新しい時代へ、ブラザーの挑戦。

いつの時代もよりよいものづくりを目指し、
画期的なミシンを実現してきたブラザー。
当社が業界に先駆けて開発してきた多くの新技術は
現在、業界標準として浸透しています。
私たちは受け継いできたチャレンジ精神と開発力、
真摯な姿勢によって幾多の困難を乗り越え、
今ここに、NEXIOシリーズを誕生させました。
NEXIOシリーズは、IoT時代に対応した、
ブラザーの次世代縫製機器です。

「NEXT（次の）」と「SOCIO（社会、仲間）」。
2つの言葉を組み合わせたブランド名は、
お客様に「次もブラザーを」といわれ続ける
よき仲間（パートナー）でありたいという想い、
縫製業界を変革へと導く、私たちのビジョンを表現しています。

1908年創業のブラザーの原点でもあるミシンは、
100年を超える歴史とともに歩み、進化し、成長してきました。
これからも、お客様を第一に考える“At your side.”の精神のもと、
未来を見つめ、常に新しい挑戦を続けていきます。

仕様／

S-7300A-□□□
S-7300A-□□□P

	糸払い装置		給油タイプ		用途		仕様
3	–	0	微量給油	3	中厚物	P	プレミア仕様
4	○	3	セミドライ	5	厚物		

S-7300A	-303	-305	-333	-403P	-405P	-433P
給油タイプ	微量給油	微量給油	セミドライ	微量給油	微量給油	セミドライ
用途	中厚物	厚物	中厚物	中厚物	厚物	中厚物
最高縫い速度	ピッチ4mm以下：5,000 sti/min ピッチ4mm超え：4,000 sti/min	ピッチ4mm以下：4,500 sti/min ピッチ4mm超え：4,000 sti/min	ピッチ4mm以下：5,000 sti/min ピッチ4mm超え：4,000 sti/min	ピッチ4mm以下：5,000 sti/min ピッチ4mm超え：4,000 sti/min	ピッチ4mm以下：4,500 sti/min ピッチ4mm超え：4,000 sti/min	ピッチ4mm以下：5,000 sti/min ピッチ4mm超え：4,000 sti/min
最高止め縫い速度	3,000 sti/min			3,000 sti/min		
最大縫い目長さ	5mm	最大7mm（出荷時：5mm）	5mm	5mm	最大7mm（出荷時：5mm）	5mm
糸切り方式	片刃糸切り機構（通常タイプ）			両刃糸切り機構		
自動段部センサー	—	—	—	○	○	○
押え足の高さ	押え上げてご：6mm、ひざ上げ：16mm			押え上げてご：6mm、ひざ上げ：16mm		
針棒ストローク	31mm	35 mm	31 mm	31mm	35mm	31mm
使用針（DBx1・DPx5）	#11-#18（Nm75-110）	#19-#22（Nm120-140）	#11-#18（Nm75-110）	#11-#18（Nm75-110）	#19-#22（Nm120-140）	#11-#18（Nm75-110）
送り歯の高さ	0.8mm	1.2mm	0.8mm	0.8mm	1.2mm	0.8mm
重量	34.5kg			34.5kg		
モーター	ACサーボモーター			ACサーボモーター		
電源	単相100V 三相200V 450VA以下			単相100V 三相200V 450VA以下		

オプション／ リバースワイパー装置組<SB6818001>
糸を払う動きが通常と逆のため、作業者の指に当たりにくいです。

ブラザーサポートアプリ



RoHS対応
※欧州RoHS指令に対応しています。このマークはブラザーが独自に規定したマークです。

S-7300AはEU（欧州連合）で施行されている、自然環境や人体に有害な6種類の特定化学物質（カドミウム・鉛・六価クロム・水銀・PBB・PBDE）の使用を制限するRoHS指令に対応しています。

ブラザーは、環境配慮についての自主基準を設け、環境ラベル「ブラザーグリーンラベル」を制定しています。S-7300Aも地球環境に配慮したミシンとしてブラザーグリーンラベルに認定されました。

Brother Earth
よりよい地球環境を、あなたとともに。
www.brotherearth.com

ブラザー工業株式会社 マシナリー事業 工業ミシン営業部
工業ミシンお問い合わせ窓口 TEL:0566-95-0085
〒448-0803 愛知県刈谷市野田町北成蔵山1番地5
FAX:0120-820-883 E-mail:brother-ISM@brother.co.jp

ご使用前に取り扱い説明書をよくお読みの上、安全に正しくお使いください。
●製品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。
●写真は説明のためのものです。実際の使用状態とは一部異なります。また、一部オプションを含みます。

brother ブラザー工業株式会社
https://www.brother.co.jp
〒448-0803 愛知県刈谷市野田町北成蔵山1番地5

■お買い求め、ご相談は

（カタログ・コードS-7300A）このカタログの内容は令和4年10月現在のものです。B Vol.4

brother
at your side

S-7300A

電子送り本縫ダイレクトドライブ自動糸切りミシン

世界で初めて本縫いミシンにダイレクト電子送りを採用。
従来の常識を覆す業界新標準の次世代本縫いミシン。
- ●高品質な縫い目を実現
- ●糸処理作業を低減
- ●デザインステッチによる新価値の提案
- ●カラー液晶タッチパネルで直感的でスムーズな操作
- ●新手元スイッチで作業性向上



NEXIO

NEXIO

次世代の業界標準へ。

世界で初めて一本針本縫いミシンにダイレクト電子送りを採用。
従来の常識を覆す業界新標準の次世代本縫いミシン。



1 世界初のダイレクト電子送り採用

DigiFlex Feed

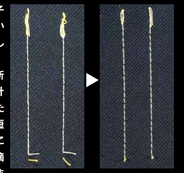
世界で初めて水平方向の送り機構を電子化しました。送り歯軌跡をワンタッチで変更できるため、多様な素材に対応します。
さらに、送りピッチ長さを数値化し、縫い目を安定させます。
（特許出願済み）

	軌跡のイラスト	特長
標準軌跡（標準送り）		一般的なメカ送り軌跡
NEW 軌跡1（前上がり送り）		糸締り向上/縫い縮み防止
NEW 軌跡2（後ろ上がり送り）		針折れ低減/糸締り/パッカリング低下
NEW 軌跡3（矩形送り）		送り向上 軌跡2よりさらに針折れ低減（段部/厚物に効果的）

2 糸処理作業を低減（残短糸、鳥の巣低減）（プレミア仕様のみ）

縫い始めの鳥の巣低減・縫い終りの糸残り長さ最短3mmを実現

新糸調子機構と電子送りの採用により縫い始めの鳥の巣を低減します。
また、両刃タイプの新糸切機構を採用し、針穴の真下で糸を切るため、糸残り長さが最短3mmになりました。これにより縫製後の糸摘み作業が低減できます。（特許出願済み）



3 デザインステッチによる新価値の提案

送り機構を電子化し、縫い目ピッチを縫製途中でもプログラム制御できるので、1針ごとの縫い目ピッチを変更できます。1本針本縫ミシンでも簡単にデザインステッチができるようになりました。（意匠出願済み）



4 手元LEDライトを標準装備

両側タイプの手元LEDライトを搭載し、手元が影になりにくく、縫製作業がしやすいです。明るさはパネルで変更可能です。



5 段部縫製時の目詰まりを低減（プレミア仕様のみ）

自動段部検出センサーを搭載し、段部における厚みを自動検知して段部縫製時の針折れと目詰まりを低減します。S-7300Aは非熟練作業者でもミシンが自動で補正をかけるのでピッチが安定しきれいな縫い目を実現します。（特許出願済み）



6 油汚れのないクリーン縫製

給油方式は微量給油タイプとセミドライタイプをお選びいただけます。大切な縫製物を汚さずクリーン縫製を実現します。

7 針折れ低減機能がさらに向上

電子送りを採用したことにより、返し縫いスイッチを使って返し縫いを行う際の針折れを低減する、針折れ低減機能がさらに向上しました。また、縫製中の針折れも低減します。（特許出願済み）

8 新釜採用で素材対応力が大幅向上

中厚物仕様において、糸の流れを見直した新釜を採用したので素材対応力が大幅に向上しました。



A 直感的な操作が可能なカラー液晶タッチパネル

大きなカラー液晶を搭載、分かりやすいイラストアイコンを多用しているので直感的な操作が可能です。
パネル表示は詳細ホーム画面（管理者用）と簡易ホーム画面（オペレーター用）をご利用いただけます。
詳細ホーム画面と簡易ホーム画面の切り替えはパネル上で簡単にできます。

＜ 詳細ホーム画面 ＞



＜ 簡易ホーム画面 ＞



送り歯軌跡変更

送り歯軌跡を4種類から選択できます。

縫製パターン簡単設定

縫製パターンの設定が簡単にできます。9パターン分の登録が可能です。

プロテクトモード

ピッチと回転数をセットでロックすることが可能です。

きれいモード（糸抜け低減/残短糸）

きれいモードをONにすると、糸抜け低減、残短処理に効果があります。

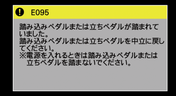
縫製ステップを簡単作成

ポケット縫いなどの縫製ステップ作成をパネル上で簡単に行えます。ステップは20ステップ登録できます。



エラーメッセージ表示

エラーが起こると、パネル上にエラーメッセージと調べていただくところが表示されます。



段部アシストモード

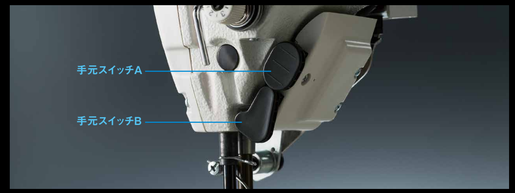
布厚センサーを利用した段部縫製のON/OFFを設定できます。段部の目詰まり防止に効果的です。

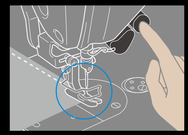
縫い目ピッチの表示変更が可能

メモリースイッチで縫い目ピッチの表示を下記の3種類から選択できるので数値管理が容易になります。
0: mm表示　1: 1インチあたりの針数　2: .30mmあたりの針数

B 便利な機能を集めた手元スイッチを搭載

便利な機能を2つの手元スイッチで操作できるようにしました。
各スイッチにはそれぞれ機能を割り当てることが可能なので、
組み合わせ次第でさまざまな機能を活用できます。
機能の割り当てはタッチパネルから設定できます。





返し縫いレバーの代わりに手元スイッチで簡単操作

従来、返し縫いレバーを使って行っていた縫製作業を手元スイッチでできるようにしました。
すぐに手が届く位置に配置しているため、
作業性を落とすことなく操作ができます。



1針半補正も可能で角縫い時の作業が向上

手元スイッチA,Bをそれぞれ補正縫い、
半縫い目補正縫いと使い分けることが可能です。
たとえばジーンズの角を縫う際に、
1針半ピッチを使用することで角部の長さに合わせて縫製ができます。
従来はオペレーターの技量で調整していた作業を
S-7300Aは楽にしてくれます。

C USBポートを搭載

USBポートを搭載したので、パネル上で設定したデータをミシン間で手軽にコピーすることができます。
また、ソフトウェアのバージョンアップもUSBメモリを使って簡単に行えます。

