

仕様/

BAS-311HX-0

用途	押え上げ駆動
3 中厚物	S モーター駆動式押え
5 厚物	A エア式押え

BAS-326HX-0

用途	押え上げ駆動
3 中厚物	A エア式押え
5 厚物	

BAS-311HN-07A

用途	押え上げ駆動
7 シートベルト	A エア式押え

BAS-326H-07A

用途	押え上げ駆動
7 シートベルト	A エア式押え

	BAS-311HX	BAS-311HN-07A	BAS-326HX	BAS-326H-07A
縫い目形式	1本針本縫い			
最高縫い速度	2,800sti/min*1			
最大縫製エリア	150 x 100mm		220 x 100mm	
送り方式	間欠送り(パルスモーター駆動方式)			
縫い目ピッチ	0.05-12.7mm (0.05mm単位)			
最大針数	20,000針(1プログラム)			
最大プログラム数	999			
押え上げ方式	-S:モーター駆動式押え -A:エア式押え方式			
押え上昇量	-S:最大25mm -A:最大30mm		最大30mm	
2段押え	-S:左右一体式押え -A:左右分離式押え		Separate-type work clamp	
間欠押え上昇量	22mm			
間欠押えストローク	2-4.5mm、4.5mm-10mm または 0(出荷時3mm)			
使用釜	半回転2倍釜			
ワイパー装置	標準装備			
糸切り装置	標準装備			
デジタルテンション	標準装備(シートベルト仕様を除く)			
糸切れ検知装置	標準装備			
データ記憶方式	内蔵フラッシュメモリ(外部メモリによるデータ追加可能)			
モーター	ACサーボモーター550W			
質量	頭部約88kg コントロールボックス約9kg			
電源	単相 220V-240V、三相 200V-220V 400VA (単相 100V/110Vはトランスボックスが必要)			
エア圧力/消費量	0.5MPa 1.8l/min			

オプション/ ・ニードルクーラー装置<SA5559101>*2 ・中押え反転装置<SA7189101>*2 ・二段テンション装置<SA7197101> ・オプションマニホールド5セット<SA7500001> ・オプション追加バルブ組<SA7171001>	周辺機器/ ・縫製データ作成編集ソフト PS-300B	*1 2,800sti/minにはピッチ4mm以下(BAS-311HX/326HX) *2 ニードルクーラー装置、中押え反転装置をお使いになる場合は、別売りのオプションマニホールド5セットとオプション追加バルブ組が必要です。
--	--------------------------------	---

Brother GT/ISM Support App



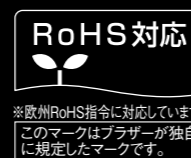
ブラザーは、環境配慮についての自主基準を設け、環境ラベル「ブラザーグリーンラベル」を制定しています。BAS-341JX、BAS-342JXも地球環境に配慮したマシンとしてブラザーグリーンラベルに認定されました。

ブラザー工業株式会社 マシナリー事業 工業マシン営業部
工業マシンお問い合わせ窓口 TEL:0566-95-0085

〒448-0803 愛知県刈谷市野田町北地蔵山1番地5
FAX:0120-820-883 E-mail:brother-ISM@brother.co.jp

- 使用前に取り扱い説明書をよく読みの上、安全に正しくお使いください。
- 製品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。
- 写真は説明のためのもので、実際の使用状態とは一部異なります。また、一部オプションを含みます。

brother ブラザー工業株式会社
https://www.brother.co.jp/



BAS-341JX、BAS-342JXはEU(欧州連合)で施行されている、自然環境や人体に有害な特定化学物質の使用を制限するRoHS指令に対応しています。



■お買い求め、ご相談は

参考出品

brother
at your side

BAS-311HX 150mm x 100mm

BAS-326HX 220mm x 100mm

ダイレクトドライブプログラム式電子ミシン

高速縫製でもデータに忠実な高品質で安定した縫い目を実現し、各縫製エリアに適した最高のパフォーマンスを引き出します。プログラム作成もできる高機能液晶パネル搭載により、準備工程の時間短縮に効果を発揮します。



NEXIO

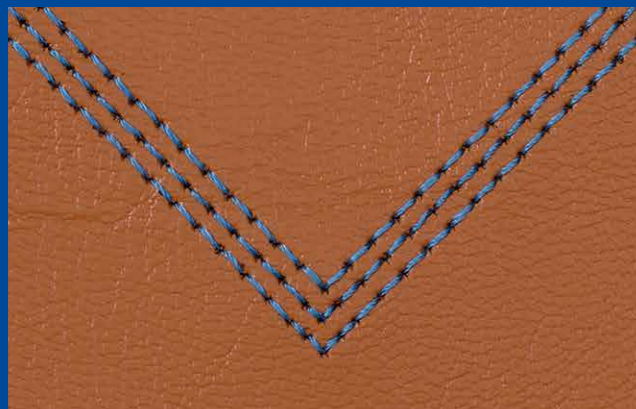
抜群に速く、美しく。

高速縫製でもデータに忠実な高品質で安定した縫い目を実現し、各縫製エリアに適した最高のパフォーマンスを引き出します。プログラム作成もできる高機能液晶パネル搭載により、準備工程の時間短縮に効果を発揮します。



1 世界最高レベルの縫い速度 2,800sti/minでも高い縫製品質

世界最高レベルの縫い速度2,800sti/minを達成し、さらに送りの剛性を高めました。高速縫製ながらも、正確な針落ちで糸締りの良い、安定した縫い目を実現します。



縫い速度2,800sti/min、ピッチ4mm

2 新型のデジタルテンションで、 太糸まで対応可能

上糸張力の設定範囲が従来機と比べ1.7倍大きくなったことで、より太い糸や様々な種類の糸での縫製が可能になりました。

3 縫い終わりの糸処理作業を 低減(残短糸)

糸切り機構の見直しにより、糸残り長さが短くなりました。これにより縫製後の糸摘み作業を低減できます。



従来機

BAS-346HX

4 貫通力が強い

550Wの強力なモーターを搭載し、強力な針貫通力を発揮します。さらに貫通抵抗が増えたときは、パイレション制御(間欠的な衝撃)により、自動的に貫通力をアップします。

5 最高のユーザビリティを 実現するタッチパネル

7インチ大画面を搭載し、タッチパネルで編集機能を強化した液晶パネルです。階層が浅く、直感的に、マニュアルを見なくても簡単に操作できます。



6 均一で安定した糸締め

低テンションで安定した糸締めを実現します。また、間欠押え足高さが切り替わるため、生地が厚さも変わっても押えの浮きや押え過ぎがなくなり、均一な糸締りに仕上がります。



7 高い省エネルギー

高速縫製と強い針貫通力を実現しながらも、同じ縫製エリアのクラスでは市場で最も消費電力の少ないプログラム式電子ミシンです。