

# INDUSTRIAL SEWING MACHINES

工業用ミシン総合カタログ  
2022.11 vol.5



ブラザー工業株式会社 マシナリー事業 工業ミシン営業部

工業ミシンお問い合わせ窓口 TEL:0566-95-0085

〒448-0803 愛知県刈谷市野田町北地蔵山1番地5  
FAX:0120-820-883 E-mail:brother-ISM@brother.co.jp

ご使用前に取り扱い説明書をよくお読みの上、安全に正しくお使いください。  
●製品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。  
●写真は説明のためのもので、実際の使用状態とは一部異なります。また、一部オプションを含みます。

brother ブラザー工業株式会社  
<https://www.brother.co.jp/>

■お問い合わせ、ご相談は



# REAL VALUE with you

本物の価値を、ともにつくる。

業界にとって本当に価値のあることは何か？

それはどんな時代も変わらずお客さまが現場で抱えている課題を解決できる力。

ブラザーは常にお客さまの声に耳を傾け、

100年以上にわたり現場のリアルと向き合ってきました。

縫製に関わる人々に寄り添い、どうすれば解決できるかを考え、

「REAL VALUE」を確かなものにします。

## NEXIO

新しい時代へ、ブラザーの挑戦。

業界に先駆けてIoTなど新技術を搭載した次世代縫製機器です。  
ブラザーは未来を見つめ、常に新しい挑戦を続けていきます。





# NEXIO SYSTEM

Brother Industrial Sewing Machine  
Network System



Get Less Work and More Profit

## 接続方法

### NEXIO Series

ブラザーの「NEXIOシリーズ」であれば、通信モジュールを挿入するだけで、データを取得可能。



### Other Models

他機種の場合は、通信モジュールを挿入したSAパネル-miniを用意し、マシンに取り付けることで、データ取得が可能。



## NEXIO SYSTEM

- 一本針本縫い、二本針、門止め、ボタン付け、穴かがり、自動機他すべてのマシンから自動でデータ取得
- リアルタイムな生産管理
- 手作業でのデータ収集・レポート業務を削減
- 他社製や廃止となった旧モデルも接続可能
- 最小限の初期投資で簡単に始められる



詳細情報はこちら

## S-7300A NEXIO DigiFlex Feed

一本針本縫ミシン



### S-7300A

電子送り本縫ダイレクトドライブ自動糸切りミシン

- 送り歯軌跡を変更でき、多様な素材に対応
- 糸処理作業を低減（残短糸・鳥の巣低減）\*
- 段部縫製時の目詰まりを低減\*
- 針折れ防止機能を搭載
- 新釜採用で素材対応力が大幅向上
- スムーズな布送りで直進性を向上
- 逆転音を大幅に低減
- 油汚れのないクリーン縫製
- 直感的な操作が可能なカラー液晶タッチパネル
- 便利な機能を集めた手元スイッチ搭載
- USBポート搭載

\*プレミアム仕様のみ

	ダイレクトドライブ	送り	縫い	糸切り装置	段部センサー	給油タイプ	最高縫い速度	最大縫い目長さ	針折れ防止機能	用途
S-7300A	○	DigiFlex Feed	本縫い	○	-	微量給油/セミドライ	5,000sti/min 4,500sti/min	5mm/7mm	○	中厚物/厚物
S-7300A プレミアム仕様	○	DigiFlex Feed	本縫い	○ (残短仕様)	○	微量給油/セミドライ	5,000sti/min 4,500sti/min	5mm/7mm	○	中厚物/厚物

## S-7250A NEXIO DigiFlex Feed

一本針本縫ミシン



### S-7250A

電子送り本縫ダイレクトドライブ自動糸切りミシン

- 送り歯軌跡を変更でき、多様な素材に対応
- 針折れ防止機能を搭載
- 新釜採用で素材対応力が大幅向上
- スムーズな布送りで直進性を向上
- 逆転音を大幅に低減
- 油汚れのないクリーン縫製
- シンプルな操作パネルで簡単操作
- 便利な機能を集めた手元スイッチ搭載
- USBポート搭載

	ダイレクトドライブ	送り	縫い	糸切り装置	段部センサー	給油タイプ	最高縫い速度	最大縫い目長さ	針折れ防止機能	用途
S-7250A	○	DigiFlex Feed	本縫い	○	-	微量給油	5,000sti/min* 4,000sti/min	5mm/7mm	○	中厚物/厚物

\*縫い目長さ2.0mm以下

# S-7220D NEXIO

一本針本縫ミシン



	ダイレクトドライブ	送り	縫い	糸切り装置	メス	給油タイプ	最高縫い速度	最大縫い目長さ	針折れ防止機能	用途
S-7220D	○	針送り	本縫い	○	-	微量給油	5,000sti/min* 4,000sti/min	4.5mm/ 5.5mm	○	中厚物/厚物

\*縫い目長さ2.0mm以下

## S-7220D

本縫針送りダイレクトドライブ自動糸切りミシン

- 針送りで縫いずれを防止
- 油汚れがないクリーン縫製
- ダイレクトドライブ方式の快速ソーイング
- 省エネルギー

# T-8421D / T-8422D / T-8722D NEXIO

T-8420C / T-8720C

二本針本縫ミシン



T-8422D

	ダイレクトドライブ	送り	縫い	釜	糸切り装置	給油タイプ	最高縫い速度	最大縫い目長さ	針折れ防止機能	クイックバック装置	用途
T-8421D	○	下送り、針送り	本縫い	標準釜	-	微量給油/セミドライ	4,000sti/min 3,000sti/min	4mm	○	○	ファンデーション/薄物・中厚物/厚物
T-8422D	○	下送り、針送り	本縫い	標準釜	揺動 / 直動	微量給油	4,000sti/min 3,000sti/min	4mm/ 5mm	○	○	ファンデーション/薄物・中厚物
T-8722D	○	下送り、針送り	本縫い	倍釜(1.8)	揺動 / 直動	微量給油	3,000sti/min	7mm	○	○	厚物/ 厚物(極太糸対応)
T-8420C	-	下送り、針送り	本縫い	標準釜	-	微量給油	4,000sti/min 3,000sti/min	4mm/ 5mm	-	-	ファンデーション/薄物・中厚物/厚物
T-8720C	-	下送り、針送り	本縫い	倍釜(1.8)	-	微量給油	3,000sti/min	7mm	-	-	厚物

\*最大縫い目長さが制限されます \*国によって糸切り装置の販売仕様が異なります

## T-8421D

2本針本縫ダイレクトドライブミシン

- ダイレクトドライブ/糸切りなしタイプで特にファンデーション縫製に最適
- 油汚れがないクリーン縫製

## T-8422D

2本針本縫ダイレクトドライブ自動糸切りミシン

- 安定した糸切り機能で生産性を高める
- 油汚れがないクリーン縫製

## T-8722D

2本針本縫ダイレクトドライブ大釜自動糸切りミシン

- 安定した糸切り機能と大釜で生産性を高める
- 油汚れがないクリーン縫製

## T-8420C

2本針本縫ミシン

- あご部が高く、フトコロも広いので、縫製品の取りまわしがしやすい
- ゲージ交換が簡単

## T-8720C

2本針本縫大釜ミシン

- あご部が高く、フトコロも広いので、縫製品の取りまわしがしやすい
- ゲージ交換が簡単

# S-7780A NEXIO DigiFlex Feed

一本針本縫ミシン



	ダイレクトドライブ	送り	縫い	糸切り装置	メス	給油タイプ	最高縫い速度	最大縫い目長さ	針折れ防止機能	用途
S-7780A	○	DigiFlex Feed	本縫い	-	○	微量給油	4,500sti/min	4.0mm	○	中厚物

## S-7780A

電子送り本縫メス付ダイレクトドライブ自動糸切りミシン

- DigiFlex Feedで針折れ、バックリング、縫いずれを手間なく解決
- ダイレクトモーター搭載でレスポンス性向上
- 油汚れがないクリーン縫製
- 切断・縫製をワンタッチ切り替え

# T-8452D / T-8752D NEXIO

T-8450C / T-8750C

二本針角縫ミシン



T-8452D

	ダイレクトドライブ	送り	縫い	釜	糸切り装置	給油タイプ	最高縫い速度	最大縫い目長さ	針折れ防止機能	クイックバック装置	用途
T-8452D	○	下送り、針送り	本縫い、角縫い	標準釜	揺動/直動	微量給油	3,000sti/min	5mm	○	○	薄物・中厚物/厚物/厚物(極太糸対応)
T-8752D	○	下送り、針送り	本縫い、角縫い	倍釜(1.8)	揺動/直動	微量給油	3,000sti/min	7mm	○	○	薄物・中厚物/厚物/厚物(極太糸対応)
T-8450C	-	下送り、針送り	本縫い、角縫い	標準釜	-	微量給油	3,000sti/min	5mm	-	-	薄物・中厚物/厚物
T-8750C	-	下送り、針送り	本縫い、角縫い	倍釜(1.8)	-	微量給油	3,000sti/min	7mm	-	-	厚物

\*最大縫い目長さが制限されます \*国によって糸切り装置の販売仕様が異なります

## T-8452D

2本針本縫ダイレクトドライブ角縫自動糸切りミシン

- 安定した糸切り機能で生産性を高める
- 油汚れがないクリーン縫製

## T-8752D

2本針本縫ダイレクトドライブ角縫大釜自動糸切りミシン

- 安定した糸切り機能と大釜で生産性を高める
- 油汚れがないクリーン縫製

## T-8450C

2本針本縫角縫ミシン

- あご部が高く、フトコロも広いので、縫製品の取りまわしがしやすい
- ゲージ交換が簡単

## T-8750C

2本針本縫角縫大釜ミシン

- あご部が高く、フトコロも広いので、縫製品の取りまわしがしやすい
- ゲージ交換が簡単



## KE-430HX NEXIO

閉止めミシン



	ダイレクトドライブ	縫い	縫製エリア	糸切り装置	給油タイプ	最高縫い速度	デジタルテンション	針冷却装置	用途
KE-430HX	○	本縫い	40mm x 30mm*	○ (残短仕様)	セミドライ	3,300sti/min	○	○	薄物/中厚物/厚物/ ニット・メリヤス

\*オプションで50mm x 40mmへ拡大可能

### KE-430HX

本縫ダイレクトドライブ電子閉止めミシン(残短仕様)

- 世界トップクラスの縫製速度と針冷却装置で生産性向上
- 縫い終わりの糸処理作業を低減
- デジタルテンションを標準装備し、再現性高く美しい縫製品質
- セミドライ仕様で油汚れがないクリーン縫製
- 誰でも簡単に安心して使える優れた操作性

## HE-800C NEXIO

眠り穴かがりミシン



	ダイレクトドライブ	縫い	穴かがり	糸切り装置	最高縫い速度	用途
HE-800C	○	本縫い	ボタン穴	○ (残短仕様)	4,000sti/min	布帛/ニット

### HE-800C

本縫ダイレクトドライブ電子ボタンかがりミシン

- ダブルカット機能で高い生産性
- 縫い終わりの糸処理作業を低減(残短糸)
- 新型釜の採用により縫製品質が向上
- 下打ち縫い機能で難素材にも容易に対応

## BE-438HX NEXIO

ボタン付けミシン



	ダイレクトドライブ	縫い	縫製エリア	糸切り装置	給油タイプ	最高縫い速度	デジタルテンション	用途
BE-438HX	○	本縫い	6.4mm x 6.4mm	○ (残短仕様)	セミドライ	2,800sti/min	○	ボタン付け用

### BE-438HX

本縫ダイレクトドライブ電子ボタン付けミシン(残短仕様)

- スムーズなボタン挿入
- 縫い終わりの糸処理作業を低減
- デジタルテンションを標準装備し、再現性高く美しい縫製品質
- セミドライ仕様で油汚れがないクリーン縫製
- 誰でも簡単に安心して使える優れた操作性

## RH-982A

鳩目穴かがりミシン



	ダイレクトドライブ	縫い	穴かがり	糸切り装置	最高縫い速度	用途
RH-982A	—	二重環縫い	鳩目穴	○	2,500sti/min	紳士服/婦人服/カジュアル/ジーンズ/ズボン

### RH-982A

電子鳩目穴かがりミシン

- 最高回転数2,500sti/minで生産性を高める
- 針落ち精度が高く、美しい縫い
- 広いフトコロで生地の手回りが抜群
- 使いやすい操作パネル搭載
- 油汚れがないクリーン縫製

**Z-8550B NEXIO**  
**Z-8560B NEXIO**  
 千鳥縫ミシン



Z-8560B

**Z-8550B**

本縫ダイレクトドライブ電子千鳥縫ミシン

- 油汚れがないクリーン縫製
- 省エネルギー
- 1台でいろいろなパターン縫製が可能

**Z-8560B**

本縫ダイレクトドライブ電子千鳥縫自動糸切りミシン

- メンテナンスが簡単なユニットメス採用
- 油汚れがないクリーン縫製
- 省エネルギー
- 1台でいろいろなパターン縫製が可能

	ダイレクトドライブ	送り	縫い	糸切り装置	給油タイプ	最高縫い速度	用途
Z-8550B	○	下送り	千鳥縫い	-	セミドライ	5,000sti/min	薄物/中厚物
Z-8560B	○	下送り	千鳥縫い	○	セミドライ	5,000sti/min	薄物/中厚物

**DA-927A**  
**DA-928A**  
 二重環縫ミシン



DA-928A

**DA-927A**

2本針二重環縫伏せ縫腕ミシン

- 薄物でもバックリングなく、美しい縫い

**DA-928A**

2本針/3本針二重環縫伏せ縫腕ミシン

- 段部縫製に適したトラクター押えて力強い縫製

	縫い	針数	最高縫い速度	最大縫い目長さ	用途
DA-927A	二重環縫い	2本	4,000sti/min	3.0mm/3.5mm	薄物/中厚物
DA-928A	二重環縫い	2本/3本	4,000sti/min	4.2mm	厚物/極厚物

**BAS-H Series NEXIO**  
**BAS-311HN / BAS-326H /**  
**BAS-326H-484・484SF /**  
**BAS-341H / BAS-342H**  
 プログラム式電子ミシン



BAS-342H



BAS-311HN



BAS-326H



BAS-326H-484



BAS-341H

	送り	釜	縫製エリア	頭部	最高縫い速度	最大縫い目長さ	エア消費量	デジタルテンション	用途
BAS-311HN	間欠送り (パルスモーター駆動方式)	半回転 2倍釜	150mm x 100mm	アームベッド型	2,800 sti/min	0.05mm~ 12.7mm	1.8l/min	○	中厚物/厚物/ シートベルト
BAS-326H	間欠送り (パルスモーター駆動方式)	半回転 2倍釜	220mm x 100mm	アームベッド型	2,800 sti/min	0.05mm~ 12.7mm	1.8l/min	○	中厚物/厚物/ シートベルト
BAS-326H-484/ ・484SF	間欠送り (パルスモーター駆動方式)	3倍釜	220mm x 100mm	アームベッド型	2,800 sti/min	0.05mm~ 12.7mm	1.8l/min	○	厚物/ シートベルト
BAS-341H	間欠送り (パルスモーター駆動方式)	半回転 2倍釜	250mm x 160mm	アームベッド型	2,800 sti/min	0.05mm~ 12.7mm	1.8l/min	○	厚物/ エアバッグ
BAS-342H	間欠送り (パルスモーター駆動方式)	半回転 2倍釜	300mm x 200mm	アームベッド型	2,800 sti/min	0.05mm~ 12.7mm	1.8l/min	○	厚物/ エアバッグ

**BAS-H Series**

ダイレクトドライブ  
プログラム式電子ミシン

**BAS-311HN / BAS-326H /**  
**BAS-341H / BAS-342H**

- 縫製データに忠実な美しい縫い
- 高剛性の送り機構
- 最高縫い速度2,800sti/minで高い生産性
- 直感的な操作が可能なカラー液晶タッチパネル

**BAS-326H-484/484SF**

- 3倍釜採用でボビンの交換が少ない
- 丈夫で確実な縫製



# BAS-H Series NEXIO

BAS-360H / BAS-365H /

BAS-370H / BAS-375H

ブリッジ型プログラム式電子ミシン



BAS-375H



BAS-370H



BAS-365H



BAS-360H

	送り	釜	縫製 エリア	頭部	最高 縫い速度	最大 縫い目長さ	エア 消費量	デジタル テンション	針冷却 装置	用途
BAS-360H	間欠送り (バリスモーター駆動方式)	半回転 2倍釜	500mm x 400mm	ブリッジ型	2,700 sti/min	0.05mm~ 20.0mm	8l/min*	○	○	厚物/靴/靴
BAS-365H	間欠送り (バリスモーター駆動方式)	半回転 2倍釜	700mm x 400mm	ブリッジ型	2,700 sti/min	0.05mm~ 20.0mm	8l/min*	○	○	厚物/靴/靴
BAS-370H	間欠送り (バリスモーター駆動方式)	半回転 2倍釜	700mm x 700mm	ブリッジ型	2,500 sti/min	0.05mm~ 20.0mm	8l/min*	○	○	厚物/靴/靴/ エアバッグ/カーシート
BAS-375H	間欠送り (バリスモーター駆動方式)	半回転 2倍釜	1200mm x 700mm	ブリッジ型	2,500 sti/min	0.05mm~ 20.0mm	8l/min*	○	○	厚物/靴/靴/ エアバッグ/カーシート

\*ニードルクーラーON時

## BAS-H Series

ブリッジ型プログラム式電子ミシン

BAS-360H / BAS-365H /  
BAS-370H / BAS-375H

- 大エリアの縫製で、高生産性・高品質・省スペースを提供
- 新型のデジタルテンションと糸切り機構で太糸まで対応可能
- 直感的な操作が可能なカラータッチパネル
- 靴、エアバッグ、カーシート等の多様な縫製アイテムに対応

# UF-8910 NEXIO

1本針平ベッド本縫ダイレクトドライブ総合送り自動糸切りミシン

# UF-8920 NEXIO

2本針平ベッド本縫ダイレクトドライブ総合送り自動糸切りミシン



## 主な特徴

### 広いフトコロで大型の生地も取り回しが簡単

400mmの広いフトコロによりストレスなく簡単に大型生地の取り回しをすることができます。また、針元のLEDライトに加えてフトコロにも照度の高いLEDライトを搭載し、オペレーターの作業効率向上に寄与します。



### 縫製の再現性を高めるデジタルライズ調整

糸張力・押え足交互上昇量・押え圧・送りピッチ・縫製スピードをデジタル化し、今までは人の感覚に頼っていた調節を数値で設定することが可能になりました。ミシン毎の調節時間削減はもちろん、調節のばらつきが少なくなり、縫製の再現性が高まります。



### 多機能なスイッチで操作性を向上

3つのスイッチにそれぞれ選択した機能を割り当てることが可能です。



## UF-8910

1本針平ベッド本縫ダイレクトドライブ総合送り自動糸切りミシン

- 広いフトコロで大型の生地も取り回しが簡単
- 縫製の再現性を高めるデジタルライズ調整
- 使い方に合わせてカスタマイズできるカラー液晶タッチパネル
- 多機能なスイッチで操作性を向上

## UF-8920

2本針平ベッド本縫ダイレクトドライブ総合送り自動糸切りミシン

- 広いフトコロで大型の生地も取り回しが簡単
- 縫製の再現性を高めるデジタルライズ調整
- 使い方に合わせてカスタマイズできるカラー液晶タッチパネル
- 多機能なスイッチで操作性を向上

	ダイレクト ドライブ	最大 押え上昇量	最高 縫い速度	最大 縫い目長さ	フトコロ サイズ	目飛び 検出装置	ホビン ワインダー	使用針
UF-8910	○	20mm	3,800sti/min	9mm	400mm	○*	○*	134×35 Nm130 (#21) Nm90~180 (#14~#24)
UF-8920	○	20mm	3,400sti/min	9mm	400mm	-	○*	134×35 Nm160 (#23) Nm90~180 (#14~#24)

\*仕様対応

## PS-300B

縫製データ作成編集ソフト



### PS-300B

#### 縫製データ作成編集ソフト

- オリジナルのカスタムパターン作成が可能
- 簡単パターン修正、サイズ変更で補正にかかる時間を短縮
- 従来機種のパターンや外部データも流用可能

#### 主な機能:

データ作成・変更・編集・設定機能、  
ファイル入出力機能、データ入出力機能

## 工業用ミシンググローバル体制

グローバルに生産拠点や販売・サービス拠点を設け、  
世界中のお客様に製品やサービスをお届けしています。



## Brother GT/ISM サポートアプリ

最新のサポート情報提供モバイルアプリ



### Brother GT/ISM サポートアプリ

- 各種マニュアルやメンテナンス動画等のダウンロード、閲覧
- エラーコード・語句検索による業務効率改善
- オフラインでも使用可能



\*AppleStoreのサイトへリンクします



\*GooglePlayのサイトへリンクします



### 日本

本社  
ブラザー工業株式会社

### アジア、オセアニア

生産拠点  
BROTHER MACHINERY XIAN CO., LTD.

販売・サービス拠点  
BROTHER MACHINERY SHANGHAI LTD.  
(上海、北京、青島、大連、杭州、寧波、常州、温州、東莞、石獅、武漢、合肥、鄭州)

BROTHER MACHINERY (ASIA) LIMITED  
(中国・香港特別行政区)

BROTHER INTERNATIONAL (VIETNAM) CO., LTD.  
(ホーチミン、ハノイ、ダナン)

BROTHER INTERNATIONAL SINGAPORE PTE LTD.  
(シンガポール)

BROTHER INTERNATIONAL (INDIA) PVT. LTD.  
(デリー、バンガロール)

BROTHER INTERNATIONAL SINGAPORE PTE LTD.  
DHAKA LIAISON OFFICE  
(ダッカ)

### 南北アメリカ

販売・サービス拠点  
BROTHER INTERNATIONAL CORPORATION  
(ニュージャージー、テネシー)  
BROTHER INTERNATIONAL DE CHILE, LTDA.  
BROTHER INTERNATIONAL CORPORATION DE ARGENTINA S.R.L.

### ヨーロッパ、中東、アフリカ

販売・サービス拠点  
BROTHER INTERNATIONALE INDUSTRIEMASCHINEN G.m.b.H.  
BROTHER INTERNATIONALE INDUSTRIEMASCHINEN GmbH (Italian Branch)