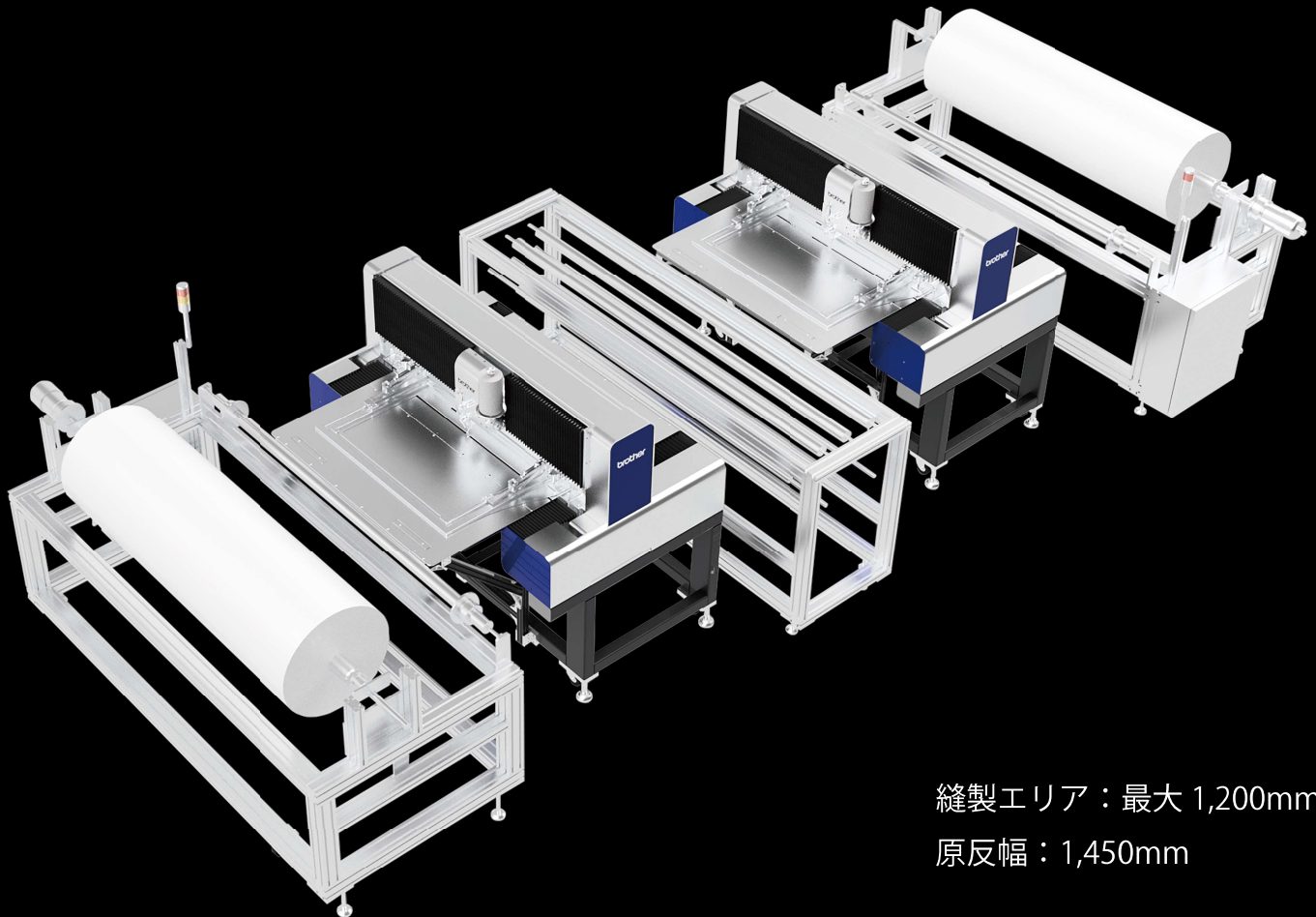


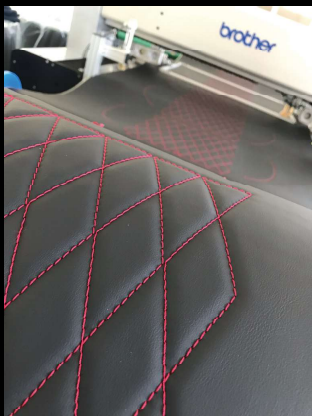
ダイレクトロール縫製システム

Automated
System

裁断前の原反を直接縫製する事で余裕代を確保して縫製不良の発生を抑え、製品に合わせた縫製治具への投資を不要とする工程革新ライン構想



縫製エリア：最大 1,200mm
原反幅：1,450mm



活用事例

1 ロールtoロール方式

ロール状に巻かれた材料から、連続的に材料を供給・縫製をおこない、ロール状に巻き取る事ができます。

2 縫製の前後工程の1ライン化

お客様の工程に合わせて裁断、接着、プリントなどの各種組み合わせをご検討いただけます。

縫製治具が無くなる事により専用治具の制作コスト及び、設置面積の削減ができ、工程間の段取り替えが無くなることにより生産性の向上に貢献できます。

参考出品

システムのお問い合わせはこちらから

ism-automation@brother.co.jp

ブラザー工業株式会社 マシナリー事業 工業マシン営業部

