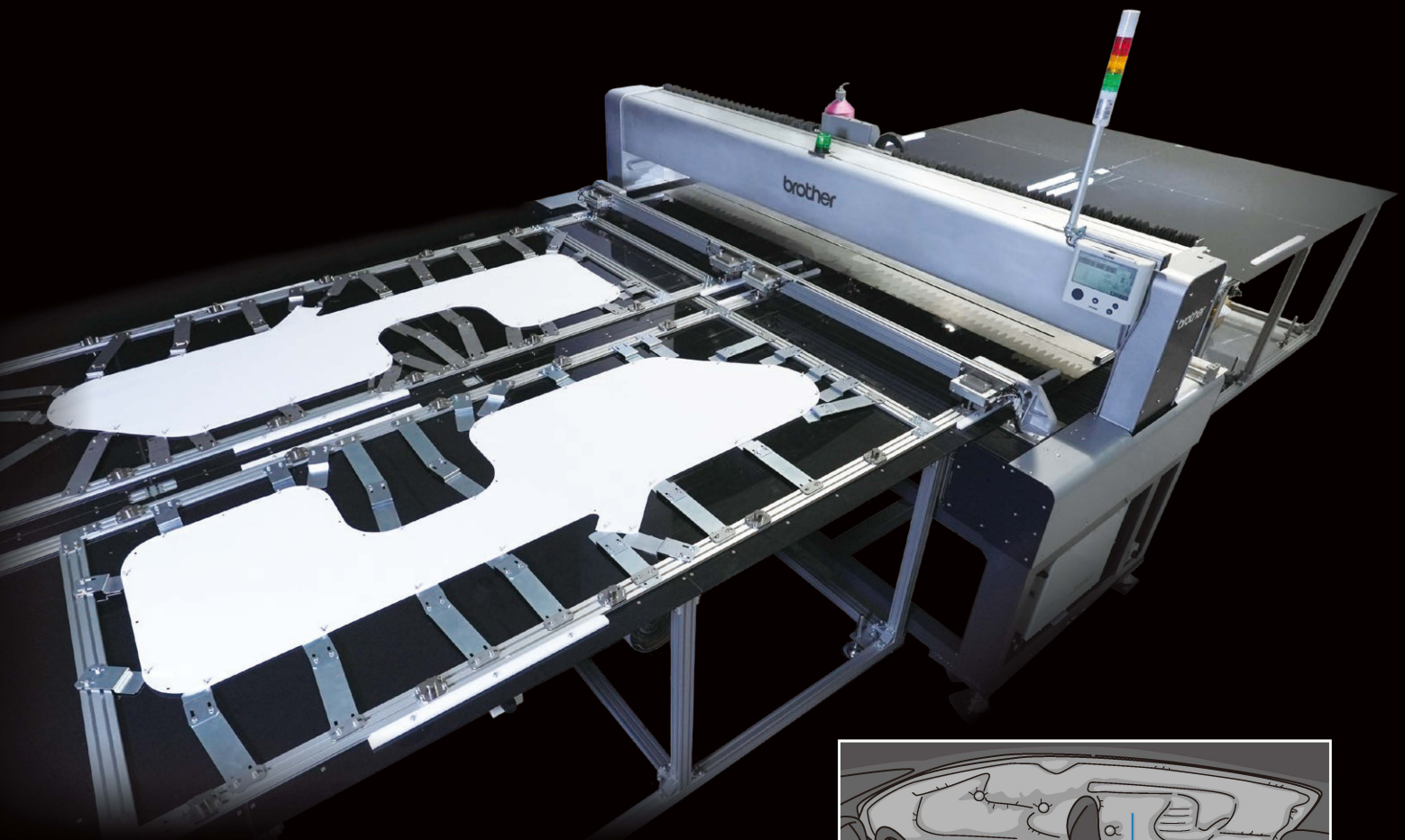


BAS-375H-L50R

エアバッグ縫製システム

エアバッグ縫製における省人化と高生産性を
ブラザー独自のブリッジ型機構によって実現します。



NEXIO

1 カーテンエアバッグにも対応可能な大エリア

ブラザー独自の門型ミシンの特徴を活かしてY方向のエリアを拡張可能で、カーテンエアバッグの縫製に必要なエリアを確保することができます。

2 ダウンタイム低減と省スペース化に貢献

1台のミシンで2つの治具が設置可能なため縫製エリアを有効活用できます。縫製エリアを左右での交互縫製(パレットチェンジ)をすることにより、ダウンタイムの低減と省スペース化を実現します。

パレット
チェンジ
動画



本製品の実際の動きを動画でご覧いただけます。

仕様

BAS-375H-L50R

	BAS-375H-L50R
縫い目形式	一本針本縫い
使用釜	全回転2倍釜
最高縫い速度	2,000sti/min
縫製エリア(W×D)	最大700mm×3,200mm / 片側
設置面積	仕様により異なる
送り方式	間欠送り(パルスモーター駆動方式)
縫い目ピッチ	0.05~20.0mm (0.05mm単位)
最大針数	100,000針(1プログラム)
最大プログラム数	999
間欠押え上昇量	25mm(逆転針上げ時)
間欠押えストローク	0~10mm(0.1mm単位)
頭部上昇装置	標準装備
頭部上昇量	70mm(補助板上面からの高さ95mm)
針冷却装置	標準装備
ワイバー装置	標準装備
糸切り装置	標準装備
デジタルテンション	標準装備
目飛び検知装置	標準装備(上糸張力センシング方式)
生地厚検知装置	標準装備
ボビン回転検知装置	標準装備(光学式)
自動ボビン交換装置	標準装備(8ボビン/マガジン)
データ記憶方式	内蔵フラッシュメモリー(外部メモリーによるデータ追加可能)
モーター	ACサーボモーター 550W
質量	仕様により異なる
電源	単相 220V / 230V 三相 200V / 220V / 380V / 400V
皮相電力 / 消費電力	仕様により異なる
エア圧力 / 消費量	仕様により異なる

周辺機器

・縫製データ作成編集ソフト PS-300B



※欧州RoHS指令に対応しています。BAS-375H-L50RはEU(欧州連合)で施行されている、自然環境や人体に有害な6種類の特定化学物質(カドミウム・鉛・六価クロム・水銀・PBB・PBDE)の使用を制限するRoHS指令に対応しています。

ブラザー工業株式会社 マシナリー事業 工業ミシン営業部

工業ミシンお問い合わせ窓口 TEL:0566-95-0085

〒448-0803 愛知県刈谷市野田町北地蔵山1番地5
FAX:0120-820-883 E-mail:brother-ISM@brother.co.jp

●使用前に取り扱い説明書をよくお読みの上、安全に正しくお使いください。
●製品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。
●写真は説明のためのもので、実際の使用状態とは一部異なります。また、一部オプションを含みます。

brother ブラザー工業株式会社
<https://www.brother.co.jp/>



ブラザーサポートアプリ



よりよい地球環境を、あなたとともに。
www.brotherearth.com

■お買い求め、ご相談は