

## デバリングセンター SPEEDIO DG-1 機械仕様

項目		Deburring Center DG-1	
CNC装置型式		CNC-D00	
移動量	X軸 (mm)	500	
	Y軸 (mm)	300	
	Z軸 (mm)	275	
	A軸 (度)	360	
	A軸回転中心から主軸端面までの距離 (mm)	80~355	
テーブル	最大積載質量 (kg)	50	
	最大イナーシャ (kg・m <sup>2</sup> )	0.7	
主軸	主軸回転数 (min <sup>-1</sup> )	1~20,000	
	主軸テーパ穴	7/24テーパ No.15	
送り速度	早送り速度 X×Y×Z軸 (m/min)	40×40×40	
	切削送り速度 (mm/min)	X、Y、Z軸:1~30,000 ※6	
	割出し速度 A軸 (min <sup>-1</sup> )	100	
工具交換装置	ツールシャンク形式	JBS4002-15T	
	フルスタッド形式 ※3	JBS4002-15P(45°)	
	工具収納本数 (本)	6	
	工具最大長さ (mm)	150	
	工具最大径 (mm)	32	
	工具最大質量 ※1 (kg)	0.4	
	工具選択方式	ピックアップ方式	
工具交換時間 ※4	Tool To Tool (sec)	3.0	
	Chip To Chip (sec)	4.3	
電動機	主軸用電動機(連続) ※2 (kW)	2.1	
	送り軸用電動機 (kW)	X、Y、Z軸:0.32 A軸:0.9	
所要動力源	電源	AC200~230V±10% 3相、50/60Hz±2%	
	電源容量(連続) (kVA)	3.8	
	空気圧源 常用空気圧 (MPa)	0.4~0.6(推奨値 0.5MPa ※5)	
	空気圧源 所要流量 (L/min)	20	
機械の大きさ	機械の高さ (mm)	2,033	
	所要床面の大きさ[制御装置扉開口時] (mm)	998×1,656[2,494]	
	機械質量 (kg)	1,200	
標準付属品	取扱説明書(DVD) / 1式、レベリングボルト / 4本、レベリングプレート / 4個、切粉トレイ、天井カバー		

※1 工具の最大質量は形状、重心などの位置により異なりますので、あくまで参考値としてお考えください。 ※2 主軸電動機出力は回転数により異なります。 ※3 フルスタッドは、ブラザー仕様となります。  
 ※4 工具交換時間測定方法はJIS規格B6336-9およびMAS011-1987に基づいています。 ※5 機械仕様、加工プログラム内容、周辺機器の使用状況により常用空気圧が変動しますので推奨値以上の圧力を設定ください。 ※6 高精度モードBおよび工具先端点制御使用時における値になります。