

## コンパクトマシニングセンタ SPEEDIO S700Xd2-100T 機械仕様

項目		S700Xd2-100T S700Xd2-100T RD ※9	S700Xd2-5AX/100T S700Xd2-5AX/100T RD ※9
CNC 装置型式		CNC-D00	CNC-D00v (DB)
移動量	X 軸 (mm)	700	
	Y 軸 (mm)	450	
	Z 軸 (mm)	380	
	テーブル上面から主軸端面までの距離 (mm)	150~530	
テーブル	作業面の大きさ (mm)	800 x 450	
	最大積載質量 (均一荷重) (kg)	250 (400 ※6)	
主軸	主軸回転数 (min <sup>-1</sup> )	12,000min <sup>-1</sup> 仕様 : 1~12,000 10,000 min <sup>-1</sup> 高トルク仕様 (オプション) : 1~10,000	
	タップ加工時主軸回転数 (min <sup>-1</sup> )	MAX. 6,000	
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No.30	
	BT 二面拘束主軸 (BIG-PLUS)	オプション	
	クーラントスルスピンズ (CTS)	オプション	
送り速度	早送り速度 X×Y×Z 軸 (m/min)	50 × 50 × 56	
	切削送り速度 (mm/min)	X、Y、Z 軸 : 1 ~ 30,000 ※7	
工具交換装置	ツールシャンク形式	MAS-BT30	
	プルスタッド形式 ※4	MAS-P30T-2	
	工具収納本数 (本)	100 ※12	
	工具最大長さ (mm)	250	
	工具最大径 (mm)	トレットマガジン : 110 工具ストッカ : 60/110(隣接工具なし)	
	工具最大質量 ※1 (kg)	トレットマガジン:3.0(4.0 ※10)(総質量 35) 工具ストッカ:4.0(総質量 50)	
	工具選択方式	ランダム近回り	
工具交換時間 ※5	Tool To Tool (sec)	0.7 ※13	
	Chip To Chip (sec)	1.4 ※13	
電動機	主軸用電動機 (10分/連続) ※2 (kW)	12,000min <sup>-1</sup> 仕様 : 10.1/7.0 10,000 min <sup>-1</sup> 高トルク仕様 (オプション) : 12.8/9.2	
	送り軸用電動機 (kW)	X、Y 軸 : 1.0 Z 軸 : 2.0	
所要動力源	電源	AC200~230V±10%、3相、50/60Hz±2%	
	電源容量 (連続) (kVA)	12,000min <sup>-1</sup> 仕様 : 9.5 10,000 min <sup>-1</sup> 高トルク仕様 (オプション) : 10.4	
	空気圧源 常用空気圧 (MPa) 所要流量 (L/min)	0.4~0.6 (推奨値 0.5MPa ※8) 40	
機械の大きさ	機械の高さ (mm)	Z 軸 380 mm仕様 : 2,568	
	所要床面の大きさ ※11 [制御装置扉開口時] (mm)	2,050×2,081 [2,919]	
	機械質量 (kg)	2700	
精度 ※3	軸の両方向位置決め正確さ (ISO230-2:1988)	X、Y、Z 軸 : 0.006~0.020mm	
	軸の両方向位置決め繰返し性 (ISO230-2:2014)	0.004mm 未満	
標準付属品	取扱説明書 (DVD) / 1 式、レベルングボルト/4 本、レベルングプレート/4 個		

※1.工具の最大質量は形状、重心などの位置により異なりますので、あくまで参考値としてお考えください。 ※2.主軸電動機出力は回転数により異なります。 ※3.測定方法は ISO 規格およびブラザー基準に基づいています。詳細はお問い合わせください。 ※4.CTS 用のプルスタッドは、ブラザー仕様となります。 ※5.工具交換時間測定方法は JIS 規格 B6336-9 および MAS011-1987 に基づいています。 ※6.パラメータ調整が必要です。(重量に合わせて加速度調整と位置決め速度も変更されます) ※7.高精度モード B 使用時における値となります。 ※8.機械仕様、加工プログラム内容、周辺機器の使用状況により常用空気圧が変動しますので推奨値以上の圧力を設定ください。 ※9.仕向けにより移送装置の搭載が必要となります。移送装置を搭載した仕様は機種名の最後に「RD」が付きます。 ※10.パラメータの設定変更が必要です。(工具の割出時間が変更となります。) ※11.クーラントタンクは含まない値となります。 ※12.トレットマガジンと工具ストッカを合わせた値です。 ※13.トレットマガジンの値です。

## コンパクトマシニングセンタ SPEEDIO U500Xd2-100T 機械仕様

項目		U500Xd2-100T U500Xd2-100T RD ※8	U500Xd2-5AX U500Xd2-5AX/100T RD ※8
CNC装置型式		CNC-D00	CNC-D00v (DB)
移動量	X軸 (mm)	500	
	Y軸 (mm)	450	
	Z軸 (mm)	380	
	A軸 (度)	-30 ~ 120	
	C軸 (度)	360	
	テーブル上面から主軸端面までの距離 (mm)	115~495	
テーブル	作業面の大きさ (mm)	φ260	
	最大積載質量 (kg)	100	
	最大イナーシャ (kg・m <sup>2</sup> )	1.8 (2.6 ※9)	
主軸	主軸回転数 (min <sup>-1</sup> )	12,000min <sup>-1</sup> 仕様: 1~12,000	
	タップ加工時主軸回転数 (min <sup>-1</sup> )	MAX. 6,000	
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No.30	
	BT 二面拘束主軸 (BIG-PLUS)	オプション	
	クーラントスルスピンドル (CTS)	オプション	
送り速度	早送り速度 X×Y×Z軸 (m/min)	50 × 50 × 56	
	切削送り速度 (mm/min)	X、Y、Z軸: 1 ~ 30,000 ※7	
	割出し速度 A×C軸 (min <sup>-1</sup> )	A軸: 50 C軸: 75 (60 ※9)	
工具交換装置	ツールシャンク形式	MAS-BT30	
	プルスタッド形式 ※4	MAS-P30T-2	
	工具収納本数 (本)	100 ※12	
	工具最大長さ (mm)	250	
	工具最大径 (mm)	タレットマガジン: 110 工具ストック: 60/110(隣接工具なし)	
	工具最大質量 ※1 (kg)	タレットマガジン: 3.0(4.0 ※10)(総質量 35) 工具ストック: 4.0(総質量 50)	
	工具選択方式	ランダム近回り	
工具交換時間 ※5	Tool To Tool (sec)	0.7 ※13	
	Chip To Chip (sec)	1.4 ※13	
電動機	主軸用電動機 (10分/連続) ※2 (kW)	12,000min <sup>-1</sup> 仕様: 10.1/7.0	
	送り軸用電動機 (kW)	X、Y軸: 1.0 Z軸: 2.0 A軸: 0.9 C軸: 0.55	
所要動力源	電源	AC200~230V±10%、3相、50/60Hz±2%	
	電源容量 (連続) (kVA)	12,000min <sup>-1</sup> 仕様: 9.5	
	空気圧源 常用空気圧 (MPa)	0.4~0.6 (推奨値 0.5MPa ※6)	
	空気圧源 所要流量 (L/min)	52	
機械の大きさ	機械の高さ (mm)	2,818	
	所要床面の大きさ ※11 [制御装置扉開時] (mm)	2,050 × 2,081 [2,919]	
	機械質量 (kg)	2,800	
精度 ※3	軸の両方向位置決め正確さ (ISO230-2:1988) (ISO230-2:2014)	X、Y、Z軸: 0.006~0.020mm A、C軸: 28秒以下	
	軸の両方向位置決め繰返し性 (ISO230-2:2014)	X、Y、Z軸: 0.004mm未満 A、C軸: 16秒以下	
標準付属品	取扱説明書 (DVD) / 1式、レベルングボルト/4本、 レベルングプレート/4個		

※1.工具の最大質量は形状、重心などの位置により異なりますので、あくまで参考値としてお考えください。 ※2.主軸電動機出力は回転数により異なります。 ※3.測定方法はISO規格およびブラザー基準に基づいています。詳細はお問い合わせください。 ※4.CTS用のプルスタッドは、ブラザー仕様となります。 ※5.工具交換時間測定方法はJIS規格B6336-9およびMAS011-1987に基づいています。 ※6.機械仕様、加工プログラム内容、周辺機器の使用状況により常用空気圧が変動しますので推奨値以上の圧力を設定ください。 ※7.高精度モードB使用時における値となります。 ※8.仕向けにより移送検知装置の搭載が必要となります。移送検知装置を搭載した仕様は機種名の最後に「RD」が付きます。 ※9.高イナーシャモードの値です。パラメータの設定変更が必要です。 ※10.パラメータの設定変更が必要です。(工具の割出し時間が変更となります。) ※11.クーラントタンクは含まない値となります。 ※12.タレットマガジンと工具ストックを合わせた数値です。 ※13.タレットマガジンの値です。

## パレットチェンジャー PC-1 仕様

パレット最大収納枚数	40枚
治具搭載サイズ	幅200mm、奥行き200mm、高さ200mm
最大可搬質量	15kg(治具+ワーク)
対象機	U500Xd2-100T、S700Xd2-100T
設置位置	右手/左手
SPEEDIO最大接続台数	2台
内蔵ロボット	Nachi/MZ-25
ワーク投入方式	パレット搬送方式

大きさ	高さ	2,654mm(表示灯含む)
	所要床面の大きさ	1,500mm×2,854mm
	質量	1,050kg
動力源	電源	AC200V±10% 3相、50/60Hz±2%×2本
	電源容量	8.1kVA
	空気圧	0.4~0.6MPa
付属品	パレットクランプクミ(U500Xd2-100Tのみ)、 パレットエアユニットクミ、側面シャッター、固定アンカー、 取扱説明書1式	