

ラベルプリンター導入事例

株式会社DENSO 高棚製作所 様

プリンターと検査機器を連携し  
検査LOGを出力

製造



事業  
内容

車載事業（エレクトリフィケーションシステム/  
パワートレインシステム等）、  
非車載事業（インダストリアルソリューション等）

導入  
目的

検査LOGの出力用途

導入  
機種

TD-2130N

■会社概要

|         |                                                                         |
|---------|-------------------------------------------------------------------------|
| 設 立     | 1949年12月                                                                |
| 代 表 者   | 有馬 浩二                                                                   |
| 従 業 員 数 | 167,950人                                                                |
| 本 社     | 愛知県刈谷市昭和町1-1                                                            |
| U R L   | <a href="https://www.denso.com/jp/ja/">https://www.denso.com/jp/ja/</a> |

## 検査機器とプリンター連携による検査LOG出力で製品の品質を管理。 プリンターの見直しにより運用コストを大幅削減！

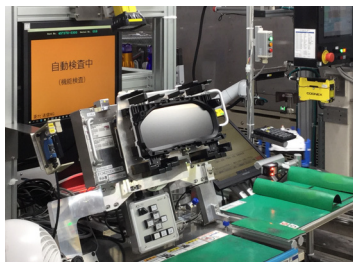
### ！ TD-2130N導入の背景

使用していたプリンターが古く、  
設備の維持にかかる  
工数・費用に問題を抱えていた。

- パラレルインターフェース
- 接続には拡張パーツが必要
- パーツの入手性が悪く、コストもかかる

DENSO様では製品の品質維持のため、検査LOGを出力しNGの項目がないか1つ1つ管理を行っており、プリンターは検査LOG出力用途で使用されています。

過去に導入していたプリンターは、接続がパラレルインターフェースなのでPCに拡張パーツを付けて対応していましたが、接続ケーブルや拡張パーツの入手性が悪く、値段も高いことがネックでした。また、長年使用していたため、プリンター周りの故障も増えていたので、プリンターの入れ替えを検討していました。



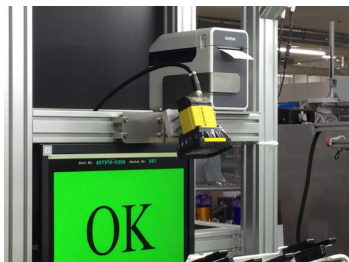
### ！ TD-2130Nを選択した理由

インターフェースが豊富であり、  
コストパフォーマンスも  
優れていた。

- 豊富なインターフェース
- 最小限のシステム修正工数
- 現環境からのコストダウン

製品の入れ替えにおいて重要視したのは、検査工程の品質は維持した上で、入替に伴うシステム側の修正工数を最小限に抑えつつ、ランニングも含め全体でコストダウンを図ることでした。

ブラザーのTD-2130Nは、豊富なインターフェース接続ができ、設備維持コストを削減できることが魅力的でした。また、システム側の修正工数や費用も最小限に抑えて導入できそうであったため、採用にいたしました。



### ！ TD-2130N導入後の成果

検査工程の品質はそのまま、  
大幅なコストダウンが  
実現できた。

- インクリボン代がゼロに
- 品質の高いサポート体制

感熱プリンターに切り替えたことで、インクリボン代がゼロになり、以前使用していたプリンターに比べ大幅にランニングコストを削減することができ、VA活動として本案件では年間約100万円分の効果を出すことができました。導入においては印字データの調整が必要でしたが、ドライバに特別な設定をしていただいたおかげで、スムーズに導入することができました。



ご購入いただいた機種

TD-2130N

有線LAN標準搭載  
高速印字の63mm幅対応の業務用感熱ラベルプリンター

豊富なインターフェース

大量発行にも最適な印字速度最高152mm/秒

最大外径127mmまでのラベルに対応可能な本体設計

TD-2130N



## TD-2130N導入による効果

### BEFORE

- パラレルインターフェースのため  
高額な拡張パーツが必要だった
- インクリボン代などの消耗品のコストがかかっていた

### AFTER

- 豊富なインターフェースが用意されており、  
有線LANでの接続が可能に!
- 感熱プリンターのためインクリボン代がゼロに!

➡ VA活動として年間約100万円分の効果!

### 高棚製作所様における製造部品の品質チェック工程

#### 検査工程

製造された部品に不良がないか  
目視・機械での検品を実施

##### 目視検品



+

##### 機械検品



#### NG/検査LOG出力

不良があった場合は検査LOGが出力



#### 不良品検査

対象部品にLOGを添付し  
不良品検査へ回す



#### OK



#### 出荷

異常が無い部品は出荷場へ



#### ■お客様の声

システム側の修正工数を最小限に抑え  
ランニングも含めた全体コストを抑えることを達成。

株式会社DENSO 高棚製作所 |  
セーフティーシステム製造2部 第1生産技術室 装置設計課  
担当係長 | 末成 篤資 様

私たちは「品質のデンソー」として品質第一でモノづくりを行なっています。当部署ではその品質を担保するために、検査機を設計・制作しています。検査LOGを出力するプリンターの入れ替えにおいては、システム側の修正工数を最小限に抑えるだけでなく、ランニングも含めた全体コストを抑えることを目標にしています。



どちらにも達成することはハードルが高いと考えていましたが、ブラザー様だからこそ達成することができたと思います。製品の品質はもちろん、営業サポートがしっかりしているため安心して使用することができています。今後は導入台数の拡大も検討しております。

### 改善事例紹介サイト



ブラザー製品により、さまざまな課題を解決し業務改善に成功された事例の数々をご紹介します。  
<https://www.brother.co.jp/product/biz/business-navi/case/index.aspx>

このカタログの掲載商品、並びに内容についての詳しいことは、お近くの販売店でご相談ください。もし、販売店でお分かりにならないときは、下記ブラザーコールセンターにおたずねください。

■お買い求め、ご相談は、

このカタログの内容は、2024年7月現在のものです。