

## BAS-326H-484 BAS-326H-484SF (間欠押え足付き)

	BAS-326H-484	BAS-326H-484SF
使用ミシン	本縫い模様縫いミシン	
縫い目形式	1本針本縫い	
最高縫い速度	2,200 sti/min	
縫製エリア(X x Y)	220 x 100mm	
送り方式	間欠送り(パルスモーター駆動方式)	
縫い目ピッチ	0.05~12.7mm	
針数	内部メモリー500,000針	
最大針数	20,000針(1プログラム)	
記憶可能縫製データ数	999種類(内部メモリー、SDカード、USBメモリー)*1	
押え上げ方式	エアシリンダー、左右分離式押え	
押え上げ上昇量	最大27.5mm	
間欠押え上昇量	-	19.5mm
間欠押えストローク	-	2~4.5mm、4.5mm~10mmまたは0(出荷時3mm)
使用釜	全回転3倍釜	
ワイパー装置	標準装備	
糸切り装置	標準装備(エアシリンダー式)	
糸取り装置	標準装備	
糸切れ検知装置	標準装備	
サイクルプログラム数	30	
モーター	ACサーボモーター	
質量	頭部約88kg、LCDパネル約0.8kg、コントロールボックス9kg(仕向けにより異なります)	
電源	単相 200-220V 100-110V(*2) 400VA	
エア圧力/消費量	0.5MPa 1.81/min	

\*1 各プログラムの針数によって、記憶できる縫製データ数や針数は異なります。  
すべてのメディアについて動作保証するものではありません。

\*2 別途トランスが必要です。

## オプション/

・ボビンチェンジャーRH3セット<SC5554201>



## Brother GT/ISM Support App



ブラザーは、環境配慮についての自主基準を設け、環境ラベル「ブラザーグリーンラベル」を制定しています。BAS-326H-484も地球環境に配慮したミシンとしてブラザーグリーンラベルに認定されました。

ブラザー工業株式会社 マシナリー事業 工業ミシン営業部  
工業ミシンお問い合わせ窓口 TEL:0566-95-0085

〒448-0803 愛知県刈谷市野田町北地蔵山1番地5  
FAX:0120-820-883 E-mail:brother-ISM@brother.co.jp

ご使用前に取り扱い説明書をよくお読みの上、安全に正しくお使いください。  
●製品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。  
●写真は説明のためのもので、実際の使用状態とは一部異なります。また、一部オプションを含みます。

brother ブラザー工業株式会社  
https://www.brother.co.jp/

RoHS 対応

※欧州RoHS指令に対応しています。  
このマークはブラザーが独自に規定したマークです。

BAS-326H-484はEU(欧州連合)で施行されている、自然環境や人体に有害な特定化学物質の使用を制限するRoHS指令に対応しています。



■お問い合わせ、ご相談は

## BAS-326H-484

220mm x 100mm

## BAS-326H-484SF

220mm x 100mm

ダイレクトドライブプログラム式電子ミシン  
全回転3倍釜仕様/間欠押え足付き

従来機より縫製エリアを拡大し、厚物・極厚物縫製用モデルとして幅広いアイテムに対応。  
高剛性で確実な縫いを実現します。カラー液晶タッチパネルの搭載で直感的な操作が可能になり、  
誰でも簡単にプログラム作成ができるようになりました。

- 3倍釜の採用によりボビン交換回数が少ない
- 極厚物にも対応する丈夫で確実な縫製
- 間欠押え足付き(-SF仕様のみ)
- 高機能液晶パネル搭載



NEXIO

# 抜群に速く、美しく。

従来機より縫製エリアを拡大し、厚物・極厚物縫製用モデルとして幅広いアイテムに対応。高剛性で確実な縫いを実現します。カラー液晶タッチパネルの搭載で直感的な操作が可能になり、誰でも簡単にプログラム作成ができるようになりました。

## 1 丈夫で確実な縫製で極厚物に対応

### 丈夫な縫製と高い品質

高い剛性のサーボ制御送り機構と、極厚物でも確実に安定した糸締めによる丈夫な縫製を実現します。また、上糸繰り出し装置を標準装備しており、縫い始めの糸抜けや目飛び等、縫製不良を防ぎ高い縫製品質を保ちます。



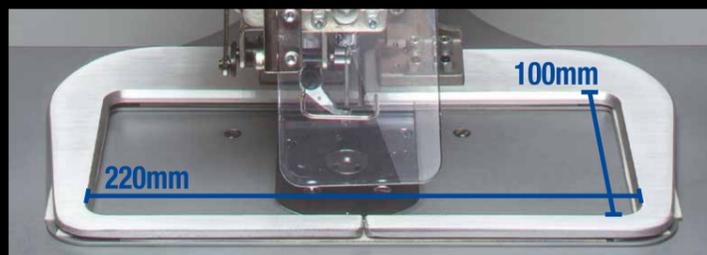
シートベルトの6重縫い

### エアシリンダーによる確実な糸切り・糸払い

BAS-326H-484/484SFモデルのみに搭載されているエアシリンダー糸切りは、シートベルト等の厚物縫製に用いられる極厚物糸(ナイロン1260デニール)でも、確実に糸を切断します。また、同じくエアシリンダー駆動を採用した糸払いは、上糸が生地から抜けにくい厚物縫製の場合でも、確実に糸を払います。

## 2 縫製エリアを220mmx100mmへ拡大

縫製エリアを従来の130mmx60mmから220mmx100mmに拡大しました。これにより、シートベルト縫製のみならず、サイズの大きい荷役ベルト縫製等の幅広いアイテムに対応できます。



## 3 全回転3倍釜を搭載

全回転3倍釜を搭載しており、下糸の容量を多く保持できるので、極厚物糸使用時にもボビンの交換回数が少なく、生産性を高めます。

## 4 貫通力が高い

550Wの強力なモーターを搭載し、強力な針貫通力を発揮します。さらに縫製中、段部貫通力抵抗が増えたときは、バイブレーション制御(間欠的な衝撃)により、自動的に貫通力をアップします。

## 5 間欠押え足付きで幅広い用途に使用可能(-SF仕様のみ)

間欠押え足が針の周囲を確実に押えて縫製するため布が浮き上がらず、目飛び・糸切れ・針折れを防ぎます。位置がずれやすい生地でも対応できるので幅広い用途に使用可能です。

## 6 最高のユーザビリティを実現するタッチパネル

7インチ大画面を搭載し、タッチパネルで編集機能を強化した液晶パネルです。階層が浅く、直感的な操作が可能です。

### アウトライン編集が可能

アウトライン編集が可能で縫製パターン編集が非常にしやすくなりました。

### ジョグキー (Brother Only)

ジョグキーはハードキーで配置しました。キーを触っている感触があるため、縫製プログラム作成時や針元を見ながらの調整などに便利です。



### メモリスイッチ設定

メモリスイッチの詳細が確認できるので取扱説明書を見なくても設定できます。



### エラーメッセージ表示

エラー対応が取扱説明書を見なくてもでき、ダウンタイム削減につながります。

