

BAS-341JX-0

用途
厚物用
エアバッグ用

BAS-342JX-0

用途
厚物用
エアバッグ用

	BAS-341JX-05A	BAS-341JX-0AA	BAS-342JX-05A	BAS-342JX-0AA
縫い目形式	1本針本縫い			
最高縫い速度	2,800sti/min ¹			
最大縫製エリア	250 x 160mm		300 x 200mm	
送り方式	間欠送り(パルスモーター駆動方式)			
縫い目ピッチ	0.05-20.0mm(0.05mm単位)			
最大針数	20,000針(1プログラム)			
最大プログラム数	999			
押え上げ方式	エア式押え方式			
押え上昇量	最大30.0mm			
2弾押え(2-step work clamp)	左右一体式押え			
間欠押え上昇量	27mm(逆転針上げ時)			
間欠押えストローク	0-10mm(0.1mm単位)			
使用釜	半回転2倍釜			
ワイパー装置	標準装備			
糸切装置	標準装備			
デジタルテンション	標準装備			
生地圧検知	標準装備			
目飛び・糸切れ検知	標準装備			
鳥の巣低減	標準装備	—	標準装備	—
データ記憶方式	内臓フラッシュメモリ(外部メモリによるデータ追加可能)			
モーター	ACサーボモーター550W			
質量	頭部約165kg			
	コントロールボックス約18kg			
電源	単相/三相 200-240V 450VA			
エア圧力/消費量	0.5MPa, 1.8l/min			

*1 2,800sti/min時にはピッチ3.5mm以下にしてください。



BAS-341JX 250mm x 160mm

BAS-342JX 300mm x 200mm

ダイレクトドライブプログラム式電子ミシン

高速縫製でもデータに忠実な高品質で安定した縫い目を実現し、各縫製エリアに適した最高のパフォーマンスを引き出します。プログラム作成もできる高機能液晶パネル搭載により、準備工程の時間短縮に効果を発揮します。

- 目飛び、糸切れ検知機能による縫製不良を正確に検知。
- 生地厚検知機能により縫製間違いを未然に検知。
- 鳥の巣低減機構による綺麗な縫い目を実現します。



Brother GT/ISM Support App



BAS-341JX、BAS-342JXはEU(欧州連合)で施行されている、自然環境や人体に有害な特定化学物質の使用を制限するRoHS指令に対応しています。



よりよい地球環境を、あなたとともに。
www.brotherearth.com



ブラザーは、環境配慮についての自主基準を設け、環境ラベル「ブラザーグリーンラベル」を制定しています。BAS-341JX、BAS-342JXも地球環境に配慮したミシンとしてブラザーグリーンラベルに認定されました。

ブラザー工業株式会社 マシナリー事業 工業ミシン営業部
工業ミシンお問い合わせ窓口 TEL:0566-95-0085

〒448-0803 愛知県刈谷市野田町北地蔵山1番地5
FAX:0120-820-883 E-mail:brother-ISM@brother.co.jp

ご使用前に取り扱い説明書をよくお読みの上、安全に正しくお使いください。
●製品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。
●写真は説明のためのもので、実際の使用状態とは一部異なります。また、一部オプションを含みます。

brother ブラザー工業株式会社
https://www.brother.co.jp/

■お買い求め、ご相談は

参考出品

NEXIO

綺麗な縫い目と不良検知

高速縫製でもデータに忠実な高品質で安定した縫い目を実現します。

"目飛び、糸切れ検知機能"で縫製不良を正確に検知、

"生地厚検知機能"により縫い間違いを未然に知らせるので、

不良や作業ミスを防ぎます。

"鳥の巣低減機構^{*1}"による綺麗な縫い目を実現します。

^{*1} 05A仕様のみ



1 目飛び・糸切れ検知 (Brother Only)

ブラザーが新たに開発した独自のアルゴリズムによってホコリや糸くずなどによる誤検出を抑え、目飛びをより高精度に安定して検出します。
(特許出願済み)



2 鳥の巣低減機構

新しい糸切機構を採用し縫い始めの鳥の巣を低減します。



3 生地厚検知

生地の厚みを縫製開始前に測定し、設定値と異なる場合はエラーを表示する機能を標準で搭載し、作業ミスをお知らせします。

4 縫い始めの目飛び防止

押え機構により、縫い目飛びを防止。縫製不良の低減に役立ちます。

5 貫通力が強い

550Wの強力なモーターを搭載し、強力な針貫通力を發揮します。さらに貫通抵抗が増えたときは、バイブレーション制御(間欠的な衝撃)により、自動的に貫通力をアップします。

6 高い省エネルギー

高速縫製と強い針貫通力を実現しながらも、同じ縫製エリアのクラスでは市場で最も消費電力の少ないプログラム式電子ミシンです。

7 最高のユーザビリティを実現するタッチパネル

7インチ大画面を搭載し、タッチパネルで編集機能を強化した液晶パネルです。階層が浅く、直感的に、マニュアルを見なくても簡単に操作できます。

ジョグキー (Brother Only)

ジョグキーはハードキーで配置しました。キーを触っている感触があるため、縫製プログラム作成時や針元を見ながらの調整時などに便利です。

多様なメディアに対応



SDカードスロットを1口、USBポートを2口搭載しましたので多様なメディアに対応します。また、拡張ポートもついているのでバーコードリーダー等にも接続可能です。

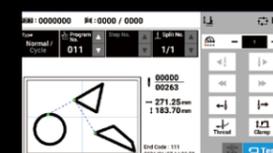
アウトライン編集が可能

アウトライン編集が可能で縫製パターンの編集が非常にしやすくなりました。

スタイラスペン標準搭載



シンプルホーム画面



直感的に使えるシンプルUIモードを新たに追加。

ファイル選択画面



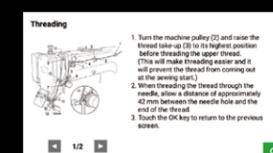
プログラムのプレビュー画面が表示されるのでファイル選択時に便利です。

プログラム作成画面



プログラム選択画面では必要な情報が一面に見やすく集約しています。設定変更も可能です。

マニュアル画面



上糸の通し方や糸巻の方法など、間違いやすい作業を画面上から確認できます。