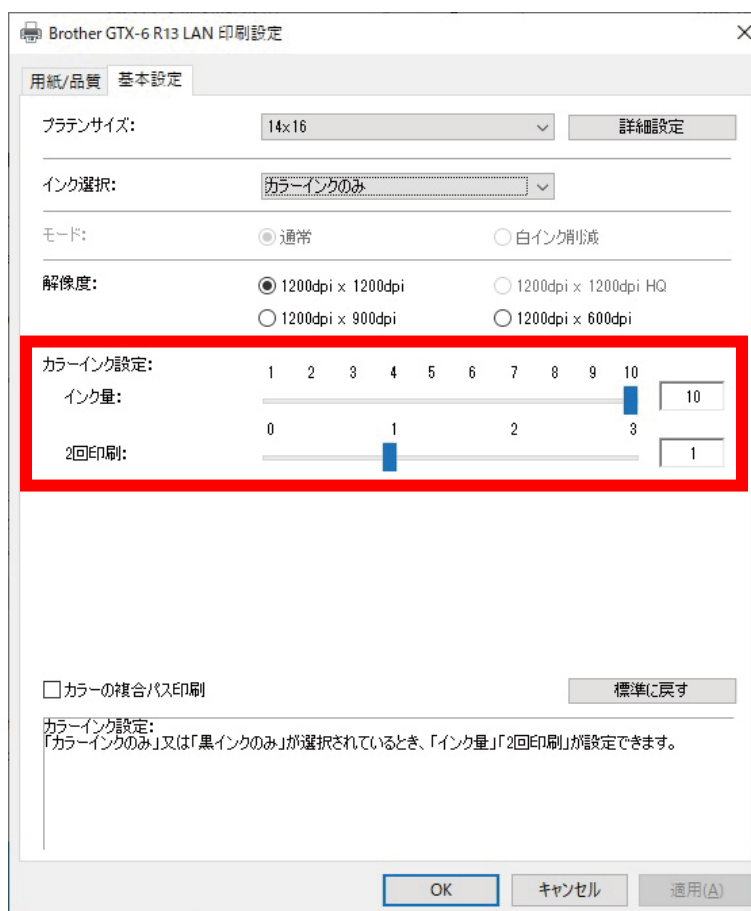
- [カラーの複合パス印刷]をONにしても、使用するインク量は変わりません。
- [カラーの複合パス印刷]がONの場合、印刷時間が長くなります。時間の目安は[印刷時間:]を参照してください。



4-5-5. カラーインクを設定する

[インク選択:]で[カラーインクのみ]または[黒インクのみ]を選択した場合、[カラーインク設定:]の設定項目が表示されます。

[カラーインク設定:]では[インク量:] [2回印刷:]を設定できます。



インク量

インク量を、[1]～[10]段階で選択します。

設定値	説明
[10]	デフォルト値です。 綿 100%や麻 50%/ポリエステル 50%、または綿 50%/ポリエステル 50%の、混紡メディアに相当するもの。
[9]～[7]	薄めの T シャツや、厚手のタオル、ツイル地の綿製品に相当するもの。
[6]～[4]	薄い平織りや綿/ポリエステル/ポリウレタンの混紡に相当するもの。
[3]～[1]	ポリエステルのジャージーや吸水性のない合成繊維に相当するもの。

【参考】

- 厚手の T シャツ以外の衣類に印刷する場合、実際ににじみを確認した後、[インク量:]の値を調整します。

2回印刷

2回に分割して印刷することで、発色をより際立たせます。

設定値	説明
[0]	分割なし
[1]	分割有り（1回目と2回目の間に待ち時間が入ります）
[2]	分割有り（1回目と2回目の間に、[1]を設定したときよりも長めの待ち時間が入ります）
[3]	分割有り（1回目と2回目の間に、[2]を設定したときよりも長めの待ち時間が入ります）

【参考】

- [1]～[3]はプラテンが2回出入りします。
- 設定値が大きくなるほど、印刷時間が長くなります。

4-5-6. 画質を設定する

[印刷設定] ダイアログボックスの[詳細設定]をクリックすると、[画質設定]の設定項目が表示されます。

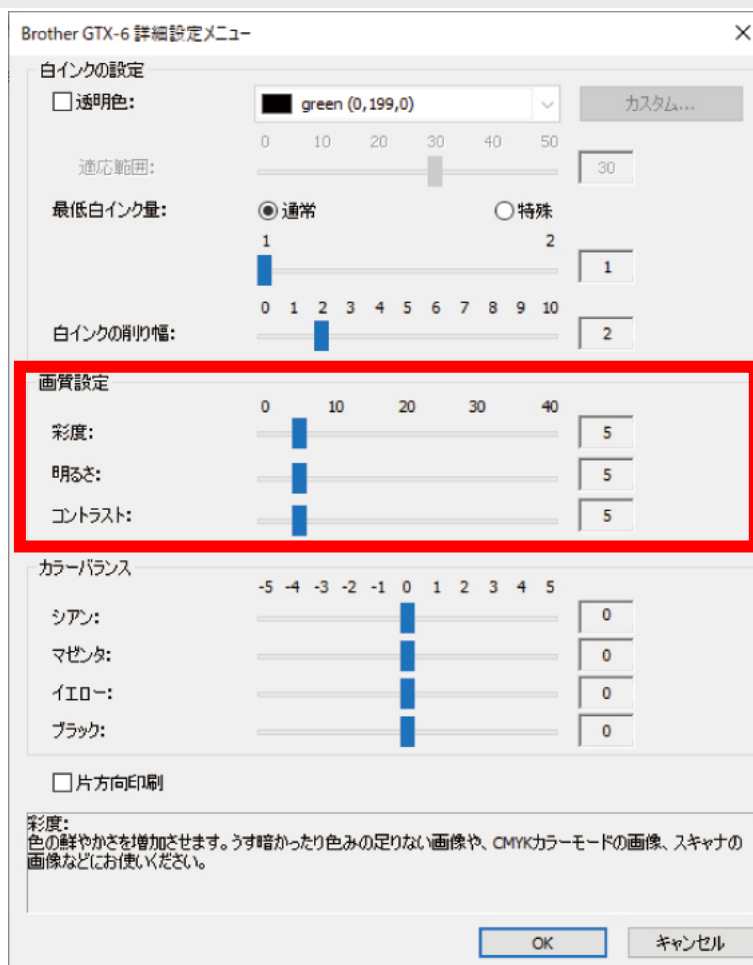
[画質設定]では、[彩度:] [明るさ:] [コントラスト:]について設定できます。

アプリケーションの機能を使わずに画像の鮮やかさや明るさ、メリハリを強める場合に調整してください。

設定項目	説明
[彩度:]	値が大きいほど、色が鮮やかになります。
[明るさ:]	値が大きいほど、色が明るくなります。
[コントラスト:]	値が大きいほど、明るい色はより明るく、暗い色はより暗くなります。

【参考】

- [コントラスト:]の値を大きくすると、細かい線がなくなってしまうことがあります。
- 大きな値を選択する際は、事前に試し印刷することをお勧めします。



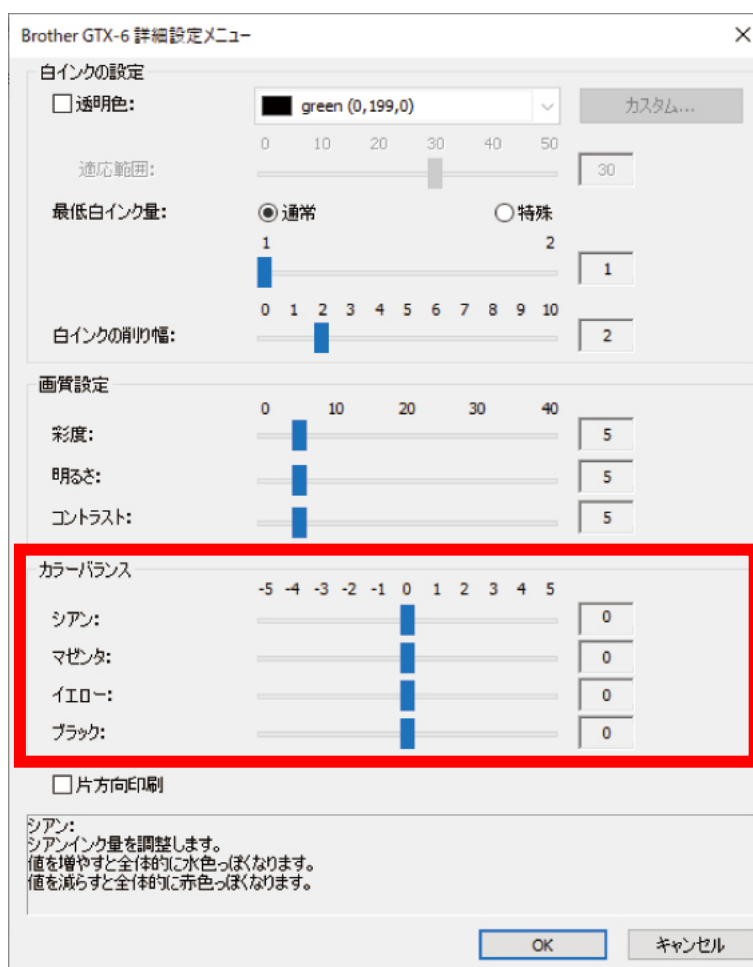
4-5-7. カラーバランスを設定する

[印刷設定] ダイアログボックスの[詳細設定]をクリックすると、[カラーバランス]の設定項目が表示されます。
[カラーバランス]では、[シアン:] [マゼンタ:] [イエロー:] [ブラック:]について設定できます。
-5~+5 までの 11 段階で色味を調整することができます。

【参考】

- インクの選択を[黒インクのみ]に選択した場合は、[ブラック:]のみ調整することができます。

設定項目	説明
[シアン:]	シアンインク量を調整します。 値を増やすと全体的に水色っぽくなり、値を減らすと全体的に赤っぽくなります。
[マゼンタ:]	マゼンタインク量を調整します。 値を増やすと全体的に赤紫っぽくなり、値を減らすと全体的に緑っぽくなります。
[イエロー:]	イエローインク量を調整します。 値を増やすと全体的に黄色っぽくなり、値を減らすと全体的に青っぽくなります。
[ブラック:]	ブラックインク量を調整します。 値を増やすと全体的に黒っぽくなり、値を減らすと全体的に白っぽくなります。

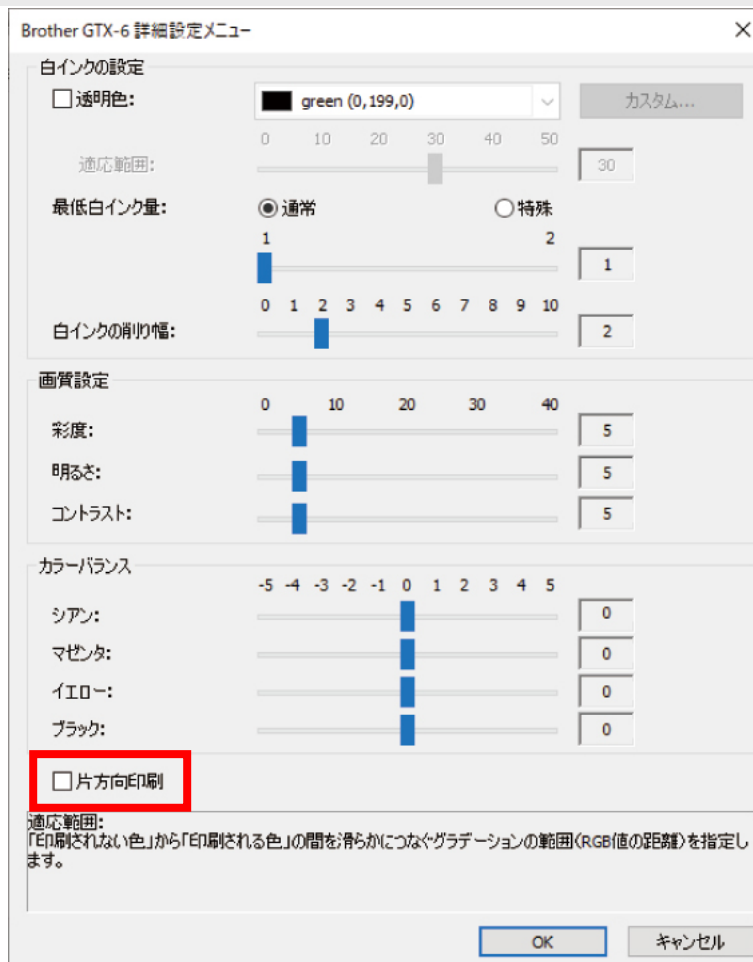


4-5-8. 印刷方向を指定する

[印刷設定] ダイアログボックスの[詳細設定]をクリックすると、[片方向印刷]が設定できます。

【参考】

- プリンター操作パネルからの指定が優先され、プリンターの印刷方向設定が[自動]の時のみ、有効です。
- 印刷時間は2倍になります。



4-6. お役立ちツール (Useful Tools) を使用する

色の調整時や最適な印刷設定を調べる時などに使用できる、お役立ちツールや印刷データがあります。

「Useful Tools」は、お使いのPCの「Brother GTX-6 Tools」の下にインストールされます。

各ツールの詳細は、以降の章を参照してください。

4-6-1. カラーパレットを使用する

アプリケーション別に下記のカラーパレットを使用できます。

- Adobe Photoshop/Illustrator : 「GT_Colors_T.ase」
- CorelDRAW : 「GT_Colors.xml」、「GT_Tshirts.xml」

詳細は、各アプリケーションのページか (☞「4-3. その他のアプリケーションを使用する」>>P. 4-4)、アプリケーションのヘルプをご覧ください。

【参考】

- プリンタードライバーをデフォルトの設定で用いる場合の色再現の確認や画像データを作成・編集する際の色見本としてご利用ください。(CorelDRAWは同じ色を同一パレット内に含めることができないため、ファイルが2つに分かれています。)

4-6-2. 「RGB=255」を「RGB=254」に置き換える (Photoshopのみ)

PhotoshopでRGB=255をRGB=254に置き換えるときに使用します。

- (1) 「Useful Tools」から「SolidWhite.atn」をクリックして、画面の指示に従ってファイルをPCに保存してください。
- (2) Photoshopのメニューバーから[ウィンドウ] > [アクションファイル]を選択します。
- (3) ≡をクリックし、サブメニューを開きます。
- (4) [アクションを読み込み]で、PCに保存した「SolidWhite.atn」を選択します。

【参考】

- アクションファイルの使い方は、Photoshopのヘルプをご覧ください。
- 「SolidWhite.atn」は、[カラーモード]が[RGBカラー]の[8 bit]のときのみ使用できます。

4-6-3. 色見本を確認する

色見本として確認する場合に使用します。

お好みのプリンタードライバーの設定で印刷データ（ARX6 ファイル）を作成し、インクメーカーが提示している色見本のようにお使いください。

【参考】

- プリンタードライバーの設定を変更して印刷する場合にご利用ください。



- (1) 「Useful Tools」から必要なファイル名をクリックしてデータをダウンロードします。色見本として以下のデータがあります。

- GT_Blues.pdf
- GT_Greens.pdf
- GT_Oranges.pdf
- GT_Reds.pdf
- GT_ColorChart.pdf

- (2) プリンタードライバーの設定を行い、印刷データを作成します。

【参考】

- プリンタードライバーの設定方法
 - ・白インクを使用した印刷データの場合 ≪“4-4-1. プリンタードライバーを設定する”≫P. 4-22”
 - ・カラー・黒インクのみを使用した印刷データの場合 ≪“4-5-1. プリンタードライバーを設定する”≫P. 4-39”
- 印刷データの作成 ≪“4-3. その他のアプリケーションを使用する”≫P. 4-4”

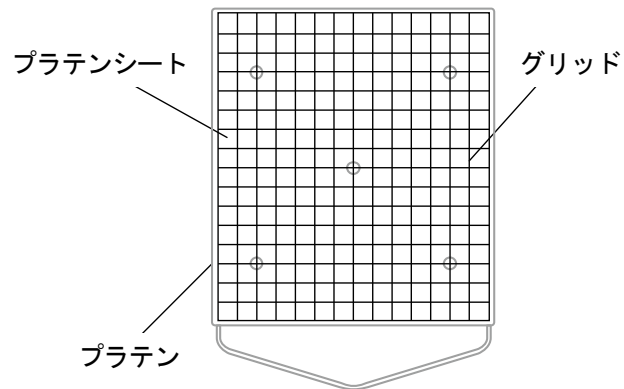
- (3) 作成した印刷データをプリンターに送信し、印刷します。≪“5. 基本の印刷”≫P. 5-1”

【参考】

- 印刷結果を確認して、プリンタードライバーの設定を調整してください。

4-6-4. プラテンシートにグリッド線を印刷する

新しいプラテンシートにグリッドを印刷することができます。



X0163

- (1) 「Useful Tools」からプラテンのサイズに合ったグリッドサイズの ARX6 ファイル（例えば、Grid14x16. arx6）を開きます。
- (2) グリッドの印刷データをプリンターに送信します。
- (3) Tシャツをセットせずに、グリッドを直接プラテンシートに印刷します。

【参考】

- 印刷後は乾いた布もしくは紙で軽く押さえてインクを乾かしてください。

4-6-5. インク量を調整する

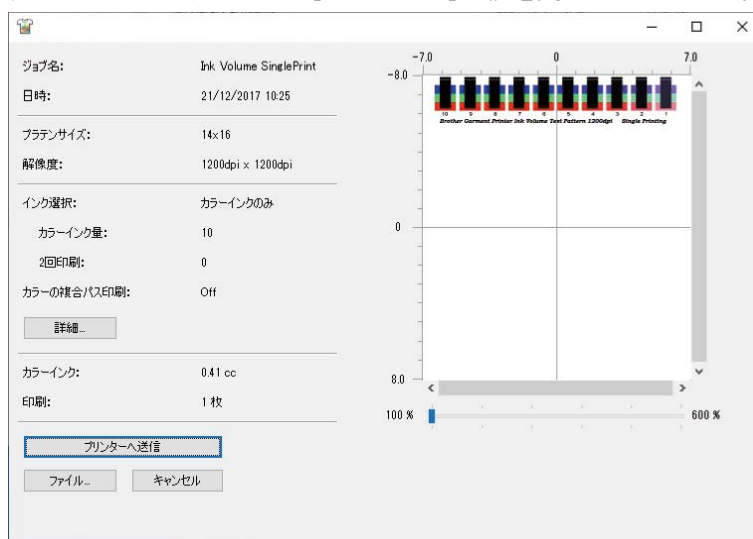
プリンタードライバーの[インク量:]の設定において、最適な値を設定します。

「Useful Tools」からデータをダウンロードし、あらかじめ印刷して（☞「5. 基本の印刷」>>P. 5-1”）にじみを確認してください。

【参考】

- Tシャツの色や素材により、インク量の適切な設定値は異なります。あらかじめインク量の適切な設定値を調べてから印刷データを作成することをお勧めします。
- インクボリューム印刷データは4種類あります。プリンタードライバーの[2回印刷:]の設定に合わせてインクボリューム印刷データを選択してください。

- (1) 「Useful Tools」から「Ink Volume SinglePrint.arx6」「Ink Volume DoublePrint1.arx6」「Ink Volume DoublePrint2.arx6」「Ink Volume DoublePrint3.arx6」のいずれかをクリックしてデータをダウンロードします。
- (2) データをプリンターに送信し、印刷します。
- (3) 印刷結果を確認して、プリンタードライバーの[インク量:]の値を調整してください。



4-6-6. ハイライトチェックパターン/マスクチェックパターンの印刷

プリンタードライバーの[ハイライト:]の設定において、最適な値を設定します。

「Useful Tools」からデータをダウンロードし、あらかじめハイライトチェックパターンを印刷して各設定値での白さ、下地の隠ぺい率、にじみを確認してください。

【参考】

- 前処理を行ったTシャツで印刷してください。☞「5. 基本の印刷」>>P. 5-1”
- Tシャツの色や素材により、ハイライトの適切な設定値は異なります。あらかじめハイライトの適切な設定値を調べてから印刷データを作成することをお勧めします。

- (1) 「Useful Tools」から「Highlight-Mask Check at MW1.zip」または「Highlight-Mask Check at MW2.zip」をクリックしてデータをダウンロードします。

【参考】

- 「最低白インク量」の設定が[1]と[2]で選択するファイルが異なります。
ファイル名末尾の数字を確認し、ダウンロードしてください。

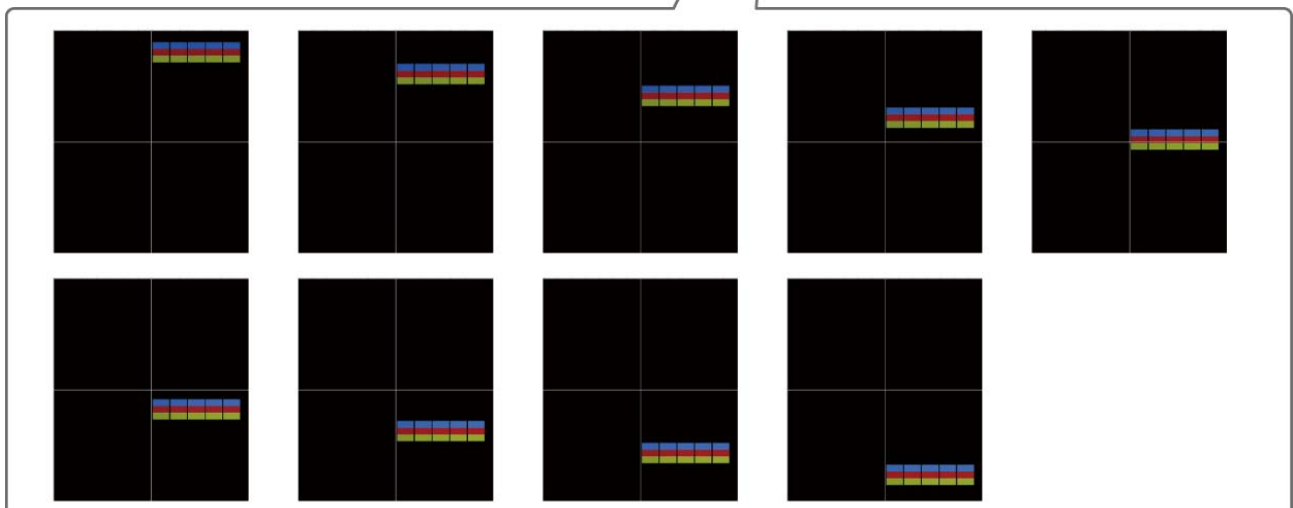
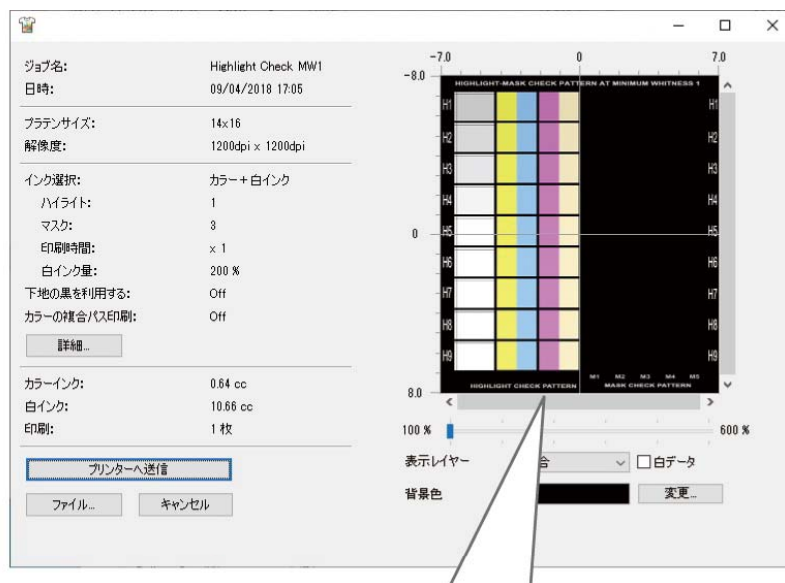
- (2) zip ファイルを解凍し、以下の印刷データを表示します。

- 「HighlightCheckPattern」
- 各ハイライトでの「MaskCheckPattern」

- (3) 「HighlightCheckPattern」を印刷し、最適なハイライト設定値を選んでください。

- (4) 最適なハイライト設定値用の「MaskCheckPattern」を印刷して、最適なマスク設定値を選択します。

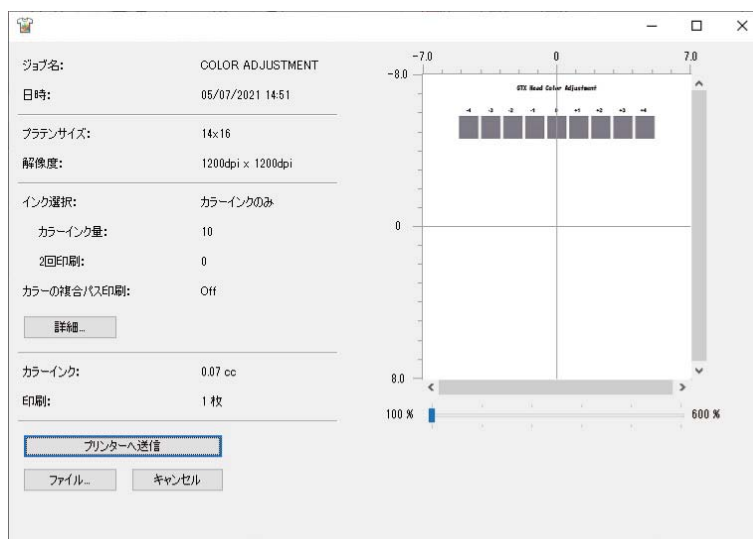
- (5) 印刷結果を確認して、プリンタードライバーの[ハイライト:]と[マスク:]の値を調整してください。



4-6-7. カラー2 ヘッド間の色調整をする

カラー側ヘッドの色調整を確認します。

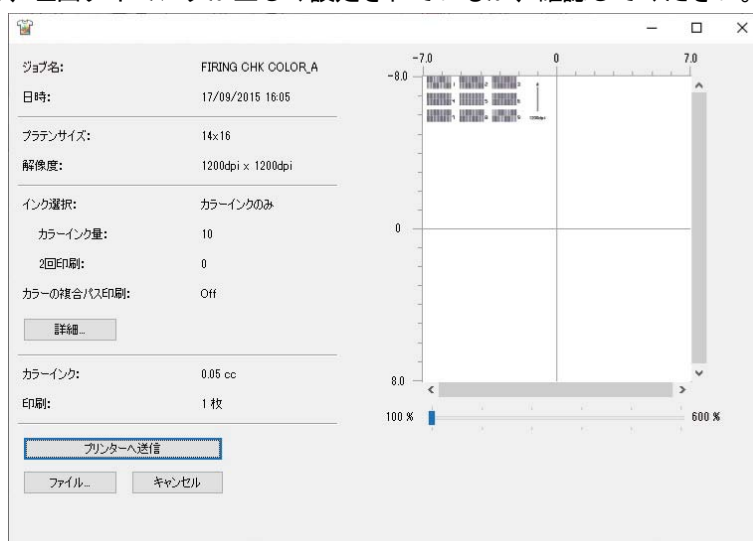
- (1) 「Useful Tools」から「COLOR ADJUSTMENT.arx6」をクリックしてデータをダウンロードします。
- (2) データをプリンターに送信し、印刷します。
- (3) 印刷結果を確認して、色調整が正しく設定されているか、確認してください。



4-6-8. 吐出タイミングを確認する

吐出タイミングが合っているか確認します。

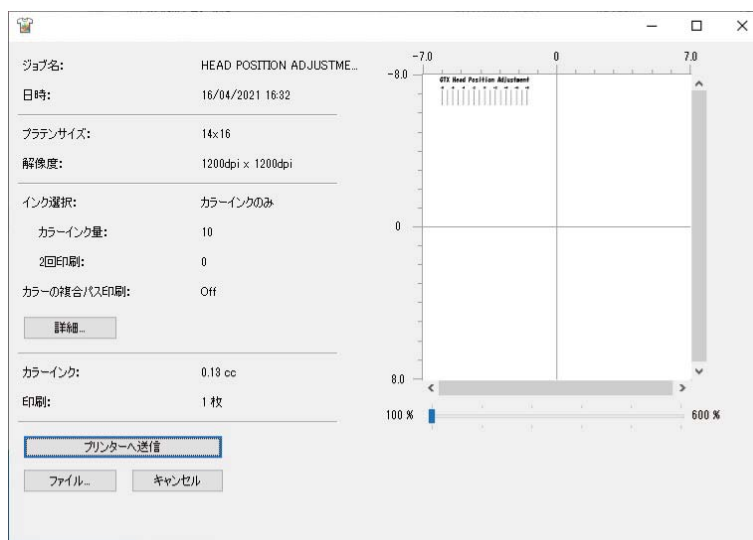
- (1) 「Useful Tools」から「FIRING CHK COLOR A.arx6」または「FIRING CHK COLOR B.arx6」または「FIRING CHK WHITE A.arx6」または「FIRING CHK WHITE B.arx6」をクリックしてデータをダウンロードします。
- (2) データをプリンターに送信し、印刷します。
- (3) 印刷結果を確認して、吐出タイミングが正しく設定されているか、確認してください。



4-6-9. 同色 2 ヘッド間の位置調整をする

プリントヘッドの位置を確認します。

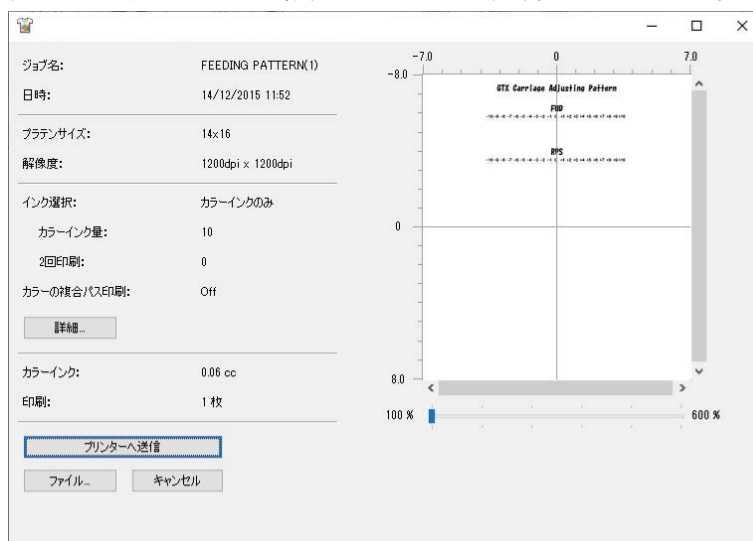
- (1) 「Useful Tools」から「HEAD POSITION ADJUSTMENT_C.arx6」または「HEAD POSITION ADJUSTMENT_W.arx6」をクリックしてデータをダウンロードします。
- (2) データをプリンターに送信し、印刷します。
- (3) 印刷結果を確認して、位置調整が正しく設定されているか、確認してください。



4-6-10. プラテン送りの調整をする

プラテン送りの調整が合っているか確認します。

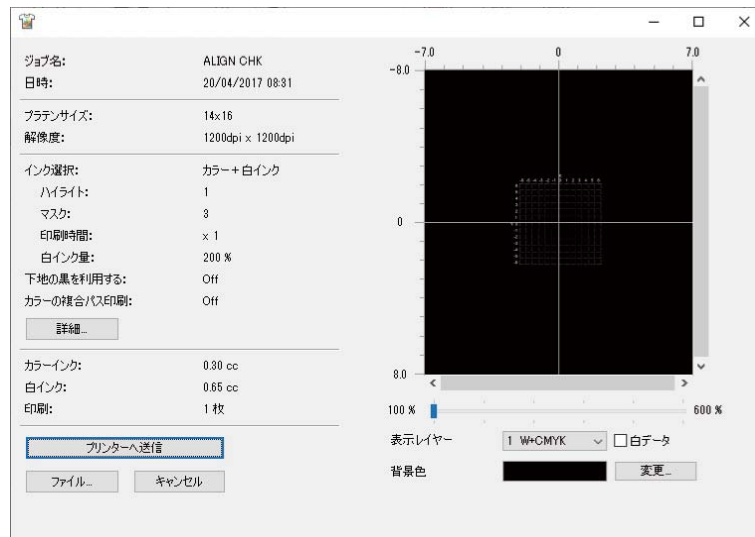
- (1) 「Useful Tools」から「FEEDING PATTERN(1).arx6」をクリックしてデータをダウンロードします。
- (2) データをプリンターに送信し、印刷します。
- (3) 印刷結果を確認して、プラテン送りが正しく設定されているか、確認してください。



4-6-11. 印刷位置を確認する

白側ヘッドの印刷位置とカラー側ヘッドの印刷位置を確認します。

- (1) 「Useful Tools」から「ALIGN CHK.arx6」をクリックしてデータをダウンロードします。
- (2) データをプリンターに送信し、印刷します。
- (3) 印刷結果を確認して、白とカラーの位置合わせが正しく設定されているか、確認してください。



警告



万一異物が本機の内部に入った場合、速やかに電源を切り、電源プラグを抜いて、お買求めの販売店または訓練を受けた技術者にご連絡ください。そのまま使用すると、火災・感電・故障の原因となります。



本機を液体でぬらさないようにご注意ください。火災・感電・故障の原因となります。



万一、プリンター内に液体が入ったときは、速やかに電源を切り、電源プラグを抜いて、お買求めの販売店または訓練を受けた技術者にご連絡ください。



煙が出ている、異臭がするなどの異常状態で使用しないでください。火災・感電・故障の原因となります。速やかに電源を切り、電源プラグを抜いて、お買求めの販売店または訓練を受けた技術者にご連絡ください。



回転しているファンに指や体を近づけないでください。まきこまれて、けがの原因となります。電源を切ってから、近づいてください。

注意



本機は、安全に操作するための訓練を受けた人のみが使用してください。



本機の前には十分な空間を取り、物を置かないでください。プラテンと物の間に手をはさみ、けがの原因となります。



動作中はプラテンから手を離してください。プラテンやTシャットレイと各カバーとの間に手をはさみ、けがの原因となります。



通電中は各カバー内に手を入れないでください。可動部に手がふれてけがの原因となります。



インク・充填剤・洗浄液・前処理剤・廃液などの液体類を飲まないでください。下痢・おう吐する可能性があります。

またインク・充填剤・洗浄液・前処理剤・廃液などの液体類を扱う時は、保護めがねや保護手袋を使用し、目や皮膚に付かないようにしてください。炎症を起こす可能性があります。目に入ったときはこすらずに、すぐに水で洗い流してください。

子供の手の届かないところに置いてください。



前処理剤を噴霧器や前処理剤塗布装置で塗布するとミストが飛散しますので、作業時はビニール手袋、マスクおよび液体飛沫対応の保護めがね（またはゴーグル）を着用し、換気に十分注意してください。



本機が故障した場合、お買求めの販売店または訓練を受けた技術者にご連絡ください。

((!))重要



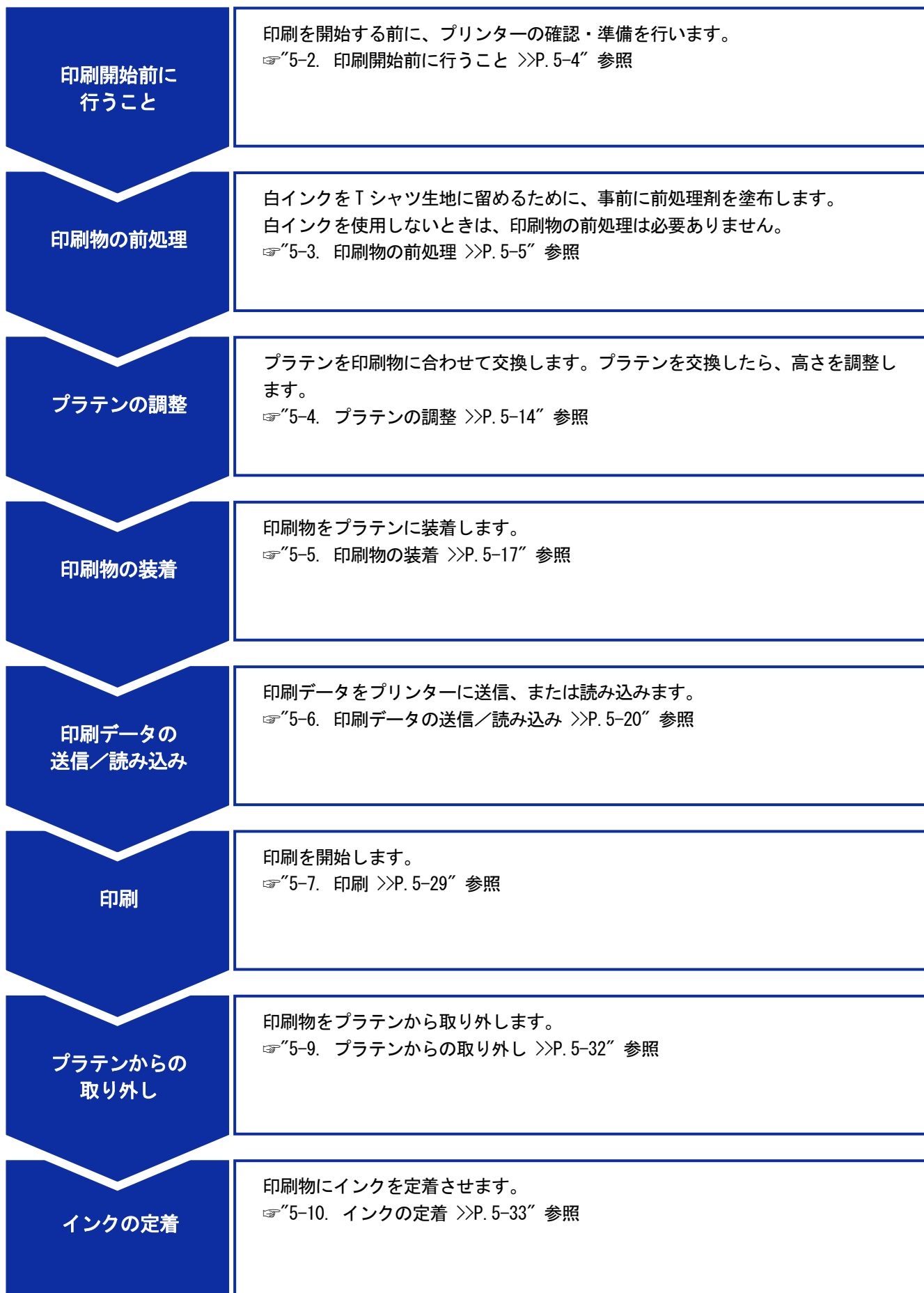
プラテンを手で動かさないでください。本機に深刻な故障を与える原因になります。



本機の前には十分な空間を取り、物を置かないでください。プラテンがぶつかって破損する場合があります。

5-1. 基本的な印刷の流れ

印刷開始前から印刷終了後の作業までの基本的な流れを説明します。



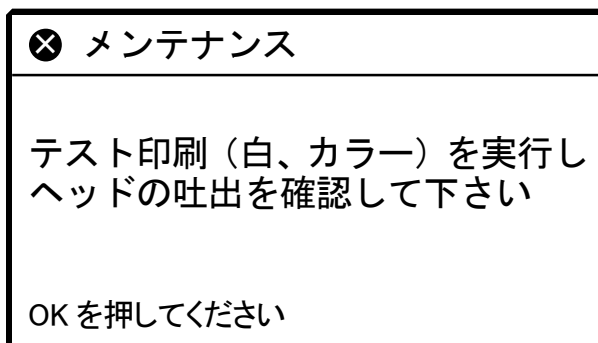
5-2. 印刷開始前に行うこと

5-2-1. ヘッドの吐出確認

作業開始前にヘッドの吐出確認メッセージが表示されたら、ノズルチェックパターンの印刷を実施してください。
☞“6-1-17. ノズルチェックパターンの印刷（プリントヘッドの確認） >>P. 6-44”

【参考】

- 白インクのインクタンクを手動で攪拌する必要はありませんが、定期的にヘッドの吐出を確認する必要があります。



5-2-2. 給水タンクの確認

作業開始前に給水タンクに水が入っていることを確認してください。

5-3. 印刷物の前処理

白インクをTシャツ生地表面に留めるために、事前に前処理剤を塗布します。白インクを使用しないときは、印刷物の前処理は必要ありません。

前処理の流れ

手順	項目	詳細
1	前処理剤の希釈	ポリプロピレンなどの容器に入れ、純水で希釈します。
2	希釈した前処理剤の塗布	噴霧器を使用して、希釈した前処理剤を塗布します。
3	前処理剤の定着	ヒートプレスで温度と圧力をかけて定着させます。

5-3-1. 前処理剤の準備

準備するもの

事前に下記表を参考に必要なものを用意してください。

○：必要なもの
△：あると便利なもの

準備するもの	
前処理剤	○
純水	○
はかり	○
噴霧器	○
ヒートプレス	○
剥離シート	△
シリコンフォーム（シリコン連続気泡構造）	△
粘着ローラー	△

- 前処理剤**
 白色の液体で、白インクを印刷する際の前処理に必要とします。前処理剤を塗布しておかないと白インクが発色せず、白さが出ません。また、白インクの上に重ねたカラーが発色しません。前処理剤をTシャツに塗布するには噴霧器、定着するにはヒートプレスを使用してください。

【注意】

- 作業をする際は、ビニール手袋、マスクおよび保護めがねを着用してください。
- 前処理剤の取り扱いに関しては、弊社発行の製品安全シートをご確認ください。
<http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html>

- 純水**
 蒸留水、精製水などで前処理剤の希釈に使用します。

- 噴霧器（市販品）
前処理剤をTシャツに塗布する際に使用します。細かい霧状に噴出されるもの（電動式推奨）を用意してください。均一に塗布しやすくムラが生じにくいですが、噴霧器を使用するための専用スペースの確保が必要です。また、噴霧器の他に、自動で前処理剤をTシャツに塗布する前処理剤塗布装置（市販品）などもあります。必要に応じて、別途用意してください。

【注意】

- 噴霧器塗布などミストが発生する作業をする際は、十分な換気を行ってください。
- 作業をする際は、ビニール手袋、マスクおよび液体飛沫対応の保護めがね（またはゴーグル）を着用してください。
- 前処理剤の取り扱いに関しては、弊社発行の製品安全シートをご確認ください。
<http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html>

【重要】

- 電動噴霧器で塗布する際は、プリンター本体からなるべく離れた場所で塗布してください。プリントヘッドの故障につながる可能性があります。

- ヒートプレス
プラテンの印刷範囲がカバーでき、かつ180℃（356° F）を35秒以上保持できる性能が必要です。前処理剤の定着時には、表面をなだらかにするために必ずオープンではなくヒートプレスを使用してください。
- 剥離シート
ヒートプレスを使用する際に、インクや前処理剤がヒートプレスのプレス面に付着しないように、Tシャツの上に載せて使用します。シリコンペーパーやフッ素樹脂シートなどをご使用ください。インク定着時にシリコンペーパーを使うと、マット調に印刷結果が仕上がる傾向があります。フッ素樹脂シートを使うと、光沢調に仕上がる傾向があります。
- シリコンフォーム（シリコン連続気泡構造）
耐熱性のシリコン製気泡マットです。ヒートプレスでインクや前処理剤を定着する際に、蒸気を通気しやすくするために使用します。
- 粘着ローラー
Tシャツの糸くずや表面に付着しているゴミなどの除去に使用します。
- Tシャツ（印刷媒体）
綿100%、ポリエステル混紡（綿50%以上）

【参考】

- 綿100%生地を推奨品としますが、綿100%、混紡に関わらず、印刷品質を必ずしも保てない布帛もあります。特に新しい素材の場合は、事前に印刷テストを行ってください。
- 布帛によっては前処理剤の定着後跡残りが目立つことがあります。その場合は水洗いしてください。
- 事前に印刷テストを行ってください。以下の現象が発生する場合があります。
 - ・ 前処理剤で、布生地の変色が発生し、洗っても色が元に戻らない場合があります。
 - ・ 濃色のポリエステル混紡では染料が溶け出し、白インクに色みがつく場合があります。
 - ・ 前処理剤定着後、黄色く変色する可能性があります。

5-3-2. 前処理剤の希釈

前処理剤は必ず純水で希釈してから使用してください。

【注意】

- 作業をする際は、ビニール手袋、保護めがねを着用してください。
- 前処理剤の取り扱いに関しては、弊社発行の製品安全シートをご確認ください。

<http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html>

希釈率

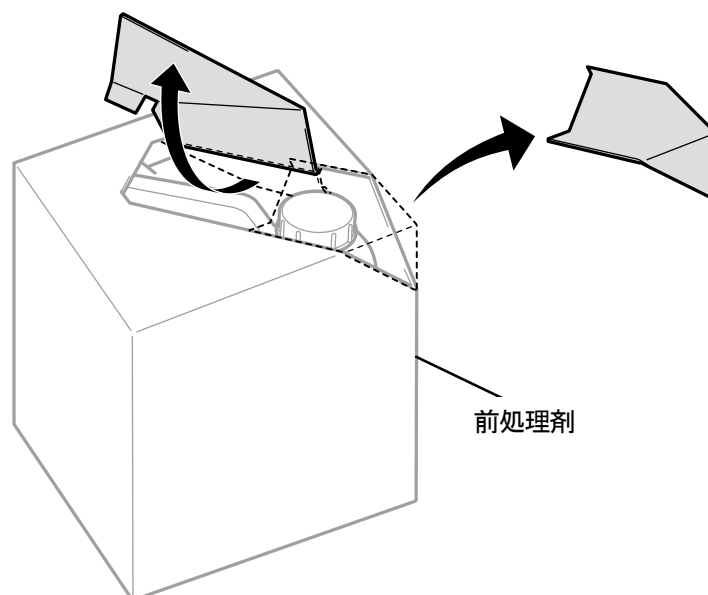
3倍（前処理剤：純水=1：2）（体積比）の希釈範囲内でお使いください。

希釈方法

【参考】

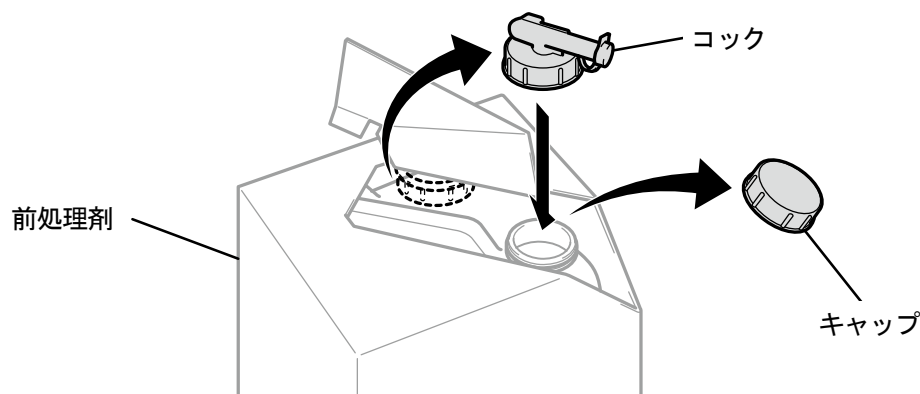
- 図は前処理剤（20kg）で説明しています。前処理剤（5kg）の場合は手順（4）以降を参照し、キャップを取り外して希釈用容器に注ぎ、純水で希釈してください。また、希釈割合は同様です。

- 前処理剤の初期梱包状態から、ミシン目に沿って段ボールを切り取り、開きます。



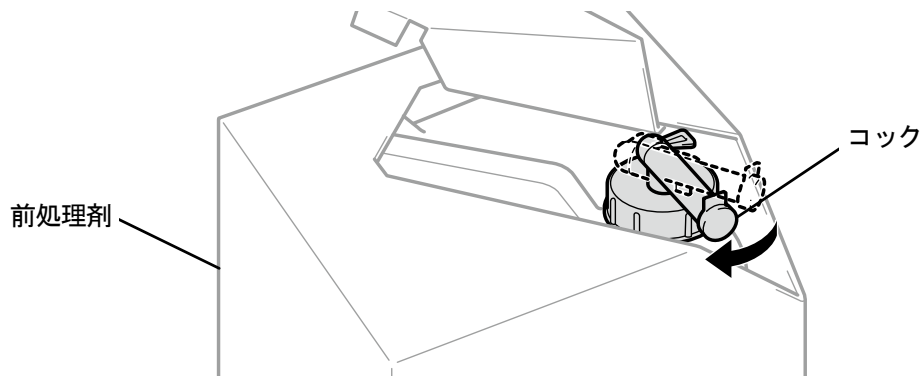
X0079

- キャップを取り外し、コックを取り付けます。



X0080

- (3) コックの注ぎ口が、図の位置になるように調整します。

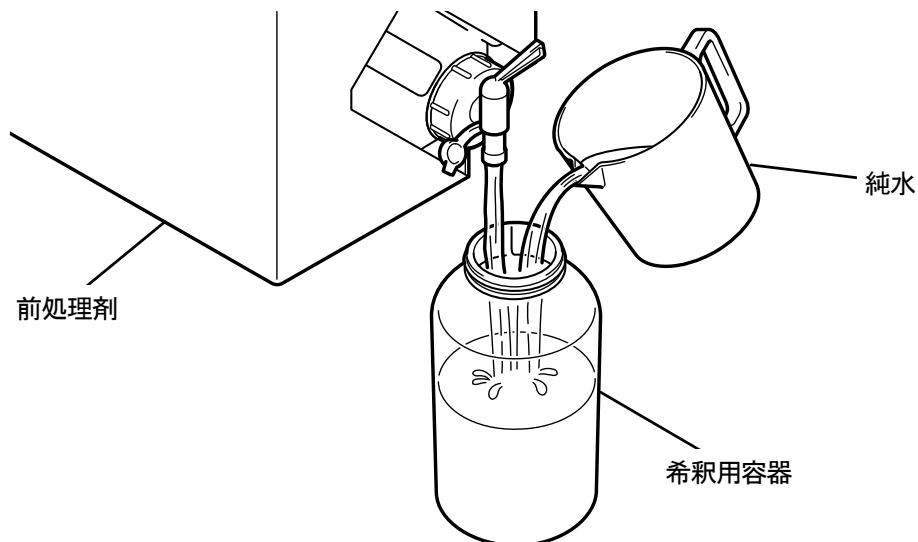


X0081

- (4) 前処理剤を段ボールごと傾けて希釈用容器に注ぎ、純水で希釈します。

【重要】

- 3倍（前処理剤：純水=1：2）（体積比）で希釈してください。
- 希釈用容器のふたを閉めて、濃度が均一になるように十分に攪拌してください。



X0082

- (5) 前処理剤はコックを閉じてコック部分が上面になるようにして、段ボールごと保管してください。

5-3-3. 前処理剤の塗布

前処理した部分に印刷されるよう、前処理剤は印刷範囲より広めにまた均一に塗布してください。

【注意】

- 噴霧器塗布などミストが発生する作業をする際は、十分な換気を行ってください。
- 作業をする際は、ビニール手袋、マスクおよび液体飛沫対応の保護めがね（またはゴーグル）を着用してください。
- 前処理剤の取り扱いに関しては、弊社発行の製品安全シートをご確認ください。

<http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html>

【重要】

- Tシャツによっては、前処理剤の跡残りが目立つ場合があります。水で洗い流してください。
また、Tシャツによっては、前処理剤で変色してしまい、洗っても色が元に戻らない場合があります。
初めて印刷する場合は、目立たないところで試してから塗布してください。
- 電動噴霧器で塗布する際は、プリンター本体からなるべく離れた場所で塗布してください。プリントヘッドの故障につながる可能性があります。

前処理剤塗布量の目安

プラテンサイズに合わせて塗布面積、塗布量を決めてください。下記の表と面積が異なる場合、面積比で塗布量を算出してください。

【重要】

- 生地の種類によっては以下の前処理剤塗布量で印刷品質を保証できないため、事前に十分に印刷テストを行い塗布量を調整することをお勧めします。
- 前処理剤の塗布量が少なすぎる場合、定着後の跡残りが目立ちにくくなりますが、白インクや白インク上のカラーの発色が悪くなります。
- 前処理剤の塗布量が多すぎる場合、前処理剤の跡が目立ったり、洗濯後に印刷面にヒビが入る、色落ちが起こりやすくなる恐れがあります。

プラテンサイズ	前処理剤塗布量
24×24	77 g
18×22	53 g
16×18	39 g
14×16	30 g
10×12	16 g
7×8	8 g
レター/A4	15 g
ポケットサイズ (10×10 cm)	3 g

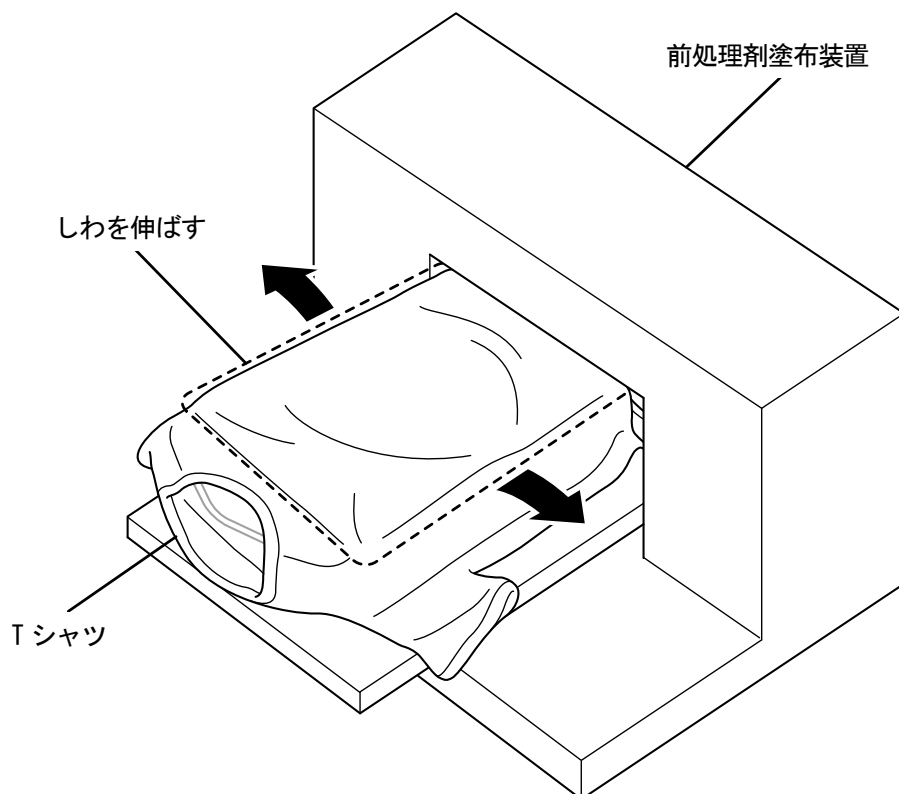
前処理剤塗布装置（市販品：電動式推奨）で塗布する場合

- (1) 希釈した前処理剤を前処理剤塗布装置に充填します。

【参考】

- 前処理剤塗布装置は、ミストが細かいもの（電動式を推奨）を使用してください。

- (2) Tシャツを前処理剤塗布装置にセットして、印刷面に前処理剤を均一に塗布します。



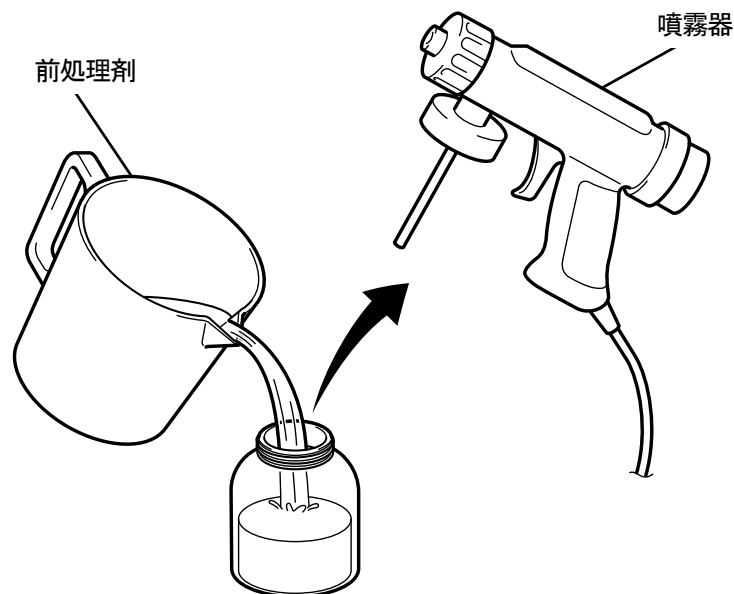
X1039

噴霧器（市販品：電動式推奨）で塗布する場合

(1) 希釈した前処理剤を噴霧器に充填します。

【参考】

- 噴霧器は、ミストが細かいもの（電動式を推奨）を使用してください。



X0083

(2) Tシャツを、平らに置くか立てかけて噴霧器で均一に塗布します。

【注意】

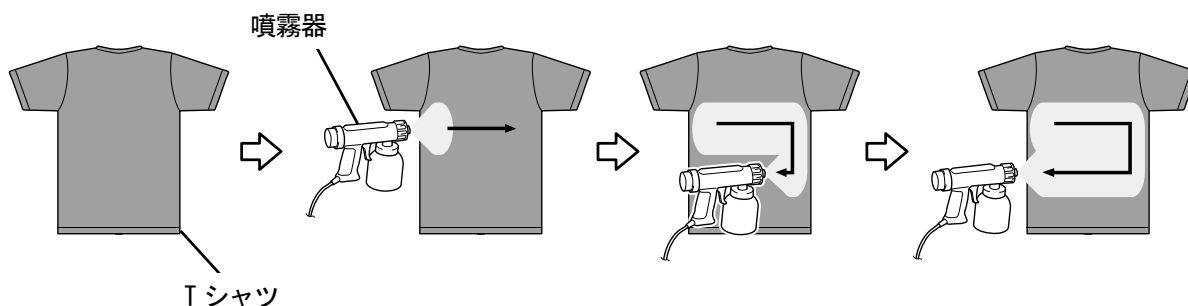
- 噴霧器塗布などミストが発生する作業をする際は、十分な換気を行ってください。
- 作業をする際は、ビニール手袋、マスクおよび液体飛沫対応の保護めがね（またはゴーグル）を着用してください。
- 前処理剤の取り扱いに関しては、弊社発行の製品安全シートをご確認ください。
<http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html>

【重要】

- 電動噴霧器で塗布する際は、プリンター本体からなるべく離れた場所で塗布してください。プリントヘッドの故障につながる可能性があります。

【参考】

- Tシャツに中敷を入れると裏面（背面）に、前処理剤が染み込みません。使用した中敷は、プレス前に外してください。
- 慣れないうちは、はかりで塗布量を量りながら行ってください。



X0084

5-3-4. 前処理剤の定着

【注意】

- ミストが発生するため、十分な換気を行ってください。
- 作業をする際は、ビニール手袋、マスクおよび液体飛沫対応の保護めがね（またはゴーグル）を着用してください。
- 前処理剤の取り扱いに関しては、弊社発行の製品安全シートをご確認ください。
<http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html>

【参考】

- オープンや自然乾燥では、前処理剤の効果が得られないため、必ずヒートプレスを使用してください。オープンでは毛羽が寝ないため、白にムラが生じやすくなります。
- ヒートプレスにTシャツをセットする際は、Tシャツの表面が平らになるようセットし、プレスエリア全体に剥離シートを置いてプレスしてください。
- 前処理剤を定着させた部分は一度濡れると前処理剤の効果が低減したり、ムラが生じやすくなります。
- 前処理剤定着後、定着させた部分を手で触らないでください。
- 前処理剤定着後のTシャツには触れたり生地を重ね合わせたりしないでください。
- 前処理剤定着後は、多湿の場所に放置しないでください。
- 長時間放置したときは印刷直前にプレスし、乾かしてから印刷してください。

前処理剤定着条件の目安

下記の定着温度・時間はあくまでも目安であり、適切な条件はお使いのヒートプレス毎に異なります。必ず事前に温度や定着結果を確認してから行ってください。

【参考】

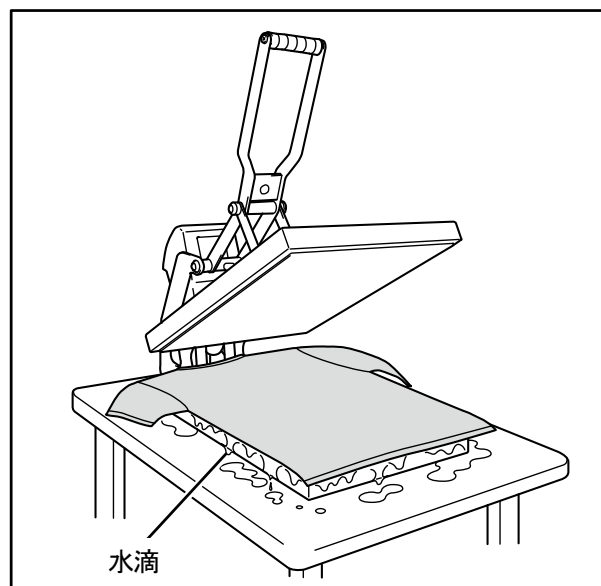
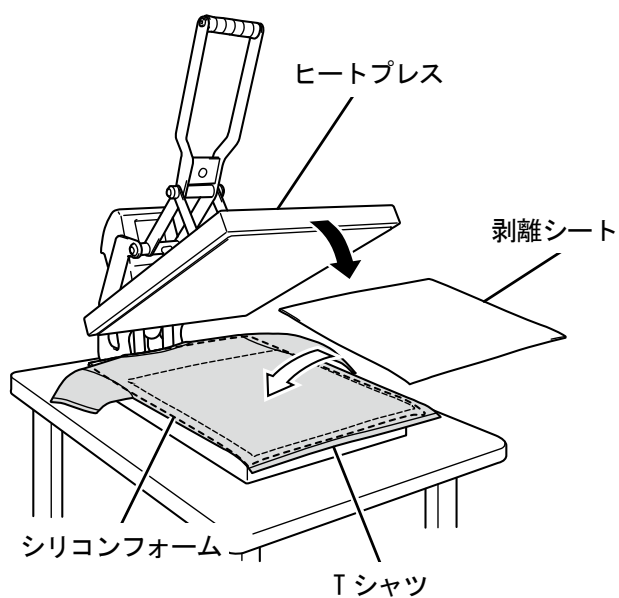
- 定着の際は、ヒートプレスの温度を確認してください。連続して定着すると温度が下がり前処理剤が正しく定着できない場合があります。この場合、白インクがTシャツ生地に染み込んでしまうため、白さが再現できません。
- 表面を平らにする圧力が必要です。お使いのヒートプレスにより定着条件は異なりますので、事前にインク定着結果を確認して圧力を調整してください。
- 35秒間プレスしても乾きが不十分なときは、前処理剤の乾き具合を見ながら時間を延ばしてください。
- 前処理剤の塗布量によって最適な定着条件は異なりますので、下記の数値は目安としてください。

温度	時間
180°C (356° F)	35 秒

(1) シリコンフォーム、Tシャツおよび剥離シートをヒートプレスにセットし、定着します。

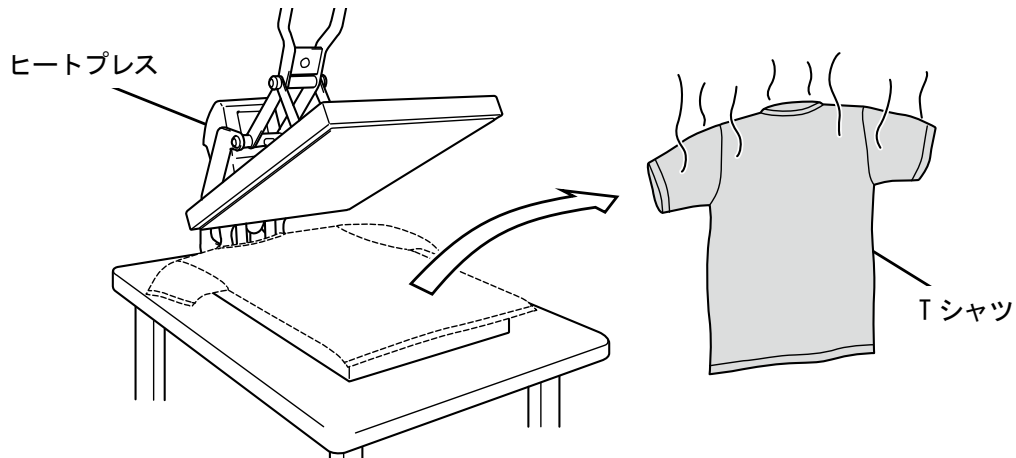
【参考】

- ヒートプレスの熱で前処理剤の水分を蒸発させるため、ヒートプレスの周辺は水滴が発生します。塗布面が濡れないように、作業スペースを清潔に保ってください。
- 剥離シートは、お使いのヒートプレスにより必要に応じて使用してください。



X0096

(2) Tシャツをヒートプレスから取り外し、粗熱を取り除きます。



X0097

5-4. プラテンの調整

プラテンを印刷メディアに合わせて交換します。


【注意】

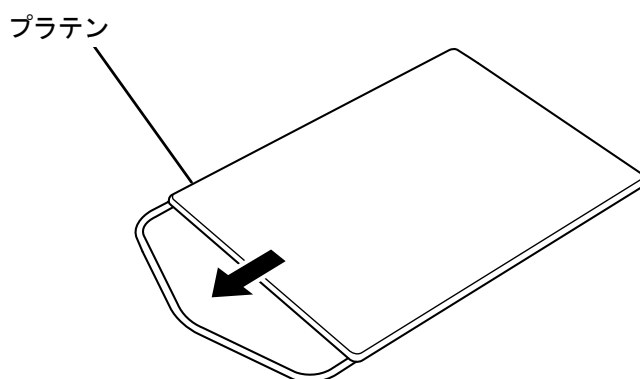
- プラテン交換時は両手で持ち、落とさないようご注意ください。

【参考】

- 10×12 プラテンなど、オプションサイズのプラテンを使用する場合は、プリンタードライバーの設定メニューで「プラテンサイズ」が正しく選ばれていることを確認してください。
 - ・白インクを使用した印刷データの場合 ≪“4-4-2. プラテンサイズを選択する”≫P. 4-24”
 - ・カラー・黒インクのみを使用した印刷データの場合 ≪“4-5-2. プラテンサイズを選択する”≫P. 4-41”

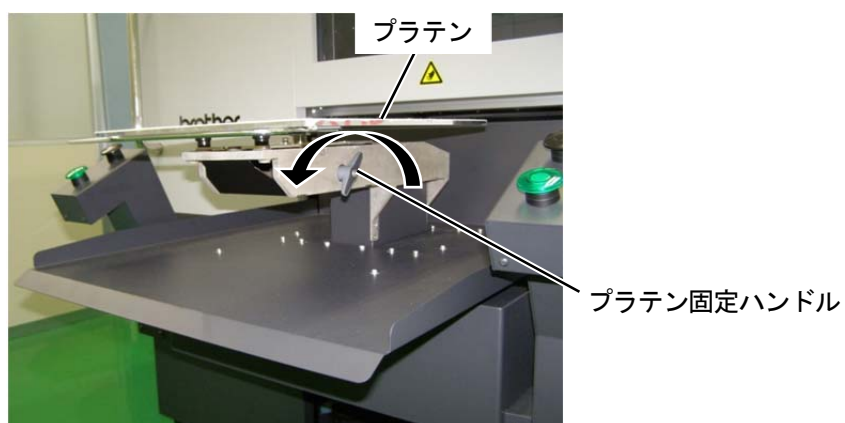
5-4-1. プラテンの交換

- (1) 操作パネルの  を押し、プラテンを本体手前側に向かって移動します。

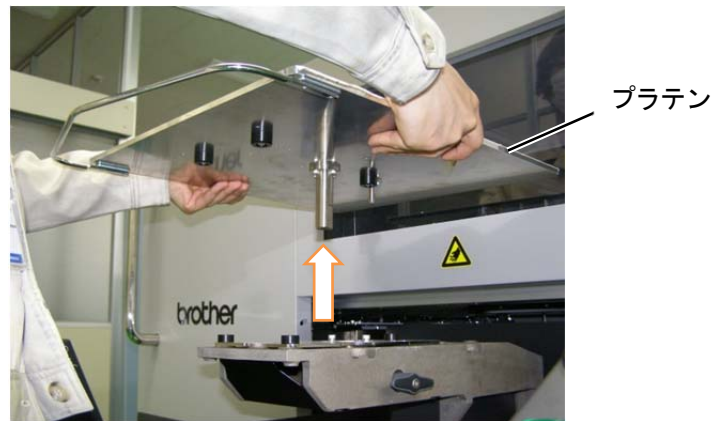


X1038

- (2) プラテン固定ハンドルを1~3回転ゆるめます。



- (3) プラテンの両端を持ち真上に持ち上げて取り外します。



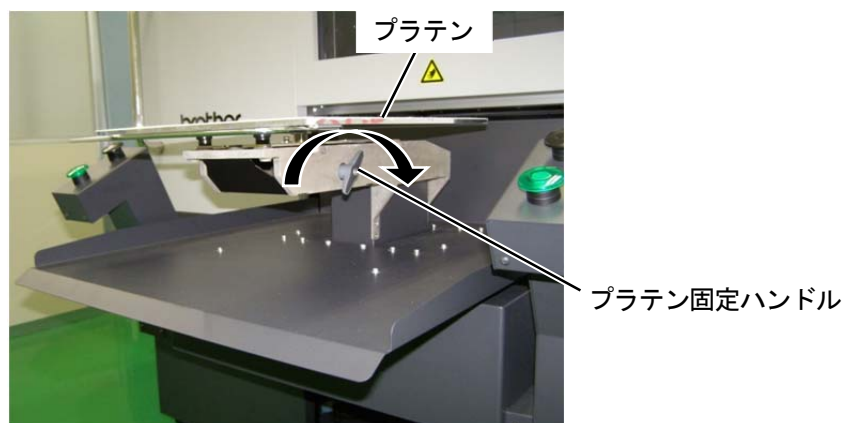
- (4) 使用するプラテンを真上から挿入します。



- (5) プラテン固定ハンドルを締め付けます。

【参考】

- プラテン固定ハンドルはプラテンやTシャツを装着する際に、当たらないように横向きにしてください。縦向きになっている場合は、プラテン固定ハンドルを横に引っ張り、横向きになるように回してください。



5-4-2. プラテン高さの調整

プラテンの高さを印刷物に応じて適切なポジションを選択してください。

- (1) メニューから[プラテン高さの調整]を選択し、[A ポジション]～[H ポジション]で適切なポジションを選択してください。

【重要】

- 動作中はプラテンから手を離してください。プラテンや T シャツトレイと各種扉、カバーとの間に手をはさみ、けがの原因となります。
- 昇降機構のカバーのすき間に手を入れないように注意してください。けがの原因となります。

【参考】

- 任意の高さに設定することができるユーザー設定ポジションがあります。メニューから[プリンター設定]>[プラテンの設定]>[高さのユーザー設定]で設定をすることができます。☞”7-9-1. 高さのユーザー設定 >>P. 7-7”

プリンター設定

プラテン高さの調整
 ヘッドクリーニング
 テスト印刷
 インク補充
 印刷データの読み込み

プラテン高さの調整

A ポジション
 B ポジション
 C ポジション
 D ポジション
 E ポジション

プラテン高さの調整

F ポジション
 G ポジション
 H ポジション
 ユーザー設定 1
 ユーザー設定 2

5-5. 印刷物の装着

印刷物を装着する際、最適な印刷画質を得るために、Tシャツその他印刷メディアの厚みに応じて、プラテンの高さを調整する必要があります。

【注意】


- 本機の前には十分な空間を取り、物を置かないでください。プラテンがぶつかって破損したり、プラテンと物の間に手をはさみ、けがの原因となります。
- 動作中はプラテンから手を離してください。プラテンやTシャツトレイと各カバーとの間に手をはさみ、けがの原因となります。

【重要】

- プラテンを手で動かさないでください。本機に深刻な故障を与える原因となります。

【参考】

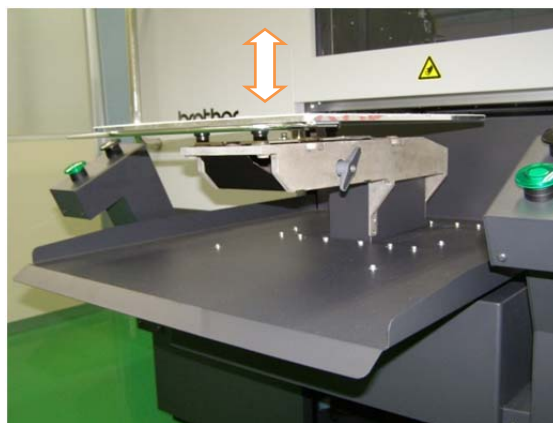
- プラテン高さを印刷物に応じて適切な高さに調節してお使いください。目安として、障害物センサーに検出される限界の高さから一段階下げた高さに調節し、障害物センサーに検出されないことを確認してください。プラテンの高さを下げすぎるとインクミストがプリンター内部に飛散し、印刷面を汚したり、印刷がぼやけたり、センサーや本体の故障原因となります。
- ヘム（縁）や縫い目を避けるためにプラテンを低めにしなければならない場合は、片方向印刷を使用してください。
☞7-1. 印刷方向の設定 >>P. 7-3

(1) プラテンが手前に移動されていない場合は、操作パネルの  を押します。

(2) プラテンの高さを調整します。

【参考】

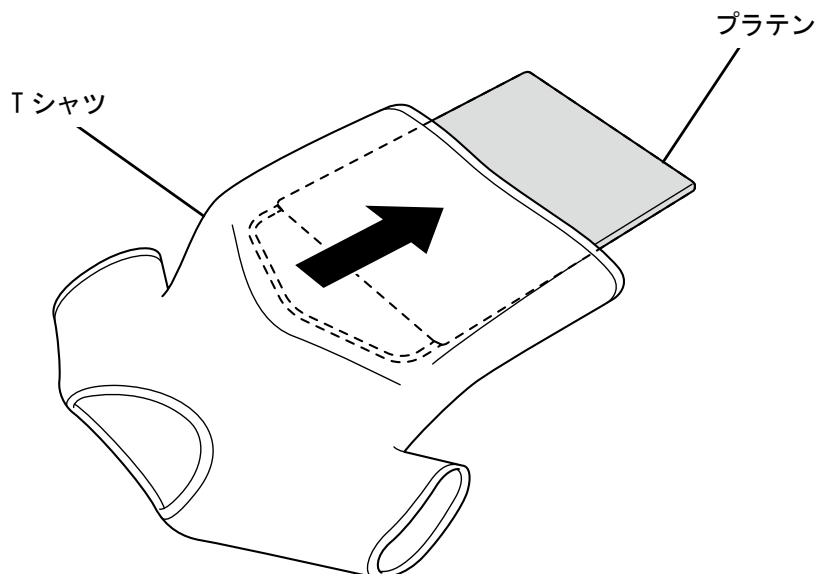
- Tシャツの場合はプラテンの高さを[Aポジション]程度で、トレーナーのような厚手のものは[Cポジション]程度です。
- プラテンの高さを下げすぎると印刷品質が低下したり、インクミストによる本体の汚れなどに繋がります。



(3) Tシャツの印刷面を上にしてプラテンに装着します。

【参考】

- 白または淡色の T シャツの位置合わせ用に、プラテンシートに印刷するグリッドが、スタートメニューの[すべてのプログラム]から「Brother GTX-6 Tools」>「Useful Tools」の中にあります。
☞“4-6-4. プラテンシートにグリッド線を印刷する >>P. 4-51”

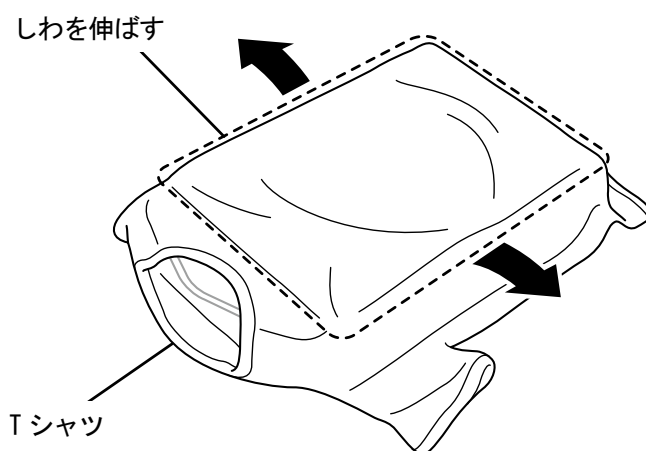


X1040

(4) しわを伸ばし、糸くずや埃を取り除きます。

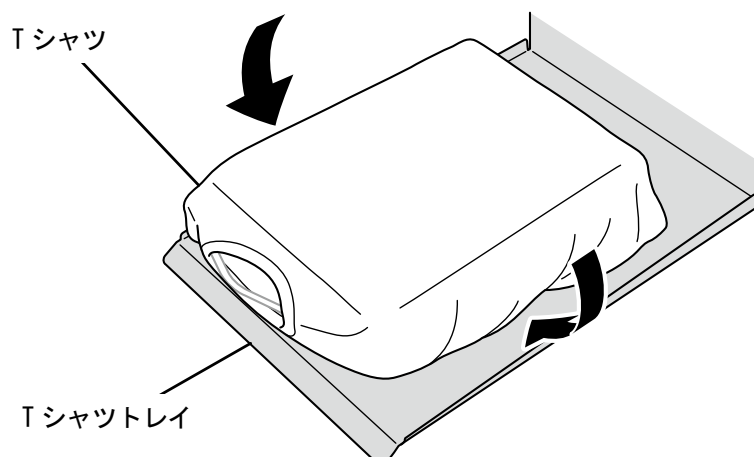
【参考】

- ヘム（縁）や首、アームホール、タック、裾などの縫い目は障害物センサーに検出されやすくなります。
- 両端の部分はしっかり平らにしないと印刷中に盛り上がりやすく、障害物センサーに検出されやすくなります。
- 前処理剤定着面に触れないように作業してください。
- 前処理剤を塗布した T シャツは、引っ張るのではなくプラテン布と馴染ませるよう平らにならしてください。
- T シャツの表面が平らでない場合、障害物センサーに検出されます。
- T シャツを引っ張って装着すると、白インクとカラーインクの吐出位置がずれて白インクがはみ出してしまう場合があります。特に薄い生地は、引っ張らないように注意してください。




X1041

- (5) 袖や裾の溢れた部分は巻き込まないようにTシャツトレイに乗せます。




X1042

- (6) 操作パネルの  を押して、プラテンを本体奥側に向けて移動します。

プラテンを実際に動かして、Tシャツの表面と障害物センサーとのギャップを印刷面全体で確認してください。

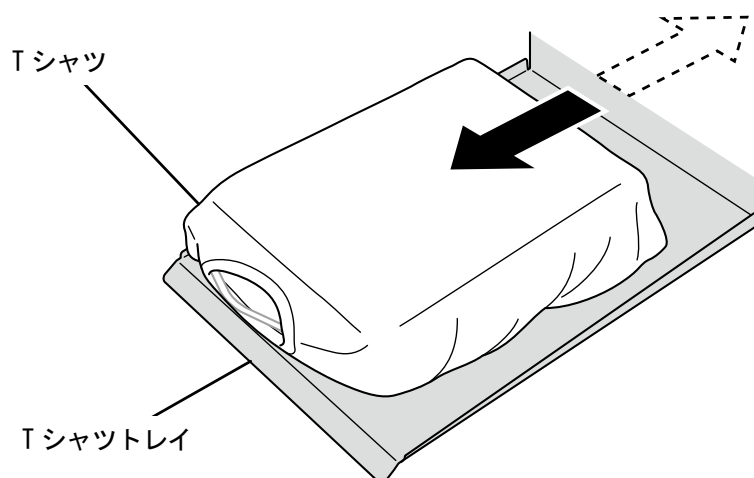
【参考】

- ギャップが広すぎる場合は、プラテンの高さを調整してください。
- 障害物センサーに検出される限界の高さから一段階下げた高さに調節し、障害物センサーに検出されないことを確認してください。
- プラテンの高さが高すぎると、印刷中にプリントヘッドに当たり、汚れや故障の原因になります。

- (7) 操作パネルの  を押して、プラテンを本体手前側に向けて移動します。

【参考】

- 適切な高さになるまで、高さ調整を繰り返してください。
- 高さが決まった後、印刷を開始します。☞“5-7. 印刷”>>P. 5-29”



X1043

5-6. 印刷データの送信/読み込み

プリンターへの印刷データの読み込みは、以下の方法があります。

- LAN ケーブルで接続した PC から印刷データを受信します。
- USB メモリーから印刷データを読み込みます。

詳細は以降の章を参照してください。

5-6-1. ARX6 ファイルのプレビュー画面から印刷データを送信する

(1) ARX6 ファイルを開きます。

【参考】

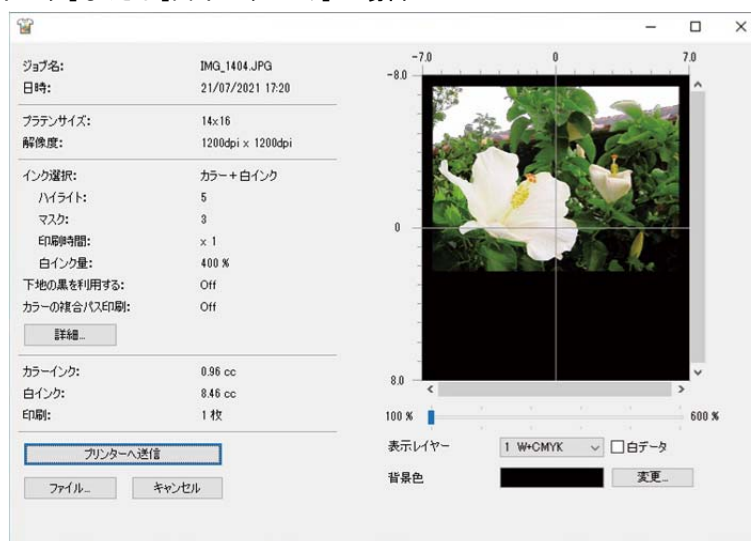
- ARX6 ファイルをダブルクリックする、またはスタートメニューから[すべてのプログラム]>「Brother GTX-6 Tools」>「GTX-6 File Viewer」を選択し、ARX6 ファイルを選択して開きます。また、ARXP ファイルと ARX4 ファイルも読み込むことができます。

(2) ファイルの印刷条件とプレビューが表示されます。

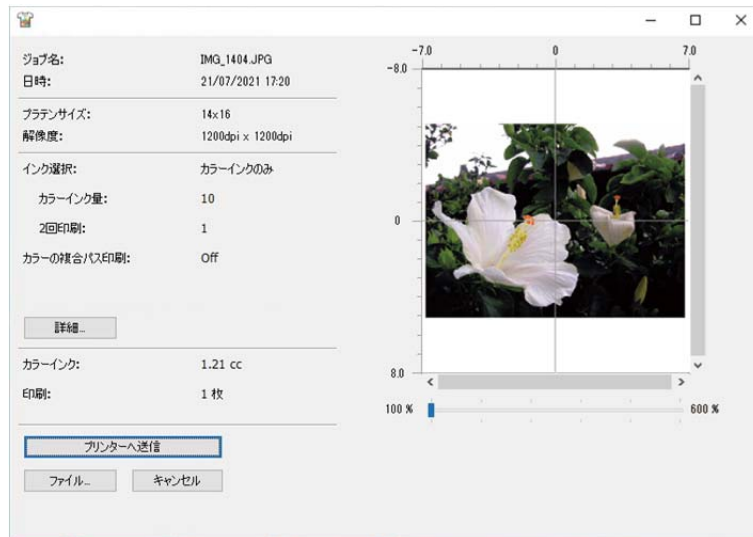
【参考】

- インク選択で[カラー+白インク]または[白インクのみ]を選択している場合は、背景が「黒」または詳細設定で指定した「透明色」で表示されます。
- インク選択で[カラーインクのみ]を選択している場合は、背景が「白」で表示されます。
- 詳細ボタンを押すとプリンタードライバーの詳細設定画面で設定した項目が表示されます。

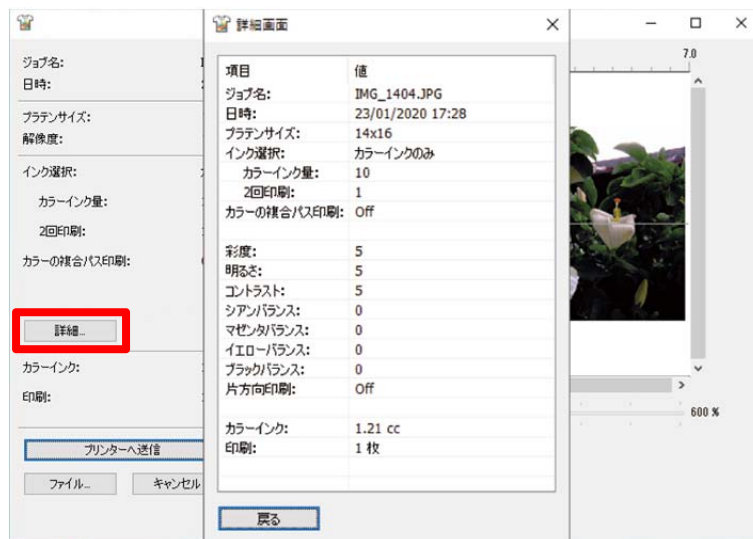
- [カラー+白インク]または[白インクのみ]の場合



- [カラーインクのみ]の場合



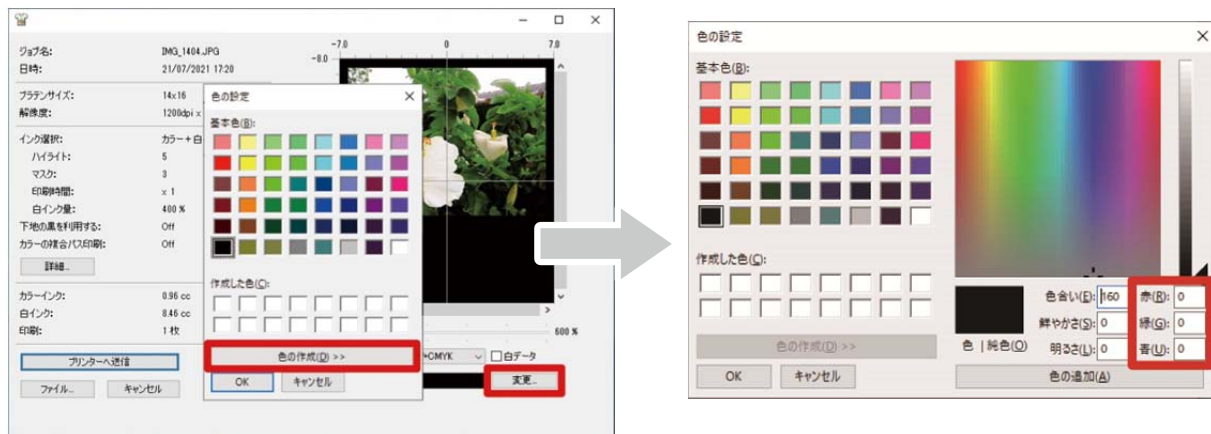
- [詳細画面]



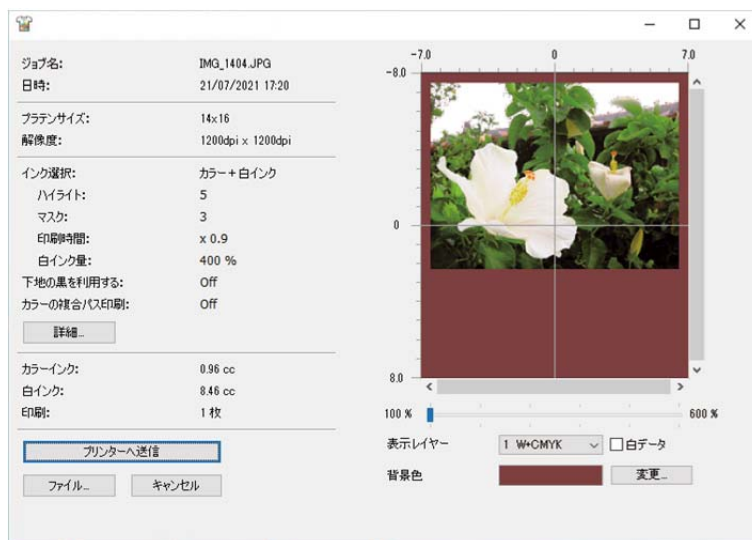
- (3) インク選択で[カラー+白インク]または[白インクのみ]を選択している場合は、背景の色を変更して印刷のイメージをプレビューできます。[変更...]>[色の作成]を選択し、RGB値を入力します。

【参考】

- [白データ]にチェックを入れると、白インクデータのためのプレビューを表示します。



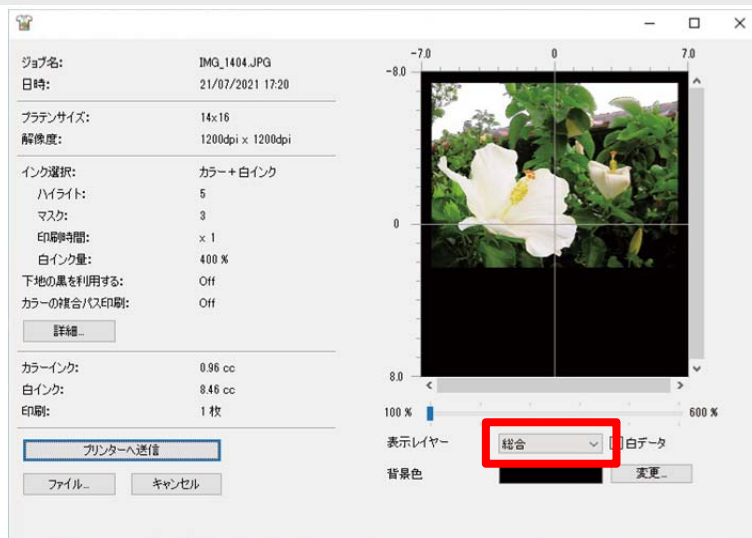
「例：茶色(R=128, G=64, B=64)のTシャツに印刷する場合のプレビュー画面」



- (4) プラテンが複数回出入りして印刷するデータの場合は、表示レイヤーを選ぶことによってレイヤー毎の印刷データを確認できます。[表示レイヤー]から表示したいレイヤーを選択します。

【参考】

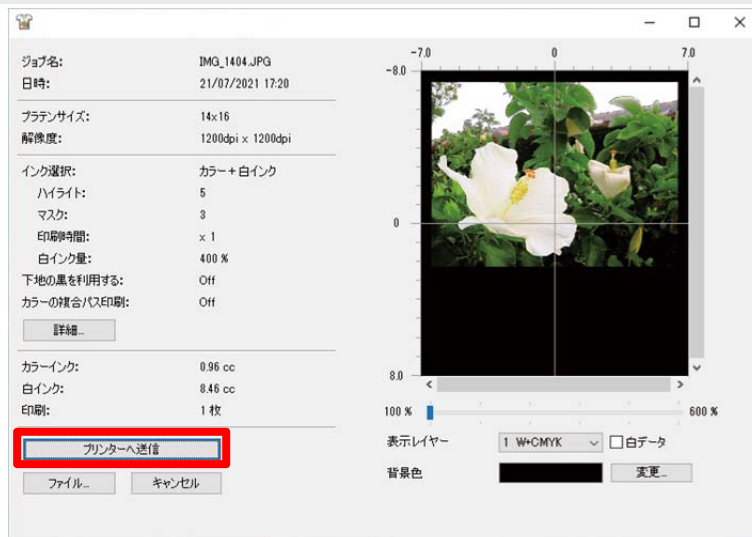
- [総合]と表示されたレイヤーは、最終印刷結果のプレビューを表示します。
- [白データ]にチェックを入れると、白インクデータのためのプレビューを表示します。



- (5) 印刷条件とプレビューを確認して、[プリンターへ送信]をクリックします。
ARX6 ファイルがプリンターに送信されます。

【参考】

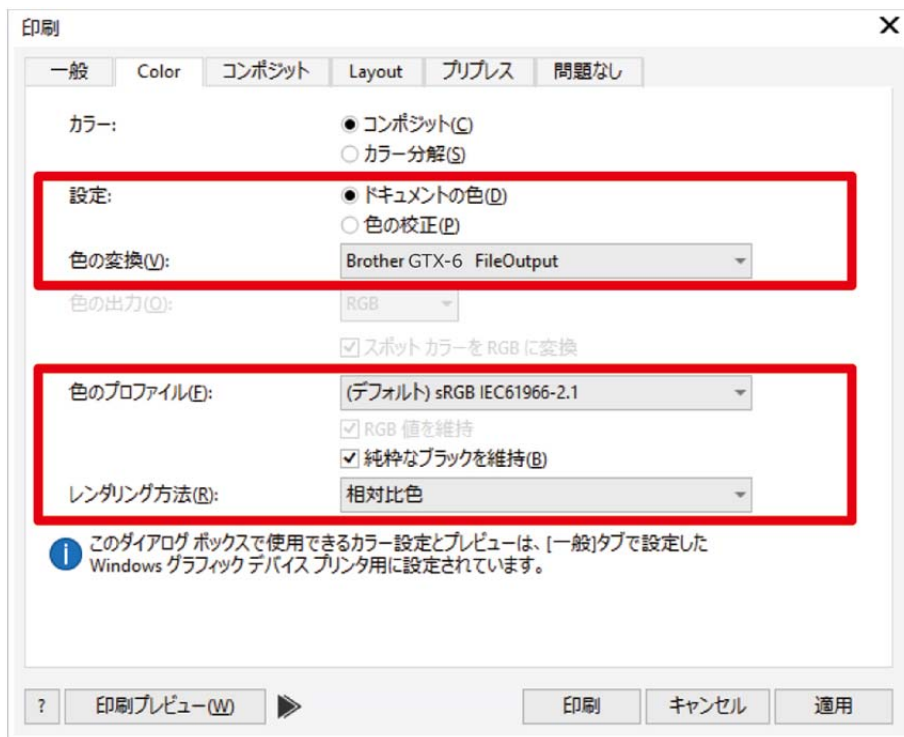
- PC とプリンターが LAN ケーブルで接続されていることを確認してください。
- 複数の GTX-6 プリンタードライバーが PC にインストールされている場合には、データを送信する 1 台を選択して [OK] をクリックしてください。



5-6-2. アプリケーションから印刷データを送信する

CorelDRAW

- (1) メニューバーから[ファイル]>[印刷]を選択します。
- (2) [Color]タブを開き、下記のように設定します。
 - [ドキュメントの色]にチェック
 - [色の変換]: 「Brother GTX-6」または「Brother GTX-6 FileOutput」
 - [色のプロファイル]: [sRGB IEC61966-2.1]
 - [レンダリング方法]: [相対比色]



- (3) [一般]タブを開き、[プリンタ]で「Brother GTX-6」を選択します。

【参考】

- 指定先の[プリンタ]を「Brother GTX-6」に設定している場合は、印刷データがプリンターに送信されます。
指定先の[プリンタ]を「Brother GTX-6 FileOutput」に設定している場合は、印刷データが ARX6 ファイルで保存されます。

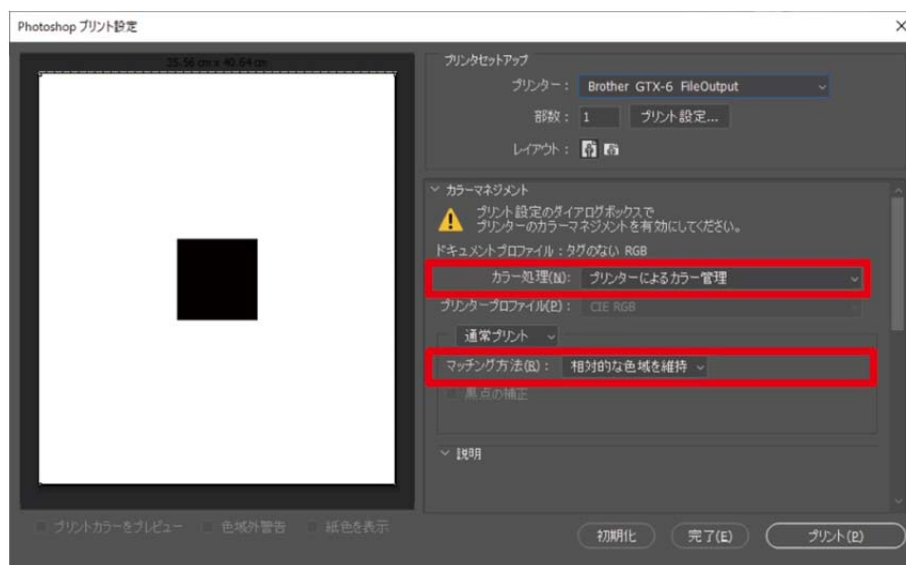
- (4) [環境設定]でプリンタードライバーの設定を行い、[印刷]ダイアログボックスの[OK]で印刷データを送信します。

【参考】

- プリンタードライバーの設定方法
 - ・ 白インクを使用した印刷データの場合 ≪“4-4-1. プリンタードライバーを設定する”≫P. 4-22”
 - ・ カラー・黒インクのみを使用した印刷データの場合 ≪“4-5-1. プリンタードライバーを設定する”≫P. 4-39”
- [OK]をクリックしても、プリンターからの印刷は開始されません。プリンターのプリントボタンを押して印刷を開始します。

Adobe Photoshop

- (1) メニューバーから[ファイル]>[プリント]を選択します。PC の通常使うプリンターが「Brother GTX-6」か「Brother GTX-6 FileOutput」の場合は、レイアウトがプラテンサイズに設定されます。
- (2) 下記のように設定します。
 - [カラー処理]: [プリンターによるカラー管理]
 - [マッチング方法]: [相対的な色域を維持]



- (3) [プリンター]で「Brother GTX-6」を選択します。

【参考】

- [プリンター]を「Brother GTX-6」に設定すると、印刷データがプリンターに送信されます。
[プリンター]を「Brother GTX-6 FileOutput」に設定すると、印刷データが ARX6 ファイルで保存されます。

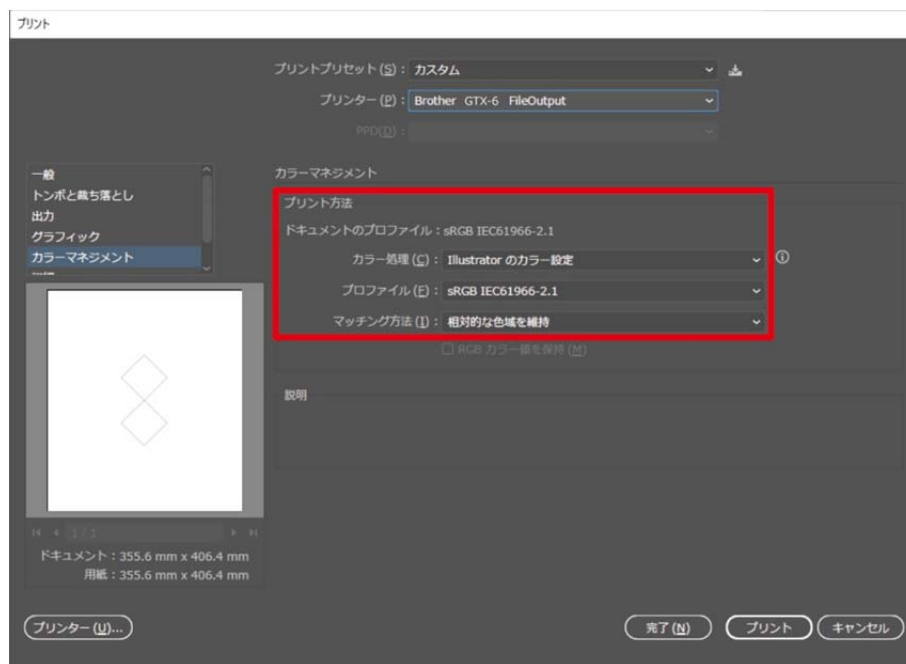
- (4) [プリント設定]でプリンタードライバーの設定を行い、[プリント]で印刷データを送信します。

【参考】

- プリンタードライバーの設定方法
 - ・白インクを使用した印刷データの場合 ≪4-4-1. プリンタードライバーを設定する ≫P. 4-22”
 - ・カラー・黒インクのみを使用した印刷データの場合 ≪4-5-1. プリンタードライバーを設定する ≫P. 4-39”
- [プリント]をクリックしても、プリンターからの印刷は開始されません。プリンターのプリントボタンを押して印刷を開始します。

Adobe Illustrator

- (1) メニューバーから[ファイル]>[プリント]>[カラーマネージメント]を選択します。
- (2) 下記のように設定します。
 - [ドキュメントのプロファイル] : [sRGB IEC61966-2.1]
 - [カラー処理] : [Illustrator のカラー設定]
 - [プロファイル] : [sRGB IEC61966-2.1]
 - [マッチング方法] : [相対的な色域を維持]



- (3) [プリンター]で「Brother GTX-6」を選択します。

【参考】

- [プリンター]を「Brother GTX-6」に設定すると、印刷データがプリンターに送信されます。
[プリンター]を「Brother GTX-6 FileOutput」に設定すると、印刷データがARX6ファイルで保存されます。

- (4) [詳細設定]でプリンタードライバーの設定を行い、[プリント]で印刷データを送信します。

【参考】

- プリンタードライバーの設定方法
 - ・ 白インクを使用した印刷データの場合 ≪“4-4-1. プリンタードライバーを設定する”≫P. 4-22”
 - ・ カラー・黒インクのみを使用した印刷データの場合 ≪“4-5-1. プリンタードライバーを設定する”≫P. 4-39”
- [プリント]をクリックしても、プリンターからの印刷は開始されません。プリンターのプリントボタンを押して印刷を開始します。

5-6-3. USB メモリーから印刷データ（ARX6 ファイル）を読み込み

- (1) 操作パネル手前の USB メモリー挿入口に、USB メモリーを挿入します。

【重要】

- USB メモリーを無理な力で挿入しないでください。破損する恐れがあります。

【参考】

- USB メモリーは総容量が 2 GB~32 GB 以下で、FAT32 でフォーマットされたものをご使用ください。パスワードロック機能などのセキュリティ機能付や 32GB を超える USB メモリーは使用できません。
- USB メモリーから読み込めるデータは、ARX6 形式、ARXP 形式と ARX4 形式のデータです。

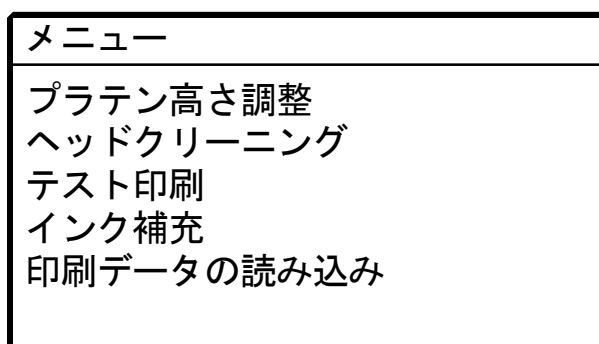


USB メモリー挿入口

- (2) メニューから [印刷データ読み込み] を選択し、**MENU OK** を押します。

【参考】

- 液晶パネルにファイル情報が表示されます。




- (3) 印刷するファイル名を選択し、**MENU OK** を押します。

【参考】

- を選択すると に格納されているファイルを表示します。
- USB メモリー内のフォルダは、第 3 階層まで表示されます。第 4 階層以下に作成されたフォルダは表示されません。



- (4) プレビュー画面の表示を確認して、 を押します。

【重要】

- プリントボタンが点滅中はUSBメモリーに触れないでください。保存データが壊れる恐れがあります。

【参考】

- データのサイズによっては、読み込みに数分かかることがあります。
- USBメモリー内のファイルが読み込めない場合。☞P.8-1. こんなときは >>P.8-2”
- 同じフォルダ内に複数の印刷データがあるときは、▲ / ▼ ボタンでプレビュー画面表示を切り替えることができます。



プリントボタンの点滅が点灯になり、チャイム音が鳴ったら読み込み完了です。

5-7. 印刷

5-7-1. 一枚印刷する

(1) 印刷データを受信します。

受信中はプリントボタンが点滅し、受信が完了すると音が鳴りプリントボタンが点灯に変わります。

音には2種類あるので、装着したプラテンと印刷データのプラテンサイズが合っていることを確認してください。

【参考】


- 直前と同じプラテンサイズのデータを受信したとき：「ピンポーン」と音が鳴ります。
- 直前とは異なるプラテンサイズのデータを受信したとき：「ピンボンパンボン」と音が鳴ります。

(2) 液晶パネルに印刷したいデータが表示されていることを確認し、プリントボタン2つを同時に長押しして印刷を

開始します。プリントボタンを押したタイミングと、押してから一定時間後の2回音が鳴ります。

印刷が完了するとプラテンが一番手前まで移動し、「ポーン」と音が鳴ります。

【参考】

- プラテンが手前に移動していないときにプリントボタンを押しても、印刷は開始されません。
-  を押すと印刷がキャンセルされます。
- 部屋の温度が18℃未満の環境で白インクを使用して印刷する場合は、低温運転に切り替わることがあります。低温運転では、印刷時間および印刷開始前のメンテナンス時間が長くなる場合があります。必要に応じて低温運転の設定を変更してください。☞「7-10. 低温時の印刷動作の設定」>>P. 7-8」を参照してください。
- 高温低湿環境では、印刷終了後のメンテナンス時間が長くなる場合があります。温度・湿度の警告メッセージが表示されたら、印刷保証範囲に適合するように、速やかに温度・湿度の制御を実施してください。☞「10-1. 装置」>>P. 10-1”

5-7-2. 複数枚印刷する

印刷データを保持して、複数枚の印刷ができます。

【参考】


- 電源を切ると保持されていたデータは消去されます。

(1) 液晶パネルに印刷したいデータが表示されていることを確認し、プリントボタン2つを同時に長押しして印刷を

開始します。プリントボタンを押したタイミングと、押してから一定時間後の2回音が鳴ります。

印刷が完了するとプラテンが一番手前まで移動し、「ポーン」と音が鳴ります。

【参考】

- プラテンが手前に移動していないときにプリントボタンを押しても、印刷は開始されません。
-  を押すと印刷がキャンセルされます。
- 液晶パネルに印刷した枚数が表示されます。
- 部屋の温度が18℃未満の環境で白インクを使用して印刷する場合は、低温運転に切り替わることがあります。低温運転では、印刷時間および印刷開始前のメンテナンス時間が長くなる場合があります。必要に応じて低温運転の設定を変更してください。☞「7-10. 低温時の印刷動作の設定」>>P. 7-8」を参照してください。
- 高温低湿環境では、印刷終了後のメンテナンス時間が長くなる場合があります。温度・湿度の警告メッセージが表示されたら、印刷保証範囲に適合するように、速やかに温度・湿度の制御を実施してください。☞「10-1. 装置」>>P. 10-1”

(2) プラテンの印刷メディア（Tシャツ）を付け替え、必要な枚数まで印刷を繰り返します。

5-7-3. 受信履歴から印刷する

過去に受信した印刷データを印刷できます。

【参考】

- 保持できる印刷データは最大 100 個、計 800MB で、古い印刷データから消去されます。
- 電源を切ると、保持されていたデータは消去されます。


- (1) メニューから[受信履歴]で印刷したいデータを選択します。

【参考】

- 印刷データは最新の受信データから順に表示されます。

- (2) 液晶パネルに印刷したいデータが表示されていることを確認し、プリントボタン 2 つを同時に長押しして印刷を開始します。プリントボタンを押したタイミングと、押してから一定時間後の 2 回音が鳴ります。印刷が完了するとプラテンが一番手前まで移動し、「ポーン」と音が鳴ります。

【参考】

- プラテンが手前に移動していないときにプリントボタンを押しても、印刷は開始されません。
-  を押すと印刷がキャンセルされます。
- 部屋の温度が 18°C 未満の環境で白インクを使用して印刷する場合は、低温運転に切り替わることがあります。低温運転では、印刷時間および印刷開始前のメンテナンス時間が長くなる場合があります。必要に応じて低温運転の設定を変更してください。☞“7-10. 低温時の印刷動作の設定” >>P. 7-8”を参照してください。
- 高温低湿環境では、印刷終了後のメンテナンス時間が長くなる場合があります。温度・湿度の警告メッセージが表示されたら、印刷保証範囲に適合するように、速やかに温度・湿度の制御を実施してください。☞“10-1. 装置” >>P. 10-1”

5-8. 印刷予約

プリンターが待機状態ではないときでもプリントボタンを先押ししておくことによって印刷を予約し、プリンターが印刷可能な状態になり次第、印刷が開始される機能です。

5-8-1. 印刷予約することができるタイミング

印刷データの受信時、印刷後の後処理中、白インク循環中に次の印刷のためにプリントボタンを先押ししておくことができます。

印刷が終わってTシャツを取り外し、新しいTシャツをプラテンにセットし終わっても、プリンターが前の印刷の後処理を行っている場合などにご利用ください。

【参考】

- 必ず、印刷済みのTシャツをプラテンから取り外し、次に印刷するTシャツをプラテンにセットしてからプリントボタンを押してください。
- メニューからの操作でプリンターを動作させているとき、および何らかのエラーが発生しているときはプリントボタンを先押しすることはできません。

印刷予約可能なタイミング	説明
印刷データの受信時	LAN ケーブルの通信によって、印刷データをプリンターが受信している間
印刷後の後処理中	印刷後にプラテンがアンロードされた後、かつワイプ・キャッピング・ワイパークリーニング・印刷後オートページなどの動作をしている間
白インク循環中	所定時間が経過する毎、または循環予約された時刻にプリンター本体内で白インク循環の動作をしている間

5-8-2. 印刷が開始されるタイミング

印刷予約した後、印刷が開始されるタイミングは下記表のようになります。

印刷予約したタイミング	印刷が開始されるタイミング
印刷データの受信時	印刷データを完全に受信し終わったとき
印刷後の後処理中	ワイプ・キャッピング・ワイパークリーニング・印刷後オートページなどの後処理が全て終わったとき
白インク循環中	白インク循環の動作が完了したとき

【参考】

- 印刷予約した後、印刷が開始されるまでの間はプリントボタンが高速で点滅します。

5-8-3. 印刷が開始されないケース

次のような場合には、印刷予約されていても印刷は開始されません。

- 印刷が開始されるタイミングで、何らかのエラーが発生しているとき。（例えば、前の印刷でインク切れになった場合。）
- 印刷が開始されるタイミングで、印刷対象のデータがプリンター上に存在していないとき。

5-8-4. 印刷予約のキャンセル

印刷予約してから印刷が開始されるまでの間にキャンセルボタンを押すと、印刷予約をキャンセルすることができます。

白インク循環中に印刷予約した場合にキャンセルボタンを押すと、白インク循環動作と印刷予約の両方がキャンセルされます。

5-9. プラテンからの取り外し

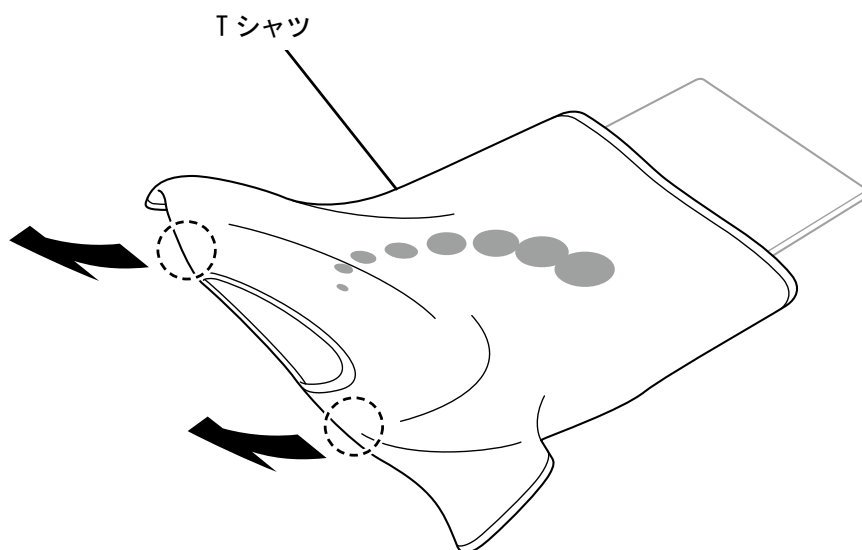
(1) 印刷媒体の肩の部分を持ち、少し上方向に引き抜きます。

【重要】

- 印刷面はインクで濡れているので、触らないようにしてください。
- 手にインクがついた場合は、石鹼をつけて水洗いしてください。
- 布についてしまったインクはきれいに取れませんので、取り扱いには十分ご注意ください。

【参考】

- インクが定着されていないため、印刷面がどこかに触れないようにTシャツを取り扱ってください。



X1044

5-10. インクの定着

インクの定着にはヒートプレスやオーブンを利用してください。

- ヒートプレス
温度と時間の管理がしやすく便利です。
- オーブン
印刷枚数が多い場合には作業効率が改善されます。

【注意】

- 十分に換気できる環境でヒートプレスやオーブンをお使いください。換気が不十分な場合は、マスクを着用してください。

【参考】

- 定着が不十分な場合、洗濯や摩擦による色落ちの可能性があります。
- ヒートプレスや剥離シートの定着面はきれいにしておいてください。
剥離シート側のごれが印刷面につくことがあります。
- 印刷物は、白色や淡色の塩化ビニル系の合成皮革上でこすると色移りを起こすことがあります。
カラーインクのみ印刷面と白インクのみ印刷面を強くこすると、同様に色移りを起こすことがあります。
色移りを起こした場合、家庭用洗剤やアルコールをやわらかい布か歯ブラシにつけて汚れを落としてください。
- 前処理剤を塗布してからインクを定着させた T シャツには、前処理剤の成分が残ります。着用前に水洗いすることをお勧めします。

インクの定着条件の目安

下記の定着温度・時間はあくまでも目安であり、適切な条件はお使いのヒートプレスやオーブン毎に異なります。必ず事前に温度や定着結果を確認してから行ってください。

【参考】

- ご使用のヒートプレスやオーブンの種類によって最適な条件は異なりますので、定着条件は目安としてご利用ください。必ず事前に温度やインク定着結果を確認しながら条件の調整を行ってください。
- 印刷メディアによっては焦げやすいものもありますので、表面の状態をよくご確認ください。
特に前処理剤を塗布したものは焦げやすくなります。
- ヒートプレスの場合は、インク定着結果を確認しながら圧力を調整してください。
- **目安の時間を実施しても乾きが不十分なときは、インクの乾き具合を見ながら時間を延ばしてください。**

機器	温度	時間
ヒートプレス	180°C (356° F)	35 秒
オーブン	表面温度 160°C (320° F) *1	3 分 30 秒~5 分

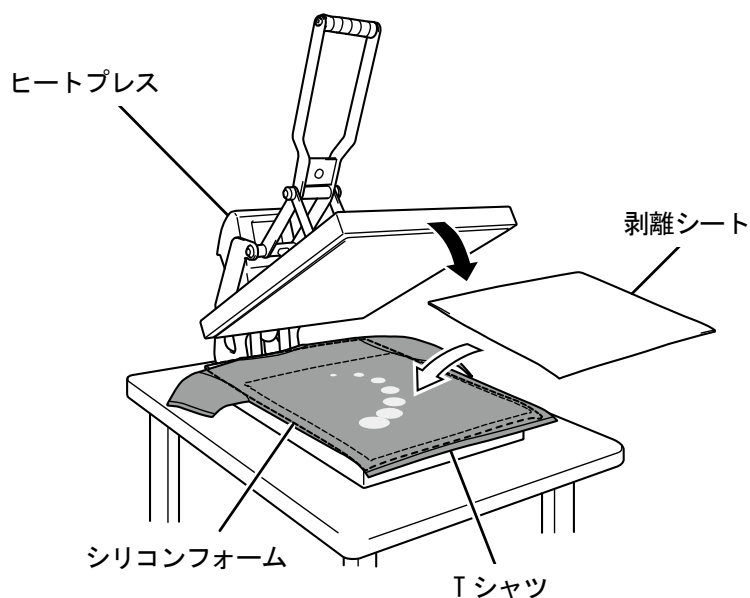
*1 : 温度が高くなりすぎると T シャツが変色することがあるので、温度管理にはご注意ください。

ヒートプレスによるインクの定着

(1) シリコンフォーム、Tシャツおよび剥離シートをヒートプレスにセットし、インクを定着させます。

【参考】

- インク定着条件の目安 ≒“5-10. インクの定着 >>P. 5-33”
- お手持ちのヒートプレスの取扱説明書を参照してください。
- インク定着時に剥離シートとしてシリコンペーパーを使うとマット調に、フッ素樹脂シートを使うと光沢調に仕上がる傾向があります。用途に合わせて使い分けてください。



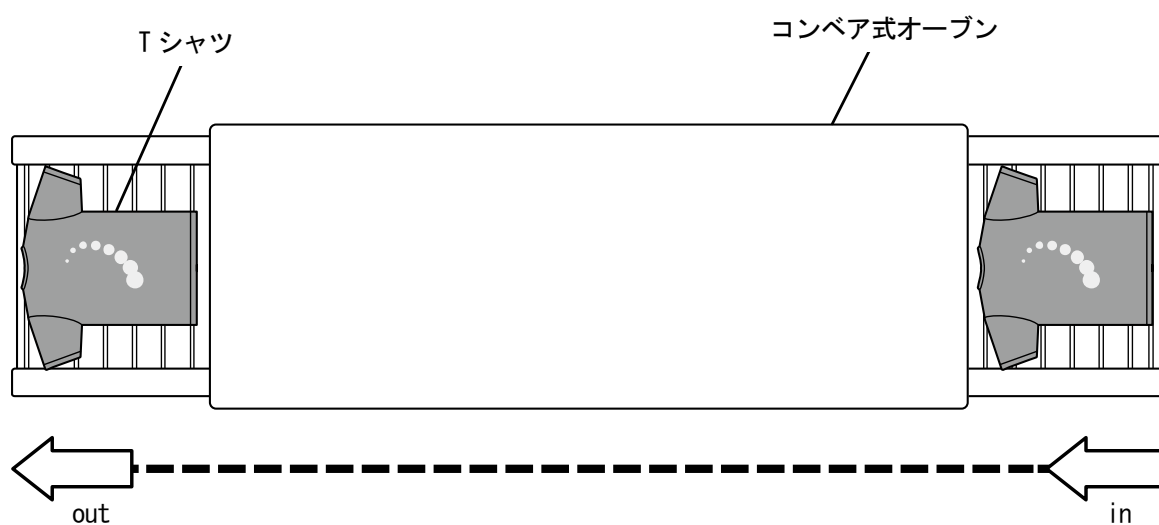
X0115

コンベア式オープンによるインクの定着

(1) Tシャツをコンベア式オープンでインクを定着させます。

【参考】

- インク定着条件の目安 ≒“5-10. インクの定着 >>P. 5-33”
- コンベア式オープンは、庫内温度および実際のインク定着結果をご確認ください。
- お手持ちのコンベア式オープンの取扱説明書を参照してください。



X0116

⚠ 危険

高電圧部分にふれて、大けがをすることがあります。電源を切り、5分たってからカバーを外してください。

⚠ 注意

各種扉、カバーを閉めるときは指をはさまないように注意してください。指をはさむとけがをすることがあります。



インク・充填剤・洗浄液・前処理剤・廃液などの液体類を飲まないでください。下痢・おう吐する可能性があります。

またインク・充填剤・洗浄液・前処理剤・廃液などの液体類を扱う時は、保護めがねや保護手袋を使用し、目や皮膚に付かないようにしてください。炎症を起こす可能性があります。目に入ったときはこすらずに、すぐに水で洗い流してください。

子供の手の届かないところに置いてください。



グリースを扱うときは、保護めがねや保護手袋等を使用し、目や皮膚に付かないようにしてください。炎症を起こす原因となります。

またグリースを食べないでください。下痢・おう吐することがあります。

子供の手の届かないところに置いてください。



部品交換、オプション部品装着の際は、当社純正部品を使用してください。非純正部品を使用して生じた事故・故障に対しては、当社は責任を負いません。



部品交換、オプション部品装着の際は、取扱説明書の手順通りに行ってください。誤った手順で行うと、けがや故障の原因となります。

((!))重要


プラテンを手で動かさないでください。本機に深刻な故障を与える原因になります。



本機の前には十分な空間を取り、物を置かないでください。プラテンがぶつかって破損する場合があります。

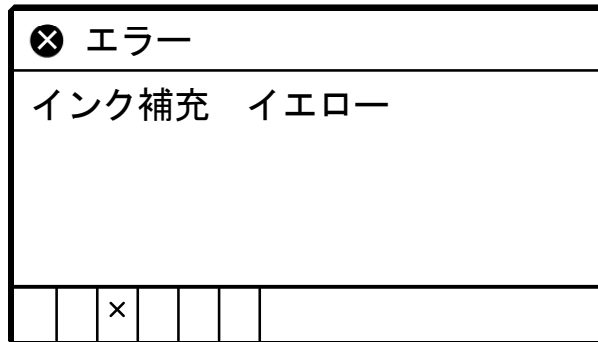
6-1. 定期的に行うこと




6-1-1. カラーインクの補充

操作パネルの画面のインク残量計に、が表示されたら、インクを補充してください。

【注意】

- 作業をする際は、ビニール手袋、保護めがねを着用してください。
- インクボトルに付属の IC スティックを紛失しないよう注意してください。
- インクを補充した場合、IC スティックを入れるまで印刷できません。



- (1) メニューから[インク補充]を選択し、を押します。
- (2) [ブラック]、[イエロー]、[シアン]、[マゼンタ]からインク切れの色を選択し、を押します。
- (3) 補充するインクの色と同じ色の IC スティックを挿入し、を押します。

【参考】

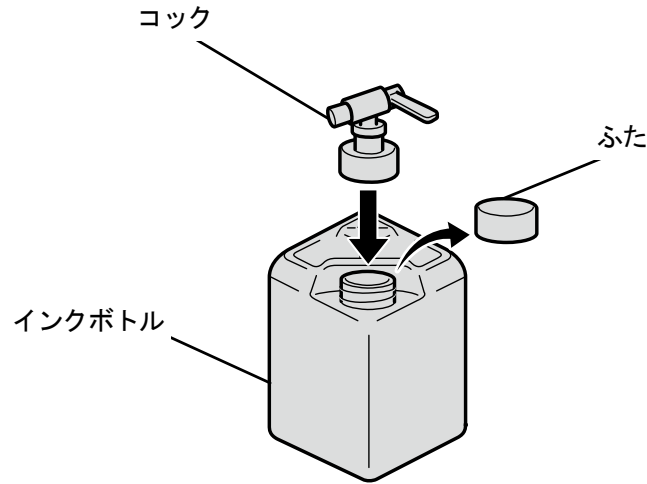
- インク切れの色と違う色の IC スティックを挿入すると、エラーが表示されます。



(4) インクボトルのふたを開け、付属のコックを取り付けます。

【重要】

- 使用したコックに付着したインクが乾燥しないように、ポリ袋などで保護してください。
- 付属のコック以外の漏斗などは使用しないでください。インクの汚染や変質を発生させ、プリンターが故障する恐れがあります。

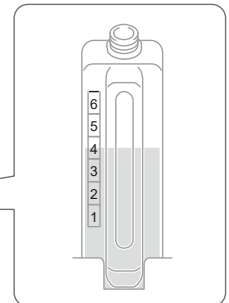


X1036

(5) インクタンクのふたを開けて、インクを4の下の目盛線よりも上まで補充します。

【重要】

- 6の上の目盛線を越えないようにしてください。



X1070

(6) 操作パネルの **MENU OK** を押し、インクタンクのふたを閉めて再度 **MENU OK** を押します。

【重要】


- インク補充後には必ずインクタンクのふたを閉めてください。

(7) 画面の指示に従って IC スティックを抜き、 **MENU OK** を押します。

【お願い】

- IC スティックはインクボトルの持ち手部分に貼り付けて保管してください。
- 交換で出た廃棄物は法令に従い処理してください。

6-1-2. 白インクの補充

操作パネルの画面のインク残量計に、が表示されたら、インクを補充してください。

また、白インクは成分が沈殿するためインクの補充前に沈殿物が無くなるまで十分攪拌してください。攪拌は時間を要するため、あらかじめ作業を実施してください。

【重要】

- 攪拌が不十分のインクを使用した場合、印刷物の耐久性の悪化、ヘッド不吐出の原因となります。攪拌不足のインク使用により不具合が発生した場合、本体保証期間内であっても有償修理になる場合があります。
- インクボトルごと振ることで攪拌してください。
- インクボトルの中へ棒やプロペラを挿入して攪拌を行うと、異物が混入しプリンターの故障の原因になります。

【注意】

- 作業をする際は、ビニール手袋、保護めがねを着用してください。
- インクボトルに付属の IC スティックを紛失しないよう注意してください。
- インクを補充した場合、IC スティックを入れるまで印刷できません。

白インクを攪拌機で攪拌する

【重要】

- 必ず攪拌機を導入してください。
攪拌機は様々な種類があるため、導入に関してはお買い上げの販売店へご相談ください。

【参考】

- 白インクの攪拌時には、脱落防止のため、IC スティックを補充用インクボトルから外してください。

(1) インクボトルを攪拌機にセットしてください。

【重要】

- 攪拌中にインクボトルが脱落しないように、治具などを使用して確実に固定してください。

(2) 攪拌機の取扱説明書に従い、攪拌してください。

【参考】

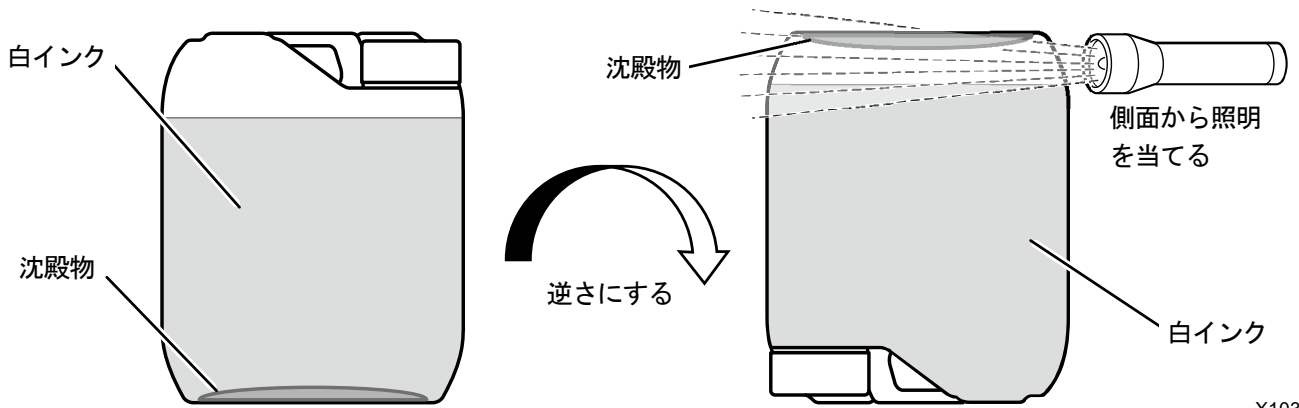
- 攪拌する目安時間はインクの静置期間や攪拌機の性能により変わります。

(3) インクボトルを上下逆にし、側面へ照明を当てて沈殿物があるか確認します。

底面で暗く影になっている部分にはまだ沈殿物が残っていますので、なくなるまで手順 (1)、(2) を繰り返してください。


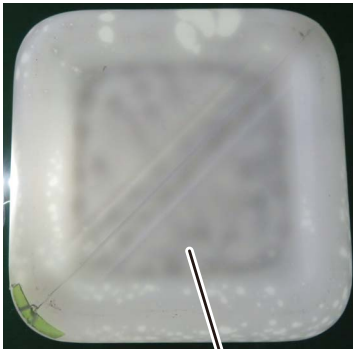
【参考】

- 明るい照明を使用し、周りを暗くすると沈殿物が見やすくなります。



X1037

攪拌状態

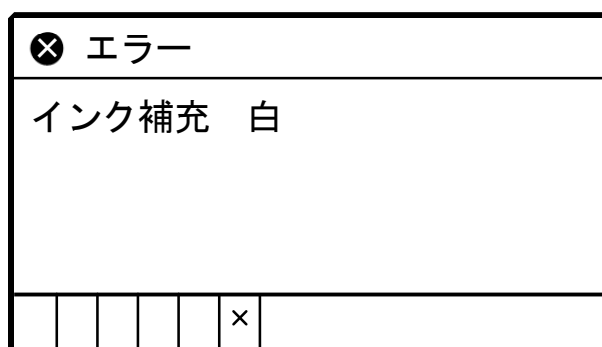
沈殿物あり	沈殿物なし
 <p data-bbox="560 1402 639 1435">沈殿物</p>	 <p data-bbox="1169 1402 1201 1435">泡</p>

X1045

【参考】

- 白インク攪拌後、泡の影と沈殿物の見分けがつかない場合があるため、泡が収まるまで放置してから確認を行ってください。泡と沈殿物の見分け方は、インクボトルを軽く振り、影が動く場合は泡で動かない場合は沈殿物です。

白インクの補充方法



- (1) メニューから[インク補充]を選択し、**MENU OK** を押します。
- (2) [白]を選択し、**MENU OK** を押します。
- (3) 白の IC スティックを挿入し、**MENU OK** を押します。

【参考】

- インク切れの色と違う色の IC スティックを挿入すると、エラーが表示されます。

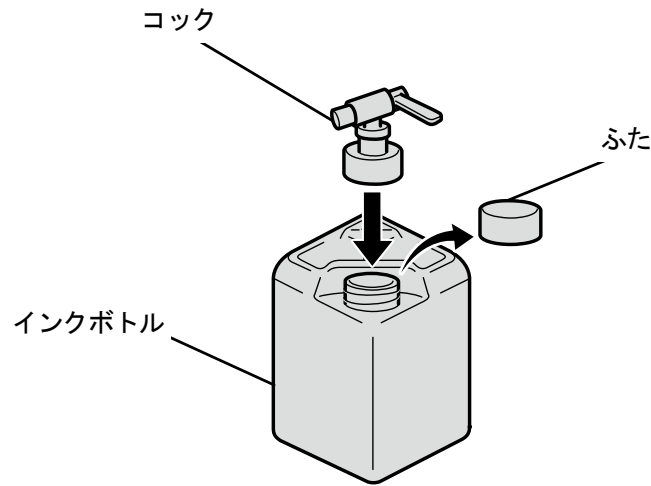


IC スティック挿入口

(4) インクボトルのふたを開け、付属のコックを取り付けます。

【重要】

- 使用したコックに付着したインクが乾燥しないように、ポリ袋などで保護してください。
- 付属のコック以外の漏斗などは使用しないでください。インクの汚染や変質を発生させ、プリンターが故障する恐れがあります。

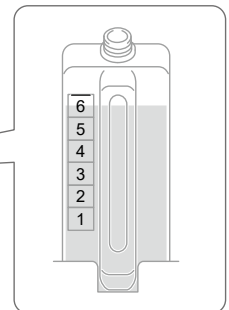
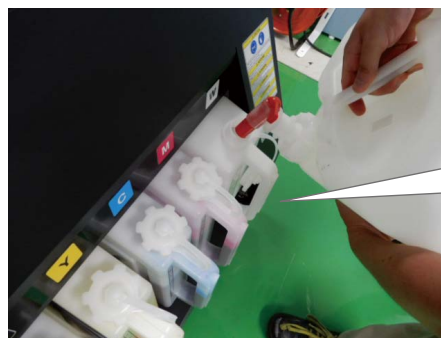


X1036

(5) インクタンクのふたを開けて、インクを6の下の目盛線よりも上まで補充します。

【重要】

- 6の上の目盛線を越えないようにしてください。



X1071

(6) 操作パネルの **MENU OK** を押し、インクタンクのふたを閉めて再度 **MENU OK** を押します。

【重要】


- インク補充後には必ずインクタンクのふたを閉めてください。

(7) 画面の指示に従って IC スティックを抜き、 **MENU OK** を押します。

【お願い】

- IC スティックはインクボトルの持ち手部分に貼り付けて保管してください。
- 交換で出た廃棄物は法令に従い処理してください。

6-1-3. 洗浄液の補充

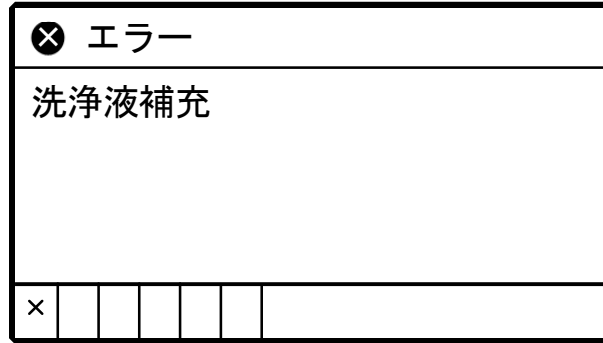
操作パネルの画面のインク残量計に、が表示されたら、インクを補充してください。



【注意】

- 作業をする際は、ビニール手袋、保護めがねを着用してください。

【参考】

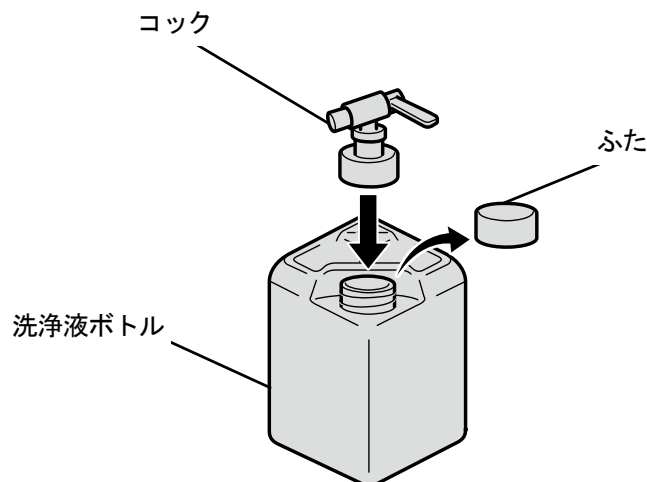
- 洗浄液タンクの洗浄液量を確認して、少ない場合にも補充を行ってください。



- メニューから[インク補充]を選択し、を押します。
- [洗浄液]を選択し、を押します。
- 洗浄液ボトルのふたを開け、付属のコックを取り付けます。

【重要】

- 使用したコックに付着したインクが乾燥しないように、ポリ袋などで保護してください。
- 付属のコック以外の漏斗などは使用しないでください。洗浄液の汚染や変質を発生させ、プリンターが故障する恐れがあります。

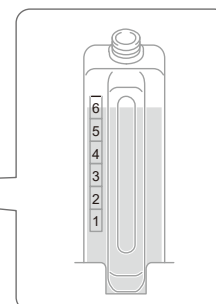


X1036

- (4) 洗浄液タンクのふたを開けて、洗浄液を6の下の目盛線よりも上まで補充します。

【重要】

- 6の上の目盛線を越えないようにしてください。



X1072

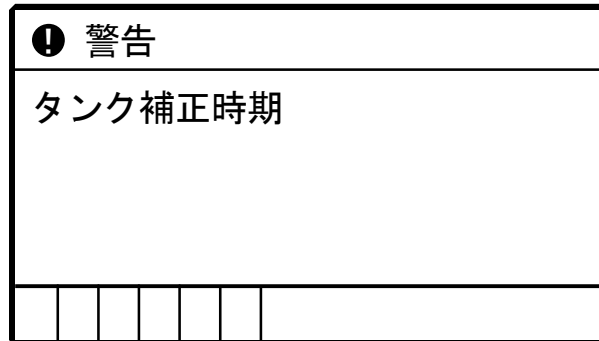
- (5) 操作パネルの **MENU OK** を押し、洗浄液タンクのふたを閉めて再度 **MENU OK** を押します。



【重要】

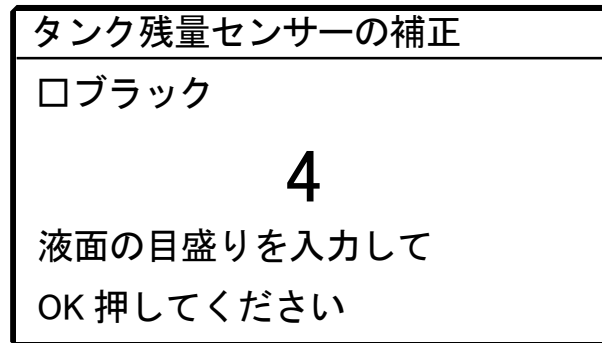
- 洗浄液補充後には必ず洗浄液タンクのふたを閉めてください。

6-1-4. インクの残量を補正する

ワーニング画面にメッセージが表示されたら、インクの残量を補正してください。



- (1) メニューから[メンテナンス]>[タンク残量センサーの補正]を選択し、を押します。
- (2) ▲／▼でインク液面の目盛りを入力し、を押します。



【参考】

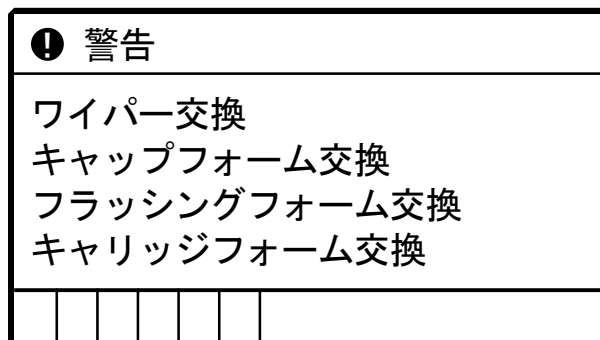
- パネルに表示された色の目盛りを確認し補正します。
- 液面が目盛りと目盛りの間のときは、下の値で補正してください。

【注意】

- 誤った値を入力すると残量が正しく認識されず、プリンターが故障する恐れがあります。

6-1-5. メンテナンス部品の交換

操作パネル画面にワーニングメッセージが表示されたら、各メンテナンス部品の交換作業を実施してください。



【参考】

- 交換方法は各メンテナンス部品の項目を参照してください。
 - ☞“6-1-6. ワイパーの交換 >>P. 6-12”
 - ☞“6-1-7. キャップチップ、キャップフォームの交換 >>P. 6-14”
 - ☞“6-1-8. フラッシングフォームの交換 >>P. 6-17”
 - ☞“6-1-9. キャリッジフォームの交換 >>P. 6-20”


6-1-6. ワイパーの交換

操作パネル画面にワーニングメッセージが表示されたら交換作業を実施してください。

【参考】

- ワイパー、フラッシングフォーム、キャップチップ、キャップフォームとキャリッジフォームの交換を続けて行う場合は、一度[メンテ部品掃除交換]に入ったら繰り返し選択する必要はありません。


(1) 同梱品の手袋およびワイパーを用意します。

(2) メニューから [メンテナンス] > [メンテ部品掃除交換] > [メンテユニット部品の交換] を選択し、 を押します。

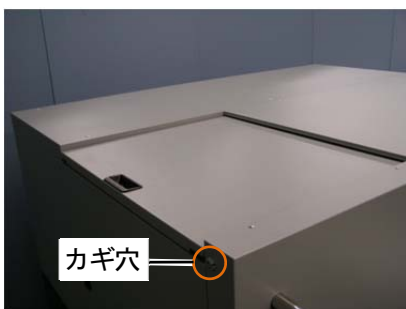
【重要】

- 操作パネルまたはワーニング画面にその他のエラーやメッセージが表示されている場合は、メッセージに従って問題を解決したあとに清掃を行ってください。
- プリントヘッドのインク乾きを防止するために 15 分以内で作業を終えてください。

【参考】

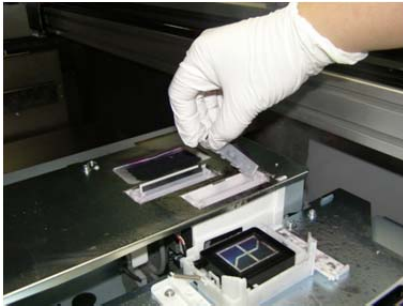
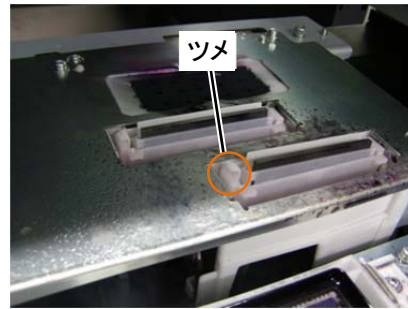
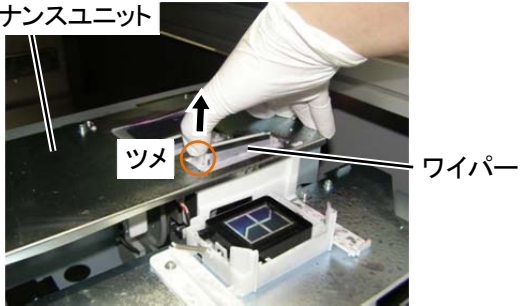
-  を押すとプラテンが動き出します。プラテンの周りには物を置かないでください。

(3) 左側面扉上と天面扉を鍵で開け、扉を開きます。



- (4) ワイパー左側面のツメを上押しして、ワイパーをメンテナンスユニットから取り外します。

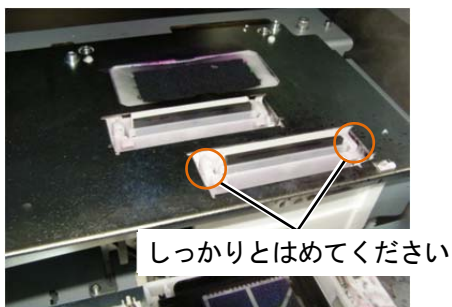
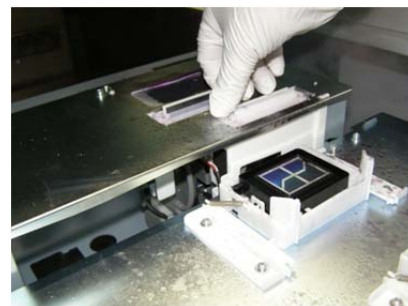
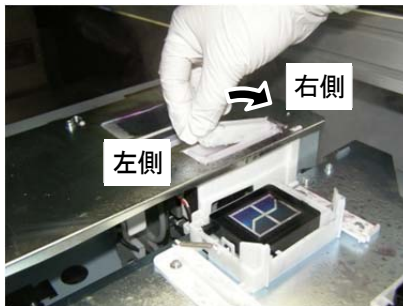
メンテナンスユニット



- (5) 新しいワイパーのツメを左側にして持ち、右側から差し込みます。

【重要】

- ワイパーは4箇所同時に交換してください。
- ワイパーの取付方向を間違えないようにしてください。
- ワイパーを押し込み、左右の突起がしっかりとハマっていることを確認してください。



- (6) 左側面扉上と天面扉を閉じます。

【お願い】

- 交換で出た廃棄物は法令に従い処理してください。
- 交換したワイパーは再使用しないでください。

【参考】

- インク乾きを防止するためのヘッドクリーニングが実施されます。


6-1-7. キャップチップ、キャップフォームの交換

操作パネル画面にワーニングメッセージが表示されたら交換作業を実施してください。

【参考】

- ワイパー、フラッシングフォーム、キャップチップ、キャップフォームとキャリッジフォームの交換を続けて行う場合は、一度[メンテ部品掃除交換]に入ったら繰り返し選択する必要はありません。
- キャップチップ、キャップフォームの交換の際に、プリンター内部の汚れの状態を確認してください。プリンター内部が汚れていたら、清掃を行ってください。☞“6-2-2. メンテナンス周りの清掃”>>P.6-56”


(1) 手袋およびキャップチップ、キャップフォームを用意します。

(2) メニューから [メンテナンス] > [メンテ部品掃除交換] > [メンテユニット部品の交換] を選択し、 を押します。

【重要】

- 操作パネルまたはワーニング画面にその他のエラーやメッセージが表示されている場合は、メッセージに従って問題を解決したあとに清掃を行ってください。
- プリントヘッドのインク乾きを防止するために 15 分以内で作業を終えてください。

【参考】

-  を押すとプラテンが動き出します。プラテンの周りには物を置かないでください。

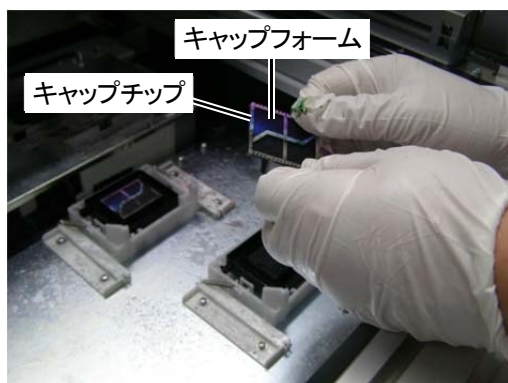
(3) 左側面扉上と天面扉を鍵で開け、扉を開きます。



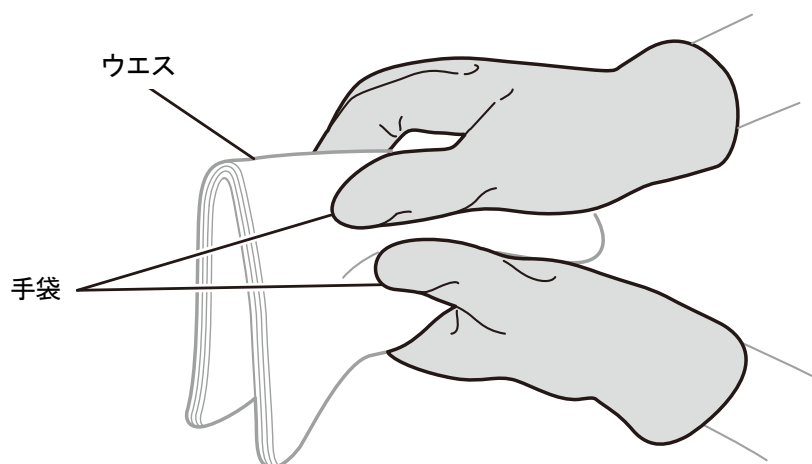
- (4) メンテナンスユニットからキャップチップ、キャップフォームを外します。

【注意】

- ピンセットなど鋭利なものは使用せず、必ず手でキャップチップ、キャップフォームを外してください。

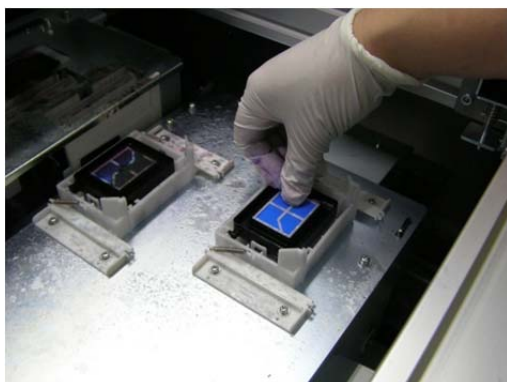


- (5) 手袋をウエスで拭きます。



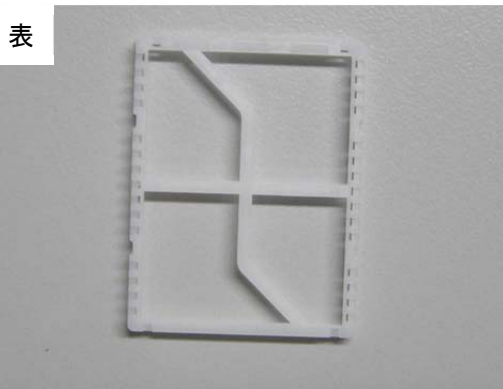
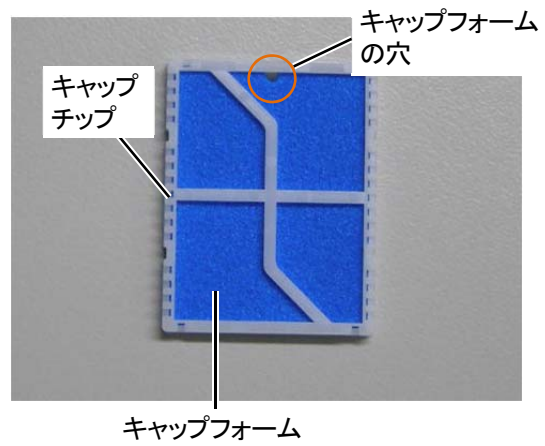
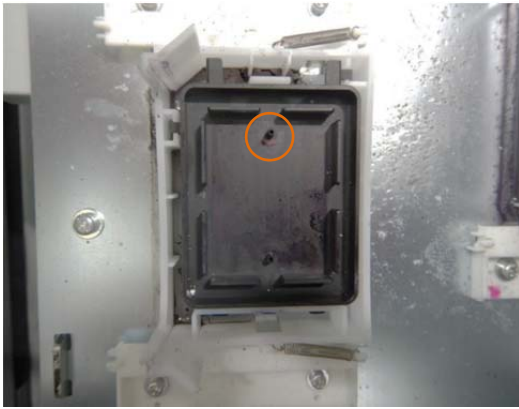
X0436

- (6) 新しいキャップチップ、キャップフォームを組み付けます。



【注意】

- キャップフォームの穴をキャップゴムの本体奥側にある突起に合わせて組み付けてください。
- キャップフォームの向きが逆にならないように注意してください。
- キャップチップには表裏があるので、表裏が逆にならないように注意してください。
- キャップチップとキャップフォームを組み付けた状態でも表裏が逆にならないように注意してください。



(7) 左側面扉上と天面扉を閉じます。

【お願い】

- 交換で出た廃棄物は法令に従い処理してください。


6-1-8. フラッシングフォームの交換

操作パネル画面またはワーニング画面にメッセージが表示されたら、フラッシングフォームを交換してください。

【参考】

- ワイパー、フラッシングフォーム、キャップチップ、キャップフォームとキャリッジフォームの交換を続けて行う場合は、一度[メンテ部品掃除交換]に入ったら繰り返し選択する必要はありません。
- フラッシングフォームの交換の際に、プリンター内部の汚れの状態を確認してください。プリンター内部が汚れていたら、清掃を行ってください。☞“6-2-2. メンテナンス周りの清掃”>>P. 6-56”


(1) 消耗品の手袋およびフラッシングフォームを用意します。

(2) メニューから [メンテナンス] > [メンテ部品掃除交換] > [メンテユニット部品の交換] を選択し、 を押します。

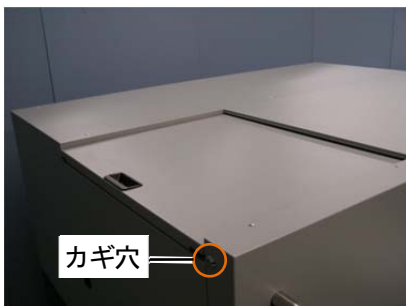
【重要】

- 操作パネルまたはワーニング画面にその他のエラーやメッセージが表示されている場合は、メッセージに従って問題を解決したあとに清掃を行ってください。
- プリントヘッドのインク乾きを防止するために 15 分以内で作業を終えてください。
- インク乾きを防止するためのヘッドクリーニングが実施されます。

【参考】

-  を押すとプラテンが動き出します。プラテンの周りには物を置かないでください。

(3) 左側面扉上と天面扉を鍵で開け、扉を開きます。



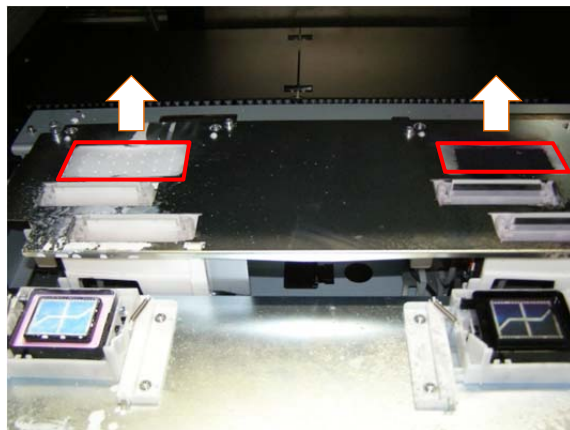
(4) フラッシングフォームをメンテナンスユニットから取り外します。

【重要】

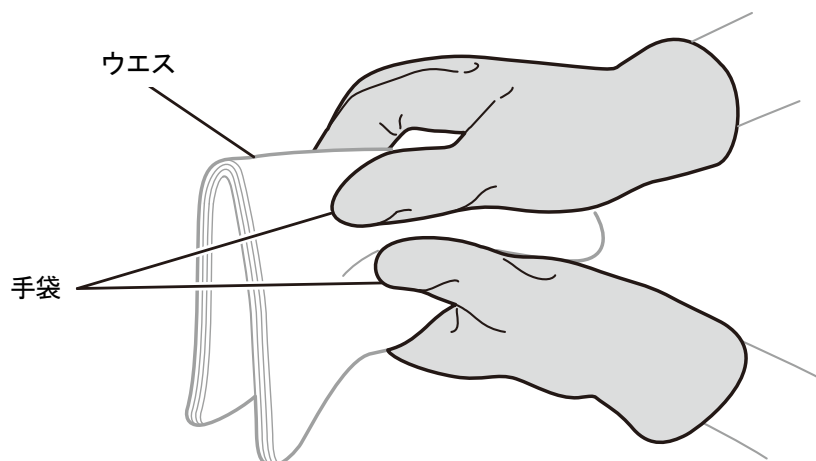
- フラッシングフォームの穴からインクが垂れます。取り外した後は、底面にウエスを当ててください。

【お願い】

- 付属の手袋をはめて作業してください。



(5) 手袋をウエスで拭きます。

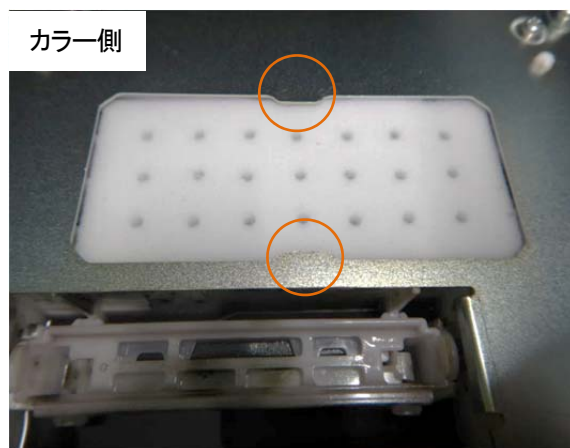
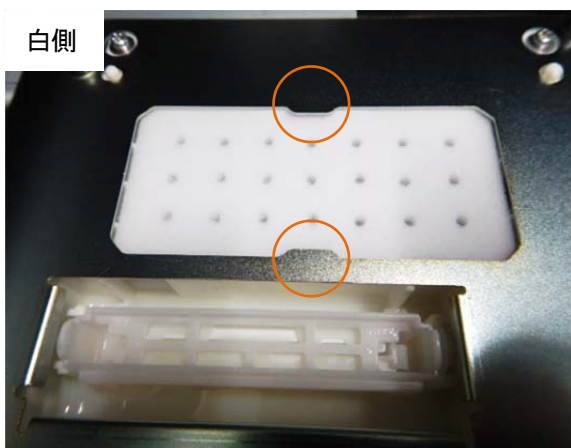
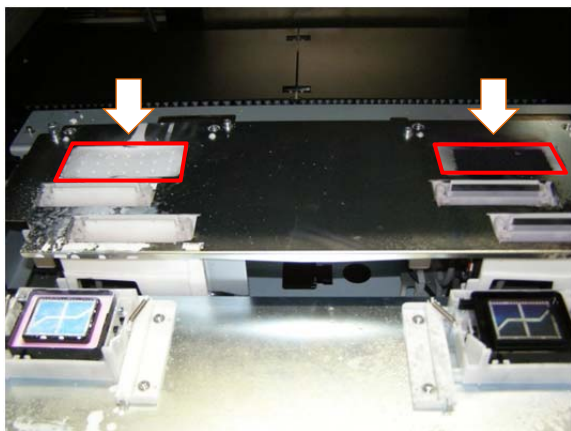


X0436

(6) 新しいフラッシングフォームをメンテナンスユニットに組み付けます。

【重要】

- 組み付け後、メンテナンスユニットの縁より上にフラッシングフォームがはみ出していないことを確認してください。はみ出しているとノズルと干渉して不吐出の原因となる恐れがあります。



(7) 左側面扉上と天面扉を閉じます。

【お願い】

- 交換で出た廃棄物は法令に従い処理してください。

【参考】



- インク乾きを防止するためのヘッドクリーニングが実施されます。

6-1-9. キャリッジフォームの交換

ワーニング画面にメッセージが表示されたら、キャリッジフォームを交換してください。

【参考】

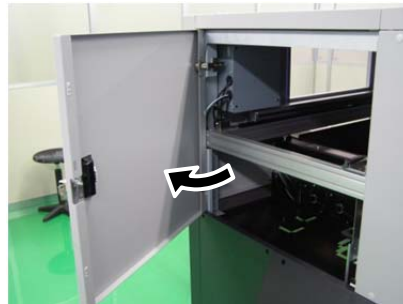
- ワイパー、フラッシングフォーム、キャップチップ、キャップフォームとキャリッジフォームの交換を続けて行う場合は、一度[メンテ部品掃除交換]に入ったら繰り返し選択する必要はありません。

- 交換用のキャリッジフォームおよび手袋を用意します。
- メニューから [メンテナンス] > [メンテ部品掃除交換] > [メンテユニット部品の交換] を選択し、 を押します。
- [キャリッジフォームの交換] を選択し、 を押します。

【重要】

- 操作パネル又はワーニング画面にその他のエラーやメッセージが表示されている場合は、メッセージに従って問題を解決したあとに交換を行ってください。
- プリントヘッドのインク乾きを防止するために 15 分以内で作業を終えてください。
- ヘッドのノズル面を傷つける恐れがあります。ヘッドのノズル面を傷つけないように注意して作業を行ってください。

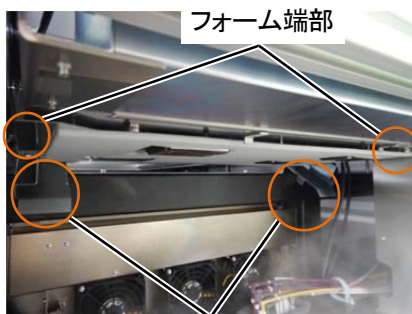
- 右側面扉を鍵で開け、扉を開きます。



- キャリッジフォームの端部を持ち、下方向に回転させキャリッジのマグネットからキャリッジフォームを外し、キャリッジフォームがフォームガイド斜め面に当たるまで回転させます。

【重要】

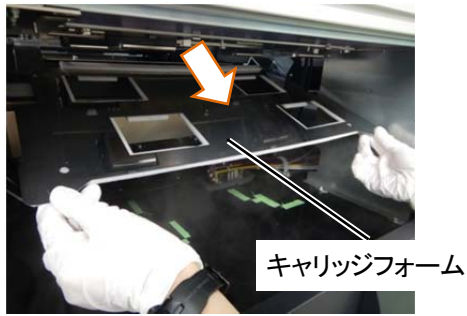
- キャリッジフォームをヘッドのノズル面に接触させないように注意してください。
- 取り外す際、キャリッジフォームが急に外れる場合がありますので、注意して取り外してください。



フォームガイド斜め面



- (6) キャリッジフォームがフォームガイドの面に当たっていることを確認した後、キャリッジフォームをフォームガイドの斜め面に沿って手前に引き出して、取り外してください。



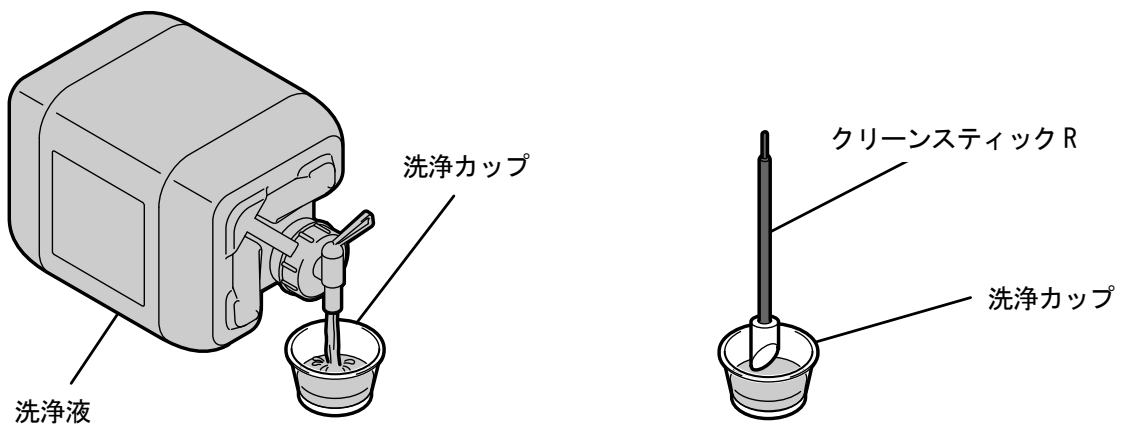
- (7) 洗浄カップに洗浄液を適量注ぎます。
(8) 新しいクリーンスティック R に洗浄液を含ませます。

【重要】

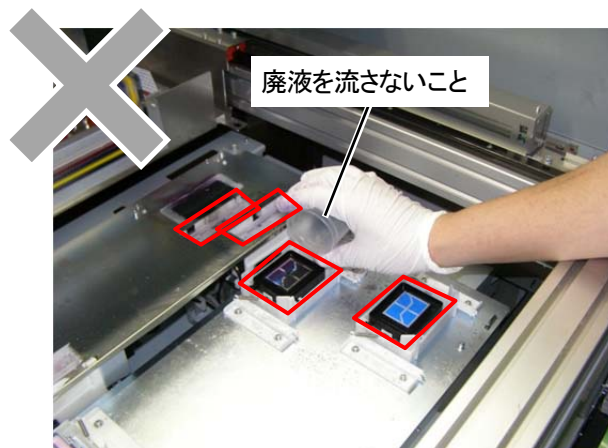
- 清掃を始める際は、新品のクリーンスティック R を使用してください。
- クリーンスティック R の先端は手で触れないでください。皮脂がノズル面に付着すると、不具合の原因となる恐れがあります。
- 他の液体（水など）はプリントヘッドを損傷する恐れがあるので使わないでください。
- 洗浄カップに入れた洗浄液は、洗浄液ボトルに戻さないでください。
- メンテナンスユニット内に洗浄液を流さないでください。

【お願い】

- 付属の手袋をはめて作業してください。



X1000

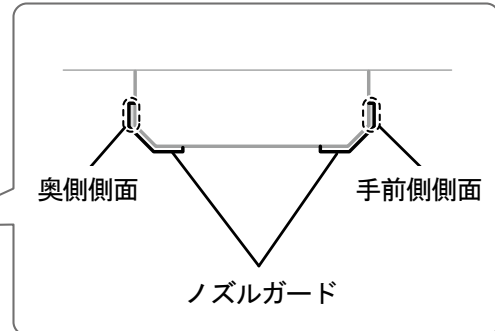
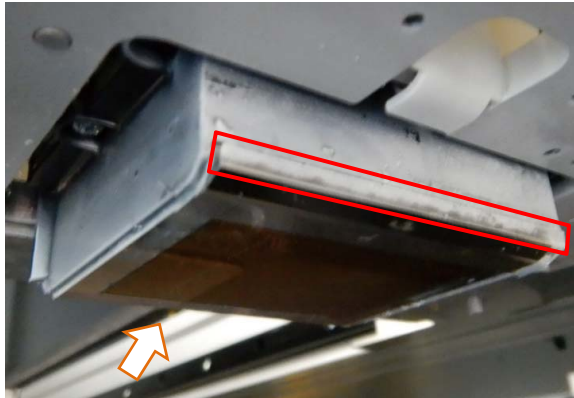


(9) ヘッドの側面を清掃します。

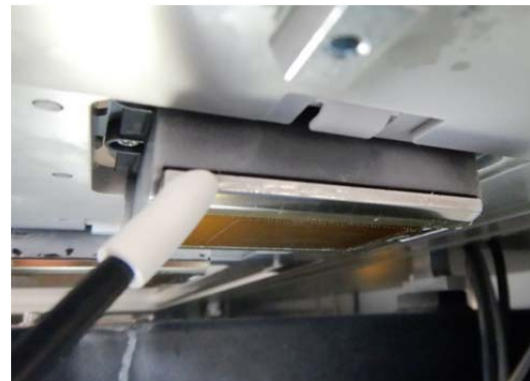
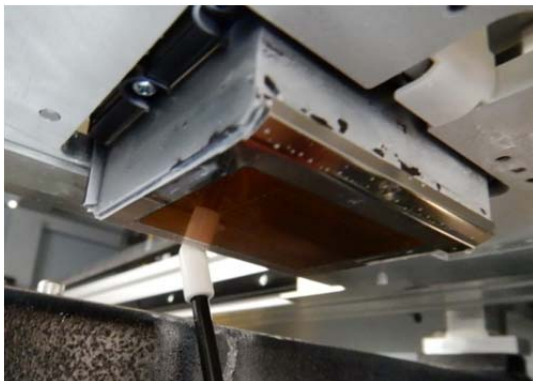
【参考】

- 清掃時は、視認しやすくするためにライトの使用をおすすめします。
- ノズルガード奥側側面は見にくいいため、鏡で清掃状態を確認しながら清掃することをおすすめします。


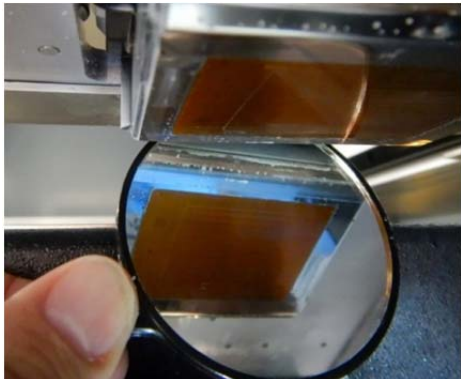
ノズルガード側面の清掃



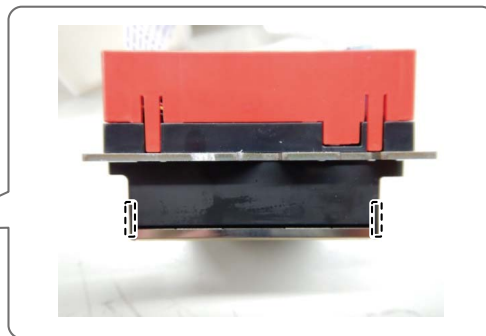
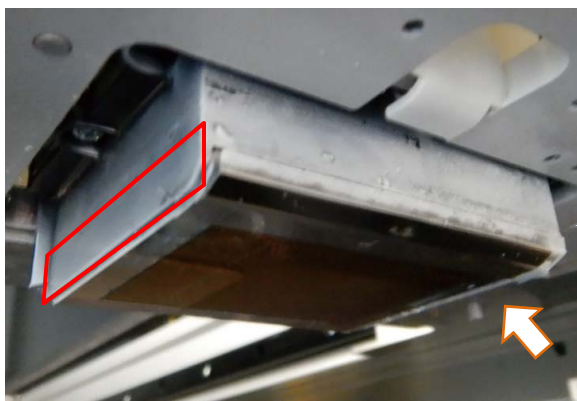
X1014



ノズルガード側面の清掃後

ヘッド手前側側面	ヘッド奥側側面
	

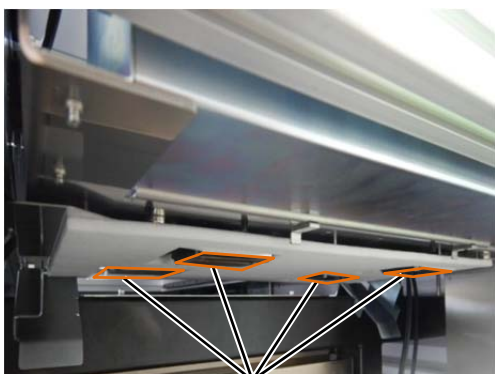
ヘッド前面と後面の清掃



X1049



(10) キャリッジ下面に、ノズル面から突出しているインクの固まりがある場合は、除去してください。



ノズル面

インクの固まりの例

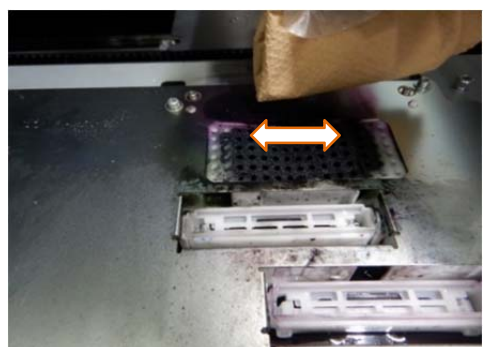
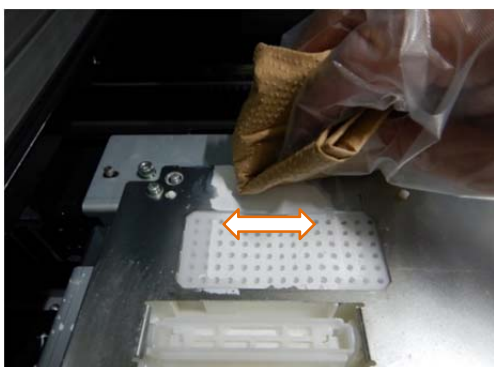
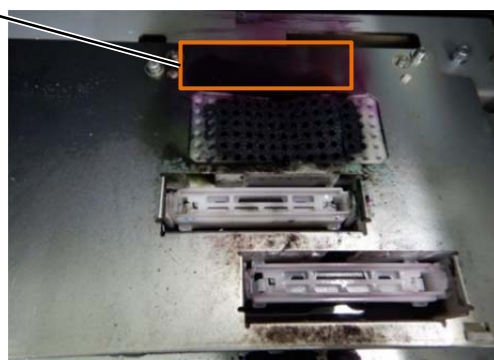
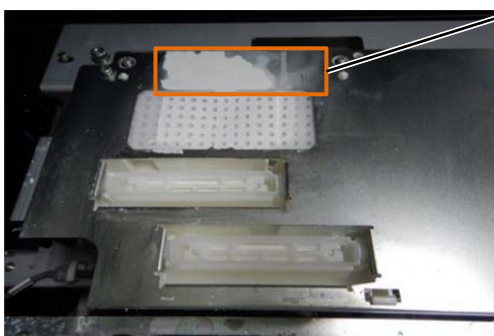
【注意】

- インクの固まりを除去する場合は、鉄製のピンセットのような硬いものを使用しないでください。ノズル等に触れた場合、ノズルが傷つき、不吐出になる場合があります。手袋を使用し、クリーンスティックや指でつまんで除去してください。



(11) フラッシングフォーム横の鉄板上面を清掃します。

清掃箇所

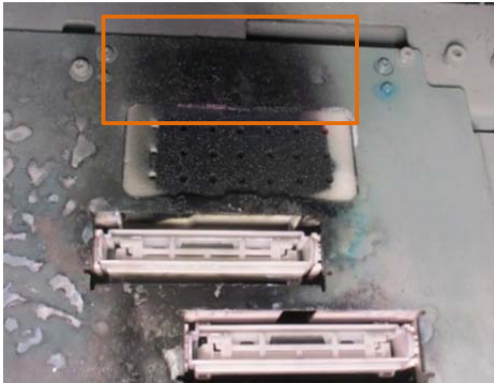
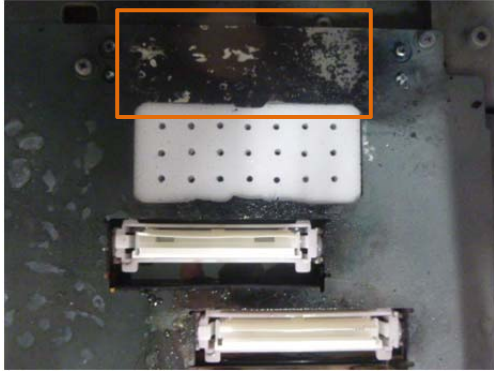
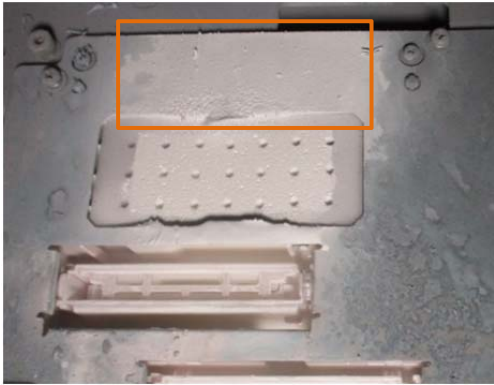
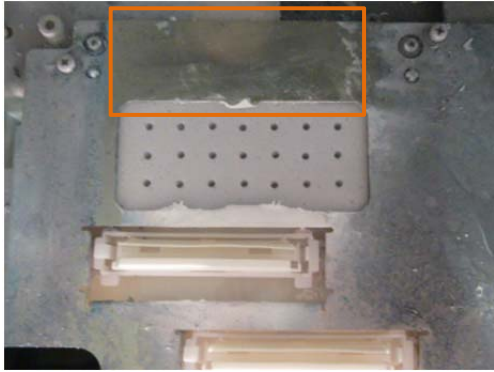


【注意】

- 必ずきれいなウエスを使用してください。前処理剤が付着したウエスを使用すると、不吐出につながる可能性があります。
- 強い力でこすらないようにしてください。部品が破損する可能性があります。
- 剥がれたインクのごみなどが、フラッシングフォーム内、ワイブの洗浄液槽に入らないように、矢印の向きで拭き取ってください。

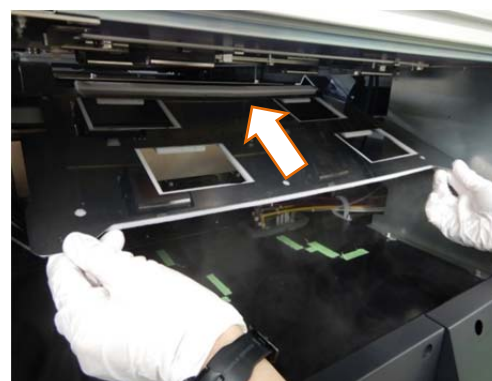
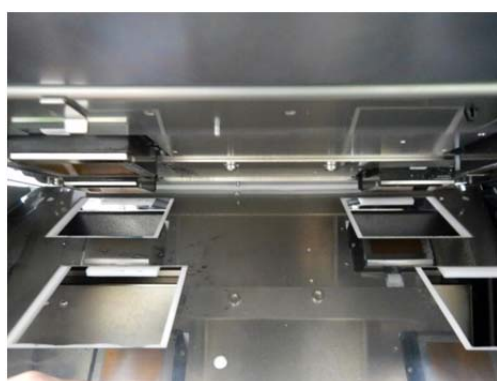
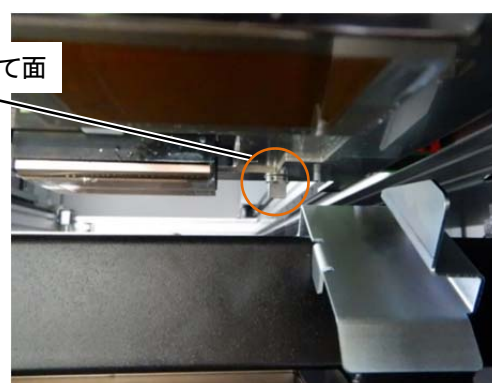
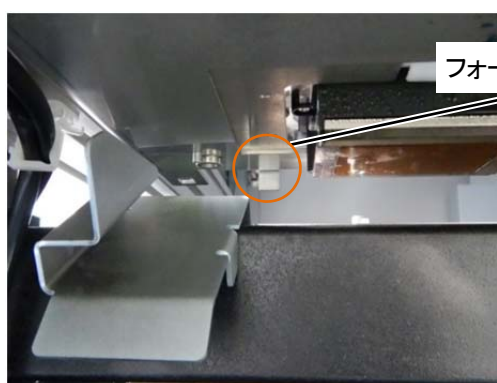
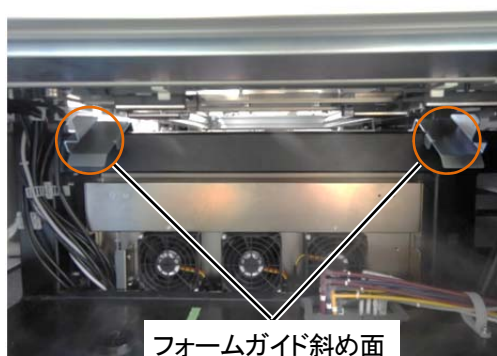
【参考】

- 堆積したインクが除去しにくい場合は、GTX-6 用洗浄液（GCX-6W09L／GCX-6W18L）を含ませて清掃してください。その際、鉄板上面に洗浄液を直接かけるのではなく、ウエスに洗浄液を含ませて清掃してください。

	清掃前	清掃後
カラー側		
白側		

(12) 新しいキャリッジフォームの先端部をフォームガイド斜め面に載せます。

(13) フォームをガイドの斜め面に沿って矢印方向に移動させ、当て面(2箇所)に接触するまでキャリッジフォームを移動させます。

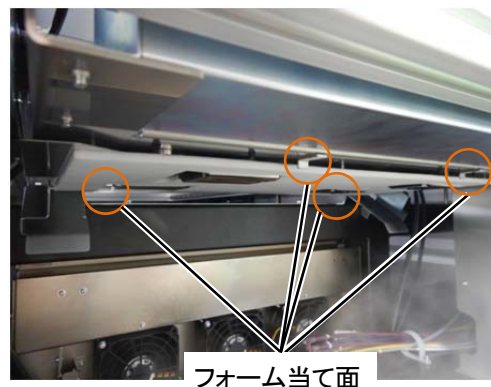


(14) フォームを回転させ、キャリッジのマグネットに組み付けます。

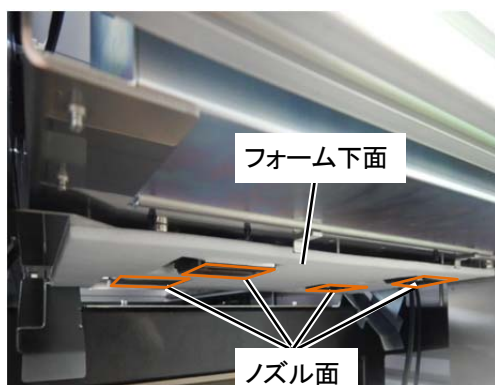
キャリッジフォームが4箇所フォーム当て面に乗り上げていないことを確認してください。

【重要】


- キャリッジフォームをヘッドのノズル面に接触させないように注意してください。



(15) フォーム下面よりノズル面が下にあることを確認してください。

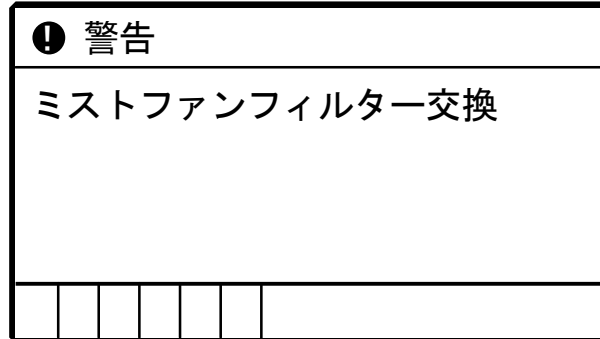




(16) 右側面扉を閉め、鍵をかけます。

(17) 操作パネルのメニューから[終了]を選択し、 を押します。

6-1-10. ミストファンフィルターの交換

ワーニング画面にメッセージが表示されたら、ミストファンフィルターを交換してください。
ミストファンフィルターを交換せずに使用し続けた場合、本体内部がミストで汚れやすくなり、不具合の原因となる恐れがあります。




- (1) 消耗品の手袋およびミストファンフィルターを用意します。
- (2) メニューから[メンテナンス]>[メンテ部品掃除交換]>[ノズルガード・キャップの掃除]を選択し、を押します。
- (3) [ミストファンフィルター交換]を選択し、を押します。

【重要】

- 操作パネルまたはワーニング画面にその他のエラーやメッセージが表示されている場合は、メッセージに従って問題を解決したあとに交換を行ってください。

【参考】

- を押すとプラテンが動き出します。プラテンの周りには物を置かないでください。

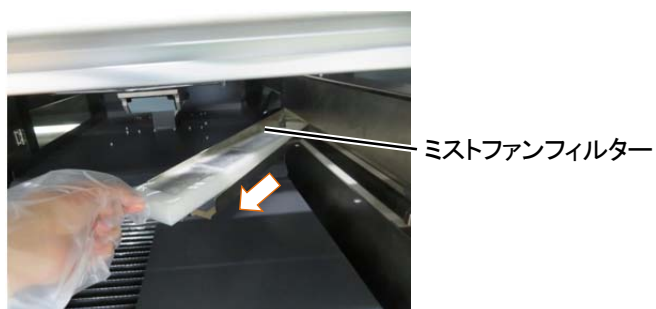
- (4) ミストファンのドアを押し込んで開きます。

【お願い】

- 付属の手袋をはめて作業してください。



- (5) 取っ手を持ち、ミストファンフィルターを取り出します。



- (6) 新しいミストファンフィルターを差し込み、ミストファンのドアを押し込んで閉じます。

【注意】

- 取っ手がある面を上にし、奥までミストファンフィルターを差し込んでください。



- (7) もう一方も同様に交換作業を行ってください。
- (8) 画面表示の案内に従って **MENU OK** を押し、終了します。

【お願い】

- 交換で出た廃棄物は法令に従い処理してください。

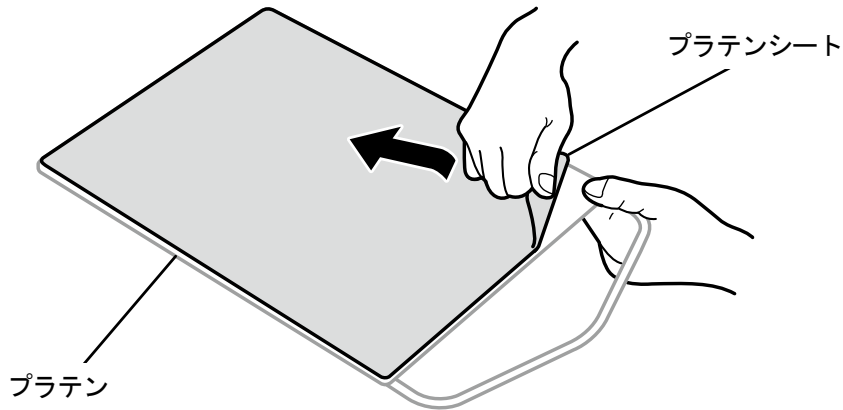
6-1-11. プラテンシートの交換

プラテンシートが汚れたときにシートの貼り替えを行います。

- (1) プラテンを本体から取り外します。☞“5-4-1. プラテンの交換”>>P. 5-14”
- (2) プラテンシートをプラテンから剥がします。

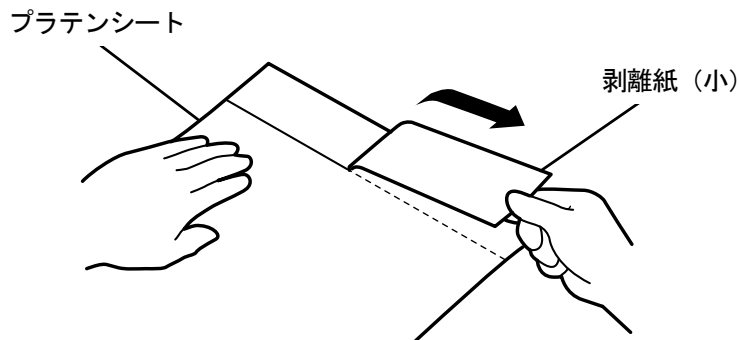
【参考】

- 剥がしにくいときはドライヤーなどで温めてから剥がしてください。



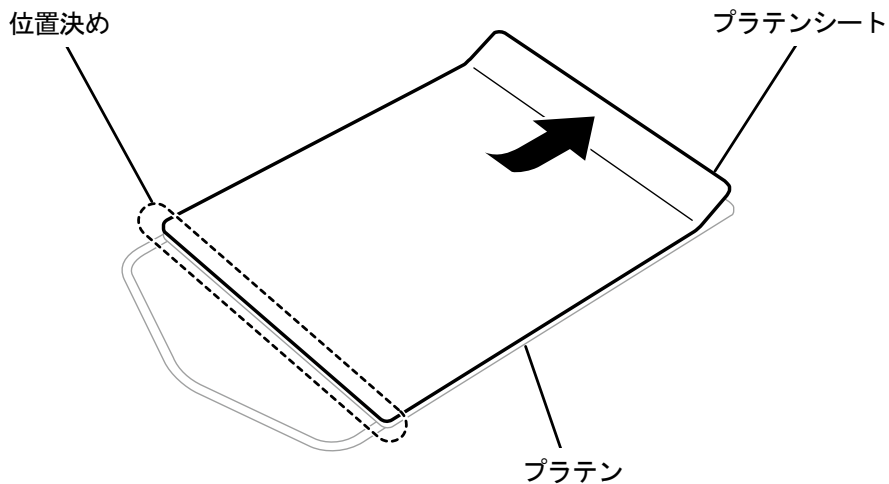
X1027

- (3) プラテンの表面を薄めた洗剤に浸した布で拭き、その後乾いた柔らかい布で拭きます。
- (4) プラテンを本体へ取り付けます。☞“5-4-1. プラテンの交換”>>P. 5-14”
- (5) 新しいプラテンシートの剥離紙（小）を剥がします。



X1028

- (6) 位置決めをしてプラテンシートの剥離紙（小）を剥がした部分をプラテンに貼ります。

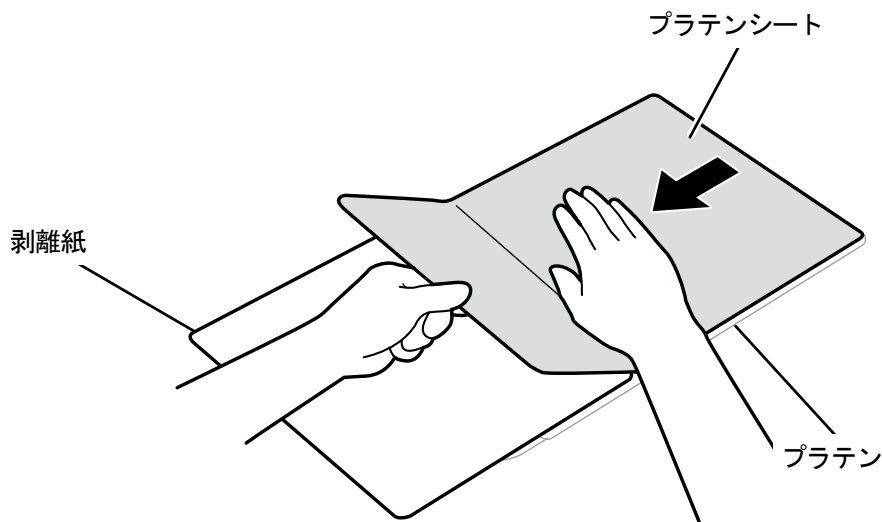


X1029

- (7) 残りの剥離紙を剥がしながらプラテン全体にプラテンシートを貼ります。

【参考】

- まっすぐにしてシワを作らないように、中央から外側に手で押さえながら貼り付けてください。



X1030

- (8) 必要に応じてプラテンシートにグリッドを印刷します。☞4-6-4. プラテンシートにグリッド線を印刷する
>>P. 4-51”

【参考】


- 印刷後は乾いた布もしくは紙で軽く押さえて、インクを乾かしてください。

6-1-12. プリントヘッドの交換

ヘッドノズルの清掃を実施してもインクの不吐出が改善されない場合には、プリントヘッドを交換します。ノズルチェックパターンで不吐出があった、該当プリントヘッドのヘッド位置を確認し、手順に従って交換してください。☞“6-1-17. ノズルチェックパターンの印刷（プリントヘッドの確認）”>>P. 6-44”

【参考】

- カラー側のプリントヘッドと白側のプリントヘッドは異なります。ケースの色（カラー側：赤、白側：白）を確認し、交換してください。
- カラー側のプリントヘッドと白側のプリントヘッドともに、A側、B側があります。間違えないように注意してください。
- プリントヘッドの交換後はインク導入が必要です。インク量が少ない場合は、インクを補充してください。

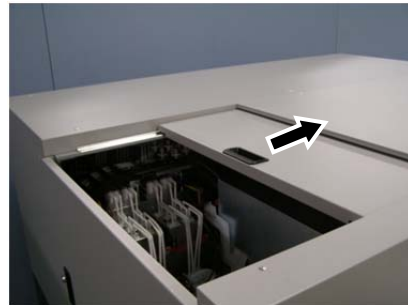
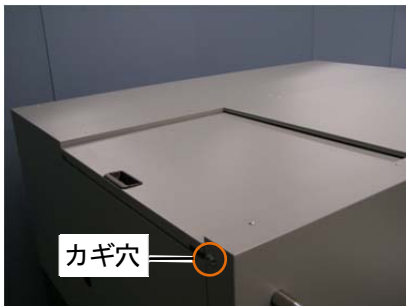
(1) メニューから[メンテナンス]>[ヘッド交換]で該当のヘッドを選択し、を押します。

(2) メッセージに従って、電源を切ります。

【重要】

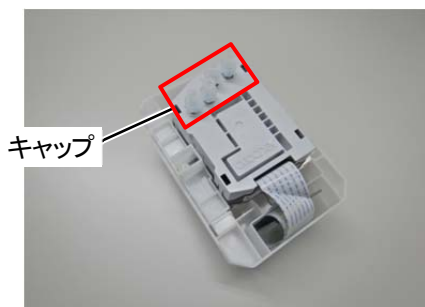
- プリントヘッドのインク乾きを防止するために15分以内で交換作業を終えてください。

(3) 左側面扉上と天面扉を鍵で開け、扉を開きます。



(4) 新しいプリントヘッドの上ケースを外します。

(5) 新しいプリントヘッドからキャップ4つを外します。



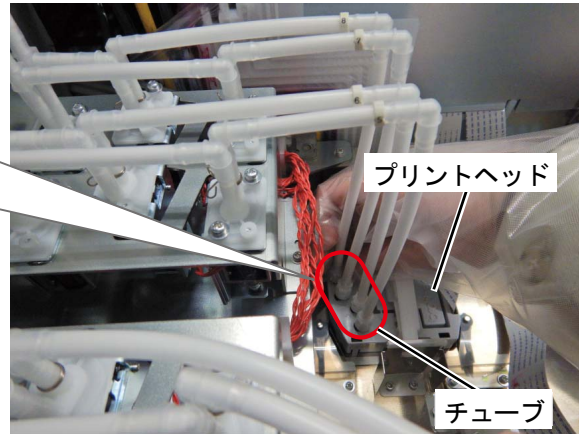
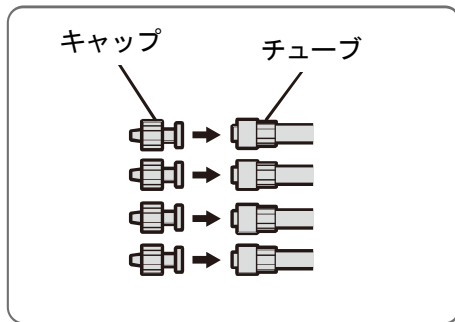
- (6) 交換するプリントヘッドからチューブを抜き、インクが垂れないように新しいプリントヘッドから外したキャップをチューブに付けます。

【重要】

- チューブからのインク垂れに注意してください。インクが垂れた場合は、垂れたインクを拭き取ってください。

【お願い】

- 付属の手袋をはめて作業してください。



X1005

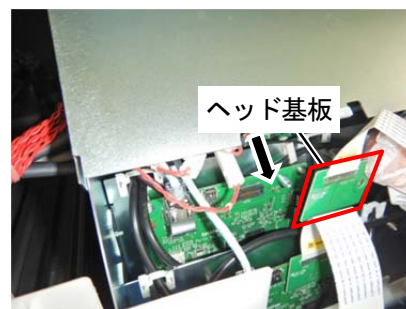
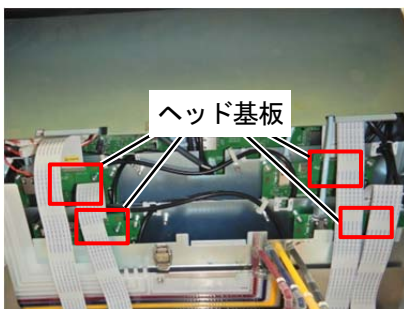
- (7) キャリッジ基板のカバーの留め具を外し、カバーを開きます。



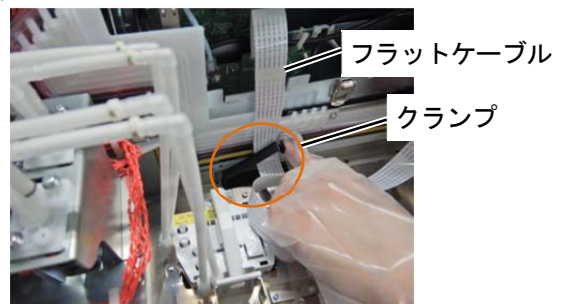
- (8) 該当するプリントヘッドのヘッド基板を外します。

【注意】

- 他の基板に当たらないように注意をしてください。



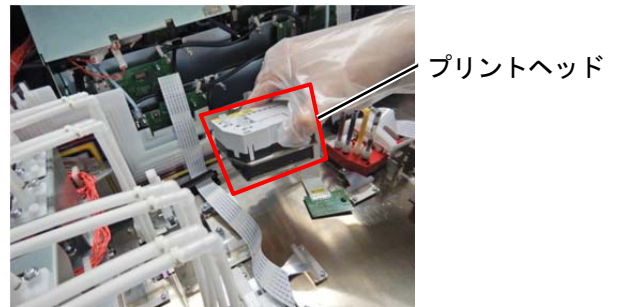
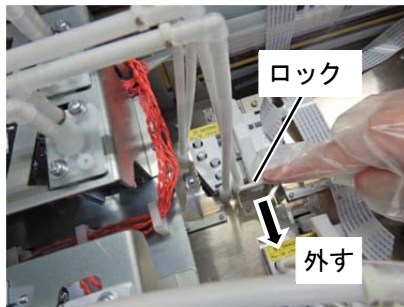
- (9) フックとクランプを外し、フラットケーブルを外します。



(10) プリントヘッドのロックを外し、プリントヘッドを取り外します。

【重要】

- プリントヘッドを取り外す際、キャリッジプレートにインクが垂れないように注意してください。インクが垂れた場合は、垂れたインクを拭き取ってください。



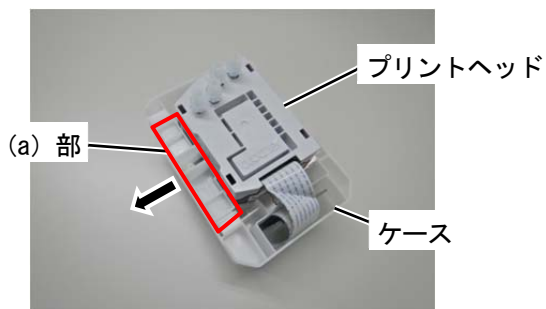
(11) ケースの (a) 部を左に引いてロックを解除し、新しいプリントヘッドをケースから取り外します。

【重要】

- プリントヘッドを取り外す際、ヘッド下面のノズル面に触らないように注意してください。印刷不良の原因になります。

【参考】

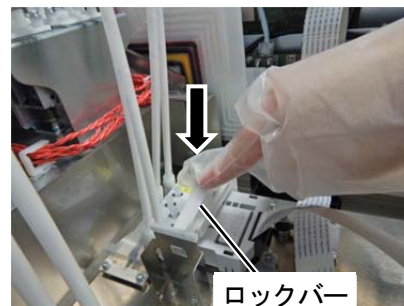
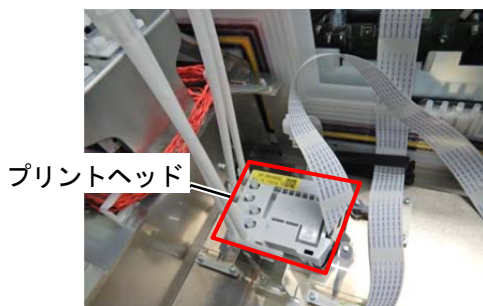
- (a) 部のロックを解除する際、固くて取り外しにくい場合があります。固い場合は、両手で取り外してください。



(12) 新しいプリントヘッドをキャリッジに取り付け、プリントヘッドのロックバーを押し込み、ロックします。

【重要】

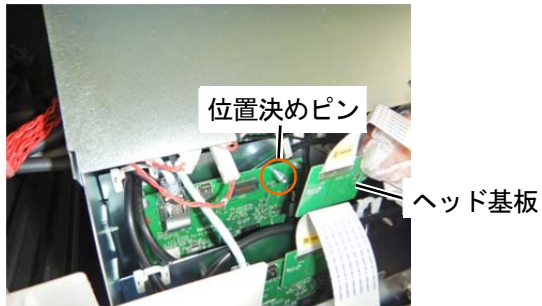
- プリントヘッドの金属板とキャリッジとの間でフラットケーブルが挟み込まないように注意をしてください。
- プリントヘッドの金属板が位置決め部に乗りにくいように注意をしてください。
- 他のヘッドのロックに触れて外れないように注意をしてください。



(13) ヘッド基板の穴をキャリッジ基板上的位置決めピンに合わせて接続します。

【重要】

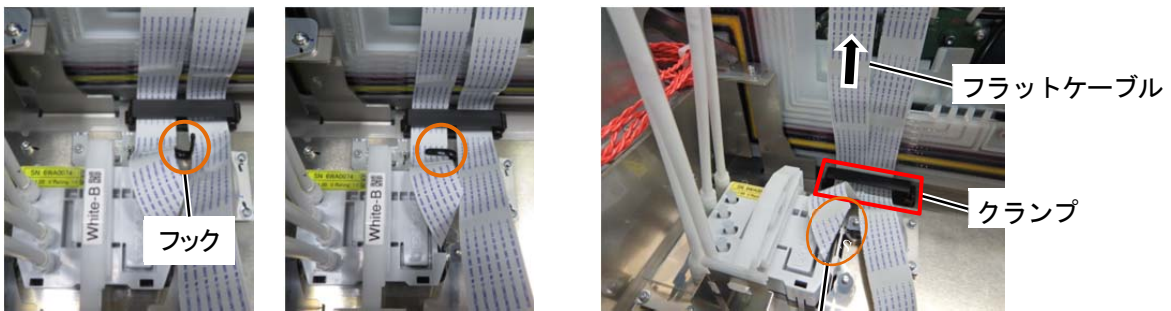
- 接続後、ヘッド基板が傾いていないか確認してください。



(14) フラットケーブルをキャリッジ上のフックとクランプに挟み込みます。

【注意】

- ヘッドAとヘッドBのフラットケーブルが重ならないようにしてください。
- プリントヘッド側のフラットケーブルがたわまないようにキャリッジ基板側に伸ばしてください。
- プリントヘッド側のフラットケーブルを折ってください。



フラットケーブルを折る

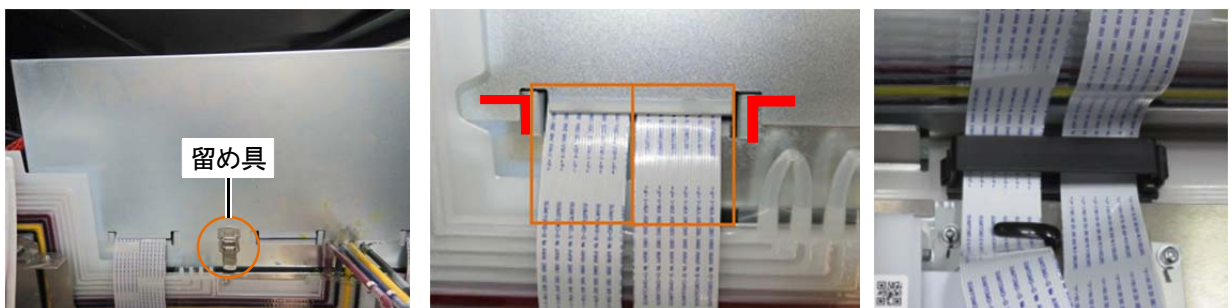
(15) キャリッジ基板のカバーを閉じます。

【重要】

- 留め具が確実に閉じていることを確認してください。
- カバーのエッジにフラットケーブルが乗り上げないようにしてください。

【注意】

- ヘッドAとヘッドBのフラットケーブルが重ならないようにしてください。



(16) チューブから手順 (6) で接続したキャップを外し、プリントヘッドにチューブをつなぎます。

【重要】

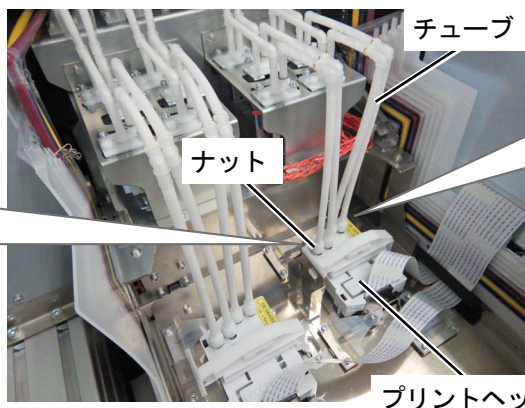
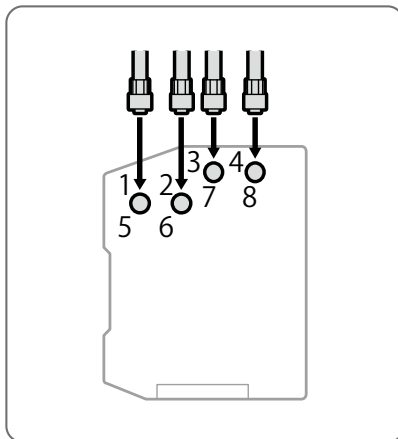
- プリントヘッドの刻印とチューブの番号を確認し、位置を間違えないように接続してください。接続を間違えると、循環時にキャップからインクが漏れる恐れがあります。

【注意】

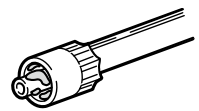
- カバーのエッジにフラットケーブルが乗り上げないようにしてください。

(17) ナットをしっかりと止まるまで回して、チューブをプリントヘッドに固定します。

ヘッドA側	1	2	3	4
ヘッドB側	5	6	7	8




※固まったインクは
取り除いてください。



X1009

(18) 左側面扉上と天面扉を閉じ、電源を入れます。

(19) メニューから[メンテナンス]>[ヘッド交換後インク導入]で[該当のヘッド]を選択し、 を押します。画面表示の案内に従って実行してください。

【参考】

- 終了後は待機画面に戻ります。
- 他のプリントヘッドも同様の手順で交換を行ってください。

(20) ノズルチェックパターンの印刷を行ってください。☞“6-1-17. ノズルチェックパターンの印刷（プリントヘッドの確認）”>>P. 6-44”

(21) ヘッド交換後の初期設定を行ってください。☞“3-6-1. ヘッド交換後の初期設定”>>P. 3-24”

(22) カラーのヘッドを交換した場合、カラー2ヘッド間の色調整を行ってください。☞“3-6-2. カラー2ヘッド間の色調整”>>P. 3-25”

(23) プリントヘッドの吐出タイミングを調整してください。☞“3-6-3. 吐出タイミング調整”>>P. 3-26”

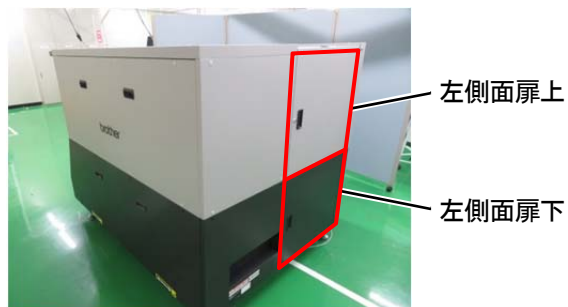
(24) 同色2ヘッド間の位置調整を行ってください。☞“3-6-4. 同色2ヘッド間の位置調整”>>P. 3-27”

(25) プラテンの送り調整を行ってください。☞“3-6-5. プラテン送りの調整”>>P. 3-28”

(26) 白とカラーのヘッド位置合わせを行ってください。☞“3-6-6. 白とカラーの位置合わせ”>>P. 3-29”

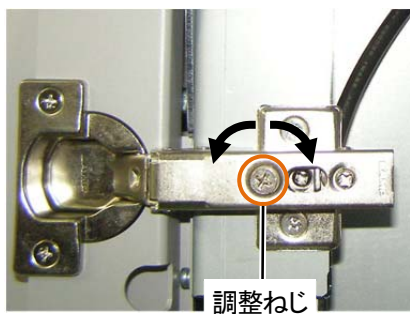
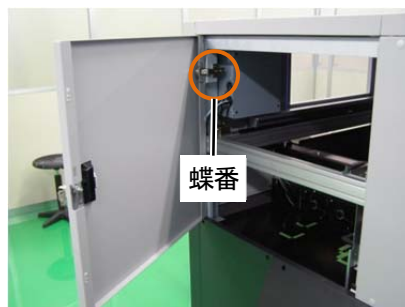
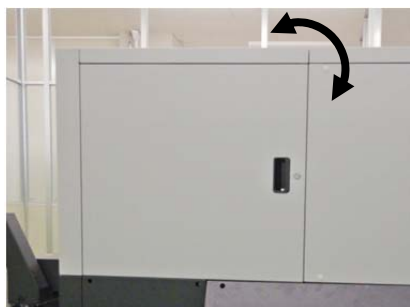
6-1-13. 扉の調整

各扉が閉まらない場合に、扉の調整を行ってください。



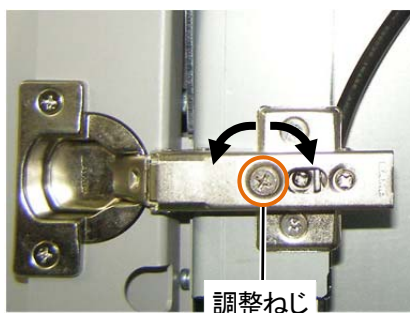
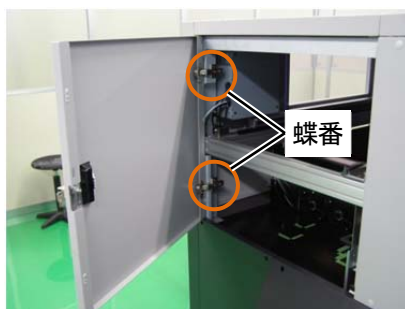
傾きの調整

- (1) 傾いている場合は、手前側の調整ねじを左右に回して調整を行ってください。
調整ねじを右に回すと下にさがり、左に回すと上にあがります。



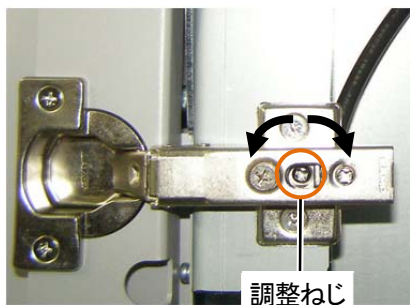
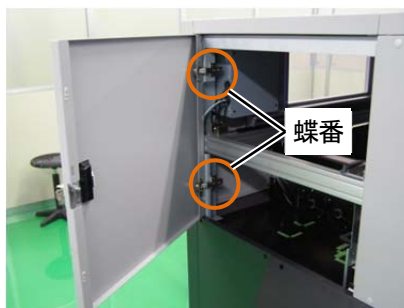
左右の調整

- (1) 横のカバーに扉がかぶっている場合は、手前側の調整ねじを左右に回して調整を行ってください。調整ねじを右に回すとかぶる部分が多くなり、左に回すと少なくなります。



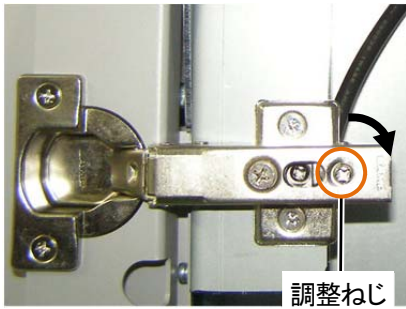
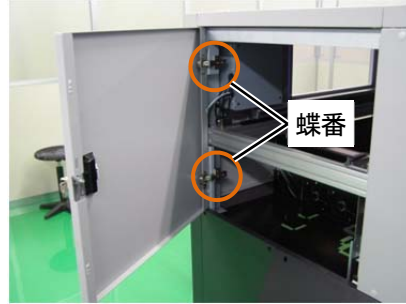
上下の調整

- (1) 上下の調整を行う場合は、中央の調整ねじを左右に回して調整を行ってください。調整ねじを右に回すと上にあがり、左に回すと下にさがります。






前後の調整

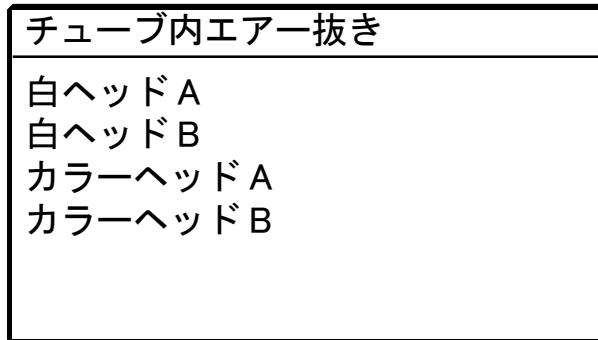
- (1) 前後の調整を行う場合は、奥側の調整ねじを右に回し調整を行ってください。




6-1-14. チューブ内のエア抜き

プリントヘッドやチューブ内に空気が混入してインクの不吐出が改善されない場合に、チューブ内エア抜きを行ってください。

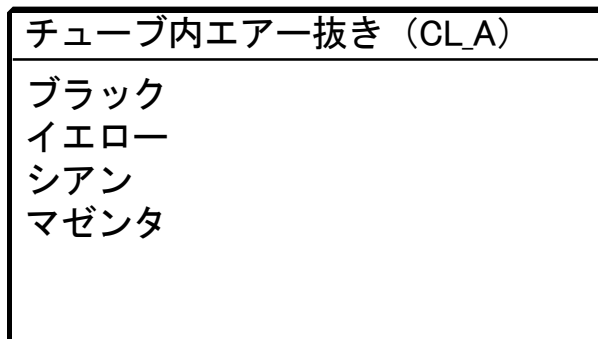
- (1) プリンターが待機状態において操作パネルの、 を押し、メニュー画面を表示します。
- (2) ▲／▼ を操作して、[メンテナンス]>[チューブ内エア抜き]を選択し、 を押します。
- (3) エア抜きを行いたい項目を選択し、 を押します。




- (4) エア抜きを行いたい色を選択し、 を押します。

【参考】

- 白ヘッドの場合は番号を選択してください。☞“6-1-12. プリントヘッドの交換”>>P. 6-32”



- (5) 画面の注意文に従って操作パネルの、 を押します。
チューブ内のエア抜きが実行されます。

6-1-15. ヘッドクリーニング



本機は前回のオートクリーニングから 72 枚印刷すると、または前回の白インク印刷から 1 時間以上経過した後の白インク印刷開始前にオートクリーニングを行います。

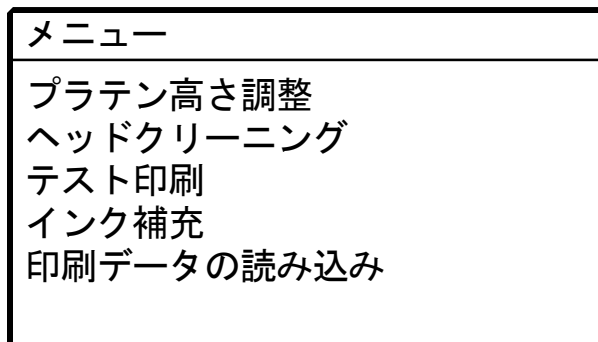
【参考】


- オートクリーニングの頻度および開始時期は変更できます。☞“7-12. オートクリーニングの設定”>P. 7-9”

印刷物にかすれや抜けがあるときは、ヘッドクリーニングを行うことで解決できることがあります。

メニューからヘッドクリーニングの種類を選択して実施する

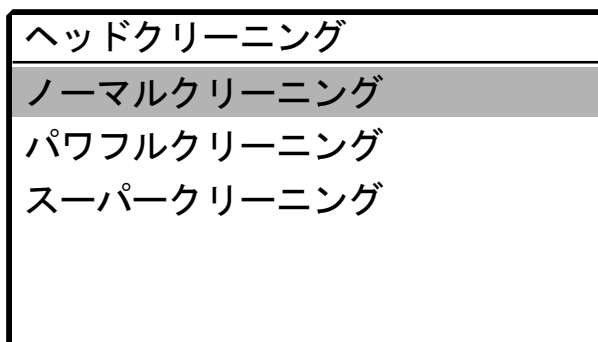
- (1) プリンターが待機状態において操作パネルの、 を押し、メニュー画面を表示します。
- (2) メニューから[ヘッドクリーニング]を選択し、 を押します。




- (3) ▲／▼で[ノーマルクリーニング]、[パワフルクリーニング]、[スーパークリーニング]から選択し、 を押しします。

【参考】

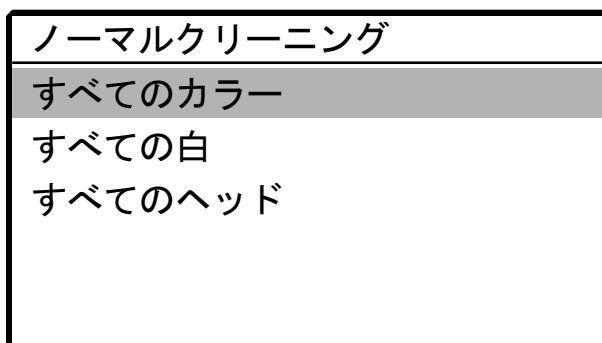
- クリーニング内容は各ステップの指示に従って選択してください。☞“8-2-1. 不吐出ノズルを回復させるためには”>P. 8-13”



- (4) ▲／▼で[すべてのカラー]、[すべての白]、[すべてのヘッド] から選択し、 を押します。

【参考】

- 不吐出ノズルの状態で、実施するカラーを決めてください。☞“6-1-17. ノズルチェックパターンの印刷（プリントヘッドの確認）” >>P. 6-44”





- (5) 選択したヘッドで指定したヘッドクリーニングが実施されます。

【参考】

- クリーニング動作は途中でキャンセルできません。
- 終了後は待機画面に戻ります。

6-1-16. 白インク循環

白さが足りないときは、白インク循環で解決できることがあります。

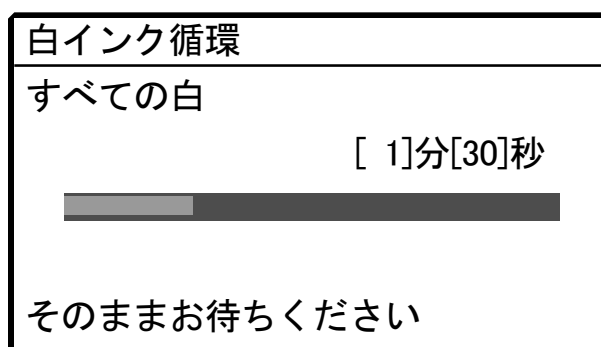
- (1) プリンターが待機状態において操作パネルの、 を押し、メニュー画面を表示します。
- (2) メニューから[メンテナンス]>[白インク循環]を選択し、 を押します。

【重要】

- 電源が切られていると必要なメンテナンスが実行されないため、プリンターが故障する恐れがありますので電源は切らないでください。

【参考】

- 周囲の気温などに応じて、白インク循環が完了するまでの時間は都度変化します。通常は8～9分ほど、最長で15分ほどです。4時間毎に自動的に白インク循環が行われますが、24時間毎に通常の3倍の白インク循環が行われます。
- 電源が長時間切られていた後に立ち上げた場合、電源が切られていた時間の長さに応じて最長4時間ほどかかります。



6-1-17. ノズルチェックパターンの印刷（プリントヘッドの確認）

ノズルチェックパターンを印刷すると、印刷品質の確認ができます。

印刷を開始する前は必ず実施し、印刷結果を確認することをお勧めします。

【参考】

- ノズルチェックパターンの下部には、シリアル番号・ファームウェアのバージョン・印刷時間の日付（日/月/年）・時刻・温度・湿度と印刷枚数が印刷されます。
メンテナンスツールの「時刻合わせ」を実施していない場合、日時は世界協定時で印刷され、末尾に（UTC）と印刷されます。「時刻合わせ」を実施することによって、お使いの環境に応じた日時を印刷することができます。☞“3-6-7. ノズルチェックパターンに表示する時刻の設定”>>P. 3-30”

- (1) プラテン 14×16 を取り付け、高さを「A」の位置にします。

☞“5-4-1. プラテンの交換”>>P. 5-14”および“5-4-2. プラテン高さの調整”>>P. 5-16”

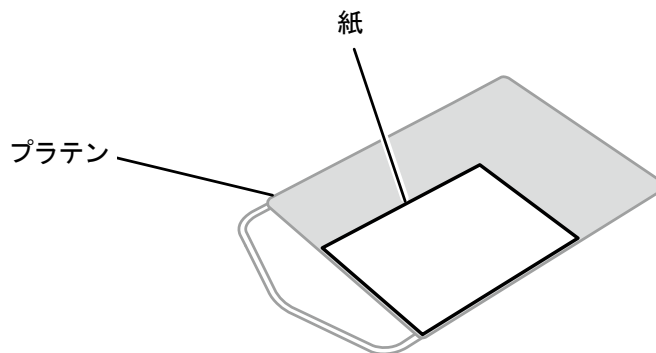
- (2) A4 かレターサイズの白い紙を図のように、プラテンの右手前の角に合わせて置きます。

紙が浮くときは、端をテープ等で固定します。

T シャツを使用しても構いません。

【参考】

- 白側のノズルチェックパターンを印刷するときは、前処理済みの黒の布帛か黒い紙または透明のシート（OHP シートなど）に印刷してください。



X1022

- (3) メニューから[テスト印刷]>[ノズルチェック カラー]を選択し、プリントボタン2つを同時に長押しします。印刷が始まります。
- (4) カラー側の印刷が完了したら、白側用の紙に付け替えます。
- (5) メニューから[テスト印刷]>[ノズルチェック 白]を選択し、プリントボタン2つを同時に長押しします。印刷が始まります。

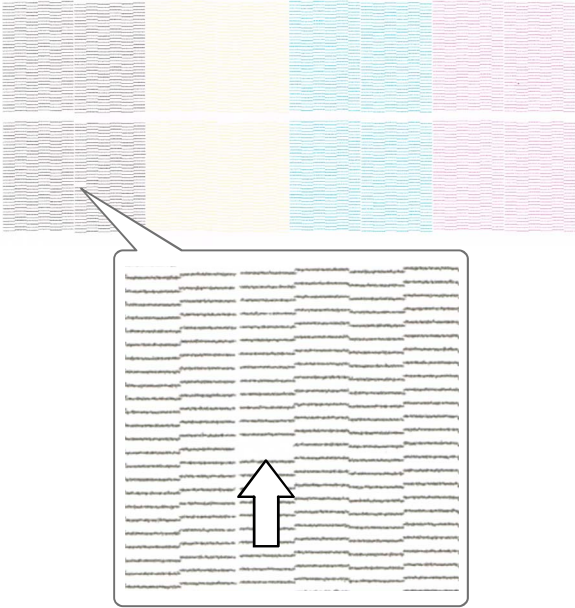
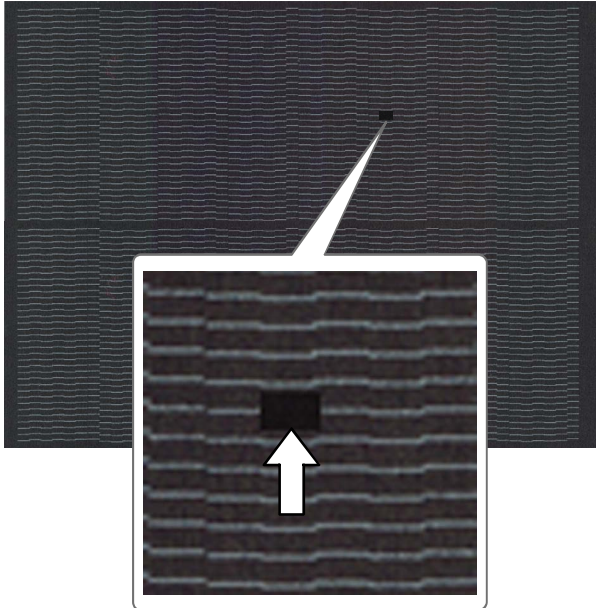
- (6) 両方のノズルの印刷結果を判定し、不吐出があるときは該当するプリントヘッドのヘッドクリーニングを実施します。☞“6-1-15. ヘッドクリーニング”>>P. 6-41”

【重要】

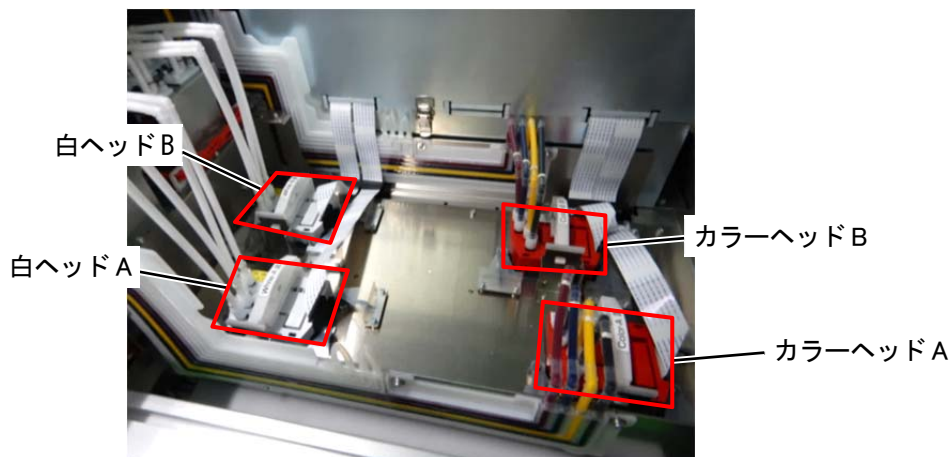
- 印刷結果の線が途切れている場合、不吐出があります。該当するプリントヘッドのヘッドクリーニングを実施してください。
- 白側の印刷結果の線が薄い場合でも、白インクは同じ位置に複数のノズルで吐出するため、品質に影響を与えません。

【参考】

- ノズルチェックパターンの下部には、以下の内容が印刷されます。
 - ・ シリアル番号
 - ・ ファームウェアのバージョン
 - ・ 印刷時の日付
 - ・ 時刻
 - ・ 温度
 - ・ 湿度
 - ・ 印刷枚数
- 各ノズルチェックパターンの横には、該当ヘッドの名称 (Head A, Head B) が印刷されます。

カラー側	白側
<p>下記写真の矢印部分で不吐出が発生しています。</p> <p>例： カラーヘッド B のブラックで不吐出</p> 	<p>下記写真の矢印部分で不吐出が発生しています。</p> <p>例： 白ヘッド A で不吐出</p> 

X1026

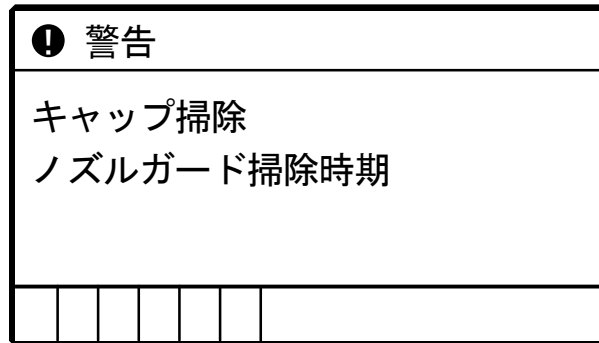




6-2. クリーニング

6-2-1. ノズルガード、吸引キャップの清掃

ワーニング画面にメッセージが表示されたら、清掃を行ってください。

メンテナンスが不十分な場合には印刷中に廃インクで印刷物が汚れたり、不吐出により画質が悪化することがあります。



- (1) 同梱品のクリーンスティック R・クリーンスティック T・洗浄カップ・手袋および洗浄液を用意します。
- (2) メニューから[メンテナンス]>[メンテ部品掃除交換]>[ノズルガード・キャップの掃除]を選択し、 を押します。
- (3) 画面の指示に従い、 を押します。

【重要】

- 操作パネルまたはワーニング画面にその他のエラーやメッセージが表示されている場合は、メッセージに従って問題を解決したあとに清掃を行ってください。

- (4) メッセージに従って、作業を開始します。

【重要】

- プリントヘッドのインク乾きを防止するために 15 分以内で作業を終えてください。
- インク乾きを防止するためのヘッドクリーニングが実施されます。

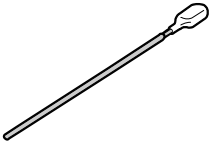
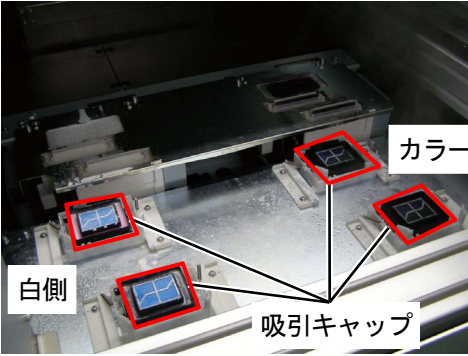
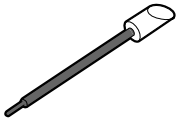
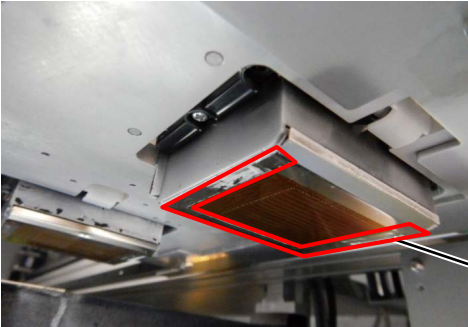
(5) 左側面扉上と天面扉を鍵で開け、吸引キャップを清掃します。

また、右側面扉を鍵で開け、ノズルガードを清掃します。

クリーンスティックにはクリーンスティック T とクリーンスティック R があり、清掃する場所により使い分けて使用してください。

【参考】

- 清掃の方法は以降の説明を参照してください。

<p>クリーンスティック T で清掃する場所</p> 	
<p>クリーンスティック R で清掃する場所</p> 	

X1013

(6) 清掃が終わったら、各扉を閉じます。

【お願い】

- 清掃で出た廃棄物は法令に従い処理してください。

【参考】

- インク乾きを防止するためのヘッドクリーニングが実施されます。
- 洗浄カップは再使用するので、きれいな洗浄液ですすいで保管してください。

ノズルガードと吸引キャップの清掃は、白側とカラー側で別々に作業を行ってください。
清掃方法は各項目を参照してください。

1 白側の清掃を行います。

新しいクリーンスティック R と洗浄液を用意してください。

ノズルガードの 清掃

白側ノズルガード部の清掃を行います。
☞ “ノズルガードの清掃（クリーンスティック R を使用） >>P. 6-49”
ノズルガード部の清掃後、ノズル面より突出しているインクの固まりがある場合は除去します。

新しいクリーンスティック T と洗浄液を用意してください。

吸引キャップの 清掃

白側吸引キャップ部の清掃を行います。
☞ “吸引キャップの清掃（クリーンスティック T を使用） >>P. 6-52”

2 カラー側の清掃を行います。

洗浄カップをすすぎ、新しいクリーンスティック R と洗浄液を用意してください。

ノズルガードの 清掃

カラー側ノズルガード部の清掃を行います。
☞ “ノズルガードの清掃（クリーンスティック R を使用） >>P. 6-49”
ノズルガード部の清掃後、ノズル面より突出しているインクの固まりがある場合は除去します。

洗浄カップをすすぎ、新しいクリーンスティック T と洗浄液を用意してください。

吸引キャップの 清掃

カラー側吸引キャップ部の清掃を行います。
☞ “吸引キャップの清掃（クリーンスティック T を使用） >>P. 6-52”

3 キャリッジ裏面の清掃を行います。

ノズルガードの清掃（クリーンスティック R を使用）

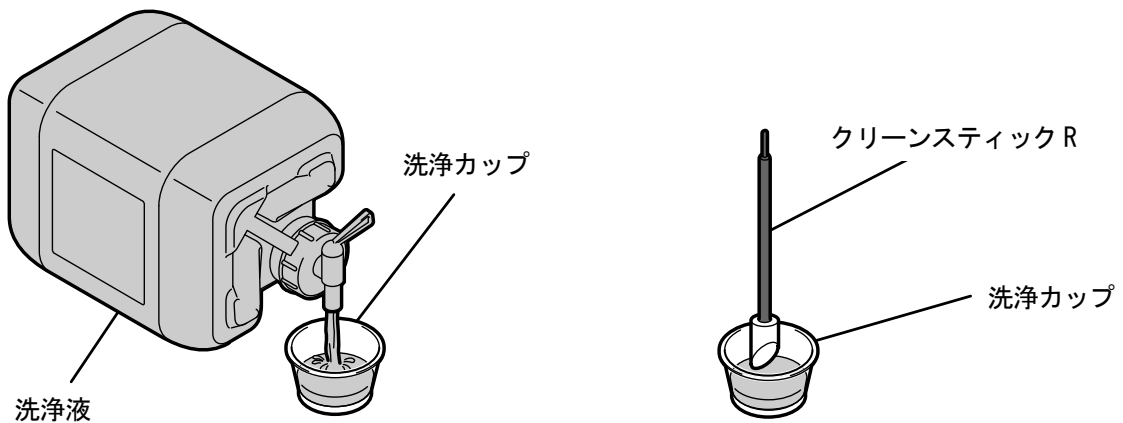
- (1) 洗浄カップに洗浄液を適量注ぎます。
- (2) 新しいクリーンスティック R に洗浄液を含ませます。

【重要】

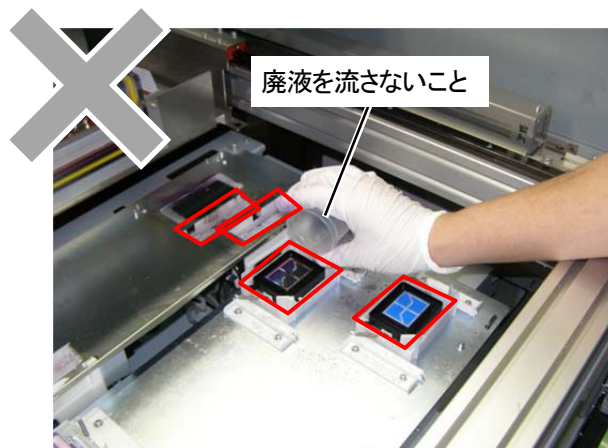
- 清掃を始める際は、新品のクリーンスティック R を使用してください。
- クリーンスティック R の先端は手で触れないでください。皮脂がワイパーに付着すると、不具合の原因となる恐れがあります。
- 他の液体（水など）はプリントヘッドを損傷する恐れがあるので使わないでください。
- 洗浄カップに入れた洗浄液は、洗浄液ボトルに戻さないでください。
- メンテナンスユニット内に洗浄液を流さないでください。

【お願い】

- 付属の手袋をはめて作業してください。



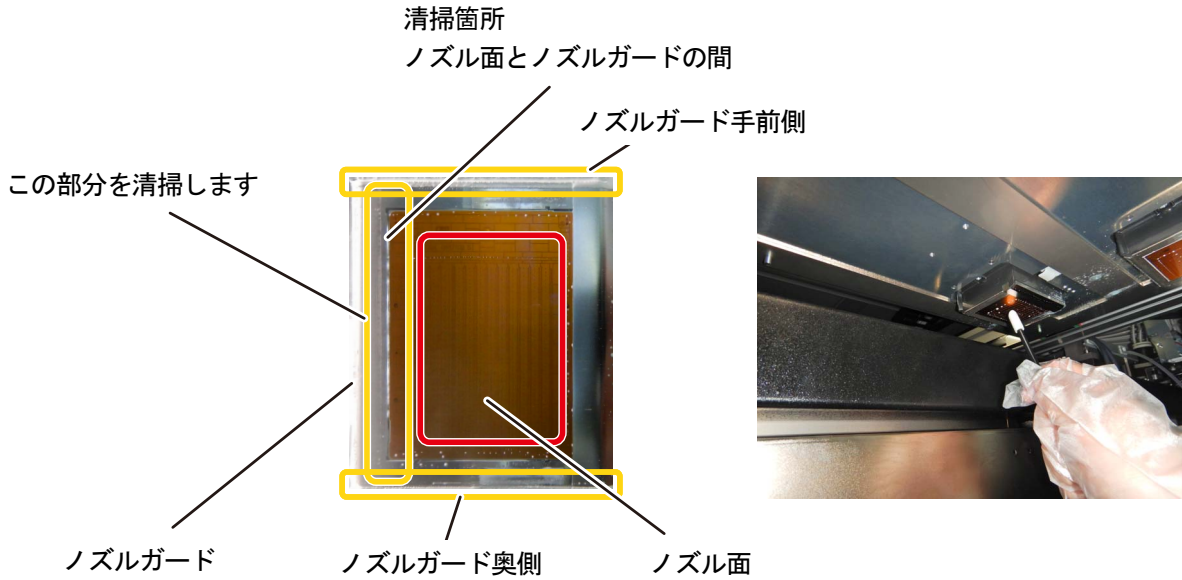
X1000



(3) プリントヘッドのノズル面とノズルガードの間に拭きます。

【重要】

- ノズル面の赤枠内には触らないようにしてください。
- 清掃には、クリーンスティック R 以外のものは使用しないでください。
- 強く擦らないようにしてください。



X1018

清掃状態

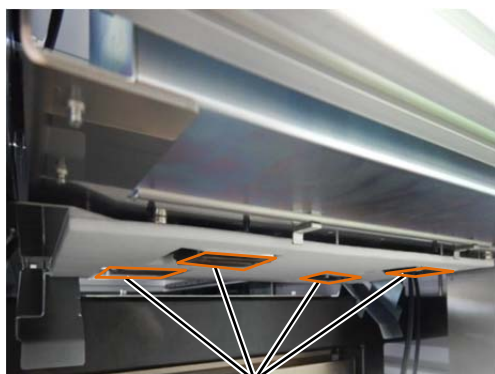
清掃前	清掃後
<p>清掃箇所 ノズルガード手前側</p> <p>清掃箇所 ノズル面とノズルガードの間</p> <p>清掃箇所 ノズルガード奥側</p>	

X1046

【重要】

- クリーンスティック R は白インク用とカラーインク用で必ず分けて使用してください。

- (4) キャリッジ下面に、ノズル面から突出しているインクの固まりがある場合は、除去してください。

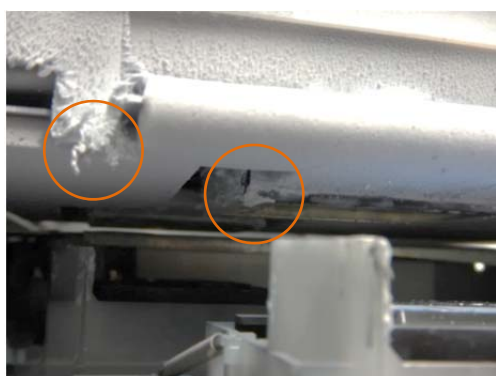


ノズル面

インクの固まりの例

【注意】

- インクの固まりを除去する場合は、鉄製のピンセットのような硬いものを使用しないでください。ノズル等に触れた場合、ノズルが傷つき、不吐出になる場合があります。手袋を使用し、クリーンスティックや指でつまんで除去してください。

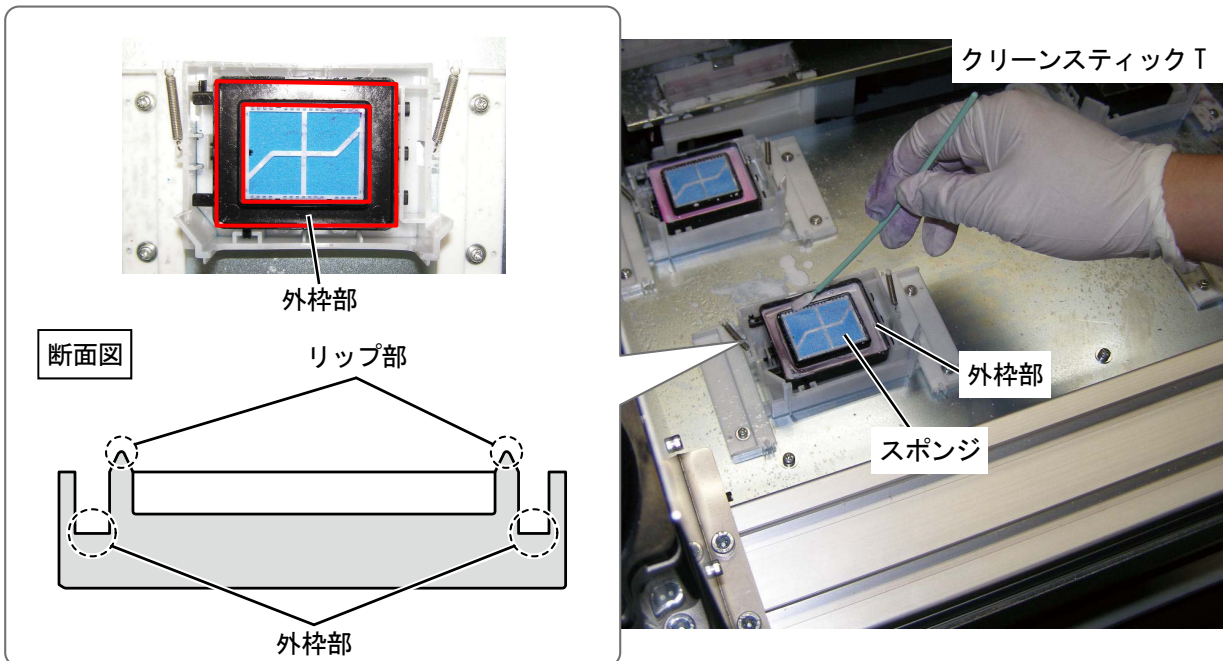


吸引キャップの清掃（クリーンスティック T を使用）

- (1) 吸引キャップのリップ部をクリーンスティック T 先端の側面部で平行に拭いた後、外枠部を同じように拭きます。

【重要】

- 吸引キャップのリップ部分をクリーンスティック T を使って清掃してください。固化したインクが残っているとプリントヘッドが乾燥し、不吐出の原因になります。
- 吸引キャップのスポンジには触れないでください。スポンジが外れる恐れがあります。
- クリーンスティック T の先端は手で触れないでください。皮脂がワイパーに付着すると、不具合の原因となる恐れがあります。
- インクの固まりが浮き上がってきたらクリーンスティック T で除去し、ピンセット等、鋭利なものは使用しないでください。鋭利なものを使用すると吸引キャップを傷つけ、気密性が低下し不吐出の原因となる恐れがあります。
- ゴム部をつままないようにしてください。傷が付くと気密性が低下し、ヘッドの不吐出の原因となる恐れがあります。



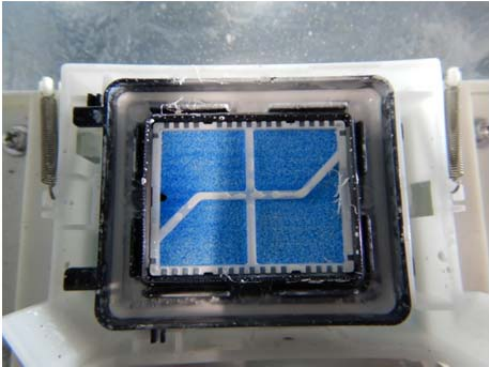
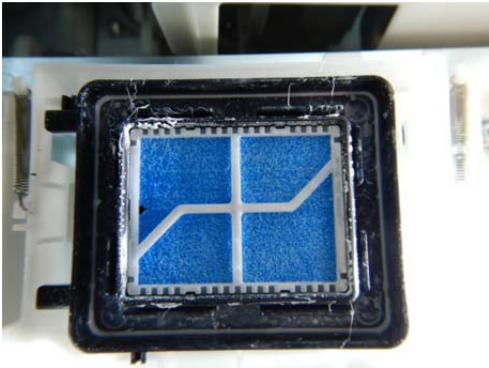
X1021

- (2) クリーンスティック T をクリーンスティック R に替えて、洗浄カップをすすぎ、カラー側ヘッドのノズルガードの清掃を行います。

【重要】

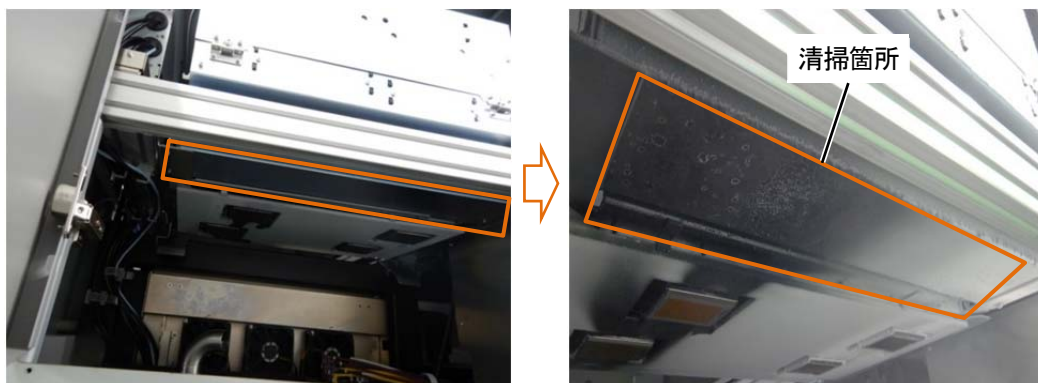
- クリーンスティック T は白インク用とカラーインク用で必ず分けて使用してください。
- 使用したクリーンスティック T は廃棄し、再使用は避けてください。
- カラー側の清掃後、洗浄カップは純水できれいにすすぎ、十分乾燥させ、埃等が入らないように保管してください。

清掃状態

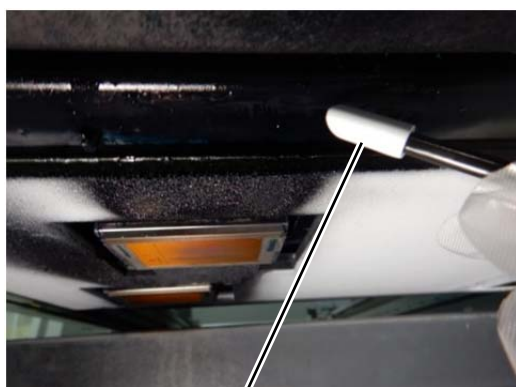
清掃前	清掃後
	

キャリッジ裏面の清掃

(1) キャリッジ裏面の下図のエリアを清掃します。



(2) クリーンスティック R、または、ウエスを使って清掃します。



インクの液滴をクリーンスティック R で
吸い取る



付着したミスト状のインクはウエスで
拭き取る

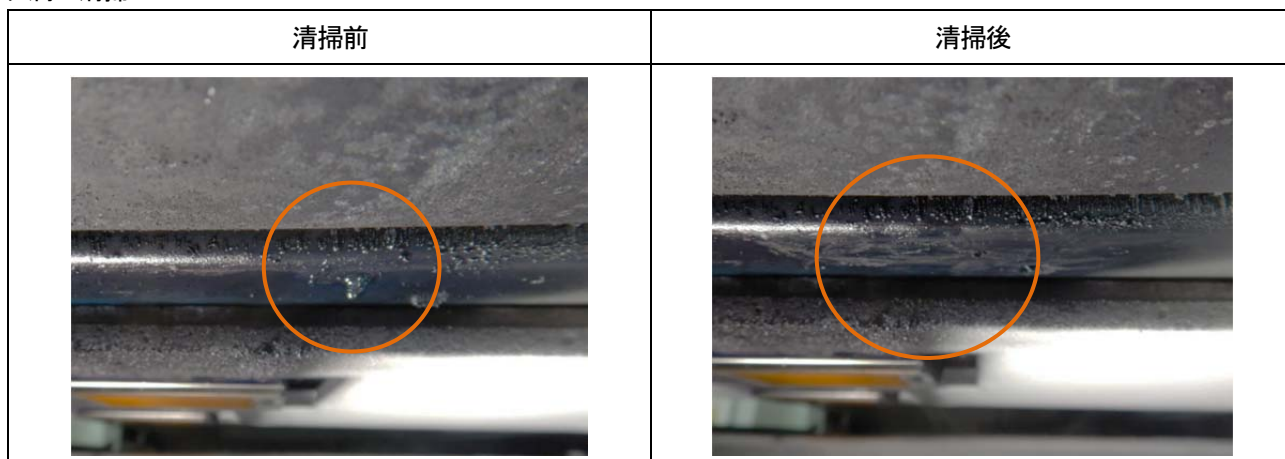
【注意】

- ウエス等でキャリッジ裏を清掃する時は、ノズル面に触れないようにしてください。
ノズル等に触れた場合、ノズルが傷つき、不吐出になる場合があります。

【参考】

- 白側も同様に清掃をしてください。

インク滴の清掃



ミスト状のインク



6-2-2. メンテナンス周りの清掃

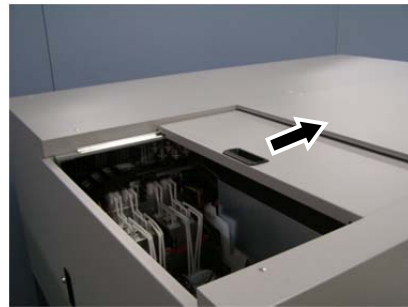
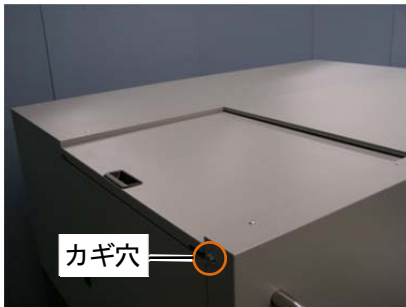
フラッシングフォームの交換の際に、メンテナンス周りが汚れていたら、清掃を行います。

(1) ウェスを用意します。

【重要】

- プリントヘッドのインク乾きを防止するために 15 分以内で作業を終えてください。
- インク乾きを防止するためのヘッドクリーニングが実施されます。

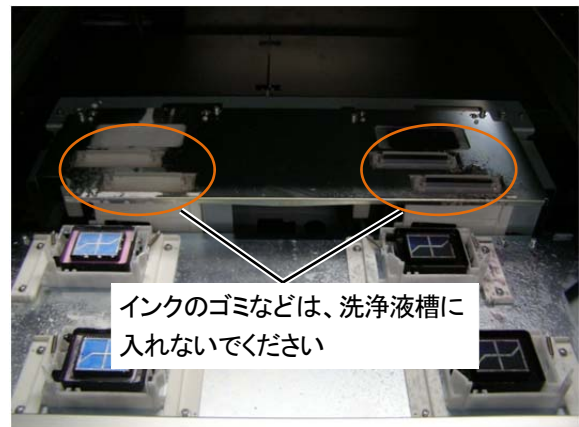
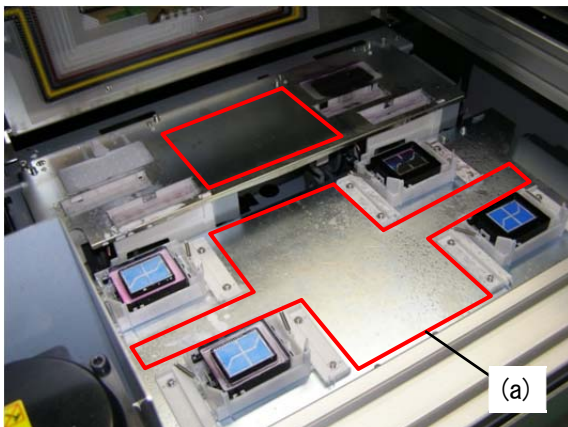
(2) 左側面扉上と天面扉を鍵で開け、扉を開きます。



(3) ウェスなどで赤枠部分を拭きます。

【重要】

- プリントヘッドのインク乾きを防止するために 15 分以内で作業を終えてください。
- 必ずきれいなウェスを使用してください。前処理などが付着した布を使用すると、不吐出につながる可能性があります。
- 写真の (a) の箇所を拭き取る場合は、バネやキャップなど部品に触れないようにしてください。特にバネに触れると外れる可能性があります。
- 強い力でこすらないようにしてください。部品が曲がる可能性があります。
- 拭き取ったインクのゴミなどは、ワイプの洗浄液槽に入れないように注意してください。



(4) 左側面扉上と天面扉を閉じます。

【お願い】


- 清掃で出た廃棄物は法令に従い処理してください。

6-2-3. ノズル面まわりの清掃

- (1) 同梱品のクリーンスティック R・洗浄カップ・手袋および洗浄液を用意します。

【重要】

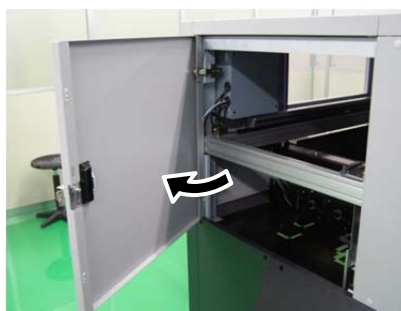
- 清掃を始める際は、新品のクリーンスティック R を使用してください。
- クリーンスティック R の先端は手で触れないでください。皮脂がヘッドノズルに付着すると、不具合の原因となる恐れがあります。

- (2) メニューから[メンテナンス]>[メンテ部品掃除交換]>[ノズルガード・キャップの掃除]を選択し、 を押します。

【重要】

- 操作パネルまたはワーニング画面にその他のエラーやメッセージが表示されている場合は、メッセージに従って問題を解決したあとに清掃を行ってください。
- プリントヘッドのインク乾きを防止するために 15 分以内で作業を終えてください。
- インク乾きを防止するためのヘッドクリーニングが実施されます。

- (3) 右側面扉を鍵で開け、扉を開きます。



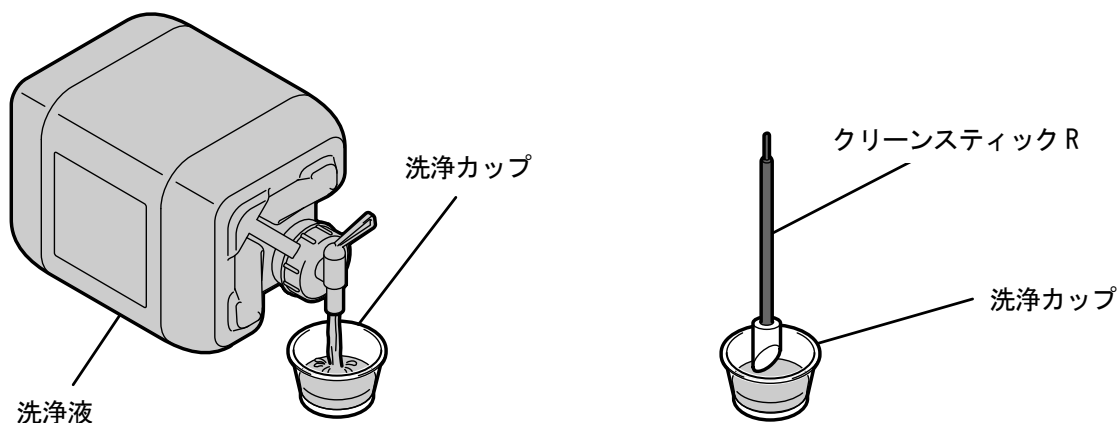
- (4) 洗浄カップに洗浄液を適量注ぎます。
- (5) クリーンスティック R に洗浄液を含ませます。

【重要】

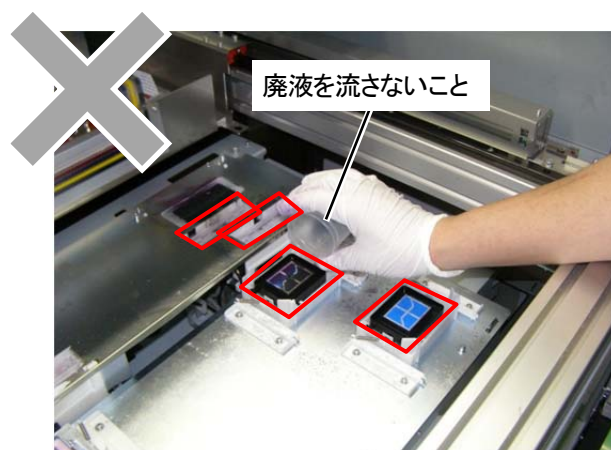
- カラーヘッド用と白ヘッド用ではクリーンスティック R を替えて作業してください。
- 他の液体（水など）はプリントヘッドを損傷する恐れがあるので使わないでください。
- 洗浄カップに入れた洗浄液は、洗浄液ボトルに戻さないでください。
- メンテナンスユニット内に洗浄液を流さないでください。

【お願い】

- 付属の手袋をはめて作業してください。



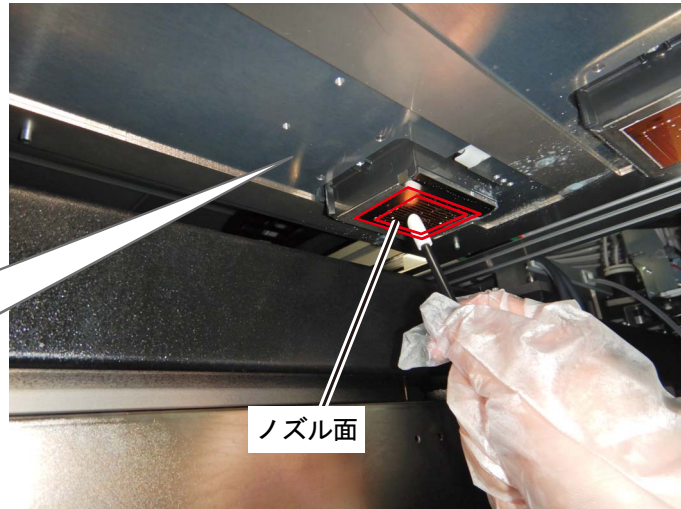
X1000



(6) クリーンスティック R で、プリントヘッドのノズル面の周辺を掃除します。

【重要】

- クリーンスティック R をノズル面に当てないようにしてください。
- 使用したクリーンスティック R は廃棄し、再使用は避けてください。
- 撥水膜を削る恐れがあるため、強くこすらないでください。



X1001

(7) 右側面扉を閉じ、画面の指示に従い **MENU OK** を押します。

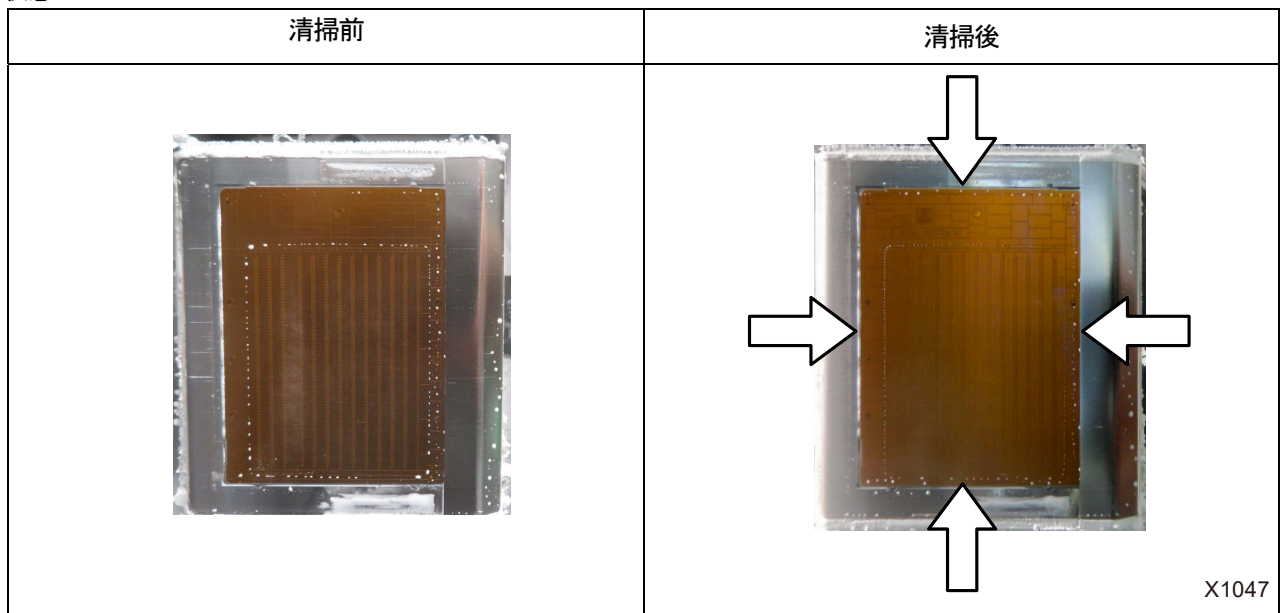
【お願い】

- 清掃で出た廃棄物は法令に従い処理してください。

【参考】

- インク乾きを防止するためのヘッドクリーニングが実施されます。
- 洗浄カップは再使用するのので、きれいな洗浄液ですすいで保管してください。

清掃状態



X1047

6-2-4. 廃インクと排水の処理

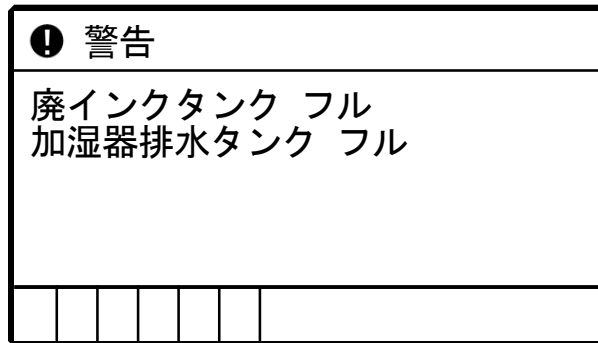
操作パネル画面またはワーニング画面にメッセージが表示されたら、廃インクと排水タンクの水を処理してください。


【重要】

- 排水タンク内の水は溜まるまでおよそ2年ほどかかります。
廃インクタンクが溜まり、廃インクタンクのエラーが出たときに排水タンクの水の処理も同時に行ってください。

【参考】

- それぞれのタンクは廃インクと排水タンクの水が半分ほど溜まった時点でメッセージが表示されますが検知台の故障ではありません。



- メニューから[メンテナンス]>[廃インクタンクの処理]を選択し、を押します。
メニューに従って作業をしてください。
- 左側面扉下を開きます。



- (3) それぞれのタンクからチューブを手前に引き出して抜き、廃インクと排水タンクの水を処理します。
タンクから抜いたチューブの下に受け皿などを置き、チューブからの廃インクや水が垂れないようにします。

【重要】

- 廃インクタンクと排水タンクは10 kg 程度の重さになる場合があります。
引き出す際は注意してください。

【お願い】

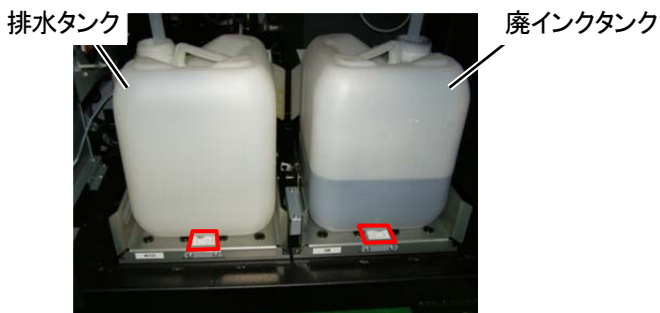
- 水系廃液として法令に従い処理してください。



- (4) ラベルの指示通りにタンク穴の方向を確認し、タンクを設置して、それぞれのチューブを差し込みます。

【重要】

- 必ずタンクを奥まで押し込んで設置してください。
- タンクの穴がチューブの真下になるように設置してください。
向きを間違えるとタンクを検知しないことがあります。
- チューブがタンク内に入っていることを必ず確認してください。
- チューブが折れ曲がらないように注意してください。
廃液が流れにくくなる恐れがあります。



- (5) 左側面扉下を閉じます。

6-3. 長期間使用しない場合

長期間本機を使用しない場合は、使用しない期間や状況に応じて対応してください。

【重要】

- 電源は切らないでください。プリンターが故障する恐れがあります。
- 通電を維持できない場合は、事前に販売店へご連絡ください。

【お願い】

- エラーが出ていた場合は、画面の指示に従ってください。
- 2週間以上使用しない場合、ノズルガードと吸引キャップの清掃を行ってください。☞“6-2-1. ノズルガード、吸引キャップの清掃”>>P. 6-46”

6-3-1. 長期間使用しない場合：2週間以内

以下のメンテナンスを行うことで、通常通り使用できます。

- (1) 廃インクタンクと排水タンクのワーニング画面が表示されている場合は、溜まった廃インク、排水タンクの水を捨てます。
☞“6-2-4. 廃インクと排水の処理”>>P. 6-60”
- (2) 洗浄液タンクの洗浄液量を確認して、少ないときは補充を行います。
☞“6-1-3. 洗浄液の補充”>>P. 6-8”
- (3) 必要に応じて、ノズルチェックパターンの印刷を実施してください。
☞“6-1-17. ノズルチェックパターンの印刷（プリントヘッドの確認）”>>P. 6-44”

6-3-2. 長期間使用しない場合：2週間以上

2週間ごとに以下のメンテナンスを行ってください。

- (1) 廃インクタンクと排水タンクのワーニング画面が表示されている場合は、溜まった廃インク、排水タンクの水を捨てます。
☞“6-2-4. 廃インクと排水の処理”>>P. 6-60”
- (2) 洗浄液タンクの洗浄液量を確認して、少ないときは補充を行います。
☞“6-1-3. 洗浄液の補充”>>P. 6-8”
- (3) ノズルチェックパターンの印刷を実施し、印刷結果を確認してください。
☞“6-1-17. ノズルチェックパターンの印刷（プリントヘッドの確認）”>>P. 6-44”
- (4) 不吐出があった場合、ヘッドクリーニングを実施し、再度ノズルチェックパターンを印刷して結果を確認してください。
☞“6-1-15. ヘッドクリーニング”>>P. 6-41”



必要に応じて設定および調整を行ってください。

設定画面の階層について


メニュー	設定画面	内容
[プリンター設定]	[印刷方向設定]	[自動]
		[常に双方向]
		[常に片方向]
	[バックライト]	[明るい]
		[やや暗い]
		[暗い]
	[自動画面消去時間]	[自動消去しない]
		[5分]
		[10分]
		[15分]
		[30分]
	[メニュータイムアウト時間]	[1分]
		[3分]
		[5分]
	[スピーカー音量調節]	0~7
	[温度表示設定]	[華氏]
		[摂氏]
	[プレビュー表示設定]	[上向きに表示]
		[下向きに表示]
	[ファイル名表示設定]	[ファイル名を優先表示]
		[ジョブネームを優先表示]
	[プラテンの設定]	[高さのユーザー設定]
		[印刷中の障害物センサー設定]
		[プラテン下げすぎセンサー]
	[低温時の印刷動作設定]	[有効 (標準)]
		[無効]
	[低湿時の印刷動作設定]	[低湿度で印刷する]
		[低湿度で印刷しない]
		[毎日選択する]
	[循環後のオートクリーニング]	[次の印刷前]
		[印刷 30 分以内は循環後]
		[印刷 1 時間以内は循環後]
		[印刷 90 分以内は循環後]
[オートクリーニング枚数設定]	1~72	
[オートクリーニング開始時期]	[印刷前に実施]	
	[印刷後に実施]	
[自動マルチパスの設定]	[常に ON]	
	[白インク 6cc 以上]	
	[白インク 16cc 以上 (標準)]	
	[白インク 26cc 以上]	
	[常に OFF]	
[フラッシング間隔の設定]	[42 スキャン毎 (標準)]	
	[22 スキャン毎]	
	[6 スキャン毎]	

メニュー	設定画面	内容
[プリンター設定]	[フラッシング量の設定]	[多め]
		[標準]
	[印刷データ自動消去]	[消去しない]
		[消去する]
	[ネットワークフィルタリング]	[有効]
		[無効]
	[IP アドレス設定]	[自動取得する]
		[手動設定する]
	[ショートカットボタン設定]	[ノーマルクリーニング]
		[オートクリーニング]
		[印刷データ読み込み]
[白インク循環]		
	[プラテン高さの調整]	
[累積印刷枚数]		
[温度／湿度情報]		
[通信設定の確認]	[IP アドレス]	
	[サブネットマスク]	
	[デフォルトゲートウェイ]	
	[ホスト名]	
	[MAC アドレス]	
[循環スケジュール確認]		
[加湿スケジュール確認]		
[言語設定]	[English]	
	[Español]	
	[Français]	
	[Deutsch]	
	[Italiano]	
	[Türkçe]	
	[Русский]	
	[한국어]	
	[中文]	
[日本語]		
[電源 OFF 準備]		
[バージョン情報]	[ファームバージョン]	
	[データ情報]	
	[シリアル番号]	
	[ヘッド情報]	

7-1. 印刷方向の設定

- (1) メニューから[プリンター設定]>[印刷方向設定]を選択し、を押します。
- (2) プリントヘッドの印刷方向を選択し、を押します。

【参考】

- 印刷方向が双方向、片方向のアイコンで表示されます。
- 印刷方向はプリンタードライバー側よりもプリンター側の設定が優先されます。
- 設定内容は次に設定が変更されるまで保持されます。

印刷方向設定	
自動	OK
常に双方向	
常に片方向	

7-2. 画面バックライトの調整



- (1) メニューから[プリンター設定]>[バックライト]を選択し、を押します。
- (2) 液晶パネルの明るさを選択し、を押します。

【参考】

- メニュー選択時は選択中の明るさで画面が表示されます。

バックライト	
明るい	OK
やや暗い	
暗い	

7-3. 自動画面消去時間の設定



- (1) メニューから[プリンター設定]>[自動画面消去時間]を選択し、を押します。
- (2) 液晶パネルおよびプリントボタンの消灯までの時間を選択し、を押します。

【参考】

- メニュー選択時は現在の設定値が表示されます。

自動画面消去時間	
自動消去しない	OK
5分	
10分	
15分	
30分	

7-4. メニュータイムアウト時間の設定



- (1) メニューから[プリンター設定]>[メニュータイムアウト時間]を選択し、を押します。
- (2) 表示画面から待機画面に戻るまでの時間を選択し、を押します。

【参考】

- メニュー選択時は現在の設定値が表示されます。

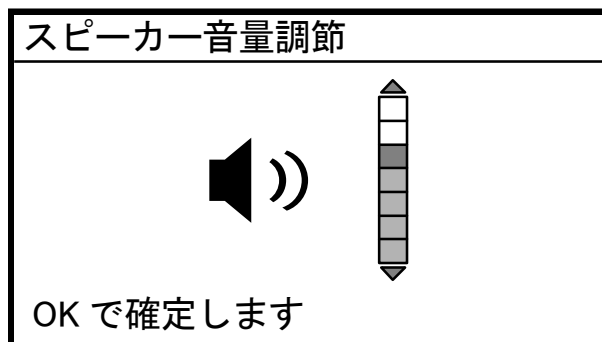
メニュータイムアウト時間	
1分	OK
3分	
5分	

7-5. スピーカー音量の設定



- (1) メニューから[プリンター設定]>[スピーカー音量調節]を選択し、を押します。
- (2) スピーカーのボリュームを音量0~7の8段階で調節し、を押します。

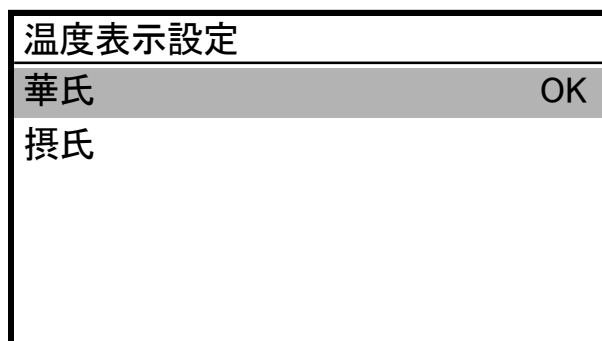
【参考】

- 音量を確認しながら、ボリュームの調節ができます。





7-6. 温度表示の設定

- (1) メニューから[プリンター設定]>[温度表示設定]を選択し、を押します。
- (2) 液晶パネルに表示する環境温度の単位を選択し、を押します。



7-7. プレビュー表示設定

プレビュー画像の表示方向を設定します。

- (1) メニューから[プリンター設定]>[プレビュー表示設定]を選択し、を押します。
- (2) 表示方向を選択し、を押します。

【参考】



- メニュー選択時は現在の設定値が表示されます。

プレビュー表示設定	
上向きに表示	OK
下向きに表示	

7-8. ファイル名表示設定

印刷データのファイル表示名を設定します。

設定した表示名は、待機画面・受信履歴の選択画面・USBメモリからの読み込み画面に反映されます。

- (1) メニューから[プリンター設定]>[ファイル名表示設定]を選択し、を押します。
- (2) 表示方法を選択し、を押します。

【参考】


- ジョブネームは画像編集アプリケーションが自動で設定します。

ファイル名表示設定	
ファイル名を優先表示	OK
ジョブネームを優先表示	

7-9. プラテンの設定

7-9-1. 高さのユーザー設定



任意の高さにできるユーザー設定ポジションが設定できます。

- (1) メニューから[プリンター設定]>[プラテンの設定]>[高さのユーザー設定]を選択し、を押します。
- (2) 任意の位置を設定します。

高さのユーザー設定	
ユーザー設定 1	
ユーザー設定 2	

7-9-2. 印刷中の障害物センサーの設定

障害物センサーによる検出を、[プラテン進入時のみ確認]もしくは[印刷中も確認]を選択します。

- (1) メニューから [プリンター設定] > [プラテンの設定] > [印刷中の障害物センサー設定] を選択し、を押します。
- (2) 障害物センサーの設定を選択し、を押します。



【参考】

- メニュー選択時は現在の設定値が表示されます。
- 障害物センサーは、印刷メディア上のシワや異物を検出し、プリントヘッドとの接触を事前に防いだり、接触が続くのを最短に抑えるためのものです。
- プリントヘッドがシワや異物と接触すると、不吐出や故障の原因となる恐れがあります。
- 障害物センサーが異物を検出した場合は、印刷動作やプラテン動作が直ちに中止されます。
- [プラテン進入時のみ確認] を選択した場合は、プラテンが手前から奥方向へ動いている間のみ、障害物センサーによる検出を行います。
- [印刷中も確認] を選択した場合は、プリントボタンを押してから印刷が終わるまでの間、障害物センサーによる検出を行います。

印刷中の障害物センサー設定	
プラテン進入時のみ確認	OK
印刷中も確認	

7-9-3. プラテン下げすぎセンサーの設定

プラテンを下げすぎて印刷メディアとの距離があるときにセンサーで検出します。
この機能を有効にするか、無効にするかを設定します。

- (1) メニューから [プリンター設定] > [プラテンの設定] > [プラテン下げすぎセンサー] を選択し、 を押します。
- (2) プラテン下げすぎセンサーの機能を選択し、 を押します。

【参考】

- プラテン下げすぎセンサーはプラテンが奥まで入った時点で下げすぎを判断します。
- プラテンを下げすぎとセンサーが検知した場合は、印刷動作やプラテン動作が中止されます。



プラテン下げすぎセンサー	
有効	OK
無効	

7-10. 低温時の印刷動作の設定

液晶パネルに[気温が低すぎます]と表示された場合に、印刷品質を確保するための低温運転への自動切り替えを設定します。標準では[有効 (標準)]に設定されています。

低温運転を有効にすると、低温時に自動で低温運転に切り替わります。印刷品質を確保できますが、印刷時間が長くなる場合があります。

低温運転を無効にすると、印刷速度は低下しませんが、吐出不良が発生する場合があります。



- (1) メニューから [プリンター設定] > [低温時の印刷動作設定] を選択し、 を押します。
- (2) 低温時の印刷動作設定の機能を選択し、 を押します。

【参考】

- [無効]を選択すると、広いエリアを印刷する場合白インクの吐出が不安定になる場合があります。

低温時の印刷動作設定	
有効 (標準)	OK
無効	

7-11. 低湿時の印刷動作の設定

- (1) メニューから[プリンター設定]>[低湿時の印刷動作設定]を選択し、を押します。
- (2) 設定項目を選択し、を押します。

低湿時の印刷動作設定	
低湿度で印刷する	OK
低湿度では印刷しない	
毎日選択する	

【参考】



- [低湿度で印刷する]を選択した場合、湿度が低い環境下でも印刷が可能になります。ただし、低湿環境のまま印刷すると、オートクリーニングの実施頻度が高くなり、廃液量が増加します。
- [低湿度で印刷しない]を選択した場合、低湿環境では印刷できません。
- [毎日選択する]を選択した場合、1日1回、低湿環境下で印刷しようとした最初のタイミングで、下記の確認画面が表示されます。

低湿時の印刷動作設定	
低湿度で印刷する	OK
低湿度では印刷しない	

7-12. オートクリーニングの設定

循環後のオートクリーニング



循環後のオートクリーニングを実施するタイミングを設定します。

- (1) メニューから[プリンター設定]>[循環後のオートクリーニング]を選択し、を押します。
- (2) 循環後のオートクリーニングを実施するタイミングを選択し、を押します。

循環後のオートクリーニング	
次の印刷前	OK
印刷 30 分以内は循環後	
印刷 1 時間以内は循環後	
印刷 90 分以内は循環後	

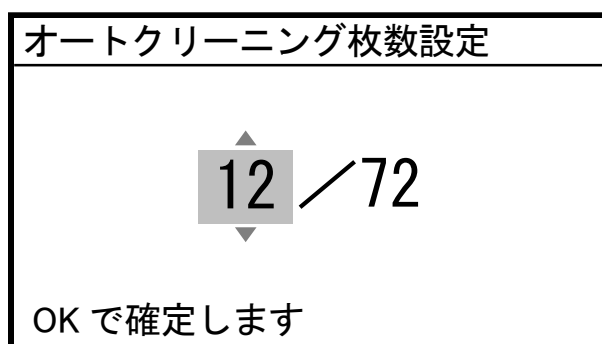
オートクリーニング枚数設定

本体保護および印刷品質を安定させるために指定した枚数毎に自動でヘッドクリーニングをする、オートクリーニングを行う枚数を設定します。連続印刷時に印刷品質が低下する場合、オートクリーニング枚数設定を減らしてください。初期設定は 72 枚毎になっています。

- (1) メニューから[プリンター設定]>[オートクリーニング枚数設定]を選択し、を押します。
- (2) ▲／▼で印刷枚数を 1～72 枚の間で設定し、を押します。



【参考】

- 湿度が低いと印刷品質が落ちやすくなります。
- オートクリーニングの回数が増えると、ワイパークリーナーとフラッシングフォームの交換時期も早まります。



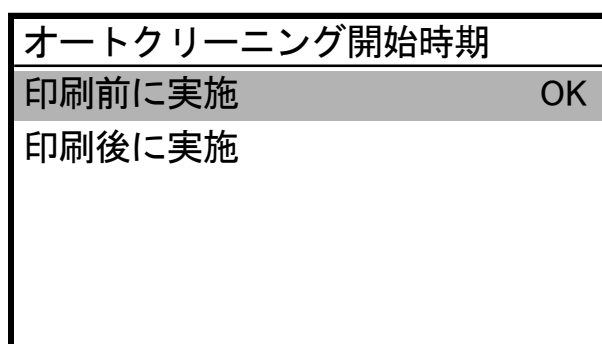
オートクリーニング開始時期

オートクリーニングを開始するタイミングを設定します。

- (1) メニューから[プリンター設定]>[オートクリーニング開始時期]を選択し、を押します。
- (2) オートクリーニングを開始するタイミングを選択し、を押します。



【参考】

- [印刷後に実施]を選択していても、使用状態によっては印刷前にオートクリーニングが実施されることがあります。



7-13. 自動マルチパスの設定

印刷途中から白の印刷品質が落ちるときに実行してください。

- (1) メニューから[プリンター設定]>[自動マルチパスの設定]を選択し、を押します。
- (2) マルチパス印刷される白インク使用量を選択し、を押します。



【参考】

- 温度が低いと印刷途中から印刷品質が落ちやすくなります。
- 自動マルチパス印刷は印刷品質は確保できますが、印刷にかかる時間が長くなります。

自動マルチパスの設定	
常に ON	OK
白インク 6cc 以上	
白インク 16cc 以上 (標準)	
白インク 26cc 以上	
常に OFF	

7-14. フラッシング間隔の設定

印刷途中から印刷品質が落ちるときに実行してください。

- (1) メニューから[プリンター設定]>[フラッシング間隔の設定]を選択し、を押します。
- (2) フラッシングが起動するまでのキャリッジの走査回数を選択し、を押します。



【参考】

- 湿度が低いと印刷途中から印刷品質が落ちやすくなります。
- フラッシング間隔を短くすると印刷品質が向上しますが、インク消費量が増え、印刷にかかる時間も長くなります。

フラッシング間隔の設定	
42 スキャン毎 (標準)	OK
22 スキャン毎	
6 スキャン毎	

7-15. フラッシング量の設定

印刷開始時に印刷品質が落ちるときに実行してください。



- (1) メニューから[プリンター設定]>[フラッシング量の設定]を選択し、を押します。
- (2) 印刷開始前のフラッシング動作中にヘッドから吐出するインク量を選択し、を押します。

【参考】

- 湿度が低いと印刷開始時の印刷品質が落ちやすくなります。
- フラッシング量を増やすと印刷品質が向上しますが、インク消費量が増えます。

フラッシング量の設定	
多め	OK
標準	



7-16. 印刷データの自動消去

- (1) メニューから[プリンター設定]>[印刷データ自動消去]を選択し、を押します。
- (2) 印刷データ自動消去の機能を選択し、を押します。

印刷データ自動消去	
消去しない	OK
消去する	

7-17. ネットワークフィルタリングの設定



LAN のセキュリティを高めるための機能です。この機能を有効にするか、無効にするかを設定します。[有効]に設定すると、特定の PC からのみアクセスを許可します。標準では[無効]に設定されています。

- (1) メニューから [ネットワークフィルタリング設定] を選択し、 を押します。
- (2) [有効]、[無効] のどちらかを選択し、 を押します。

ネットワークフィルタリング	
有効	OK
無効	

7-18. IP アドレス設定


[IP アドレス設定]で自動取得・手動設定を選択し、手動設定する場合は[IP アドレス]、[サブネットマスク]、[デフォルトゲートウェイ]を設定します。

- (1) メニューから[プリンター設定]>[IP アドレス設定]を選択し、を押します。
- (2) [自動取得する]、[手動設定する]のいずれかを選択し、を押します。

【参考】

- [自動取得する]を選択した場合は、自動取得後に待機画面へ戻ります。

IP アドレス設定
自動取得する
手動設定する

- (3) 手動設定する場合、◀/▶を押して変更する位置を選択します。
- (4) 手動設定する場合、▲/▼を押して数値を設定します。
- (5) を押すと値が確定し、[IP アドレス]、[サブネットマスク]、[デフォルトゲートウェイ]の順に画面が移行します。

【参考】

- 画面は一例です。



IP アドレス設定
IP アドレス
◀ 1 9 2 . 1 6 8 . 0 0 0 . 0 0 1 ▶
OK でサブネットマスク画面へ

IP アドレス設定
サブネットマスク
◀ 2 5 5 . 2 5 5 . 2 5 5 . 0 0 0 ▶
OK でゲートウェイ画面へ

IP アドレス設定
デフォルトゲートウェイ
◀ 0 0 0 . 0 0 0 . 0 0 0 . 0 0 0 ▶
OK で設定します

7-19. ショートカットボタンの設定

操作パネル上のショートカットボタンを押したときの動作を設定することができます。

- (1) メニューから [プリンター設定] > [ショートカットボタン設定] を選択し、 を押します。
- (2) 機能を選択し、 を押します。


【参考】

- メニュー選択時は現在の設定値が表示されます。
- [ノーマルクリーニング] を選択した場合は、ノーマルクリーニングのヘッド選択メニューへ移行します。
- [オートクリーニング] を選択した場合は、オートクリーニングを開始します。
- [印刷データ読み込み] を選択した場合は、印刷データ読み込みのファイル選択画面へ移行します。
- [白インク循環] を選択した場合は、白インク循環を開始します。

ショートカットボタン設定	
ノーマルクリーニング	OK
オートクリーニング	
印刷データ読み込み	
白インク循環	
プラテン高さの調整	

7-20. 累積印刷枚数の表示

累計の印刷枚数を表示します。

- (1) メニューから [累積印刷枚数] を選択し、 を押します。
- (2) 累計の印刷枚数が表示されます。


【参考】

- 印刷に成功した枚数のみをカウントし、キャンセルした枚数は含みません。
- テスト印刷などの印刷動作を含むものはすべてカウントされます。
- 画面は一例です。
- 累積印刷枚数のカウントはリセットできません。

累積印刷枚数
530
OK で戻ります

7-21. 温度湿度情報の表示

環境温度と湿度を表示します。

- (1) メニューから[温度／湿度情報]を選択し、を押します。
- (2) 環境温度と湿度を表示します。



【参考】

- 温度表示の単位は温度表示設定で設定します。
- 画面は一例です。

温度／湿度情報	
外側	[24°C] [42%]
右側	[22°C] [76%]
左側	[23°C] [64%]
OK で戻ります	

7-22. 通信設定の確認

[通信設定の確認]で[IPアドレス]、[サブネットマスク]、[デフォルトゲートウェイ]、[ホスト名]、[MACアドレス]を表示します。

- (1) メニューから[通信設定の確認]を選択し、を押します。
- (2) [IPアドレス]、[サブネットマスク]、[デフォルトゲートウェイ]、[ホスト名]、[MACアドレス]のいずれかを選択し、を押します。

通信設定の確認
IP アドレス
サブネットマスク
デフォルトゲートウェイ
ホスト名
MAC アドレス

- (3) [IPアドレス]、[サブネットマスク]、[デフォルトゲートウェイ]、[ホスト名]、[MACアドレス]のいずれかを表示します。

【参考】

- 画面は一例です。

IP アドレス
192.168.000.001
OK で戻ります

サブネットマスク
255.255.255.000
OK で戻ります


デフォルトゲートウェイ
000.000.000.000
OK で戻ります

ホスト名
GTX6-XXXXXX
OK で戻ります

MAC アドレス
00:1B:A9:FD:BC:27
OK で戻ります

7-23. 循環スケジュール確認

白インク循環の実施時間を確認することができます。


- (1) メニューから[循環スケジュール確認]を選択し、を押します。
- (2) 循環する時刻を表示します。

【参考】

- メンテナンスツールで白インク循環予約時間の設定をしていない場合は、循環時刻は表示されません。

循環スケジュール確認		
現在時刻	17:44	
	00:30 (Long)	03:00
	07:00	12:30
	18:30	23:00
	--:--	--:--

7-24. 加湿スケジュール確認

- (1) メニューから[加湿スケジュール確認]を選択し、を押します。
- (2) 加湿する曜日と開始時間、終了時間が表示されます。



【参考】

- メンテナンスツールで加湿スケジュールの予約時間の設定をしていない場合は、加湿スケジュールは表示されません。

加湿スケジュール確認		
Sun.	09:00 ~ 18:00	
Mon.	09:00 ~ 18:00	
Tue.	09:00 ~ 18:00	
Wed.	09:00 ~ 18:00	
Thu.	09:00 ~ 18:00	

7-25. 言語設定



液晶パネルに表示する文字の言語を選択します。

- (1) メニューから[言語設定]を選択し、を押します。
- (2) [言語設定]から設定したい言語を選択し、で決定します。
- (3) メッセージに従い、電源を入れ直します。

言語設定	
English	OK
Español	
Français	
Deutsch	
Italiano	

7-26. バージョン表示

ファームウェアのバージョン情報[ファームバージョン]、[データ情報]、[シリアル番号]、[ヘッド情報]を表示します。

- (1) メニューから[バージョン情報]を選択し、を押します。
- (2) [ファームバージョン]、[データ情報]、[シリアル番号]、[ヘッド情報]のいずれかを選択し、を押します。

バージョン情報
ファームバージョン
データ情報
シリアル番号
ヘッド情報

- (3) [ファームバージョン]、[データ情報]、[シリアル番号]、[ヘッド情報]のいずれかを表示します。

【参考】

- ◀を押すと[バージョン情報]に戻ります。
- 画面は一例です。

ファームバージョン	
Main	0.42.9601
ACT	0.33.0000
LCD	0.33.0000
Head	0.31.0000/ 0.31.0000

データ情報	
Message	0.19.0000
Font	1.00.0000
Test Print	0.00.0007

シリアル番号	
Serial No.	ABCDEFG1
Hardware ID	1.0

ヘッド情報	
W_A	No:6CM1234 V.Rating: 11
W_B	No:6CM1235 V.Rating: 9
C_A	No:6CM1234 V.Rating: 11
C_B	No:6CM1235 V.Rating: 9

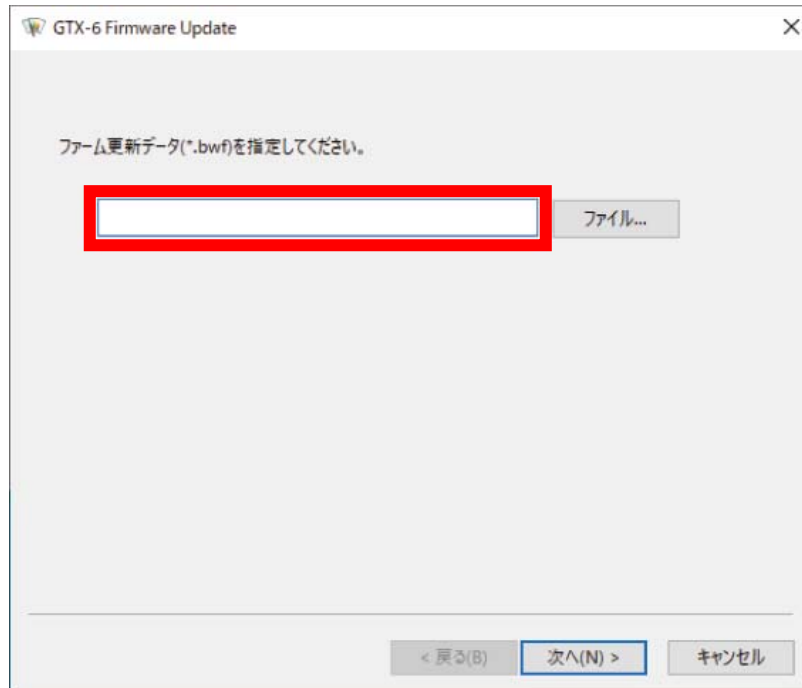
7-26-1. ファームウェアのアップデート

新しいファームウェアがリリースされたときはファームウェアのアップデートをしてください。

【参考】

- 新しいファームウェアのリリース情報はブラザー工業株式会社のホームページで確認してください。

- (1) ファームウェアの更新データをブラザー工業株式会社のホームページからダウンロードします。
- (2) PC上でスタートメニューの[すべてのプログラム]から「Brother GTX-6 Tools」の「GTX-6 Firmware Update」を選択します。
- (3) ファーム更新データ (.bwf) を指定します。



- (4) PCとプリンターをLANケーブルで接続し、画面の手順に従ってファームウェアをアップデートします。

⚠️ 注意



本機の前には十分な空間を取り、物を置かないでください。プラテンと物の間に手をはさみ、けがの原因となります。



動作中はプラテンから手を離してください。プラテンやTシャツトレイと各カバーとの間に手をはさみ、けがの原因となります。



通電中は各カバー内に手を入れないでください。可動部に手がふれてけがの原因となります。



各種扉、カバーを閉めるときは指をはさまないように注意してください。指をはさむとけがをする恐れがあります。



ヘッドの取り付け、交換の際は、手や指をはさまないように注意してください。けがをする恐れがあります。



インク・充填剤・洗浄液・前処理剤・廃液などの液体類を飲まないでください。下痢・おう吐する可能性があります。

またインク・充填剤・洗浄液・前処理剤・廃液などの液体類を扱う時は、保護めがねや保護手袋を使用し、目や皮膚に付かないようにしてください。炎症を起こす可能性があります。目に入ったときはこすらずに、すぐに水で洗い流してください。

子供の手の届かないところに置いてください。



グリースを扱うときは、保護めがねや保護手袋等を使用し、目や皮膚に付かないようにしてください。炎症を起こす原因となります。またグリースを食べないでください。下痢・おう吐することがあります。子供の手の届かないところに置いてください。



部品交換、オプション部品装着の際は、当社純正部品を使用してください。非純正部品を使用して生じた事故・故障に対しては、当社は責任を負いません。



部品交換、オプション部品装着の際は、取扱説明書の手順通りに行ってください。誤った手順で行うと、けがや故障の原因となります。

((!))重要



プラテンを手で動かさないでください。本機に深刻な故障を与える原因になります。

8-1. こんなときは

以下の内容を参照して、トラブルを解決してください。

PC から印刷データが送信できない

原因	解決方法	参照先
違うプリンターを選んでいませんか？	印刷メニューでプリンター名を確認してください。	-
LAN は接続されていますか？	LAN ケーブル(カテゴリ5e 以上)の接続を確認してください。	-
仕様外の PC や OS を使っていませんか？	PC の動作環境を確認してください。	"10-2. ソフトウェア >>P. 10-1"
プリンターと PC の間にノイズが発生していませんか？	LAN ケーブルを一旦抜き、5 秒後に再度接続してください。もし問題が解決されないときはプリンターの電源を一旦切り、5 秒後に再起動してください。	-
PC が正常に動作していますか？	PC を再起動してください。	-
PC に他の USB デバイスがつながっていませんか？	他の USB デバイスを取り外し、PC を再起動したのち、プリンターの動作確認を行ってください。	-
LAN ケーブルが不調ではありませんか？	別のケーブルをご使用ください。	-

プリントボタンを押しても印刷が開始されない

原因	解決方法	参照先
適切に印刷ボタンを押していますか？	プリントボタン 2 つを同時に長押ししてください。	-
印刷予約中（ボタンが高速で点滅）になっていませんか？	印刷可能状態になり次第、自動的に印刷開始されます。しばらくお待ちください。	-
エラーが表示されていませんか？	エラーの原因を取り除き、再度、印刷を行ってください。	"9. エラーメッセージ >>P. 9-1"
メニュー画面に入っている、またはメニューからメンテナンス動作を実行中ではありませんか？	メニューから抜けてください。またはメンテナンス動作終了までお待ちください。	-
自動ヘッドクリーニング中ではありませんか？	ヘッドクリーニングが終わるまでお待ちください。	-
白インク循環中ではありませんか？	白インク循環が終わるまでお待ちください。	-
室温が使用条件に合っていますか？	本体の動作環境を確認して、室温を調整してください。	"10-1. 装置 >>P. 10-1"
プリンターがデータを受信していない、または受信（プリントボタンが点灯状態ではない）ではありませんか？	印刷データをプリンターに送信してください。または印刷データの受信が完了するまでお待ちください。	-
プリントヘッドが高温になりメッセージ[カラーヘッド温度上昇]または[W ヘッド温度上昇]が表示されていませんか？	プリントヘッドのフラットケーブルが正しく装着されておらず、プリントヘッド温度が上昇している可能性があります。電源を切り、フラットケーブルの接続を確認して、温度が下がるまでお待ちください。	-

原因	解決方法	参照先
本体カバーが開いていませんか？	本体カバーを閉じ、再度印刷を行ってください。	-
ミストファンドアが開いていませんか？	ミストファンドアを閉じ、再度印刷を行ってください。	"6-1-10. ミストファンフィルターの交換>>P. 6-28"
ミストファンフィルターが正しくセットされていますか？	ミストファンフィルターを正しくセットし、ミストファンドアを閉じてください。その後印刷を行ってください。	"6-1-10. ミストファンフィルターの交換>>P. 6-28"

プリンターの電源が入らない

原因	解決方法	参照先
電源コードはつながっていますか？	電源コードの接続を確認してください。	-

プリンター起動直後にエラーが発生する

原因	解決方法	参照先
エラーが表示されていませんか？	エラー内容を確認し、プリンターを再起動してください。エラーが解消されない場合は、お買い上げの販売店にご連絡ください。	"9. エラーメッセージ >>P. 9-1"

USB メモリー内の印刷データが読めない

原因	解決方法	参照先
ファイルがARP または AR3 ファイルではありませんか？	GT-541/GT-782/GT-3 の印刷データは印刷できません。印刷データを作り直してください。	-

片方向印刷・双方向印刷できない

原因	解決方法	参照先
プリンタードライバーの設定とプリンターの設定は一致していますか？	プリンターの設定が優先されます。プリンタードライバーの値が有効となるのは、プリンターの設定が[自動]の場合のみです。	"7-1. 印刷方向の設定 >>P. 7-3"

インクタンクのインク切れが検知できない

原因	解決方法	参照先
インク残量補正をスキップ、もしくは補正時誤った値を入力していませんか？	インク残量の補正を再度実施してください。	"6-1-4. インクの残量を補正する >>P. 6-10"

インクを補充してもインク残量表示に×が表示される

原因	解決方法	参照先
間違っ色のインクを補充していませんか？	正しいインクを補充してください。間違っ色のインクを補充してインクタンクのインクが混色した場合は、お買い上げの販売店にご連絡ください。	-

インクタンクの残量表示が実際と異なる

原因	解決方法	参照先
インク残量補正をスキップ、もしくは補正時誤った値を入力していませんか？	インク残量の補正を再度実施してください。	"6-1-4. インクの残量を補正する >>P. 6-10"

本体右側面下からインクが漏れている

原因	解決方法	参照先
脱気モジュールが故障していませんか？	お買い上げの販売店にご連絡ください。	-

給水エラーが出る

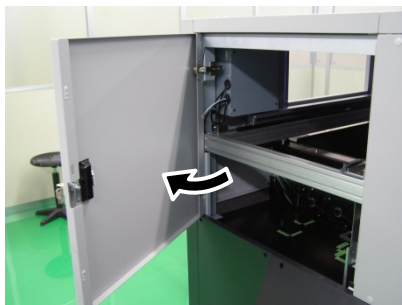
原因	解決方法	参照先
加湿器の給水エラーが表示されていませんか？	給水エラーが出ると加湿器の動作は停止します。メニューから[加湿開始]を実施してください。 下記2点を確認後、メニューから加湿動作の開始を行ってください。状態が回復しない場合は販売店へご連絡ください。 ①タンクの水が十分に入っているか確認してください。 ②給水部（純水装置・タンク）の元栓・コックが開いていることを確認してください。	-
給水不足エラーもしくは給水失敗エラーが表示されていませんか？	水道設備を使用している場合は、元栓と給水圧力が不足していないか確認してください。 給水タンクを使用している場合は、給水タンクに水が入っているか確認してください。 給水チューブが折れたり潰れたりしていないか確認してください。 給水タンクの設置高さが適切か確認してください。	"1-5. 加湿器について >>P. 1-16"

加湿器初期導入に失敗した

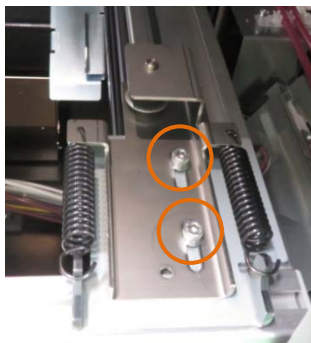
原因	解決方法	参照先
加湿器初期導入に失敗していませんか？	<p>下記2点を確認後、メニューから加湿器初期導入を再度行ってください。状態が回復しない場合は販売店へご連絡ください。</p> <p>①タンク内の水量とタンクの設置高さが適切であることを確認してください。</p> <p>②給水部（純水装置・タンク）からの配管に問題（チューブの抜け、元栓・コックの開け忘れ等）がないか確認してください。タンクからの給水の場合は新品のチューブであることを確認してください。</p>	-

キャリッジエラー6130、6131の解決方法

- (1) 右側面扉を鍵で開け、扉を開きます。



- (2) キャリッジベルトホルダのボルト（2箇所）を緩めます。



【重要】

- 2つのボルト座面と部品間に隙間ができるまで緩めてください。



- (3) キャリッジベルトホルダのボルト（2箇所）を3.5 N・mで締めてください。
 (4) 右側面扉を閉め、鍵をかけます。

ご不明な点がありましたらお買い上げの販売店にご連絡ください。

8-2. 印刷品質問題を解決する

以下の内容を参照して、トラブルを解決してください。

印刷が薄い

原因	解決方法	参照先
画像編集アプリケーションの設定が不適切であるか、画像がCMYKモードではありませんか？	画像を編集してください。	"4-3. その他のアプリケーションを使用する >>P. 4-4"
印刷条件が不適切であるか、画像データが彩度不足ではありませんか？	[画質設定]で適切な彩度やコントラストを調整してください。	"4-4-10. 画質を設定する >>P. 4-36" "4-5-6. 画質を設定する >>P. 4-46"
ノズルに不吐出がありませんか？	メニューから[ヘッドクリーニング]を実行してください。 改善されない場合は、参照先の手順に従ってください。	"8-2-1. 不吐出ノズルを回復させるためには >>P. 8-13"
ヘッド交換後の初期設定を行いましたか？	ヘッド交換後の初期設定を行ってください。	"3-6-1. ヘッド交換後の初期設定 >>P. 3-24"
[低温時の印刷動作設定]が[無効]になっていませんか？	設定を[有効 (標準)]に変更してください。	"7-10. 低温時の印刷動作の設定 >>P. 7-8"

印刷物に横筋 (バンディング) が見える

原因	解決方法	参照先
ノズルに不吐出がありませんか？	メニューから[ヘッドクリーニング]を実行してください。 改善されない場合は、参照先の手順に従ってください。	"8-2-1. 不吐出ノズルを回復させるためには >>P. 8-13"
吸水性の高い印刷メディアへ印刷していますか？	プリントヘッドの印刷方向を[常に片方向]に設定してください。 また、カラーの複合パス印刷も組み合わせてください。	"7-1. 印刷方向の設定 >>P. 7-3"
プラテンの高さが低すぎませんか？	プラテン高さを印刷物に応じて適切な高さに調節してお使いください。 メニューのプラテン高さ調節から高さの調節ができます。 目安として、障害物センサーに検出される限界の高さから一段階下げた高さに調節し、障害物センサーに検出されないことを確認してください。	"5-5. 印刷物の装着 >>P. 5-17"
吐出タイミングは合っていますか？	吐出タイミング調節をやり直してください。ヘッドを交換したり、プラテンを交換した場合、またはプラテン高さを変更した場合に設定値が合っていない可能性があります。	"3-6-3. 吐出タイミング調整 >>P. 3-26"
低温ではありませんか？	自動マルチパスの設定を変更してください。	"7-13. 自動マルチパスの設定 >>P. 7-11"
[低温時の印刷動作設定]が[無効]になっていませんか？	設定を[有効 (標準)]に変更してください。	"7-10. 低温時の印刷動作の設定 >>P. 7-8"

にじみがある（[カラーインクのみ]で印刷した場合）

原因	解決方法	参照先
印刷メディアに対してインク量が多すぎませんか？	インクボリュームを印刷してにじみを確認し、[インク量:]の最適な設定値を選択してください。	“4-6-5. インク量を調整する >>P. 4-52” “4-5-5. カラーインクを設定する >>P. 4-44”

にじみがある（[カラー+白インク]で印刷した場合）

原因	解決方法	参照先
[白インク設定:]の[ハイライト:]の設定値が大きすぎませんか？	ハイライトチェックパターンを印刷してにじみを確認し、[ハイライト:]の最適な設定値を選択してください。	“4-6-6. ハイライトチェックパターン/マスクチェックパターンの印刷 >>P. 4-53” “4-4-6. 白インクを設定する >>P. 4-28”
	[白/カラーの個別印刷]や[カラーの複合パス印刷]のチェックボックスをONにすると、白インクの上にカラーインクが乗るまでの時間が延びるため、にじみにくくなります。ハイライトを下げずに、にじみをなくしたい場合にお試しください。	“4-4-6. 白インクを設定する >>P. 4-28”

印刷データがないところにインクが付く（インク染み、横筋など）

原因	解決方法	参照先
ヘッドキャップからあふれた廃インクでプリントヘッド周りが汚れていませんか？	ヘッド回りと吸引キャップを掃除してください。	“6-2-1. ノズルガード、吸引キャップの清掃 >>P. 6-46”
ノズル面に糸くずが付いていませんか？	ノズルガードの掃除をしてください。	“6-2-1. ノズルガード、吸引キャップの清掃 >>P. 6-46”
キャリッジフォームが汚れていませんか？	新しいキャリッジフォームに交換してください。	“6-1-9. キャリッジフォームの交換 >>P. 6-20”
プリントヘッドがTシャツに擦っていませんか？	Tシャツ表面を平らにし、必要ならプラテンの高さを調節してください。	“5-5. 印刷物の装着 >>P. 5-17”
フラッシングフォームが汚れていませんか？	新しいフラッシングフォームに交換してください。	“6-1-8. フラッシングフォームの交換 >>P. 6-17”
プラテンシートが汚れていませんか？	新しいプラテンシートに交換してください。	“6-1-11. プラテンシートの交換 >>P. 6-30”
プリントヘッドを固定しているキャリッジに付着したインクが垂れていませんか？	新しいキャリッジフォームに交換してください。	“6-1-9. キャリッジフォームの交換 >>P. 6-20”

画像の端がぼやけている、文字や直線が二重になる、粒状感がひどい

原因	解決方法	参照先
プラテンの高さが低すぎませんか？	プラテン高さを印刷物に応じて適切な高さに調節してお使いください。 メニューのプラテン高さ調節から高さの調節ができます。 目安として、障害物センサーに検出される限界の高さから一段階下げた高さに調節し、障害物センサーに検出されないことを確認してください。	"5-5. 印刷物の装着 >>P. 5-17"
吐出タイミングは合っていますか？	吐出タイミング調節をやり直してください。ヘッドを交換したり、プラテンを交換した場合、またはプラテン高さを変更した場合に設定値が合っていない可能性があります。	"3-6-3. 吐出タイミング調整 >>P. 3-26"
プリンター設定画面で画像を拡大していませんか？	解像度の低い画像をプリンター設定画面で拡大すると、印刷したときに画像がぼけたり、角ばったりする場合があります。柄データは画像編集アプリケーション上で拡大して、画像の粗さを確認してください。	-

薄い色がだんだん印刷できなくなった

原因	解決方法	参照先
比較的気温が高く非常に乾燥しており、ノズル面が乾燥しがちではありませんか？	フラッシング頻度を増やしてください。また、フラッシング量を増やしてください。	"7-14. フラッシング間隔の設定 >>P. 7-11" "7-15. フラッシング量の設定 >>P. 7-12"

白がムラになる

原因	解決方法	参照先
前処理剤の塗布にムラがありませんか？	前処理剤を推奨の塗布量で均一に塗布してください。	"5-3-3. 前処理剤の塗布 >>P. 5-9"
前処理剤による前処理ローラーの硬度変化や変形がありませんか？（前処理ローラーをお使いの場合）	前処理ローラー使用後は、ポリ袋等に密閉するなどして乾燥を避け、平らな場所に立てて保管してください。 また、2週間以上使用しない場合は流水で十分に洗浄し、日陰で乾燥させてください。	-
前処理剤の定着後に水分が付着していませんか？	前処理剤を定着した後に水分が付かないようにしてください。	"5-3-4. 前処理剤の定着 >>P. 5-12"
前処理ローラーの表面に毛羽、糸ゴミ、ほこり等が付着していませんか？（前処理ローラーをお使いの場合）	前処理ローラーの表面をきれいにしてください。	"5-3-3. 前処理剤の塗布 >>P. 5-9"
前処理剤の希釈後に攪拌はしましたか？	前処理剤を十分に攪拌してください。	"5-3-2. 前処理剤の希釈 >>P. 5-7"
[低温時の印刷動作設定]が[無効]になっていませんか？	設定を[有効（標準）]に変更してください。	"7-10. 低温時の印刷動作の設定 >>P. 7-8"

原因	解決方法	参照先
前処理剤の定着が不十分ではありませんか？	ヒートプレスの実温度や定着時の圧力などを確認してください。 ヒートプレスの下ゴテ（メディアを置く部分）を熱源で常に暖めておくことで解決する場合があります。	"5-3-4. 前処理剤の定着 >>P. 5-12"

白さが足りない

原因	解決方法	参照先
前処理剤の塗布量が不十分ではありませんか？	正しい塗布量の前処理剤を塗布してください。	"5-3-3. 前処理剤の塗布 >>P. 5-9"
前処理剤の定着が不十分ではありませんか？	ヒートプレスの実温度や定着時の圧力などを確認してください。	"5-3-4. 前処理剤の定着 >>P. 5-12"
ノズルに不吐出がありませんか？	メニューから[ヘッドクリーニング]を実行してください。 改善されない場合は、参照先の手順に従ってください。	"8-2-1. 不吐出ノズルを回復させるためには >>P. 8-13"
白インクの循環が不十分ではありませんか？	メニューから[メンテナンス]>[白インク循環]を実行してください。	-
[低温時の印刷動作設定]が[無効]になっていませんか？	設定を[有効（標準）]に変更してください。	"7-10. 低温時の印刷動作の設定 >>P. 7-8"
前処理剤の希釈率を間違えていませんか？	正しく前処理剤を希釈してください。	"5-3-2. 前処理剤の希釈 >>P. 5-7"
[白インク設定：]の[ハイライト：]の設定値が小さすぎませんか？	ハイライトチェックパターンを印刷してにじみを確認し、[ハイライト：]の最適な設定値を選択してください。	"4-6-6. ハイライトチェックパターン/マスクチェックパターンの印刷 >>P. 4-53" "4-4-6. 白インクを設定する >>P. 4-28"

光沢が目立つ

原因	解決方法	参照先
インク定着に使用する剥離シートにテフロン加工されたものを使用していませんか？	光沢を減らすために、インク定着時にシリコン加工の剥離シートを使用してください。	-

毛羽が目立つ

原因	解決方法	参照先
印刷直前の印刷メディア（Tシャツ）に触れていませんか？	プラテン上で印刷メディア（Tシャツ）を平らにするなど、印刷直前にメディアに触りすぎると毛羽が目立ちやすくなる場合があります。前処理定着した後は、極力表面を触らないようにしてください。	-
前処理剤の定着から印刷まで時間が長くかかっていませんか？	前処理剤の定着を行った印刷メディア（Tシャツ）をそのまま放置しておくことで、メディアが吸湿し毛羽が目立ちやすくなる場合があります。前処理定着後はできるだけ早く印刷するようにしてください。	-

原因	解決方法	参照先
前処理剤の定着の際、ヒートプレスの上ゴテが汚れていませんか？	上ゴテが汚れていると、ヒートプレス完了時に印刷メディア（Tシャツ）の表面を荒らし、毛羽が立つ場合があります。布などでヒートプレスの上ゴテを掃除してください。 それでも改善しない場合は、前処理剤の定着時に剥離シートを使用することで解決する場合があります。	-
インク定着時に乾燥ムラがありませんか？	インク定着時に、ヒートプレスの下ゴテ（メディアを置く部分）と印刷メディア（Tシャツ）の間にシリコンフォームを入れることで解決する場合があります。	-

[カラー+白インク]で印刷した場合、下地の白インクがはみ出す

原因	解決方法	参照先
[白とカラーの位置合わせ]がズれていませんか？	生地の厚みが変わったり、プラテンの高さが変わった場合、白インクとカラーインクの印刷位置がズれることがあります。実際に印刷する生地でプラテンの高さを調整してから、白とカラーの位置合わせを実施してください。	"3-6-6. 白とカラーの位置合わせ >>P. 3-29"
濡れると伸縮しやすい生地ではありませんか？	白インクで濡れた生地が伸びて、白インクとカラーインクの印刷位置がズれることがあります。[白インクの削り幅:]を増やすことで、下地の白インクがはみ出しにくくなります。	"4-4-6. 白インクを設定する >>P. 4-28"

インク定着後、印刷面が割れる

原因	解決方法	参照先
インク定着前に印刷面を折り曲げていませんか？	インク定着が終わるまでは、できるだけ印刷面を触らないようにしてください。	-

プリンター本体の左側面の下がインクで汚れている

原因	解決方法	参照先
メンテナンスユニットの廃液チューブが外れていませんか？	お買い上げの販売店にご連絡ください。	-
廃液チューブが閉塞し、廃液が逆流していませんか？	廃液チューブの折れを直し、詰まりを取ってください。	-

洗浄液タンクから洗浄液が漏れる

原因	解決方法	参照先
プリンター本体が傾いて設置されていませんか？	プリンター本体を水平にしてください。 改善しない場合は、お買い上げの販売店にご連絡ください。	"3-1. プリンターの設置 >>P. 3-2"

印刷時間が長くなった

原因	解決方法	参照先
気温が18°C未満の環境で印刷していませんか？	部屋の温度を18°C以上に調整してください。 調整が難しい場合は、低温時の印刷動作の設定を[無効]に変更してください。	"7-10. 低温時の印刷動作の設定 >>P. 7-8"
低湿環境で印刷していませんか？	プリンター内の湿度が50%以上になるのを待ちください。	-

8-2-1. 不吐出ノズルを回復させるためには

ノズルの不吐出が発生した場合は以下の確認を行ってください。

確認事項	説明	対策	参照
吸引キャップのリップ部が汚れていませんか？	吸引キャップのリップ部が汚れていると、プリントヘッドと密着できずにインクの吸引が出来なくなる場合があります。	吸引キャップの掃除	“6-2-1. ノズルガード、吸引キャップの清掃 >>P. 6-46”
ノズルガード部分にインクがたまっていますか？	ノズルガードとノズルの間が汚れていると吸引キャップがプリントヘッドと密着できずに、インクの吸引ができなくなる場合があります。	ノズルガードの清掃	“6-2-1. ノズルガード、吸引キャップの清掃 >>P. 6-46”
ノズル面まわりにインクの堆積はありませんか？	ノズル面のまわりが汚れていると、ノズル面をきれいにワイプできずに不吐出になる場合があります。または、ノズルと吸引キャップの密着性が悪くなりインクの吸引ができなくなる場合があります。	ノズル面まわりの清掃	“6-2-3. ノズル面まわりの清掃 >>P. 6-57”
ワイパーが汚れていませんか？	ワイパー洗浄液がワイパー洗浄槽に十分満たされていないと、ワイパーが汚れ、ノズル面をきれいにワイプできない場合があります。	ワイパー洗浄液の導入	メニューから、[メンテナンス]>[ワイパー洗浄槽の操作]>[洗浄液の継ぎ足し]を選択
ワイパー洗浄液が汚れていませんか？	ワイパー洗浄液が汚れていると、ワイパーが十分に洗浄されず、ノズル面をきれいにワイプできない場合があります。	ワイパー洗浄液の入れ替え	メニューから、[メンテナンス]>[ワイパー洗浄槽の操作]>[洗浄液の入れ替え]を選択
ワイパーに傷や変形がありませんか？	ワイパーに傷や変形があると、ノズル面をきれいにワイプできない場合があります。	ワイパーの交換	“6-1-6. ワイパーの交換 >>P. 6-12”
フラッシングフォームが正しく装着されていますか？	フラッシングフォームが浮きなく正しく装着されていないと、ノズル面とフラッシングフォームが接触し、不吐出になる場合があります。	フラッシングフォームの取り付け	“6-1-8. フラッシングフォームの交換 >>P. 6-17”
フラッシングフォーム上にインクが堆積していませんか？	フラッシングフォームの上にインクが堆積すると、堆積したインクがノズル面に接触し不吐出になる場合があります。	フラッシングフォームの交換	“6-1-8. フラッシングフォームの交換 >>P. 6-17”
ヘッドにチューブが正しくつながっていますか？	ヘッドとチューブの接合部が緩んでいると、ヘッドクリーニングの際ヘッドに空気が混入し、不吐出になる場合があります。	ヘッドとチューブ接合部の確認	“6-1-12. プリントヘッドの交換 >>P. 6-32”
チューブ内はインクで満たされていますか？	チューブ内に空気が大量に入っていると、ヘッドに空気が混入し、不吐出になる可能性があります。	チューブ内のインクの空気抜き	メニューから、[メンテナンス]>[チューブ内エア抜き]で該当のヘッドと該当の色を選択

上記の該当項目について対策を実施後、ヘッドクリーニングを行い、不吐出ノズルが回復したことを確認してください。回復していない場合は、ステップ1～5に従って不吐出ノズルを回復してください。

ステップ1：ノズルチェックパターンを印刷

- (1) ノズルチェックパターンの印刷（1回目）を実施します。☞“6-1-17. ノズルチェックパターンの印刷（プリントヘッドの確認） >>P. 6-44”
- (2) ノズルチェックパターンの印刷（1回目）の結果を確認し、以下の作業を行ってください。☞“6-1-17. ノズルチェックパターンの印刷（プリントヘッドの確認） >>P. 6-44”

【参考】

- 白側の印刷結果の線がうすい場合でも、白インクは同じ位置に複数のノズルで吐出するためインク量が多く、1ノズルあたりの不吐出の悪影響が大きくありません。うすい線がある状態でも、問題なく印刷できます。

不吐出ノズルの有無	実施事項
不吐出のノズルなし	ノズルチェックパターンの印刷では不吐出がないが、印刷した際に多量の不吐出が発生するときは、販売店へ連絡してください。
不吐出のノズルあり	ステップ2に進んでください。

ステップ2：ヘッドクリーニングを実施

- (1) ノーマルクリーニングを実施します。☞“6-1-15. ヘッドクリーニング >>P. 6-41”
- (2) ノズルチェックパターンの印刷（2回目）を実施します。
- (3) ノズルチェックパターンの印刷（2回目）の結果を確認し、以下の作業を行ってください。

不吐出ノズルの有無	実施事項
不吐出のノズルなし	終了
不吐出のノズル 10本以内の場合	再度ノーマルクリーニングを実施します。その後、(4)に進んでください。
不吐出のノズル 10本以上の場合	パワフルクリーニングを実施します。その後、(4)に進んでください。
不吐出のノズルが半分以上の場合	チューブ内エア抜きを実施します。メニューから、[メンテナンス]>[チューブ内エア抜き]で該当のヘッドと該当の色を選択

- (4) ノズルチェックパターンの印刷（3回目）を実施します。
- (5) ノズルチェックパターンの印刷（3回目）の結果を確認し、以下の作業を行ってください。

不吐出ノズルの有無	実施事項
不吐出のノズルなし	終了
不吐出のノズルあり	ステップ3に進んでください。

ステップ3：ノズルの不吐出を確認

- (1) ノズルチェックパターンの印刷（1～3回目）の不吐出のノズル位置を比較し、以下の作業を行ってください。

不吐出のノズル位置の比較	実施事項
いつも同じノズルが不吐出	スーパークリーニング→ノズルチェックパターンの印刷を3回続けて実施します。
異なったノズルが不吐出	30分程度放置し、ノーマルクリーニング→ノズルチェックパターンの印刷を3回続けて実施します。

- (2) ノズルチェックパターンの印刷の結果を確認し、以下の作業を行ってください。


不吐出のノズルの有無	実施事項
不吐出のノズルなし	終了
不吐出のノズルあり	ステップ4に進んでください。

ステップ4：ノズル面の掃除

- (1) ヘッドのノズル面を掃除します。
 (2) 同梱品のクリーンスティック R・洗浄カップ・手袋および洗浄液を用意します。

【重要】

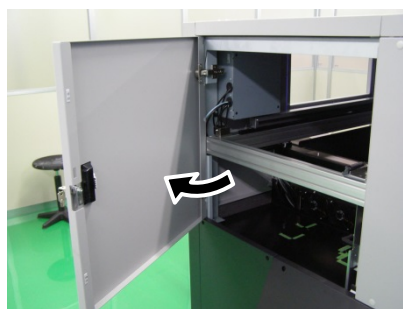
- 清掃を始める際は、新品のクリーンスティック R を使用してください。
- クリーンスティック R の先端は手で触れないでください。皮脂がヘッドノズルに付着すると、不具合の原因となる恐れがあります。

- (3) メニューから[メンテナンス]>[メンテ部品掃除交換]>[ノズルガード・キャップの掃除]を選択し、 を押します。

【重要】

- 操作パネルまたはワーニング画面にその他のエラーやメッセージが表示されている場合は、メッセージに従って問題を解決したあとに清掃を行ってください。
- プリントヘッドのインク乾きを防止するために15分以内で作業を終えてください。
- インク乾きを防止するためのヘッドクリーニングが実施されます。

- (4) 右側面扉を鍵で開け、扉を開きます。



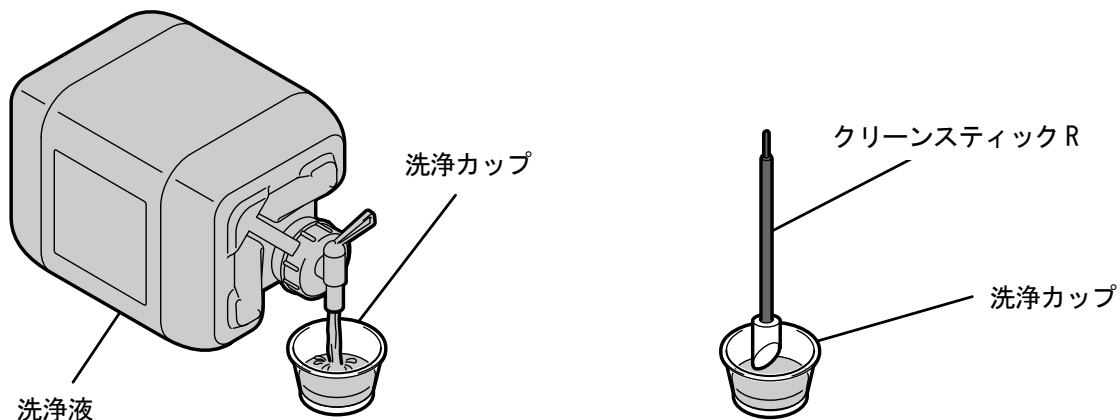
- (5) 洗浄カップに洗浄液を適量注ぎます。
- (6) クリーンスティック R に洗浄液を含ませます。

【重要】

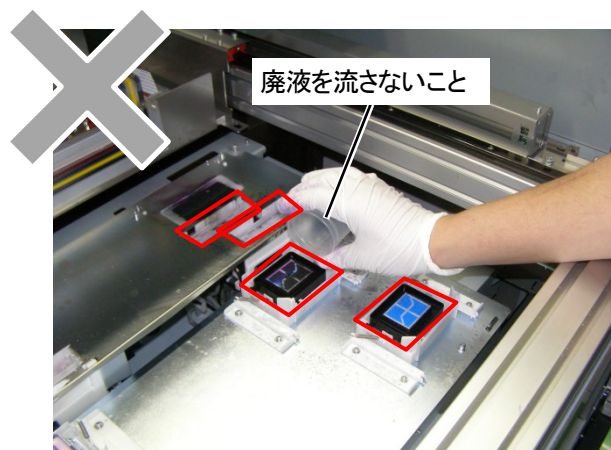
- カラーヘッド用と白ヘッド用ではクリーンスティック R を替えて作業してください。
- 他の液体（水など）はプリントヘッドを損傷する恐れがあるので使わないでください。
- 洗浄カップに入れた洗浄液は、洗浄液ボトルに戻さないでください。
- メンテナンスユニット内に洗浄液を流さないでください。

【お願い】

- 付属の手袋をはめて作業してください。



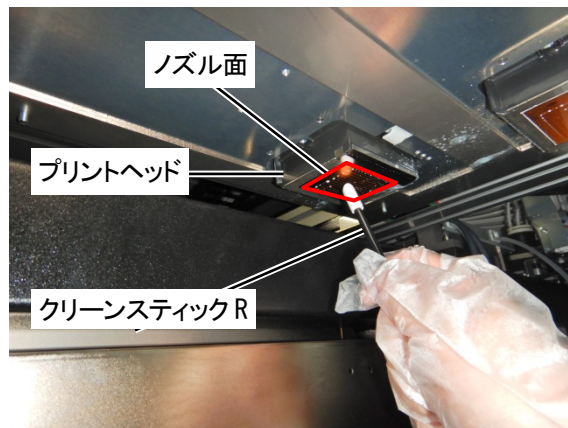
X1000



(7) クリーンスティック R で、プリントヘッドのノズル面を掃除します。

【重要】

- クリーンスティック R の角部をノズル面に当てないようにしてください。
- ノズル面は強くこすらないでください。
- 使用したクリーンスティック R は廃棄し、再使用は避けてください。



(8) 右側面扉を閉じ、画面の指示に従い **MENU OK** を押します。

【お願い】

- 清掃で出た廃棄物は法令に従い処理してください。

【参考】

- 洗浄カップは再使用するので、きれいな洗浄液ですすいで保管してください。

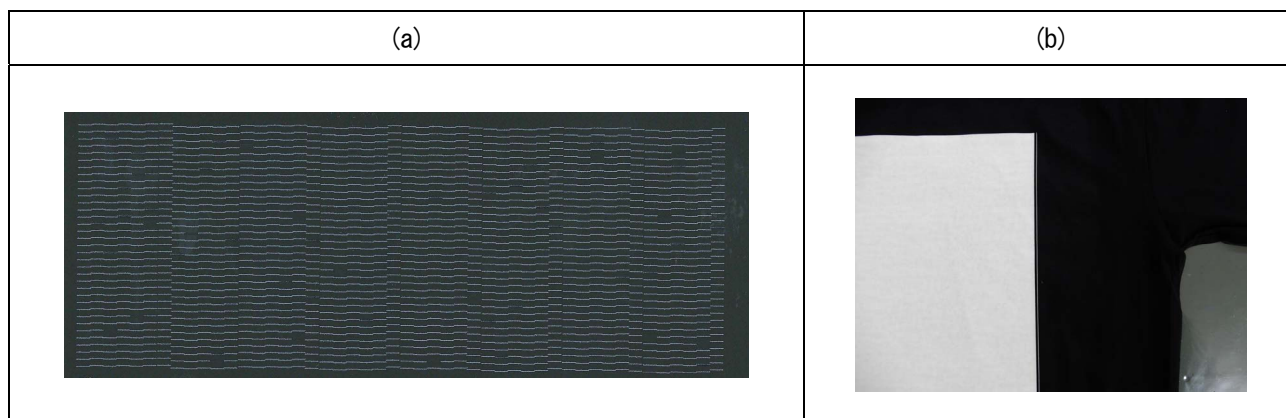
(9) ノズルチェックパターンの印刷を実施します。

(10) ノズルチェックパターンの印刷の結果を確認し、以下の作業を行ってください。

不吐出ノズルの有無	実施事項
不吐出のノズルなし	終了
不吐出のノズルあり	ステップ5 に進んでください。

【重要】

- 白側のノズルに多少の不吐出があった場合でも、白インクは同じ位置に複数のノズルで吐出するためインク量が多く、1ノズルあたりの不吐出の悪影響が大きくありません。下記 (a) のような不吐出がある状態でも、下記 (b) のように問題なく印刷できます。



ステップ5：ヘッド交換

- (1) プリントヘッドの交換を実施してください。☞“6-1-12. プリントヘッドの交換 >>P. 6-32”
- (2) ヘッド交換後も不吐出が改善しなかった場合はお買い上げの販売店へご連絡ください。




8-3. ログファイルの取得

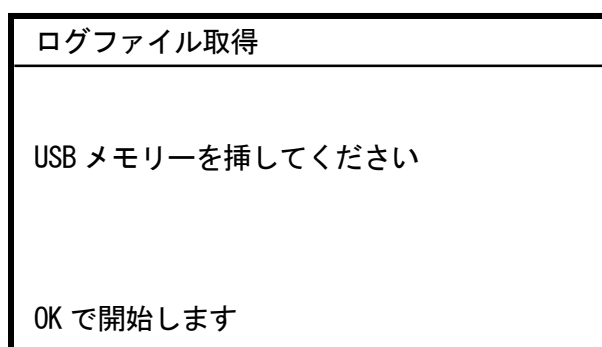
プリンターに不具合があった場合には、サービス担当者からログファイルの取得を求められることがあります。プリンターのログデータをファイルに保存してください。

【参考】

- プリンターを自動的に識別するファイル名（拡張子.log）ができます。

USB メモリーでログファイルを取り出す

- (1) USB メモリーを USB メモリー挿入口に差し込みます。
- (2) プリンターの左側の操作パネル上の、 を押してメニューに入ります。
- (3)  を操作して、[メンテナンス]>[ログファイル取得]を選択し、 を押します。



- (4) プrint ボタンの点滅が消え、ポーンと音が鳴るとログデータの書き込みは終了です。

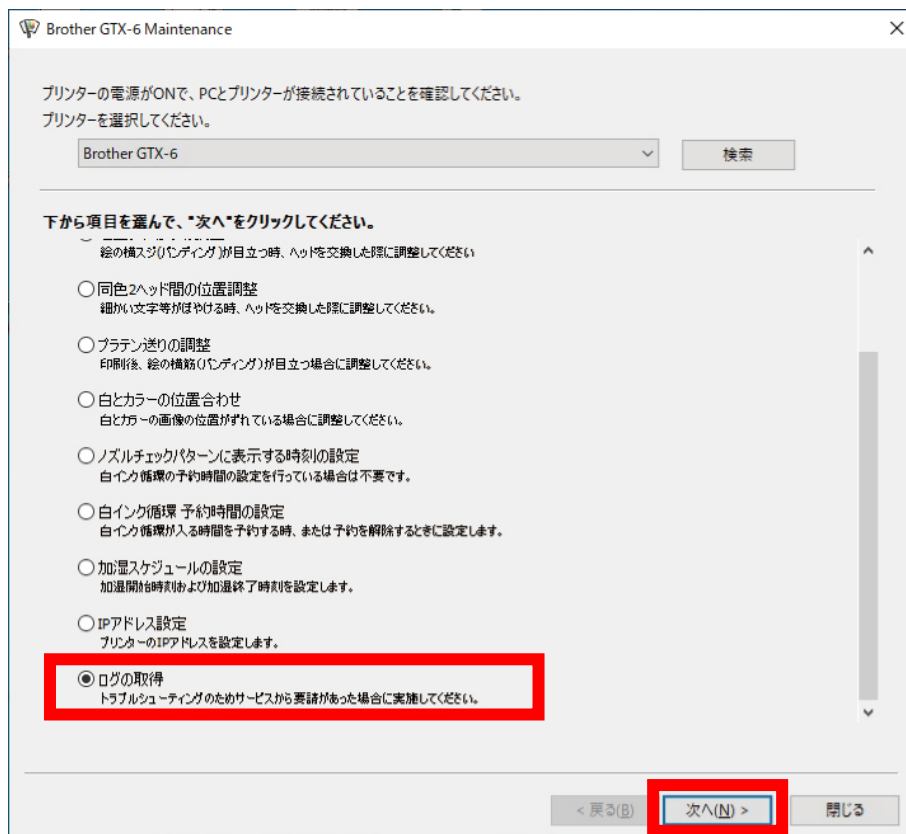
【重要】

- Print ボタンが点滅している間は、USB メモリーをプリンターから抜かないでください。USB メモリーが破損し、内部のデータが読めなくなる恐れがあります。

- (5) USB メモリーに保存されたログファイルを取り出し、サービス担当者へ送付してください。

LAN 接続でログファイルを取り出す

- (1) PC 上でスタートメニューの[すべてのプログラム]から「Brother GTX-6 Tools」の「GTX-6 Maintenance」を選択します。
- (2) 次の画面が表示されたら、[ログの取得]を選択し、[次へ]をクリックします。



- (3) 画面に表示されるダイアログボックスの指示に従って実行してください。

エラーメッセージ

GTX-6 のエラーメッセージ一覧です。エラーメッセージは液晶パネルに表示されます。

エラーコード	メッセージ	説明	解決方法
0001	[I failed in initialization. Turn off and on]	電源オン時にメイン基板とパネル基板が通信接続できない (言語設定に関わらず、英語で表示されます)	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0011	[エラーが発生しました]	電源オン時にメイン基板とカラーヘッド A 基板が通信接続できない	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0012	[エラーが発生しました]	電源オン時にメイン基板とカラーヘッド B 基板が通信接続できない	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0013	[エラーが発生しました]	電源オン時にメイン基板と白ヘッド A 基板が通信接続できない	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0014	[エラーが発生しました]	電源オン時にメイン基板と白ヘッド B 基板が通信接続できない	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0021	[エラーが発生しました]	電源オン時にメイン基板とアクチュエータ 1 基板が通信接続できない	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0022	[エラーが発生しました]	電源オン時にメイン基板とアクチュエータ 2 基板が通信接続できない	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0023	[エラーが発生しました]	電源オン時にメイン基板とアクチュエータ 3 基板が通信接続できない	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0042	[エラーが発生しました]	電源オン時にメイン基板とプラテンサーボモーターが通信接続できない	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0043	[エラーが発生しました]	電源オン時にメイン基板とキャリッジサーボモーターが通信接続できない	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0044	[エラーが発生しました]	電源オン時にメイン基板と白循環ソレノイド基板が通信接続できない	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。

エラーコード	メッセージ	説明	解決方法
0111	[エラーが発生しました]	稼働中にメイン基板とカラーヘッド A 基板との通信エラーが発生した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0112	[エラーが発生しました]	稼働中にメイン基板とカラーヘッド B 基板との通信エラーが発生した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0113	[エラーが発生しました]	稼働中にメイン基板と白ヘッド A 基板との通信エラーが発生した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0114	[エラーが発生しました]	稼働中にメイン基板と白ヘッド B 基板との通信エラーが発生した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0121	[エラーが発生しました]	稼働中にメイン基板とアクチュエータ 1 基板との通信エラーが発生した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0122	[エラーが発生しました]	稼働中にメイン基板とアクチュエータ 2 基板との通信エラーが発生した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0123	[エラーが発生しました]	稼働中にメイン基板とアクチュエータ 3 基板との通信エラーが発生した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0131	[エラーが発生しました]	稼働中にアクチュエータ 1 基板内のハードウェアとの通信エラーが発生した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0132	[エラーが発生しました]	稼働中にアクチュエータ 2 基板内のハードウェアとの通信エラーが発生した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0133	[エラーが発生しました]	稼働中にアクチュエータ 3 基板内のハードウェアとの通信エラーが発生した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0141	[エラーが発生しました]	稼働中にメイン基板とパネル基板との通信エラーが発生した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0142	[エラーが発生しました]	稼働中にメイン基板とプラテンサーボモーターとの通信エラーが発生した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。

エラーコード	メッセージ	説明	解決方法
0143	[エラーが発生しました]	稼働中にメイン基板とキャリッジサーボモーターとの通信エラーが発生した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
0144	[エラーが発生しました]	稼働中にメイン基板と白循環ソレノイド基板との通信エラーが発生した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
1010	[タンク補正時期]	メインタンクの残量センサーの補正が必要	[タンク残量センサーの補正]メニューを選択して、インクタンクの残量センサーの補正を行ってください。
1011	[タンク補正が必要で補正を実行してください]	インクタンクの残量センサーの補正が必要	画面表示に従い、インクタンクの残量センサーの補正を行ってください。
1031	[カラーヘッド温度上昇]	カラーヘッドAの温度が上昇している	温度が下がるまでお待ちください。 問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
1032	[カラーヘッド温度上昇]	カラーヘッドBの温度が上昇している	温度が下がるまでお待ちください。 問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
1033	[Wヘッド温度上昇]	白ヘッドAの温度が上昇している	温度が下がるまでお待ちください。 問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
1034	[Wヘッド温度上昇]	白ヘッドBの温度が上昇している	温度が下がるまでお待ちください。 問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
1060	[気温が低すぎます]	気温が印刷保証範囲よりも低すぎる	部屋の温度を上げてください。
1061	[気温が高すぎます]	気温が印刷保証範囲よりも高すぎる	部屋の温度を下げてください。
1064	[湿度が低すぎます]	湿度が印刷保証範囲よりも低すぎる	加湿機能をONにして、しばらくお待ちください。
1065	[湿度が高すぎます]	湿度が印刷保証範囲よりも高すぎる	部屋の湿度を下げてください。
1070	[バッテリーの交換時期]	メイン基板の電池の交換時期	エラーコードとメッセージの内容を控えて、お買い上げの販売店へご連絡ください。
1080	[RTCがセットされていません]	内部時計が未設定	エラーコードとメッセージの内容を控えて、お買い上げの販売店へご連絡ください。
1085	[RTCがセットされていません]	内部時計が未設定	エラーコードとメッセージの内容を控えて、お買い上げの販売店へご連絡ください。
1090	[ノズルガード・キャップの掃除]	キャップの掃除が必要	[ノズルガード・キャップの掃除]メニューを選択して、清掃を行ってください。
1091	[ノズルガード・キャップの掃除]	キャップの掃除が必要	[ノズルガード・キャップの掃除]メニューを選択して、清掃を行ってください。
1210	[ファンが故障しました]	ミスト回収ファン（右側）が故障している	エラーコードとメッセージの内容を控えて、お買い上げの販売店へご連絡ください。
1211	[ファンが故障しました]	ミスト回収ファン（左側）が故障している	エラーコードとメッセージの内容を控えて、お買い上げの販売店へご連絡ください。
1300	[キャップフォーム交換]	キャップフォームの交換が必要	[メンテユニット部品の交換]メニューを選択して、部品を交換してください。

エラーコード	メッセージ	説明	解決方法
1301	[キャップフォーム交換]	キャップフォームの交換が必要	[メンテユニット部品の交換]メニューを選択して、部品を交換してください。
1320	[キャリッジフォーム交換]	キャリッジフォームの交換が必要	[メンテユニット部品の交換]メニューを選択して、部品を交換してください。
1321	[キャリッジフォーム交換]	キャリッジフォームの交換が必要	[メンテユニット部品の交換]メニューを選択して、部品を交換してください。
1340	[ワイパー交換]	ワイパーの交換が必要	[メンテユニット部品の交換]メニューを選択して、部品を交換してください。
1341	[ワイパー交換]	ワイパーの交換が必要	[メンテユニット部品の交換]メニューを選択して、部品を交換してください。
1500	[ミストファンフィルター交換]	ミストファンフィルターの交換が必要	[ミストファンフィルターの交換]メニューを選択肢して、部品を交換してください。
1501	[ミストファンフィルター交換]	ミストファンフィルターの交換が必要	[ミストファンフィルターの交換]メニューを選択肢して、部品を交換してください。
1600	[フラッシングフォーム交換]	フラッシングフォームの交換が必要	[メンテユニット部品の交換]メニューを選択して、部品を交換してください。
1601	[フラッシングフォーム交換]	フラッシングフォームの交換が必要	[メンテユニット部品の交換]メニューを選択して、部品を交換してください。
1801	[ヘッド交換後未導入]	カラーヘッドAを交換したため、ヘッド交換後インク導入の実施が必要	[ヘッド交換後インク導入]メニューを選択して、カラーヘッドAのインク導入を実施してください。
1802	[ヘッド交換後未導入]	カラーヘッドBを交換したため、ヘッド交換後インク導入の実施が必要	[ヘッド交換後インク導入]メニューを選択して、カラーヘッドBのインク導入を実施してください。
1803	[ヘッド交換後未導入]	白ヘッドAを交換したため、ヘッド交換後インク導入の実施が必要	[ヘッド交換後インク導入]メニューを選択して、白ヘッドAのインク導入を実施してください。
1804	[ヘッド交換後未導入]	白ヘッドBを交換したため、ヘッド交換後インク導入の実施が必要	[ヘッド交換後インク導入]メニューを選択して、白ヘッドBのインク導入を実施してください。
1901	[初期インク導入してください]	初期インク導入が実装されていない	[初期インク導入]メニューを選択して、初期インク導入を実施してください。
1902	[初期導入して下さい(KYCM)]	カラーヘッドの初期インク導入が実装されていない	[初期インク導入]メニューでカラーインクを導入し、最後まで完了させる。
1903	[初期導入して下さい(W)]	白ヘッドの初期インク導入が実装されていない	[初期インク導入]メニューで白インクを導入し、最後まで完了させる。
1910	[メンテ部品を取り付けて下さい]	メンテナンスユニット部品が未装着	セットアップマニュアルを参照し、[メンテナンスユニット部品の交換]メニューを使用して、ワイパー、フラッシングフォーム、キャリッジフォームなどを取り付けてください。
1922	[テクニカル保守点検の時期です サービスマンに連絡してください]	定期保守点検が必要な時期になった	お買い上げの販売店へご連絡ください。
1924	[テクニカル保守点検の時期です サービスマンに連絡してください]	定期保守点検が必要な時期になった	お買い上げの販売店へご連絡ください。

エラーコード	メッセージ	説明	解決方法
1925	[テクニカル保守点検の時期です サービスマンに連絡してください]	定期保守点検が必要な時期になった	お買い上げの販売店へご連絡ください。
1926	[テクニカル保守点検の時期です サービスマンに連絡してください]	定期保守点検が必要な時期になった	お買い上げの販売店へご連絡ください。
2010	[インク切れ ブラック]	ブラックインクの残量が規定値を下回った	ブラックインクを補充してください。
2011	[インク切れ マゼンタ]	マゼンタインクの残量が規定値を下回った	マゼンタインクを補充してください。
2012	[インク切れ シアン]	シアンインクの残量が規定値を下回った	シアンインクを補充してください。
2013	[インク切れ イエロー]	イエローインクの残量が規定値を下回った	イエローインクを補充してください。
2014	[インク切れ 白]	白インクの残量が規定値を下回った	白インクを補充してください。
2015	[洗浄液切れ、補充してください]	洗浄液の残量が規定値を下回った	洗浄液を補充してください。
2050	[気温が低すぎます]	気温が動作保証範囲よりも低い	部屋の温度を上げてください。
2051	[気温が高すぎます]	気温が動作保証範囲よりも高い	部屋の温度を下げてください。
2055	[湿度が低すぎます]	湿度が動作保証範囲よりも低い	加湿機能をONにして、しばらくお待ちください。
2056	[湿度が高すぎます]	湿度が動作保証範囲よりも高い	部屋の湿度を下げてください。
2070	[プラテン上に障害物あり]	障害物センサーが、プラテンや印刷メディアの上に障害物を検知した	プラテンの上の障害物を除き、表面を平らにして、OK ボタンを押してエラーを解除してください。
2071	[印刷中に障害物検知しました]	印刷の途中で障害物センサーが、プラテンや印刷メディアの上に障害物を検知した	プラテンの上の障害物を除き、表面を平らにして、OK ボタンを押してエラーを解除してください。 テスト印刷を行って、ヘッドの吐出に異常がないか確認してください。 吐出に異常がある場合は、直ちにヘッドクリーニングなどを行って、回復させてください。
2072	[プラテンが低すぎます 調整してください]	印刷開始時に、プラテンの高さが低すぎることを検出した	メディアの印刷面とプリントヘッドの間のギャップが広すぎます。プラテンの高さを上げるなどして、調節してください。
2100	[USB メモリーがありません]	USB メモリーが挿入されていない	USB メモリーを挿入して数秒待つてから操作をしてください。 USB メモリーを再挿入してください。 解決しない場合は、USB メモリーのフォーマットや種類を確認してください。

エラーコード	メッセージ	説明	解決方法
2101	[空き容量が不足しています]	USBメモリの空き容量が足りないため、書き込みができない	PCでUSBメモリの空き容量を確認してください。 空き容量が十分あるUSBメモリーを挿入してください。
2102	— (ログのみ)	USBメモリが認識できない	プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
2105	[ファイルがありません]	USBメモリ内に対象のファイルが存在しない	USBメモリーをPCに接続して確認してください。 保存されているファイル (ARX6 ファイルまたは ARXP ファイルまたは ARX4 ファイル) があれば、ファイルビューアで中身を確認してください。
2110	[受信履歴が1件もありません]	電源投入後以降の受信履歴が1件もない	OK ボタンを押してエラーを解除してください。
2120	[印刷データ自動消去が有効です]	印刷データ自動消去を有効に設定しているため、受信履歴メニューは使用できない	OK ボタンを押してエラーを解除してください。 受信履歴を使用する際は、印刷データ自動消去を無効にしてください。
2230	[インクタンクへの補充を検知しました]	正規の手順とは異なる方法で、ブラックインクがメインタンクへ補充された	画面表示に従って、インク補充作業を行ってください。 インクの補充は、[インク補充]メニューを選択して行うようにしてください。
2231	[インクタンクへの補充を検知しました]	正規の手順とは異なる方法で、マゼンタインクがメインタンクへ補充された	画面表示に従って、インク補充作業を行ってください。 インクの補充は、[インク補充]メニューを選択して行うようにしてください。
2232	[インクタンクへの補充を検知しました]	正規の手順とは異なる方法で、シアンインクがメインタンクへ補充された	画面表示に従って、インク補充作業を行ってください。 インクの補充は、[インク補充]メニューを選択して行うようにしてください。
2233	[インクタンクへの補充を検知しました]	正規の手順とは異なる方法で、イエローインクがメインタンクへ補充された	画面表示に従って、インク補充作業を行ってください。 インクの補充は、[インク補充]メニューを選択して行うようにしてください。
2234	[インクタンクへの補充を検知しました]	正規の手順とは異なる方法で、白インクがメインタンクへ補充された	画面表示に従って、インク補充作業を行ってください。 インクの補充は、[インク補充]メニューを選択して行うようにしてください。
2235	[インクタンクへの補充を検知しました]	正規の手順とは異なる方法で、洗浄液がメインタンクへ補充された	画面表示に従って、インク補充作業を行ってください。 インクの補充は、[インク補充]メニューを選択して行うようにしてください。
2300	[特殊作業モード]	サービスマンによる作業中	プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
2330	[長い間、電源 OFF していました 回復動作を実行します]	長期間に渡って電源 OFF されており、復帰動作が必要な状態	画面表示に従い OK ボタンを押すと、回復シーケンスが実行されます。 回復シーケンスは放置期間の長さによって異なります。
2335	[長期電源 OFF の検出]	長期間に渡って電源 OFF されており、復帰動作が実行されていない状態	画面表示に従い OK ボタンを押すと、回復シーケンスが実行されます。 回復シーケンスは放置期間の長さによって異なります。

エラーコード	メッセージ	説明	解決方法
2340	[廃インクタンク フル]	廃インクタンクが満杯	廃インクタンクを空にしてください。
2341	[廃インクタンク フル]	まもなく廃インクタンクが満杯になる	廃インクタンクを空にしてください。
2342	[廃インクタンク なし]	廃インクタンクが装着されていない	廃インクタンクを取り付けてください。
2345	[右ドア オープン]	右ドアが開いている	右ドアを閉めてください。
2346	[左ドア オープン]	左ドアが開いている	左ドアを閉めてください。
2347	[上ドア オープン]	上ドアが開いている	上ドアを閉めてください。
2350	[右ミストファンドア オープン]	右側のミストファンドアが開いている	右側のミストファンドアを閉めてください。
2351	[左ミストファンドア オープン]	左側のミストファンドアが開いている	左側のミストファンドアのミストファンドアを閉めてください。
3000	[PC との通信エラー]	PC からのデータ受信が中断された	PC とプリンターの接続を確認し、印刷データを再送してください。うまくいかない場合は、PC ならびにプリンターを再起動してください。 「データ受信中にケーブルが抜かれた場合」や、「データ受信中に PC 上でキャンセル操作が行われた場合」にも発生します。
3001	[PC との通信エラー]	PC へのデータ送信が中断された	PC とプリンターの接続を確認し、PC ツールでの操作を最初からやり直してください。うまくいかない場合は、PC ならびにプリンターを再起動してください。 「データ送信中にケーブルが抜かれた場合」や、「データ送信中に PC 上で PC ツールを終了させた場合」などにも発生することがあります。
3002	[PC データエラー]	PC から異常なデータを受信した	PC とプリンターの接続を確認し、印刷データを再送してください。うまくいかない場合は、PC ならびにプリンターを再起動してください。
3003	[PC データエラー]	サポートしていないデータを PC から受信した	PC のプリンタードライバーと本体のファームウェアを、共に最新版へアップデートしてください。
3004	[PC データエラー]	PC とプリンタ間の通信エラー	送信しようとしているファームウェア更新データに間違いがないか、ご確認ください。 PC とプリンターの接続を確認し、作業をやり直してください。解決しない場合は、PC ならびにプリンターを再起動してください。 解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
3005	[PC データエラー]	PC とプリンタ間の通信エラー	送信しようとしているファームウェア更新データに間違いがないか、ご確認ください。 PC とプリンターの接続を確認し、作業をやり直してください。解決しない場合は、PC ならびにプリンターを再起動してください。 解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。

エラーコード	メッセージ	説明	解決方法
3010	[PC データエラー]	PC とプリンタ間の通信エラー	PC とプリンターの接続を確認し、作業をやり直してください。解決しない場合は、PC ならびにプリンターを再起動してください。 解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
3013	[PC データエラー]	PC とプリンタ間の通信エラー	PC とプリンターの接続を確認し、作業をやり直してください。解決しない場合は、PC ならびにプリンターを再起動してください。 解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
3014	[PC データエラー]	PC とプリンタ間の通信エラー	PC とプリンターの接続を確認し、作業をやり直してください。解決しない場合は、PC ならびにプリンターを再起動してください。 解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
3015	[これ以上の受信はできません]	印刷中に、PC から多量の印刷データが送信された	印刷中に PC から送信する印刷データは、99 個までにしてください。
3400	[PC データエラー]	PC から異常なデータを受信した	ARX6 ファイルを「GTX-6 File Viewer」で確認してください。 もう一度印刷データを作り直してください。 解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
3401	[PC データエラー]	PC から異常なデータを受信した	ARX6 ファイルを「GTX-6 File Viewer」で確認してください。 もう一度印刷データを作り直してください。 解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
3402	[PC データエラー]	PC から異常なデータを受信した	ARX6 ファイルを「GTX-6 File Viewer」で確認してください。 もう一度印刷データを作り直してください。 解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
3407	[空の印刷データです]	PC から、画像が含まれていない印刷データを受信した	ARX6 ファイルを「GTX-6 File Viewer」で確認してください。 例えば、Photoshop のプリントプレビュー機能等で、アプリケーションの印刷範囲や用紙サイズを確認してください。
3408	[未対応データ（容量オーバー）]	PC から異常なデータを受信した	エラーコードとメッセージの内容を控えて、お買い上げの販売店へご連絡ください。
3410	[PC データエラー]	PC から異常なデータを受信した	ARX6 ファイルを「GTX-6 File Viewer」で確認してください。 PC とプリンターの接続を確認し、作業をやり直してください。 PC ならびにプリンターを再起動してください。 解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。

エラーコード	メッセージ	説明	解決方法
3411	[PC データエラー]	PC から異常なデータを受信した	ARX6 ファイルを「GTX-6 File Viewer」で確認してください。 PC とプリンターの接続を確認し、作業をやり直してください。 PC ならびにプリンターを再起動してください。 解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
3412	[PC データエラー]	PC から異常なデータを受信した	ARX6 ファイルを「GTX-6 File Viewer」で確認してください。 PC とプリンターの接続を確認し、作業をやり直してください。 PC ならびにプリンターを再起動してください。 解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
4100	[USB メモリアクセスエラー]	USB メモリ内のファイルにアクセスできない	USB メモリの内容をご確認ください。 USB メモリを再挿入して、操作をやり直してみてください。 解決しない場合は、プリンターを再起動して、操作をやり直してみてください。
4101	[USB メモリアクセスエラー]	USB メモリ内にファイルを作成できない	USB メモリの内容をご確認ください。 USB メモリを再挿入して、操作をやり直してみてください。 解決しない場合は、プリンターを再起動して、操作をやり直してみてください。
4103	[USB メモリアクセスエラー]	USB メモリ内のファイルにアクセスできない	USB メモリの内容をご確認ください。 USB メモリを再挿入して、操作をやり直してみてください。 解決しない場合は、プリンターを再起動して、操作をやり直してみてください。
4104	[USB メモリアクセスエラー]	USB メモリ内のファイルを読み込みできない	USB メモリの内容をご確認ください。 USB メモリを再挿入して、操作をやり直してみてください。 解決しない場合は、プリンターを再起動して、操作をやり直してみてください。
4105	[USB メモリアクセスエラー]	USB メモリにファイルを書き込みできない	USB メモリの内容をご確認ください。 USB メモリを再挿入して、操作をやり直してみてください。 解決しない場合は、プリンターを再起動して、操作をやり直してみてください。
4106	[不正なフォーマットです]	USB メモリ内のファイルにアクセスできない	USB メモリの内容をご確認ください。 USB メモリを再挿入して、操作をやり直してみてください。 解決しない場合は、プリンターを再起動して、操作をやり直してみてください。
4108	[USB メモリアクセスエラー]	USB メモリ内のファイルを読み込みできない	USB メモリの内容をご確認ください。 USB メモリを再挿入して、操作をやり直してみてください。 解決しない場合は、プリンターを再起動して、操作をやり直してみてください。

エラーコード	メッセージ	説明	解決方法
4200	[エラーが発生しました]	液晶ディスプレイへの表示用データの異常を検出した	ファームウェアのアップデートを中断した後にこのエラーが表示された場合は、アップデート作業を初めからやり直してください。解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
4201	[エラーが発生しました]	液晶ディスプレイへの表示用データの異常を検出した	ファームウェアのアップデートを中断した後にこのエラーが表示された場合は、アップデート作業を初めからやり直してください。解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
4202	[エラーが発生しました]	液晶ディスプレイへの表示用データの異常を検出した	ファームウェアのアップデートを中断した後にこのエラーが表示された場合は、アップデート作業を初めからやり直してください。解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
4400	[テスト印刷データエラー]	内蔵しているテスト印刷データの異常を検出した	ファームウェアのアップデートを中断した後にこのエラーが表示された場合は、アップデート作業を初めからやり直してください。解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
4401	[テスト印刷データエラー]	内蔵しているテスト印刷データの異常を検出した	ファームウェアのアップデートを中断した後にこのエラーが表示された場合は、アップデート作業を初めからやり直してください。解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
4402	[テスト印刷データエラー]	内蔵しているテスト印刷データの異常を検出した	ファームウェアのアップデートを中断した後にこのエラーが表示された場合は、アップデート作業を初めからやり直してください。解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
4500	[エラーが発生しました]	ネットワークに関する設定に失敗した	OK ボタンを押してエラーを解除してください。ネットワークの設定およびネットワーク管理者にご確認ください。解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
4501	[IP アドレス設定エラー]	ネットワークに関する設定に失敗した	OK ボタンを押してエラーを解除してください。メンテナンスツールで正しい IP アドレス、サブネットマスク値を設定しなおしてください。
4502	[エラーが発生しました]	ネットワークに関する設定に失敗した	OK ボタンを押してエラーを解除してください。ネットワークの設定およびネットワーク管理者にご確認ください。解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
4503	[エラーが発生しました]	ネットワークに関する設定に失敗した	OK ボタンを押してエラーを解除してください。メンテナンスツールで正しいデフォルトゲートウェイのアドレスを設定しなおしてください。
4504	[IP アドレス設定エラー]	ネットワークに関する設定に失敗した	OK ボタンを押してエラーを解除してください。メンテナンスツールで正しい IP アドレス、サブネットマスク値を設定しなおしてください。

エラーコード	メッセージ	説明	解決方法
4505	[エラーが発生しました]	ネットワークに関する設定に失敗した	OK ボタンを押してエラーを解除してください。
4510	[エラーが発生しました]	ネットワークに関する設定に失敗した	OK ボタンを押してエラーを解除してください。 ネットワークの設定が正しいかご確認ください。 正しい設定がされている場合は、プリンターを再起動して、ネットワークフィルタリングの設定をやり直してください。
5010	[PC データエラー]	印刷中の印刷データに異常を検出した	OK ボタンを押してエラーを解除してください。 PC で印刷データを作成し直し、プリンターへ読み込んで印刷してみてください。
5020	[エラーが発生しました]	キャリッジの制御中に異常を検出した	プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
5021	[エラーが発生しました]	ヘッドの動作中に異常を検出した	プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
5022	[エラーが発生しました]	ヘッドの動作中に異常を検出した	プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
5080	[エラーが発生しました]	メンテナンスユニットの制御中に異常を検出した	プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
5081	[エラーが発生しました]	メンテナンスユニットの制御中に異常を検出した	プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
5094	[エラーが発生しました]	プラテンのロード中に異常を検出した	プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
5095	[エラーが発生しました]	プラテンのアンロード中に異常を検出した	プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
5096	[エラーが発生しました]	印刷時のプラテン動作中に異常を検出した	プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
5200	[エラーが発生しました]	カラー1のワイパーを動作させたときに異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
5201	[エラーが発生しました]	カラー2のワイパーを動作させたときに異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
5202	[エラーが発生しました]	白1のワイパーを動作させたときに異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
5203	[エラーが発生しました]	白2のワイパーを動作させたときに異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
5210	[エラーが発生しました]	キャップを動作させたときに異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。

エラーコード	メッセージ	説明	解決方法
5211	[エラーが発生しました]	キャップを動作させたときに異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
5221	[エラーが発生しました]	メンテユニットのカラー1の吸引ポンプを動作させたときに異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
5222	[エラーが発生しました]	メンテユニットのカラー2の吸引ポンプを動作させたときに異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
5223	[エラーが発生しました]	メンテユニットの白1の吸引ポンプを動作させたときに異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
5224	[エラーが発生しました]	メンテユニットの白2の吸引ポンプを動作させたときに異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
5229	[エラーが発生しました]	メンテユニットの吸引ポンプの動作チェック中に異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
5600	[エラーが発生しました]	ICスティックの制御中に異常を検出した	ICスティックが正しく挿入されているか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
5601	[エラーが発生しました]	ICスティックの制御中に異常を検出した	ICスティックが正しく挿入されているか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
5602	[エラーが発生しました]	ICスティックの制御中に異常を検出した	ICスティックが正しく挿入されているか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6004	[エラーが発生しました]	プラテン障害物センサーの異常を検出した	障害物センサーを何かが覆ってないかご確認ください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6006	[エラーが発生しました]	プラテン用のモーターが異常停止した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動して、メニューから[プリンター設定] > [プラテン設定] > [プラテン慣らし運転]を実施してください。プラテン慣らし運転を3回実施しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。

エラーコード	メッセージ	説明	解決方法
6007	[エラーが発生しました]	プラテンを入れ出しする機構のチェック中に異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6008	[エラーが発生しました]	プラテンを上げ下げする機構のチェック中に異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6010	[エラーが発生しました]	メイン基板上的のEEPROMの書き込み時に異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6011	[エラーが発生しました]	メイン基板上的のフラッシュROMの書き込み時に異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6012	[エラーが発生しました]	メイン基板上的のフラッシュROMの書き込み時に異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6016	[有効なリストアデータがありません]	パネル基板上的のフラッシュROMの読み込み時に異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6021	[バッテリー切れ]	メイン基板上的の電池が切れている	お買い上げの販売店へご連絡ください。
6031	[エラーが発生しました]	起動時にプラテンボタンの異常を検出した	操作パネルのボタンが押された状態になっていないか確認してください。 問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6033	[エラーが発生しました]	起動時にキャンセルボタンの異常を検出した	操作パネルのボタンが押された状態になっていないか確認してください。 問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6034	[エラーが発生しました]	起動時に左矢印ボタンの異常を検出した	操作パネルのボタンが押された状態になっていないか確認してください。 問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6035	[エラーが発生しました]	起動時に右矢印ボタンの異常を検出した	操作パネルのボタンが押された状態になっていないか確認してください。 問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6036	[エラーが発生しました]	起動時に下矢印ボタンの異常を検出した	操作パネルのボタンが押された状態になっていないか確認してください。 問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。

エラーコード	メッセージ	説明	解決方法
6037	[エラーが発生しました]	起動時に上矢印ボタンの異常を検出した	操作パネルのボタンが押された状態になっていないか確認してください。 問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6038	[エラーが発生しました]	起動時にヘッドクリーニングボタンの異常を検出した	操作パネルのボタンが押された状態になっていないか確認してください。 問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6039	[エラーが発生しました]	起動時に Menu/OK ボタンの異常を検出した	操作パネルのボタンが押された状態になっていないか確認してください。 問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6040	[エラーが発生しました]	起動時に右側のプリントボタンの異常を検出した	該当のボタンが押された状態になっていないか確認してください。 問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6041	[エラーが発生しました]	起動時に左側のプリントボタンの異常を検出した	該当のボタンが押された状態になっていないか確認してください。 問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6042	[エラーが発生しました]	起動時に右側のプラテン停止ボタンの異常を検出した	該当のボタンが押された状態になっていないか確認してください。 問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6043	[エラーが発生しました]	起動時に左側のプラテン停止ボタンの異常を検出した	該当のボタンが押された状態になっていないか確認してください。 問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6045	[エラーが発生しました]	違う機種用のパネル基板が装着されている	プリンターを再起動してファームウェアのアップデートをやり直してください。その際に、ファーム更新データファイルが当機種向けのものであるか、確認してください。 問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6046	[エラーが発生しました]	メイン基板とパネル基板のファームウェアには互換性がない	プリンターを再起動してファームウェアのアップデートをやり直してください。その際に、ファーム更新データファイルが当機種向けのものであるか、確認してください。 問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6070	[エラーが発生しました]	右側のプラテン停止ボタンのコネクタ接続の異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6071	[エラーが発生しました]	左側のプラテン停止ボタンのコネクタ接続の異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。

エラーコード	メッセージ	説明	解決方法
6105	[エラーが発生しました]	キャリッジの初期化に失敗した	キャリッジに何か引っかかっているか、庫内に異物がないか確認してください。また、プリンター内部の掃除をしてください。問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6109	[エラーが発生しました]	印刷が異常停止した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6130	[エラーが発生しました キャリッジを調整してください]	キャリッジ速度の異常低下を検出した	キャリッジを掃除してください。問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6131	[エラーが発生しました キャリッジを調整してください]	キャリッジ速度の異常超過を検出した	キャリッジを掃除してください。問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6150	[エラーが発生しました]	キャリッジ駆動でエラーを検出した	安定した電源からプリンターの電源を取っているか確認してください。プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6221	[エラーが発生しました]	カラーヘッドAの温度が異常を検出した	ヘッドのケーブルが外れていないか確認してください。プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6222	[エラーが発生しました]	カラーヘッドBの温度が異常を検出した	ヘッドのケーブルが外れていないか確認してください。プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6223	[エラーが発生しました]	白ヘッドAの温度が異常を検出した	ヘッドのケーブルが外れていないか確認してください。プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6224	[エラーが発生しました]	白ヘッドBの温度が異常を検出した	ヘッドのケーブルが外れていないか確認してください。プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6231	[エラーが発生しました]	カラーヘッドAの電圧に異常を検知した	ヘッドのケーブルが外れていないか確認してください。プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6232	[エラーが発生しました]	カラーヘッドBの電圧に異常を検知した	ヘッドのケーブルが外れていないか確認してください。プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6233	[エラーが発生しました]	白ヘッドAの電圧に異常を検知した	ヘッドのケーブルが外れていないか確認してください。プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。

エラーコード	メッセージ	説明	解決方法
6234	[エラーが発生しました]	白ヘッドBの電圧に異常を検知した	ヘッドのケーブルが外れていないか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6241	[エラーが発生しました]	カラーヘッドAのFFC接続に異常を検知した	ヘッドのケーブルが外れていないか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6242	[エラーが発生しました]	カラーヘッドBのFFC接続に異常を検知した	ヘッドのケーブルが外れていないか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6243	[エラーが発生しました]	白ヘッドAのFFC接続に異常を検知した	ヘッドのケーブルが外れていないか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6244	[エラーが発生しました]	白ヘッドBのFFC接続に異常を検知した	ヘッドのケーブルが外れていないか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6251	[エラーが発生しました]	カラーヘッドAのファンに異常を検知した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6252	[エラーが発生しました]	カラーヘッドBのファンに異常を検知した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6253	[エラーが発生しました]	白ヘッドAのファンに異常を検知した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
6254	[エラーが発生しました]	白ヘッドBのファンに異常を検知した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
7000	[エラーが発生しました]	ソフトウェアが内部エラーを検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
7012	[エラーが発生しました]	ソフトウェアが内部エラーを検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
7013	[エラーが発生しました]	ソフトウェアが内部エラーを検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。

エラーコード	メッセージ	説明	解決方法
7015	[エラーが発生しました]	ソフトウェアが内部エラーを検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
7020	[エラーが発生しました]	ソフトウェアが内部エラーを検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
7021	[エラーが発生しました]	ソフトウェアが内部エラーを検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8040	[エラーが発生しました]	ブラックのサブタンクのセンサーに異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8041	[エラーが発生しました]	イエローのサブタンクのセンサーに異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8042	[エラーが発生しました]	シアンサブタンクのセンサーに異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8043	[エラーが発生しました]	マゼンタのサブタンクのセンサーに異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8044	[エラーが発生しました]	白1のサブタンクのセンサーに異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8045	[エラーが発生しました]	白2のサブタンクのセンサーに異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8060	[エラーが発生しました]	ブラックのサブタンクへのインク充填に失敗した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8061	[エラーが発生しました]	イエローのサブタンクへのインク充填に失敗した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8062	[エラーが発生しました]	シアンのサブタンクへのインク充填に失敗した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。

エラーコード	メッセージ	説明	解決方法
8063	[エラーが発生しました]	マゼンタのサブタンクへのインク充填に失敗した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8064	[エラーが発生しました]	白1のサブタンクへのインク充填に失敗した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8065	[エラーが発生しました]	白2のサブタンクへのインク充填に失敗した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8069	[エラーが発生しました]	洗淨液のサブタンクへのインク充填に失敗した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8070	[エラーが発生しました]	ブラックのサブタンクからのインク排出に失敗した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8071	[エラーが発生しました]	イエローのサブタンクからのインク排出に失敗した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8072	[エラーが発生しました]	シヤンのサブタンクからのインク排出に失敗した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8073	[エラーが発生しました]	マゼンタのサブタンクからのインク排出に失敗した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8074	[エラーが発生しました]	白1のサブタンクからのインク排出に失敗した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8075	[エラーが発生しました]	白2のサブタンクからのインク排出に失敗した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。

エラーコード	メッセージ	説明	解決方法
8080	[エラーが発生しました]	ブラックのメインタンクの残量センサーの異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8081	[エラーが発生しました]	イエローのメインタンクの残量センサーの異常を検出した	
8082	[エラーが発生しました]	シアンのメインタンクの残量センサーの異常を検出した	
8083	[エラーが発生しました]	マゼンタのメインタンクの残量センサーの異常を検出した	
8084	[エラーが発生しました]	白のメインタンクの残量センサーの異常を検出した	
8089	[エラーが発生しました]	洗浄液のメインタンクの残量センサーの異常を検出した	
8094	[エラーが発生しました]	白のメインタンクを攪拌できない	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8100	[エラーが発生しました]	ブラックのヘッドへのインク導入に失敗した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8101	[エラーが発生しました]	イエローのヘッドへのインク導入に失敗した	
8102	[エラーが発生しました]	シアンのヘッドへのインク導入に失敗した	
8103	[エラーが発生しました]	マゼンタのヘッドへのインク導入に失敗した	
8104	[エラーが発生しました]	白Aのヘッドへのインク導入に失敗した	
8105	[エラーが発生しました]	白Bのヘッドへのインク導入に失敗した	
8200	[加湿器の給水時に異常を検出しました]	加湿器ユニットへの給水時に異常を検出した	加湿器の給水がされていることを確認してください。 給水チューブの抜け、破れ、折れ、エア混入がないか確認してください。
8201	[加湿器の給水時に異常を検出しました]	加湿器ユニットへの給水時に異常を検出した	問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8202	[加湿器の給水時に異常を検出しました]	加湿器ユニットへの給水時に異常を検出した	加湿器の給水圧力が強すぎないか確認してください。 問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8203	[加湿器 排水エラー]	加湿器ユニットからの排水時に異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8210	[加湿器排水タンク なし]	加湿器排水タンクが取り付けられていない	加湿器の排水タンクが取り付けられているか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。

エラーコード	メッセージ	説明	解決方法
8211	[加湿器排水タンク フル]	加湿器排水タンクが満杯	加湿器の排水タンクを空にしてください。
8212	[加湿器排水タンク フル]	まもなく加湿器排水タンクが満杯になる	
8220	[加湿エラー]	加湿ファンの異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。
8221	[エラーが発生しました]	加湿器ユニットの給水タンクの残量センサーの異常を検出した	プリンター付近に強いノイズの発生源が無いか確認してください。 プリンターを再起動しても問題が解決しない場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。

上記以外のエラーコードが表示された場合には、お買い上げの販売店へご相談ください。

10-1. 装置

印刷方式	カラーインクジェット方式による直接衣類印刷			
ヘッド	個数	4 個		
解像度	最大	1200dpi × 1200dpi		
インク	種類	水性顔料インク		
	色数	CMYKW5 色		
給材方式	プラテン搬送方式			
対応メディア (サイズ/厚み)	サイズ	355.6 mm × 406.4 mm (14 inch × 16 inch) (標準プラテン)		
	厚み	~30 mm		
印刷可能領域	最大	609.6 mm × 609.6 mm (24 inch × 24 inch)		
インターフェイス	LAN (10BASE-T、100BASE-TX、1000BASE-T)、USB メモリー			
外形寸法	1870 mm (幅) × 1920 mm (奥行) × 1460 mm (高さ) (プラテン収納時) 1870 mm (幅) × 2060 mm (奥行) × 1460 mm (高さ) (プラテン含む)			
重量	730 kg (プラテンを含む)			
設置条件 動作環境	電源	単相 200-240V、50/60Hz		
	消費電力	動作時：5A 以下		
	温湿度 環境	印刷推奨 環境	温度：18~30℃ 湿度：35~85% (結露なきこと)	<p>湿度 (%)</p> <p>温度 (°C)</p> <p>■ 印刷推奨環境 ■ 動作可能環境 ■ 保管環境</p> <p>X0394</p>
		動作可能 環境	温度：10~35℃ 湿度：20~85% (結露なきこと)	
保管環境		温度：0~40℃ 湿度：20~85% (結露なきこと)		
印刷方向	双方向、片方向			
定着条件	コンベヤーオープン (推奨)：160℃で 3.5 分、またはヒートプレス：180℃で 35 秒。 * 定着までの時間と温度は定着機によって異なります。			
前処理	白インクを使って印刷する場合は前処理が必要です。 印刷前に前処理機で塗布後、必ずヒートプレスで乾かしてください。			

10-2. ソフトウェア

OS	Windows 10 (64bit)、macOS Catalina、macOS BigSur
最低動作環境	2GHz 以上の CPU 8GB 以上の RAM
ディスプレイ解像度	SXGA (1280 × 1024) 以上
出力	プリンタドライバー、GTX Graphics Lab
高度な画像編集のための アプリケーション	Adobe® Photoshop CC、Adobe® Illustrator CC、 CorelDRAW® 2020/2021 (Windows 版)

10-3. インク、充填剤、洗浄液、前処理剤

10-3-1. インク

名称	ブラック／マゼンタ／シアン／イエロー／白	
有効期限	ボトルに記載された期限（常温で保管時）	
保管温度	0～40℃	
保管時の注意	<ul style="list-style-type: none"> ・直射日光を避けて保管してください。 ・子供の手が届かないところに保管してください。 ・火気、熱源及び酸化物質を避けて保管してください。 ・ICスティックを紛失しないようご注意ください。 	
容量	18 L、9 L	
梱包時外形寸法	18 L (1個入り)	294 mm (幅) × 294 mm (奥行) × 507 mm (高さ)
	9 L (1個入り)	254 mm (幅) × 254 mm (奥行) × 405 mm (高さ)

10-3-2. 充填剤

名称	充填剤	
有効期限	容器に記載された期限（常温で保管時）	
保管温度	0～40℃	
保管時の注意	<ul style="list-style-type: none"> ・直射日光を避けて保管してください。 ・子供の手が届かないところに保管してください。 ・火気、熱源及び酸化物質を避けて保管してください。 	
容量	5 kg	
梱包時外形寸法	4個入り	456 mm (幅) × 320 mm (奥行) × 318 mm (高さ)

10-3-3. 洗浄液

名称	洗浄液 (GTX-6 用)	
有効期限	容器に記載された期限（常温で保管時）	
保管温度	0～40℃	
保管時の注意	<ul style="list-style-type: none"> ・直射日光を避けて保管してください。 ・子供の手が届かないところに保管してください。 ・火気、熱源及び酸化物質を避けて保管してください。 ・容器は密栓して、換気良好な冷暗所に貯蔵してください。 	
容量	18 L、9 L	
梱包時外形寸法	18 L (1個入り)	294 mm (幅) × 294 mm (奥行) × 507 mm (高さ)
	9 L (1個入り)	254 mm (幅) × 254 mm (奥行) × 405 mm (高さ)

10-3-4. 前処理剤

名称	前処理剤	
有効期限	外箱に記載された期限（常温で保管時）	
保管温度	0～40℃	
保管時の注意	<ul style="list-style-type: none"> ・直射日光を避けて保管してください。 ・子供の手が届かないところに保管してください。 ・火気、熱源及び酸化物質を避けて保管してください。 ・容器は密栓して、換気良好な冷暗所に貯蔵してください。 	
容量	200 kg、20 kg、5 kg	
梱包時外形寸法	200 kg (2個入り)	1180 mm (幅) × 600 mm (奥行) × 1030 mm (高さ)
	20 kg (1個入り)	265 mm (幅) × 265 mm (奥行) × 405 mm (高さ)
	5 kg (4個入り)	320 mm (幅) × 456 mm (奥行) × 318 mm (高さ)

10-4. 消耗品、オプション品、交換部品

消耗品、オプション品、交換部品について

- 消耗品 : 印刷する際に必要な部品
- オプション品 : お客さまの使用状況に応じて注文していただく部品
- 交換部品 : 最適な状態で使用していただくために定期的にメンテナンスが必要な部品

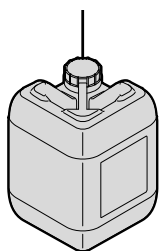
消耗品		コード No.
ブラックインクボトル	9 L	GCX-6K09L-1
	18 L	GCX-6K18L-1
マゼンダインクボトル	9 L	GCX-6M09L-1
	18 L	GCX-6M18L-1
シアンインクボトル	9 L	GCX-6C09L-1
	18 L	GCX-6C18L-1
イエローインクボトル	9 L	GCX-6Y09L-1
	18 L	GCX-6Y18L-1
白インクボトル	9 L	GCX-6W09L
	18 L	GCX-6W18L
洗浄液 (GTX-6 用)	9 L	GCX-6E09L
	18 L	GCX-6E18L
前処理剤	5 kg	GCX-4PS05
	20 kg	GCX-4PS20
	200 kg	GCX-4PS2H
充填剤	5 kg	GC-50S5K
メンテナンスキット A <内容物> ワイパー キャップフォーム/キャップチップ フラッシングフォーム ポリ手袋 クリーンスティック R クリーンスティック T	2 枚 10 本 10 本	SC5033
キャリッジフォーム		SC5026
クリーンスティック R	50 本組	SB7008
クリーンスティック T	50 本組	SC0032
キャップフォーム/キャップチップ		SC5084
フラッシングフォーム		SC4848
ワイパー		SC4894
ミストファンフィルターセット <内容物> ミストファンフィルター ポリ手袋	2 個組 2 枚	SC5066

オプション品	コード No.
プラテン SS サイズ (7"×8"/185×230 mm)	SB7001
プラテンシート 7X8	SB7002
プラテン S サイズ (10"×12"/270×320 mm)	SC4870
プラテンシート 10X12	SC3058
プラテン M サイズ (同梱) (14"×16"/370×420 mm)	SC4871
プラテンシート 14X16	SC4577
プラテン L サイズ (16"×18"/420×420 mm)	SC4872
プラテンシート 16X18	SC3060
プラテン XL サイズ (18"×22"/463×565 mm)	SC4873
プラテンシート 18X22	SC3541
プラテン XXL サイズ (24"×24"/615×615 mm)	SC4874
プラテンシート 24X24	SC3542
プラテン S クミ X6F	SC6136
プラテン M クミ X6F	SC6137
プラテン L クミ X6F	SC6138
プラテン XL クミ X6F	SC6139
ウォータータンクホケウクミ	SC5068
ウォーター T6040 15M	SC5070
L フィッティング 06-06	SC5071
AC コード PSE	SC6043
AC コード UL/CSA	SC6044
AC コード EUR	SC6045
AC コードチャイナ	SC6047
AC コード AU	SC6046

交換部品	コード No.
白ヘッドA	SC3355
白ヘッドB	
カラーヘッドA	SC3340
カラーヘッドB	
メインタンクフィルター（カラー）	SB7680
メインタンクフィルター（洗淨液）	SB7680
メインタンクフィルター（白）	SC1643
リターンフィルター（白）	SC1695
循環フィルター（白）	SB7680
ヘッドフィルター（カラー）	SB7093
ヘッドフィルター（白）	SC1695
洗淨カップ	SB6925
廃インクタンク	SC4946
排水タンク	SC4946
加湿器ファンフィルター	SC5138
エンコーダストリップ	SC2555
エンコーダセンサー基板	SC3262
CR 原点センサ	LG2239

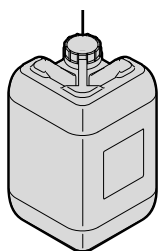
各色インクボトル

9L



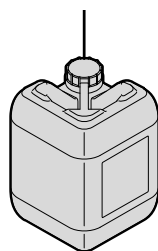
各色インクボトル

18L



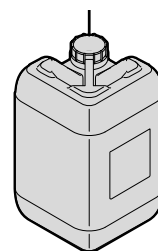
洗浄液 (GTX-6 用)

9L



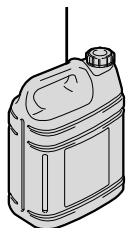
洗浄液 (GTX-6 用)

18L



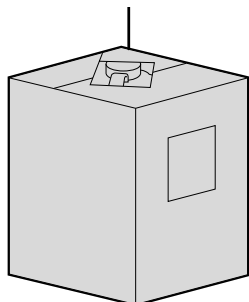
前処理剤

5kg



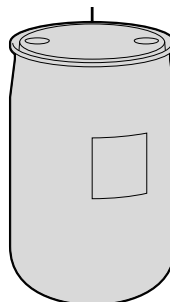
前処理剤

20kg



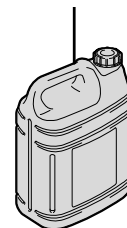
前処理剤

200kg

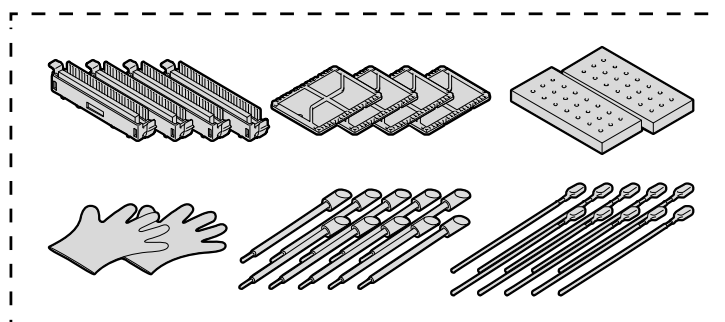


充填剤

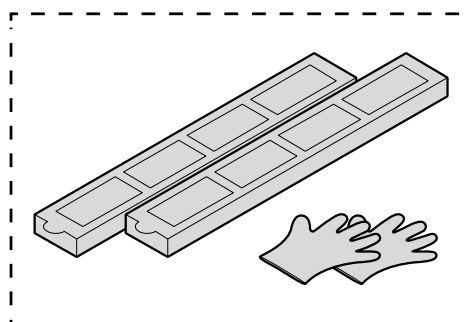
5kg



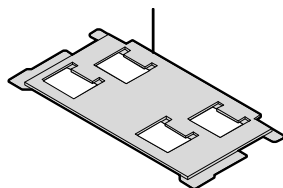
メンテナンスキット A



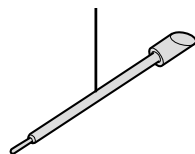
ミストファンフィルターセット



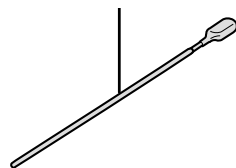
キャリッジフォーム



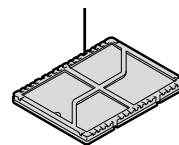
クリーン
スティック R



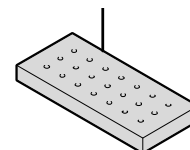
クリーン
スティック T



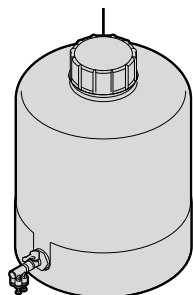
キャップフォーム
キャップチップ



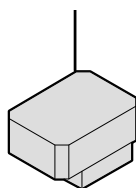
フラッシング
フォーム



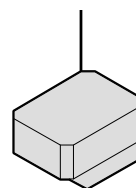
ウォータータンク
ホキュウクミ



白ヘッド



カラーヘッド



メインタンク
フィルター (白)



Open Source Licensing Remarks

This product uses one or more of the following open software, depending on the features which each product has.

gSOAP / SNMP Software from West Hawk / OpenSSL / Lua This software is used in all our products.

MIT Kerberos

This software is used in the product which supports the Kerberos Authentication.

Cyrus SASL / OpenLDAP

This software is used in the product which supports LDAP.

expat/ LibTIFF/ libjpeg/ libpng

This software is used in the product which supports RSS Reader, XPS emulation for Direct Print feature, or PDF creation module.

libstrophe/json-c

This software is used in the product which supports Google Cloud Print.

Open SSH

This software is used in the product which supports Secure Scan FTP.

Open NFC / linux_libnfc-nci

This software is used in the product which supports NFC.

USB Host Driver (in FreeBSD)

This software is used in the product which supports Direct Print / Scan to USB.

mDNSResponder

This software is used in the product which supports mDNS.

wpa_supplicant and hostapd

This software is used in the product which supports Wireless LAN or IEEE802.1X.

T-Kernel

This software is used in the product as Operating System.

The following is the full text.

Part of the software embedded in this product is gSOAP software.

Portions created by gSOAP are Copyright (C) 2001 2004 Robert A. van Engelen, Genivia inc. All Rights Reserved.

THE SOFTWARE IN THIS PRODUCT WAS IN PART PROVIDED BY GENIVIA INC AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE AUTHOR BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANYWAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

Permission to use, copy, modify, and distribute this software for any purpose and without fee is hereby granted, provided that the above copyright notices appear in all copies and that both the copyright notice and this permission notice appear in supporting documentation. This software is provided "as is" without express or implied warranty.

This product includes SNMP software from WestHawk Ltd.

Copyright (C) 2000, 2001, 2002 by Westhawk Ltd

Permission to use, copy, modify, and distribute this software for any purpose and without fee is hereby granted, provided that the above copyright notices appear in all copies and that both the copyright notice and this permission notice appear in supporting documentation. This software is provided "as is" without express or implied warranty.

MIT Kerberos statements

MIT Kerberos license copyright Version 1.6.3

Copyright (C) 1985–2007 by the Massachusetts Institute of Technology. All rights reserved.

Export of this software from the United States of America may require a specific license from the United States Government. It is the responsibility of any person or organization contemplating export to obtain such a license before exporting.

WITHIN THAT CONSTRAINT, permission to use, copy, modify, and distribute this software and its documentation for any purpose and without fee is hereby granted, provided that the above copyright notice appear in all copies and that both that copyright notice and this permission notice appear in supporting documentation, and that the name of M. I. T. not be used in advertising or publicity pertaining to distribution of the software without specific, written prior permission. Furthermore if you modify this software you must label your software as modified software and not distribute it in such a fashion that it might be confused with the original MIT software. M. I. T. makes no representations about the suitability of this software for any purpose. It is provided "as is" without express or implied warranty.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, WITHOUT LIMITATION, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Copyright (C) 1998 by the FundsXpress, INC. All rights reserved.

Export of this software from the United States of America may require a specific license from the United States Government. It is the responsibility of any person or organization contemplating export to obtain such a license before exporting.

WITHIN THAT CONSTRAINT, permission to use, copy, modify, and distribute this software and its documentation for any purpose and without fee is hereby granted, provided that the above copyright notice appear in all copies and that both that copyright notice and this permission notice appear in supporting documentation, and that the name of FundsXpress. not be used in advertising or publicity pertaining to distribution of the software without specific, written prior permission. FundsXpress makes no representations about the suitability of this software for any purpose. It is provided "as is" without express or implied warranty.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, WITHOUT LIMITATION, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Copyright 1993, 1995 by OpenVision Technologies, Inc.

Permission to use, copy, modify, distribute, and sell this software and its documentation for any purpose is hereby granted without fee, provided that the above copyright notice appears in all copies and that both that copyright notice and this permission notice appear in supporting documentation, and that the name of OpenVision not be used in advertising or publicity pertaining to distribution of the software without specific, written prior permission. OpenVision makes no representations about the suitability of this software for any purpose. It is provided "as is" without express or implied warranty.

OPENVISION DISCLAIMS ALL WARRANTIES WITH REGARD TO THIS SOFTWARE, INCLUDING ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS, IN NO EVENT SHALL OPENVISION BE LIABLE FOR ANY SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES OR ANY DAMAGES WHATSOEVER RESULTING FROM LOSS OF USE, DATA OR PROFITS, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, NEGLIGENCE OR OTHER TORTIOUS ACTION, ARISING OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE USE OR PERFORMANCE OF THIS SOFTWARE.

Copyright 2000 by Zero-Knowledge Systems, Inc.

Permission to use, copy, modify, distribute, and sell this software and its documentation for any purpose is hereby granted without fee, provided that the above copyright notice appear in all copies and that both that copyright notice and this permission notice appear in supporting documentation, and that the name of Zero-Knowledge Systems, Inc. not be used in advertising or publicity pertaining to distribution of the software without specific, written prior permission. Zero-Knowledge Systems, Inc. makes no representations about the suitability of this software for any purpose. It is provided "as is" without express or implied warranty.

ZERO-KNOWLEDGE SYSTEMS, INC. DISCLAIMS ALL WARRANTIES WITH REGARD TO THIS SOFTWARE, INCLUDING ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS, IN NO EVENT SHALL ZERO-KNOWLEDGE SYSTEMS, INC. BE LIABLE FOR ANY SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES OR ANY DAMAGES WHATSOEVER RESULTING FROM LOSS OF USE, DATA OR PROFITS, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, NEGLIGENCE OR OTHER TORTUOUS ACTION, ARISING OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE USE OR PERFORMANCE OF THIS SOFTWARE.

Copyright (c) 2006 Red Hat, Inc.

Portions copyright (c) 2006 Massachusetts Institute of Technology All Rights Reserved.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

- * Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- * Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
- * Neither the name of Red Hat, Inc., nor the names of its contributors may be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE COPYRIGHT HOLDERS AND CONTRIBUTORS "AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES,

INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE COPYRIGHT OWNER OR CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

Copyright 1995, 1996, 2003, 2004 by Sun Microsystems, Inc.

Permission to use, copy, modify, distribute, and sell this software and its documentation for any purpose is hereby granted without fee, provided that the above copyright notice appears in all copies and that both that copyright notice and this permission notice appear in supporting documentation, and that the name of Sun Microsystems not be used in advertising or publicity pertaining to distribution of the software without specific, written prior permission. Sun Microsystems makes no representations about the suitability of this software for any purpose. It is provided "as is" without express or implied warranty.

SUN MICROSYSTEMS DISCLAIMS ALL WARRANTIES WITH REGARD TO THIS SOFTWARE, INCLUDING ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS, IN NO EVENT SHALL SUN MICROSYSTEMS BE LIABLE FOR ANY SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES OR ANY DAMAGES WHATSOEVER RESULTING FROM LOSS OF USE, DATA OR PROFITS, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, NEGLIGENCE OR OTHER TORTIOUS ACTION, ARISING OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE USE OR PERFORMANCE OF THIS SOFTWARE.

COPYRIGHT (C) 2006-2007

THE REGENTS OF THE UNIVERSITY OF MICHIGAN ALL RIGHTS RESERVED.

Permission is granted to use, copy, create derivative works and redistribute this software and such derivative works for any purpose, so long as the name of The University of Michigan is not used in any advertising or publicity pertaining to the use of distribution of this software without specific, written prior authorization. If the above copyright notice or any other identification of the University of Michigan is included in any copy of any portion of this software, then the disclaimer below must also be included.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED AS IS, WITHOUT REPRESENTATION FROM THE UNIVERSITY OF MICHIGAN AS TO ITS FITNESS FOR ANY PURPOSE, AND WITHOUT WARRANTY BY THE UNIVERSITY OF MICHIGAN OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING WITHOUT LIMITATION THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. THE REGENTS OF THE UNIVERSITY OF MICHIGAN SHALL NOT BE LIABLE FOR ANY DAMAGES, INCLUDING SPECIAL, INDIRECT, INCIDENTAL, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, WITH RESPECT TO ANY CLAIM ARISING OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE USE OF THE SOFTWARE, EVEN IF IT HAS BEEN OR IS HEREAFTER ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES.

Copyright (c) 2002 Naval Research Laboratory (NRL/CCS)

Permission to use, copy, modify and distribute this software and its documentation is hereby granted, provided that both the copyright notice and this permission notice appear in all copies of the software, derivative works or modified versions, and any portions thereof.

NRL ALLOWS FREE USE OF THIS SOFTWARE IN ITS "AS IS" CONDITION AND DISCLAIMS ANY LIABILITY OF ANY KIND FOR ANY DAMAGES WHATSOEVER RESULTING FROM THE USE OF THIS SOFTWARE.

Copyright (C) 1986 Gary S. Brown. You may use this program, or code or tables extracted from it, as desired without restriction.

Copyright (c) 1994 CyberSAFE Corporation

Copyright (c) 1993 Open Computing Security Group

Cyrus SASL statements

The Cyrus SASL License

Copyright (c) 1998–2003 Carnegie Mellon University. All rights reserved.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

1. Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
3. The name “Carnegie Mellon University” must not be used to endorse or promote products derived from this software without prior written permission. For permission or any other legal details, please contact.

Office of Technology Transfer
Carnegie Mellon University
5000 Forbes Avenue
Pittsburgh, PA 15213–3890

(412) 268–4387, fax: (412) 268–7395
tech-transfer@andrew.cmu.edu

4. Redistributions of any form whatsoever must retain the following acknowledgment: “This product includes software developed by Computing Services at Carnegie Mellon University (<http://www.cmu.edu/computing/>).”

CARNEGIE MELLON UNIVERSITY DISCLAIMS ALL WARRANTIES WITH REGARD TO HIS SOFTWARE, INCLUDING ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS, IN NO EVENT SHALL CARNEGIE MELLON UNIVERSITY BE LIABLE FOR ANY SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES OR ANY DAMAGES WHATSOEVER RESULTING FROM LOSS OF USE, DATA OR PROFITS, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, NEGLIGENCE OR OTHER TORTIOUS ACTION, ARISING OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE USE OR PERFORMANCE OF THIS SOFTWARE.

OpenSSL statements

OpenSSL License

Copyright (c) 1998–2019 The OpenSSL Project. All rights reserved.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

1. Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
3. All advertising materials mentioning features or use of this software must display the following acknowledgment: “This product includes software developed by the OpenSSL Project for use in the OpenSSL Toolkit. (<http://www.openssl.org/>)”
4. The names “OpenSSL Toolkit” and “OpenSSL Project” must not be used to endorse or promote products derived from this software without prior written permission. For written permission, please contact opensslcore@openssl.org.
5. Products derived from this software may not be called “OpenSSL” nor may “OpenSSL” appear in their names without prior written permission of the OpenSSL Project.
6. Redistributions of any form whatsoever must retain the following acknowledgment: “This product includes software developed by the OpenSSL Project for use in the OpenSSL Toolkit (<http://www.openssl.org/>)”

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE OpenSSL PROJECT “AS IS” AND ANY EXPRESSED OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE OpenSSL PROJECT OR ITS CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.


This product includes cryptographic software written by Eric Young (ey@cryptsoft.com).

This product includes software written by Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com).

Original SSLeay License

Copyright (c) 1995–1998 Eric Young (ey@cryptsoft.com) All rights reserved.

This package is an SSL implementation written by Eric Young (ey@cryptsoft.com). The implementation was written so as to conform with Netscapes SSL.

.....

This library is free for commercial and non-commercial use as long as the following conditions are adhered to. The following conditions apply to all code found in this distribution, be it the RC4, RSA, lhash, DES, etc., code; not just the SSL code. The SSL documentation included with this distribution is covered by the same copyright terms except that the holder is Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com).

Copyright remains Eric Young's, and as such any Copyright notices in the code are not to be removed. If this package is used in a product, Eric Young should be given attribution as the author of the parts of the library used. This can be in the form of a textual message at program startup or in documentation (online or textual) provided with the package.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

1. Redistributions of source code must retain the copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
3. All advertising materials mentioning features or use of this software must display the following acknowledgement: "This product includes cryptographic software written by Eric Young (eay@cryptsoft.com)" The word 'cryptographic' can be left out if the routines from the library being used are not cryptographic related :-).
4. If you include any Windows specific code (or a derivative thereof) from the apps directory (application code) you must include an acknowledgement: "This product includes software written by Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)"

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY ERIC YOUNG "AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE AUTHOR OR CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

The licence and distribution terms for any publically available version or derivative of this code cannot be changed. i.e. this code cannot simply be copied and put under another distribution licence [including the GNU Public Licence.]

OpenLDAP Statements

This product includes software developed by the OpenLDAP Project.

Unless otherwise expressly stated herein, The OpenLDAP Public License Version 2.8 shall be applied to individual files.

Copyright 1998–2007 The OpenLDAP Foundation All rights reserved.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted only as authorized by the OpenLDAP Public License.

A copy of this license is available in the file LICENSE in the top-level directory of the distribution or, alternatively, at <http://www.OpenLDAP.org/license.html>.

Portions Copyright 1999 Lars Uffmann.

All rights reserved.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted only as authorized by the OpenLDAP Public License.

Portions Copyright (c) 1990, 1993–1996 Regents of the University of Michigan. All rights reserved.

Redistribution and use in source and binary forms are permitted provided that this notice is preserved and that due credit is given to the University of Michigan at Ann Arbor. The name of the University may not be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission. This software is provided “as is” without express or implied warranty.

Portions Copyright (c) 1999, 2000 Novell, Inc. All Rights Reserved.

THIS WORK IS SUBJECT TO U.S. AND INTERNATIONAL COPYRIGHT LAWS AND TREATIES. USE, MODIFICATION, AND REDISTRIBUTION OF THIS WORK IS SUBJECT TO VERSION 2.0.1 OF THE OPENLDAP PUBLIC LICENSE, A COPY OF WHICH IS AVAILABLE AT [HTTP://WWW.OPENLDAP.ORG/LICENSE.HTML](http://www.openldap.org/license.html) OR IN THE FILE “LICENSE” IN THE TOP-LEVEL DIRECTORY OF THE DISTRIBUTION. ANY USE OR EXPLOITATION OF THIS WORK OTHER THAN AS AUTHORIZED IN VERSION 2.0.1 OF THE OPENLDAP PUBLIC LICENSE, OR OTHER PRIOR WRITTEN CONSENT FROM NOVELL, COULD SUBJECT THE PERPETRATOR TO CRIMINAL AND CIVIL LIABILITY.

Portions Copyright (c) The Internet Society (1997).

See RFC 2251 for full legal notices.

The OpenLDAP Public License Version 2.8, 17 August 2003

Redistribution and use of this software and associated documentation (“Software”), with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

1. Redistributions in source form must retain copyright statements and notices,
2. Redistributions in binary form must reproduce applicable copyright statements and notices, this list of conditions, and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution, and
3. Redistributions must contain a verbatim copy of this document.

The OpenLDAP Foundation may revise this license from time to time. Each revision is distinguished by a version number. You may use this Software under terms of this license revision or under the terms of any subsequent revision of the license.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE OPENLDAP FOUNDATION AND ITS CONTRIBUTORS "AS IS" AND ANY EXPRESSED OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE OPENLDAP FOUNDATION, ITS CONTRIBUTORS, OR THE AUTHOR(S) OR OWNER(S) OF THE SOFTWARE BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

The names of the authors and copyright holders must not be used in advertising or otherwise to promote the sale, use or other dealing in this Software without specific, written prior permission. Title to copyright in this Software shall at all times remain with copyright holders.

OpenLDAP is a registered trademark of the OpenLDAP Foundation. Copyright 1999–2003 The OpenLDAP Foundation, Redwood City, California, USA. All Rights Reserved.

Permission to copy and distribute verbatim copies of this document is granted.

A number of files contained in OpenLDAP Software contain a statement:

USE, MODIFICATION, AND REDISTRIBUTION OF THIS WORK IS SUBJECT TO VERSION 2.0.1 OF THE OPENLDAP PUBLIC LICENSE, A COPY OF WHICH IS AVAILABLE AT [HTTP://WWW.OPENLDAP.ORG/LICENSE.HTML](http://www.openldap.org/license.html) OR IN THE FILE "LICENSE" IN THE TOP-LEVEL DIRECTORY OF THE DISTRIBUTION.

The following is a verbatim copy of version 2.0.1 of the OpenLDAP Public License referenced in the above statement.

The OpenLDAP Public License

Version 2.0.1, 21 December 1999

Copyright 1999, The OpenLDAP Foundation, Redwood City, California, USA. All Rights Reserved.

Redistribution and use of this software and associated documentation ("Software"), with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

1. Redistributions of source code must retain copyright statements and notices. Redistributions must also contain a copy of this document.

2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
3. The name "OpenLDAP" must not be used to endorse or promote products derived from this Software without prior written permission of the OpenLDAP Foundation. For written permission, please contact foundation@openldap.org.
4. Products derived from this Software may not be called "OpenLDAP" nor may "OpenLDAP" appear in their names without prior written permission of the OpenLDAP Foundation. OpenLDAP is a trademark of the OpenLDAP Foundation.
5. Due credit should be given to the OpenLDAP Project (<http://www.openldap.org/>).

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE OPENLDAP FOUNDATION AND CONTRIBUTORS "AS IS" AND ANY EXPRESSED OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE OPENLDAP FOUNDATION OR ITS CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

RFC 2251 Full Copyright Statement

Copyright (c) The Internet Society (1997). All Rights Reserved.

This document and translations of it may be copied and furnished to others, and derivative works that comment on or otherwise explain it or assist in its implementation may be prepared, copied, published and distributed, in whole or in part, without restriction of any kind, provided that the above copyright notice and this paragraph are included on all such copies and derivative works. However, this document itself may not be modified in any way, such as by removing the copyright notice or references to the Internet Society or other Internet organizations, except as needed for the purpose of developing Internet standards in which case the procedures for copyrights defined in the Internet Standards process must be followed, or as required to translate it into languages other than English.

The limited permissions granted above are perpetual and will not be revoked by the Internet Society or its successors or assigns.

This document and the information contained herein is provided on an "AS IS" basis and THE INTERNET SOCIETY AND THE INTERNET ENGINEERING TASK FORCE DISCLAIMS ALL WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO ANY WARRANTY THAT THE USE OF THE INFORMATION HEREIN WILL NOT INFRINGE ANY RIGHTS OR ANY IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

expat

Copyright (C) 1998, 1999, 2000 Thai Open Source Software Center Ltd and Clark Cooper

Copyright (C) 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006 Expat maintainers.

Permission is hereby granted, free of charge, to any person obtaining a copy of this software and associated documentation files (the "Software"), to deal in the Software without restriction, including without limitation the rights to use, copy, modify, merge, publish, distribute, sublicense, and/or sell copies of the Software, and to permit persons to whom the Software is furnished to do so, subject to the following conditions:

The above copyright notice and this permission notice shall be included in all copies or substantial portions of the Software.

THE SOFTWARE IS PROVIDED "AS IS", WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE AND NONINFRINGEMENT. IN NO EVENT SHALL THE AUTHORS OR COPYRIGHT HOLDERS BE LIABLE FOR ANY CLAIM, DAMAGES OR OTHER LIABILITY, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, TORT OR OTHERWISE, ARISING FROM, OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE SOFTWARE OR THE USE OR OTHER DEALINGS IN THE SOFTWARE.

Libtiff Copyright and License

Use and Copyright

Copyright (c) 1988–1997 Sam Leffler

Copyright (c) 1991–1997 Silicon Graphics, Inc.

Permission to use, copy, modify, distribute, and sell this software and its documentation for any purpose is hereby granted without fee, provided that (i) the above copyright notices and this permission notice appear in all copies of the software and related documentation, and (ii) the names of Sam Leffler and Silicon Graphics may not be used in any advertising or publicity relating to the software without the specific, prior written permission of Sam Leffler and Silicon Graphics.

THE SOFTWARE IS PROVIDED “AS-IS” AND WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EXPRESS, IMPLIED OR OTHERWISE, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

IN NO EVENT SHALL SAM LEFFLER OR SILICON GRAPHICS BE LIABLE FOR ANY SPECIAL, INCIDENTAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES OF ANY KIND, OR ANY DAMAGES WHATSOEVER RESULTING FROM LOSS OF USE, DATA OR PROFITS, WHETHER OR NOT ADVISED OF THE POSSIBILITY OF DAMAGE, AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, ARISING OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE USE OR PERFORMANCE OF THIS SOFTWARE.



libjpeg

this software is based in part on the work of the Independent JPEG Group

libpng

This copy of the libpng notices is provided for your convenience. In case of any discrepancy between this copy and the notices in the file png.h that is included in the libpng distribution, the latter shall prevail.

COPYRIGHT NOTICE, DISCLAIMER, and LICENSE:

If you modify libpng you may insert additional notices immediately following this sentence.

This code is released under the libpng license.

libpng versions 1.2.6, August 15, 2004, through 1.6.2, April 25, 2013, are Copyright (c) 2004, 2006–2012 Glenn Randers-Pehrson, and are distributed according to the same disclaimer and license as libpng-1.2.5 with the following individual added to the list of Contributing Authors

Cosmin Truta

libpng versions 1.0.7, July 1, 2000, through 1.2.5 – October 3, 2002, are Copyright (c) 2000–2002 Glenn Randers-Pehrson, and are distributed according to the same disclaimer and license as libpng-1.0.6 with the following individuals added to the list of Contributing Authors

Simon-Pierre Cadieux
Eric S. Raymond
Gilles Vollant

and with the following additions to the disclaimer:

There is no warranty against interference with your enjoyment of the library or against infringement. There is no warranty that our efforts or the library will fulfill any of your particular purposes or needs. This library is provided with all faults, and the entire risk of satisfactory quality, performance, accuracy, and effort is with the user.

libpng versions 0.97, January 1998, through 1.0.6, March 20, 2000, are Copyright (c) 1998, 1999 Glenn Randers-Pehrson, and are distributed according to the same disclaimer and license as libpng-0.96, with the following individuals added to the list of Contributing Authors:

Tom Lane
Glenn Randers-Pehrson
Willem van Schaik

libpng versions 0.89, June 1996, through 0.96, May 1997, are Copyright (c) 1996, 1997 Andreas Dilger
Distributed according to the same disclaimer and license as libpng-0.88,

with the following individuals added to the list of Contributing Authors:

John Bowler
Kevin Bracey
Sam Bushell
Magnus Holmgren
Greg Roelofs
Tom Tanner

libpng versions 0.5, May 1995, through 0.88, January 1996, are
Copyright (c) 1995, 1996 Guy Eric Schalnat, Group 42, Inc.

For the purposes of this copyright and license, "Contributing Authors"
is defined as the following set of individuals:

Andreas Dilger
Dave Martindale
Guy Eric Schalnat
Paul Schmidt
Tim Wegner

The PNG Reference Library is supplied "AS IS". The Contributing Authors
and Group 42, Inc. disclaim all warranties, expressed or implied,
including, without limitation, the warranties of merchantability and of
fitness for any purpose. The Contributing Authors and Group 42, Inc.
assume no liability for direct, indirect, incidental, special, exemplary,
or consequential damages, which may result from the use of the PNG
Reference Library, even if advised of the possibility of such damage.

Permission is hereby granted to use, copy, modify, and distribute this
source code, or portions hereof, for any purpose, without fee, subject
to the following restrictions:

1. The origin of this source code must not be misrepresented.
2. Altered versions must be plainly marked as such and must not
be misrepresented as being the original source.
3. This Copyright notice may not be removed or altered from any
source or altered source distribution.

The Contributing Authors and Group 42, Inc. specifically permit, without
fee, and encourage the use of this source code as a component to
supporting the PNG file format in commercial products. If you use this
source code in a product, acknowledgment is not required but would be
appreciated.

A "png_get_copyright" function is available, for convenient use in "about"
boxes and the like:

```
printf("%s", png_get_copyright(NULL));
```

Also, the PNG logo (in PNG format, of course) is supplied in the files "pngbar.png" and "pngbar.jpg" (88x31) and "pngnow.png" (98x31).

Libpng is OSI Certified Open Source Software. OSI Certified Open Source is a certification mark of the Open Source Initiative.

Glenn Randers-Pehrson
glennrp at users.sourceforge.net
April 25, 2013

libstrophe

Copyright (c) 2005-2009 Collecta, Inc.

Permission is hereby granted, free of charge, to any person obtaining a copy of this software and associated documentation files (the "Software"), to deal in the Software without restriction, including without limitation the rights to use, copy, modify, merge, publish, distribute, sublicense, and/or sell copies of the Software, and to permit persons to whom the Software is furnished to do so, subject to the following conditions:

The above copyright notice and this permission notice shall be included in all copies or substantial portions of the Software.

THE SOFTWARE IS PROVIDED "AS IS", WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE AND NONINFRINGEMENT. IN NO EVENT SHALL THE AUTHORS OR COPYRIGHT HOLDERS BE LIABLE FOR ANY CLAIM, DAMAGES OR OTHER LIABILITY, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, TORT OR OTHERWISE, ARISING FROM, OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE SOFTWARE OR THE USE OR OTHER DEALINGS IN THE SOFTWARE.

json-c

Copyright (c) 2004, 2005 Metaparadigm Pte Ltd

Permission is hereby granted, free of charge, to any person obtaining a copy of this software and associated documentation files (the "Software"), to deal in the Software without restriction, including without limitation the rights to use, copy, modify, merge, publish, distribute, sublicense, and/or sell copies of the Software, and to permit persons to whom the Software is furnished to do so, subject to the following conditions:

The above copyright notice and this permission notice shall be included in all copies or substantial portions of the Software.

THE SOFTWARE IS PROVIDED "AS IS", WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE AND NONINFRINGEMENT. IN NO EVENT SHALL THE AUTHORS OR COPYRIGHT HOLDERS BE LIABLE FOR ANY CLAIM, DAMAGES OR OTHER LIABILITY, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, TORT OR OTHERWISE, ARISING FROM, OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE SOFTWARE OR THE USE OR OTHER DEALINGS IN THE SOFTWARE.

Open SSH

This file is part of the OpenSSH software.

The licences which components of this software fall under are as follows. First, we will summarize and say that all components are under a BSD licence, or a licence more free than that.

OpenSSH contains no GPL code.

1)

```
* Copyright (c) 1995 Tatu Ylonen <ylo@cs.hut.fi>, Espoo, Finland
*           All rights reserved
*
* As far as I am concerned, the code I have written for this software
* can be used freely for any purpose. Any derived versions of this
* software must be clearly marked as such, and if the derived work is
* incompatible with the protocol description in the RFC file, it must be
* called by a name other than "ssh" or "Secure Shell".
```

[Tatu continues]

```
* However, I am not implying to give any licenses to any patents or
* copyrights held by third parties, and the software includes parts that
* are not under my direct control. As far as I know, all included
* source code is used in accordance with the relevant license agreements
* and can be used freely for any purpose (the GNU license being the most
* restrictive); see below for details.
```

[However, none of that term is relevant at this point in time. All of these restrictively licenced software components which he talks about have been removed from OpenSSH, i.e.,

- RSA is no longer included, found in the OpenSSL library
- IDEA is no longer included, its use is deprecated
- DES is now external, in the OpenSSL library
- GMP is no longer used, and instead we call BN code from OpenSSL
- Zlib is now external, in a library
- The make-ssh-known-hosts script is no longer included
- TSS has been removed
- MD5 is now external, in the OpenSSL library
- RC4 support has been replaced with ARC4 support from OpenSSL
- Blowfish is now external, in the OpenSSL library

[The licence continues]

Note that any information and cryptographic algorithms used in this software are publicly available on the Internet and at any major bookstore, scientific library, and patent office worldwide. More information can be found e.g. at "<http://www.cs.hut.fi/crypto>".

The legal status of this program is some combination of all these permissions and restrictions. Use only at your own responsibility. You will be responsible for any legal consequences yourself; I am

not making any claims whether possessing or using this is legal or not in your country, and I am not taking any responsibility on your behalf.

NO WARRANTY

BECAUSE THE PROGRAM IS LICENSED FREE OF CHARGE, THERE IS NO WARRANTY FOR THE PROGRAM, TO THE EXTENT PERMITTED BY APPLICABLE LAW. EXCEPT WHEN OTHERWISE STATED IN WRITING THE COPYRIGHT HOLDERS AND/OR OTHER PARTIES PROVIDE THE PROGRAM "AS IS" WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESSED OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. THE ENTIRE RISK AS

TO THE QUALITY AND PERFORMANCE OF THE PROGRAM IS WITH YOU. SHOULD THE PROGRAM PROVE DEFECTIVE, YOU ASSUME THE COST OF ALL NECESSARY SERVICING, REPAIR OR CORRECTION.

IN NO EVENT UNLESS REQUIRED BY APPLICABLE LAW OR AGREED TO IN WRITING WILL ANY COPYRIGHT HOLDER, OR ANY OTHER PARTY WHO MAY MODIFY AND/OR REDISTRIBUTE THE PROGRAM AS PERMITTED ABOVE, BE LIABLE TO YOU FOR DAMAGES, INCLUDING ANY GENERAL, SPECIAL, INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF THE USE OR INABILITY TO USE THE PROGRAM (INCLUDING BUT NOT LIMITED TO LOSS OF DATA OR DATA BEING RENDERED INACCURATE OR LOSSES SUSTAINED BY YOU OR THIRD PARTIES OR A FAILURE OF THE PROGRAM TO OPERATE WITH ANY OTHER PROGRAMS), EVEN IF SUCH HOLDER OR OTHER PARTY HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES.

4)

The Rijndael implementation by Vincent Rijmen, Antoon Bosselaers and Paulo Barreto is in the public domain and distributed with the following license:

```
*@version 3.0 (December 2000)
*
* Optimised ANSI C code for the Rijndael cipher (now AES)
*
* @author Vincent Rijmen <vincent.rijmen@esat.kuleuven.ac.be>
* @author Antoon Bosselaers <antoon.bosselaers@esat.kuleuven.ac.be>
* @author Paulo Barreto <paulo.barreto@terra.com.br>
*
* This code is hereby placed in the public domain.
*
* THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE AUTHORS 'AS IS' AND ANY EXPRESS
* OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED
* WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE
* ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE AUTHORS OR CONTRIBUTORS BE
* LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR
* CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF
* SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS;
OR
```

- * BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY,
- * WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE
- * OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE,
- * EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

5)

One component of the ssh source code is under a 3-clause BSD license, held by the University of California, since we pulled these parts from original Berkeley code.

- * Copyright (c) 1983, 1990, 1992, 1993, 1995
- * The Regents of the University of California. All rights reserved.
- *
- * Redistribution and use in source and binary forms, with or without
- * modification, are permitted provided that the following conditions
- * are met:
- * 1. Redistributions of source code must retain the above copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- * 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer in the
- * documentation and/or other materials provided with the distribution.
- * 3. Neither the name of the University nor the names of its contributors
- * may be used to endorse or promote products derived from this software
- * without specific prior written permission.
- *
- * THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE REGENTS AND CONTRIBUTORS
- * ``AS IS'' AND
- * ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE
- * IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE
- * ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE REGENTS OR CONTRIBUTORS BE LIABLE
- * FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL
- * DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS
- * OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)
- * HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT
- * LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY
- * OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF
- * SUCH DAMAGE.

6)

Remaining components of the software are provided under a standard 2-term BSD licence with the following names as copyright holders:

Markus Friedl
 Theo de Raadt
 Niels Provos
 Dug Song
 Aaron Campbell
 Damien Miller
 Kevin Steves
 Daniel Kouril

Wesley Griffin
Per Allansson
Nils Nordman
Simon Wilkinson

- * Redistribution and use in source and binary forms, with or without
- * modification, are permitted provided that the following conditions
- * are met:
- * 1. Redistributions of source code must retain the above copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- * 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer in the
- * documentation and/or other materials provided with the distribution.
- *
- * THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE AUTHOR ``AS IS'' AND ANY EXPRESS OR
- * IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES
- * OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED.
- * IN NO EVENT SHALL THE AUTHOR BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT,
- * INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT
- * NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE,
- * DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY
- * THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR
- TORT
- * (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF
- * THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

\$OpenBSD: LICENCE, v 1.19 2004/08/30 09:18:08 markus Exp \$

Open NFC

Copyright (c) 2007–2010 Inside Secure, All Rights Reserved.

Licensed under the Apache License, Version 2.0 (the "License"); you may not use this file except in compliance with the License.

You may obtain a copy of the License at

<http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0>

Unless required by applicable law or agreed to in writing, software distributed under the License is distributed on an "AS IS" BASIS,

WITHOUT WARRANTIES OR CONDITIONS OF ANY KIND, either express or implied.

See the License for the specific language governing permissions and limitations under the License.

linux_libnfc-nci

The original Work has been changed by NXP Semiconductors.

Copyright (C) 2015 NXP Semiconductors

Licensed under the Apache License, Version 2.0 (the "License"); you may not use this file except in compliance with the License. You may obtain a copy of the License at

<http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0>

Unless required by applicable law or agreed to in writing, software distributed under the License is distributed on an "AS IS" BASIS,

WITHOUT WARRANTIES OR CONDITIONS OF ANY KIND, either express or implied.

See the License for the specific language governing permissions and limitations under the License.

Lua

Permission is hereby granted, free of charge, to any person obtaining a copy of this software and associated documentation files (the "Software"), to deal in the Software without restriction, including without limitation the rights to use, copy, modify, merge, publish, distribute, sublicense, and/or sell copies of the Software, and to permit persons to whom the Software is furnished to do so, subject to the following conditions:

The above copyright notice and this permission notice shall be included in all copies or substantial portions of the Software.

THE SOFTWARE IS PROVIDED "AS IS", WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE AND NONINFRINGEMENT. IN NO EVENT SHALL THE AUTHORS OR COPYRIGHT HOLDERS BE LIABLE FOR ANY CLAIM, DAMAGES OR OTHER LIABILITY, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, TORT OR OTHERWISE, ARISING FROM, OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE SOFTWARE OR THE USE OR OTHER DEALINGS IN THE SOFTWARE.

USB Host Driver (in FreeBSD)

Copyright (c) 1992–2013 The FreeBSD Project. All rights reserved.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

1. Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE AUTHOR AND CONTRIBUTORS ``AS IS'' AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE AUTHOR OR CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

mDNSResponder

Copyright (c) 2002–2013 Apple Computer, Inc. All rights reserved.

Licensed under the Apache License, Version 2.0 (the “License”); you may not use this file except in compliance with the License. You may obtain a copy of the License at

<http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0>

Unless required by applicable law or agreed to in writing, software distributed under the License is distributed on an “AS IS” BASIS,

WITHOUT WARRANTIES OR CONDITIONS OF ANY KIND, either express or implied.

See the License for the specific language governing permissions and limitations under the License.

wpa_supplicant and hostapd

Copyright (c) 2002–2014, Jouni Malinen <j@w1.fi> and contributors All Rights Reserved.

These programs are licensed under the BSD license (the one with advertisement clause removed).

If you are submitting changes to the project, please see CONTRIBUTIONS file for more instructions.

This package may include either wpa_supplicant, hostapd, or both. See README file respective subdirectories (wpa_supplicant/README or hostapd/README) for more details.

Source code files were moved around in v0.6.x releases and compared to earlier releases, the programs are now built by first going to a subdirectory (wpa_supplicant or hostapd) and creating build configuration (.config) and running 'make' there (for Linux/BSD/cygwin builds).

License

This software may be distributed, used, and modified under the terms of BSD license:

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

1. Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
3. Neither the name(s) of the above-listed copyright holder(s) nor the names of its contributors may be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE COPYRIGHT HOLDERS AND CONTRIBUTORS
"AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF
MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR
A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE COPYRIGHT
OWNER OR CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL,
SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT
LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE,
DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY
THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING
IN ANY WAY OUT OF THE USE
OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

T-Kernel

This Product uses the Source Code of T-Kernel under T-License 2.0 granted by the T-Engine Forum (www.tengine.org)



本製品の使い方やアフターサービスについてご不明の場合は
お買い上げの販売店または下記「ガーメントプリンター専用ダイヤル」までお問い合わせください。

■お問合せ先

ブラザー販売株式会社

〒467-8577 名古屋市瑞穂区苗代町 15-1 TEL: 0570-074-116 (ガーメントプリンター専用ダイヤル)

ご利用時間 受付時間／平日 (月曜日～金曜日)
9:00～12:00・13:00～17:30

休業日／土曜日、日曜日、祝日および当社指定休日

* 製品改良のため、本書の内容の一部がお買い上げの製品と異なる場合がありますのでご了承ください。

ブラザー工業株式会社 <https://www.brother.co.jp/>

〒448-0803 刈谷市野田町北地藏山 1 番地 5 TEL: 0566-25-5031